



Institut National des Sciences Appliquées et de Technologie

Livrable d'un projet de
Gestion de Production Assistée par Ordinateur

Titre de produit
Collier GPS Intelligent

Realisé par
Zitouni Malek
Ben Boubaker Mohamed Karim

4ème année Informatique Industrielle et Automatique

Année Universitaire 2024-2025

Sommaire

1/ Présentation des produits	4
1.1/ Le collier GPS intelligent ElderGPS	4
1.2/ Le collier GPS intelligent AnimaGPS	5
1.3/ Composition des produits	5
1.4/ Eclatement de ElderGPS	5
1.5/ Eclatement de AnimaGPS	6
2/ Présentation de l'usine	6
3/ Gestion des articles	6
3.1/ Présentation des articles	5
3.2/ Données commerciales concernant les articles	8
3.3/ Liaisons articles - fournisseurs	8
4/ Gestion des nomenclatures	9
4.1/ Calcul des matières premières pour AnimaGPS	9
4.2/ Calcul des matières premières pour ElderGPS	10
4.3/ Visualisation des liens de nomenclature	11
5/ Postes de charge et gammes de fabrication	11
5.1/ Le calendrier d'activité	11
5.2/ Les postes de charge	12
5.3/ Les gammes	13
5.4/ Flux de matières en résumé sur les processus de fabrication	14
5.5/ Liaisons Articles-Gammes	15
6/ Stockage et mouvements de stock	16
6.1/ Définition des stocks initiaux	16
7/ Entrée des commandes clients	16
7.1/ Les clients	16
7.2/ Les commandes	17
8/ Déclaration des données de base	17
8.1/ Déclaration des articles sur SAP :	17
8.2/ Déclaration des nomenclatures sur SAP	19
8.3/ Déclaration des postes de travail sur SAP	20
8.4/ Déclaration des gammes sur SAP	22
8.4/ Création des versions de fabrication sur SAP	22

9/ Planification de la production sur SAP	23
10/L'ordonnancement sur SAP	28
11/ Exécution de la production	29
11.1/ Analyse de la disponibilité de la matière	30
11.2/ Déclaration et confirmation de la production	30
11.3/ Analyse de la consommation	31
11.4/ Affichage du stock	35

GeoLink Technologies est une entreprise innovante spécialisée dans la conception et la fabrication de technologies localement destinées aux animaux et aux personnes âgées, notamment ceux atteints de la maladie d'Alzheimer. Elle propose une gamme de produits intelligents pour le bien-être, la sécurité et le suivi des animaux, des personnes âgées.



Figure 1 : Logo de l'entreprise

Les derniers ajouts à la gamme de **GeoLink Technologies**, **ElderGPS** et **AnimaGPS**, répondent à la demande croissante du marché pour des solutions de suivi GPS spécifiques .Ces colliers offrent une localisation précise et une robustesse adaptée aux besoins de chaque animal et de chaque personne âgée .



Figure 1 : Collier GPS ElderGPS



Figure 2 : Collier GPS AnimaGPS

Ce document présente les différents composants techniques pour sa fabrication.

1/ Présentation des produits

1.1 Le collier GPS ElderGPS :

Le collier GPS **ElderGPS** Anti-Perte est conçu pour renforcer la surveillance et assurer la sécurité des patients âgés, notamment ceux atteints de la maladie d'Alzheimer, dans les maisons de repos et les hôpitaux. Grâce à sa technologie de pointe, ce dispositif permet au personnel soignant de suivre la position des patients en temps réel, assurant ainsi leur protection et leur tranquillité d'esprit. En cas d'urgence, l'utilisateur peut activer le bouton SOS, envoyant une alerte instantanée aux contacts préenregistrés pour permettre une intervention rapide et efficace.

1.2/ Le collier GPS intelligent AnimaGPS :

Le **AnimaGPS** est un collier GPS plus robuste. Ce modèle est destiné aux animaux de taille moyenne à grande. Il est doté d'une batterie plus puissante offrant une autonomie de 30 jours, idéale pour les longues promenades ou les activités en extérieur. Avec un poids de 50 grammes et un boîtier renforcé pour résister aux chocs et à l'eau.

1.3 Composition des produits :

Les deux produits sont dotés d'un collier en cuir pour offrir confort et haute qualité.

Les deux produits intègrent un système embarqué intelligent, équipé d'un module GPS permettant la localisation précise du porteur de ce collier avec une marge d'erreur de 5 mètres. Un module GSM assure une communication 2G, connectant le dispositif à Internet pour offrir des fonctionnalités avancées via une application mobile et divers services logiciels.

1.4 Éclatement de ElderGPS

Le schéma suivant présente l'éclatement du produit ElderGPS.

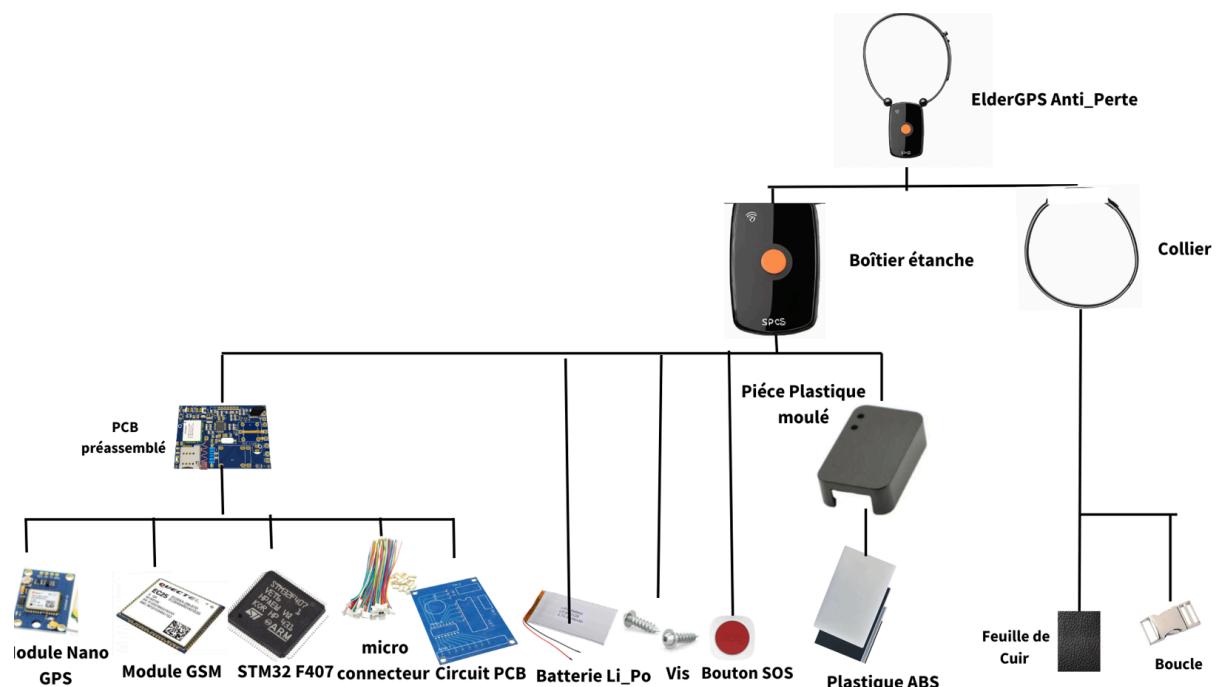


Figure 3 : Composition du collier ElderGPS

1.5 Éclatement d'AnimaGPS

Le schéma suivant présente l'éclatement du produit AnimaGPS.

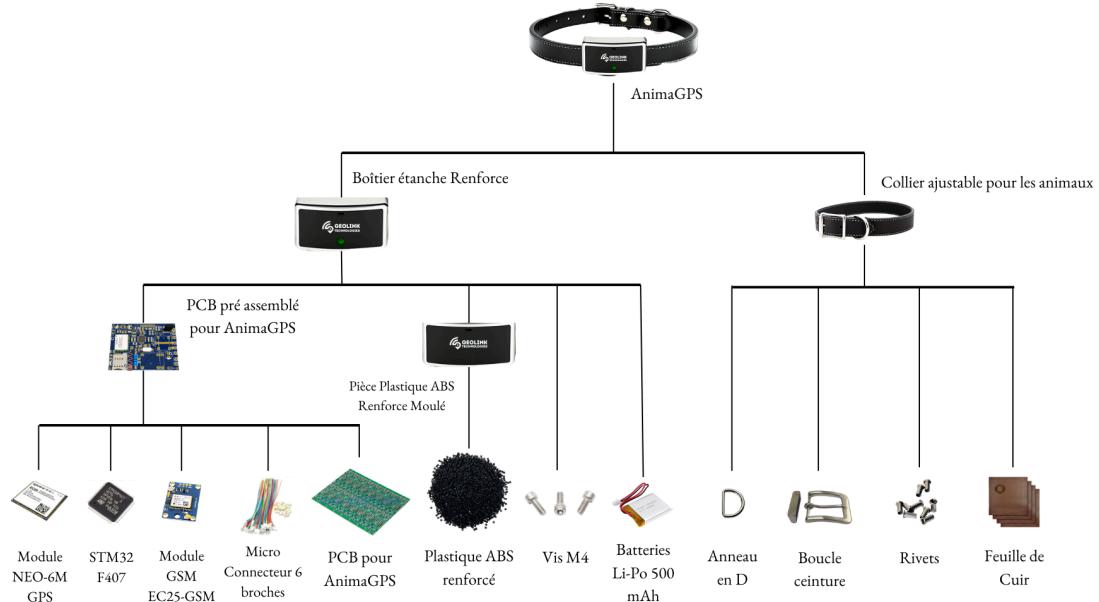


Figure 4 : Composition du collier GPS intelligent AnimaGPS

2 Présentation de l'usine

L'usine de **GeoLink Technologies** est moderne, dédiée à la production de dispositifs électroniques pour les technologies de localisation, comme les colliers **ElderGPS** et **AnimaGPS**. Elle comprend des lignes de production pour l'assemblage des composants électroniques et des postes de montage manuel pour l'assemblage final. L'usine dispose aussi d'un atelier de moulage pour les boîtiers et d'un laboratoire de test pour vérifier la qualité et la conformité des produits. Avec son équipe qualifiée, l'usine assure une production fiable et rapide pour répondre aux besoins du marché.

3 Gestion des articles

3.1 Présentation des articles

L'usine fabrique principalement les boîtiers en plastique et les colliers, tout en assemblant les différents composants électroniques pour produire le collier intelligent. Afin de mieux différencier les produits, nous les avons subdivisés en articles fabriqués et articles achetés.

Les articles achetés proviennent de divers fournisseurs spécialisés en semi-conducteurs, en cuir, en plastique, ainsi que de composants mécaniques et électriques comme les batteries Li-Po. Nous privilégions l'achat de

Ces composants, car leur production nécessite des technologies de haute qualité et des investissements importants en recherche et développement.

Voici le tableau de description des articles.

Code Article	Libelle	Unité	Code Magasin
Article fabriqué.			
G21-B02-EG	ElderGPS	PC	G21-B02-MAG-1
G21-B02-AG	AnimaGPS	PC	G21-B02-MAG-2
G21_B02_PCB-GPS1	PCB préassemblé pour ElderGPS	PC	G21-B02-MAG-2
G21-B02-CARTE-AG	PCB préassemblé pour AnimaGPS	PC	G21-B02-MAG-2
G21-B02-BECEL	Boîtier étanche Compact	PC	G21-B02-MAG-2
G21-B02-BER	Boîtier étanche Renforcé	PC	G21-B02-MAG-2
G21-B02-COLEL	Collier ajustable pour les personnes âgées	PC	G21-B02-MAG-2
G21-B02-COL-ANIM	Collier ajustable pour les animaux	PC	G21-B02-MAG-2
G21-B02-PLASEL	Pièce plastique ABS moulée	PC	G21-B02-MAG-2
G21-B02-PLASR	Pièce Plastique ABS Renforcé Moulé	PC	G21-B02-MAG-2
Article acheté.			
G21-B02-LIPO300	Batteries Li-Po 300 mAh	PC	G21-B02-MAG-3
G21-B02-LIPO500	Batteries Li-Po 500 mAh	PC	G21-B02-MAG-3
G21-B02-GY-GPS6MV2	Module NEO-6M GPS avec EEPROM	PC	G21-B02-MAG-3
G21-B02-EC25-GSM	Module GSM EC25-GSM	PC	G21-B02-MAG-3
G21-B02-STM32	Microcontrôleur STM32 F407	PC	G21-B02-MAG-3
G21-B02-MC6B	Micro-connecteur 6 broches	PC	G21-B02-MAG-3
G21-B02-PABS	Plastique ABS	KG	G21-B02-MAG-4
G21-B02-PABS-R	Plastique ABS renforcé	KG	G21-B02-MAG-4
G21-B02-F-CUIR	Feuille de Cuir	PC	G21-B02-MAG-4
G21-B02-AND	Anneau en D	PC	G21-B02-MAG-4
G21-B02-BC	Boucle ceinture	PC	G21-B02-MAG-4
G21-B02-RIV	Rivets	PC	G21-B02-MAG-4
G21-B02-PCB001	PCB pour ElderGPS	PC	G21-B02-MAG-3
G21-B02-PCB002	PCB pour AnimaGPS	PC	G21-B02-MAG-3
G21-B02-VIS-M4	Visserie résistante à la corrosion	PC	G21-B02-MAG-4
G21-B02-BO-SOS	Bouton SOS	PC	G21-B02-MAG-3
G21_B02_BOUCLE	Boucle de fermeture en métal	PC	G21-B02-MAG-3
G21-B02-VIS-M3-EL	Visserie résistante à la corrosion	PC	MAG-4

3.2 Données commerciales concernant les articles

Notre production dépend de plusieurs fournisseurs spécialisés, notamment ST-Microelectronics et U-Blox, pour l'approvisionnement des semi-conducteurs tels que les microcontrôleurs STM32 et les modules GPS. Pour la fabrication des circuits imprimés (PCB), nous faisons appel à **PCBW**ay, un fournisseur international basé en Chine, qui propose des PCB sur mesure avec une quantité minimale de commande de 10 unités nécessitant un découpage précis.

Voici un tableau récapitulatif des fournisseurs.

Tableau des fournisseurs

Code Fournisseur	Nom
G21-B02-ST	ST-Microelectronics
G21-B02-UBLX	U-Blox
G21-B02-PCBW	PCBWay
G21-B02-BP	BuyPlastic
G21-B02-BL	BuyLeather
G21-B02-OM	Outilage Mécanique
G21-B02-SOS	B2B
G21-B02-OE	Outilage Électronique

3.3 Liaisons articles – fournisseurs

Dans cette partie, on définit la relation et la liaison entre les articles achetés et leur fournisseur, pour bien définir tous les articles, soit le tableau suivant:

Code Article	Code Fournisseur
LIPO300	G21-B02-OE
G21-B02-LIPO500	G21-B02-OE
G21-B02-GY-GPS6MV2	G21-B02-UBLX
G21-B02-EC25-GSM	G21-B02-UBLX
G21-B02-STM32F407	G21-B02-ST
G21-B02-MC6B	G21-B02-OE
G21-B02-PABS-R	G21-B02-BP
G21_B02_BO_SOS	G21_B02_SOS
G21-B02-F-CUIR	G21-B02-BL
G21-B02-AND	G21-B02-OM
G21-B02-BC	G21-B02-OM
G21-B02-RIV	G21-B02-OM

G21-B02-PCB002	G21-B02-PCBW
G21-B02-VIS-M4	G21-B02-OM

4 Gestion des nomenclatures

4.1 Calcul des matières premières pour AnimaGPS

L'unité d'achat du cuir est une feuille de 2 m x 1,5 m. Étant donné que la taille standard d'un collier pour un animal est de 60 cm x 2,5 cm, nous pouvons utiliser la longueur pour découper 3 bandes de collier, soit $3 \times 0,6 \text{ m} = 1,8 \text{ m}$. En ce qui concerne la largeur, nous pouvons réaliser 60 bandes de 0,025 m chacune ($60 \times 0,025 \text{ m} = 1,5 \text{ m}$). Ainsi, le nombre total de colliers que l'on peut produire à partir d'une seule feuille est de 60.

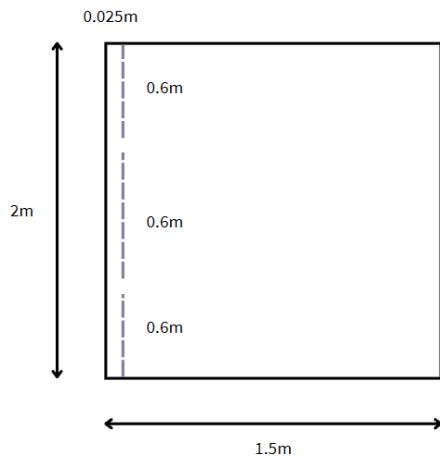
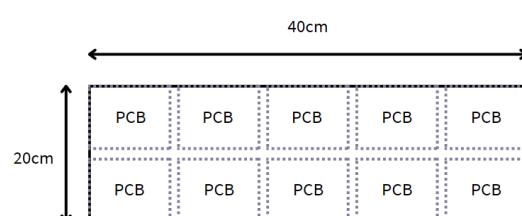


Figure 5 Plan de coup de cuir

L'unité d'achat du plastique ABS est le kilogramme, ce qui signifie que nous calculons la quantité de boîtiers que l'on peut produire avec 1 kg de plastique. Pour l'article «Pièce plastique ABS renforcée Moule », 50 g de plastique sont nécessaires pour en produire un. Les dimensions du boîtier sont de 6 cm x 3 cm x 2 cm, mais celles-ci n'ont pas d'impact sur le calcul, puisque nous nous basons uniquement sur le poids. Ainsi, avec 1 kg de plastique ABS, il est possible de produire 20 boîtiers.

Pour les PCB, le fournisseur accepte différents plans pour la fabrication de cartes non assemblées. Avec une carte de taille 40 cm x 20 cm, il est possible d'acheter une feuille de PCB de 40 cm x 20 cm, qui peut être découpée de manière précise en 10 cartes, afin de garantir le bon fonctionnement du circuit imprimé.

Figure 6 Plan de coup de PCB



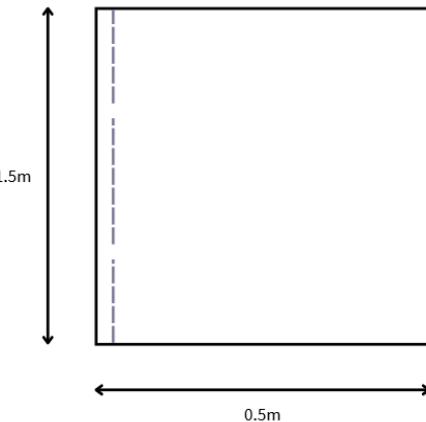
4.2 Calcul des matières premières pour ElderGPS :

L'unité d'achat du cuir est une feuille de :

- Longueur 150 cm (assez pour entourer le cou sans être trop serré).
- Largeur : 50 cm (pour un meilleur confort et un bon maintien du boîtier GPS).

Calcul du nombre de bandes par feuille de cuir :

Identifiez les composants et leur unité de mesure :



- Produit final : Collier , unité : pièce (EA).
- Composant : Feuille de cuir : unité : m².

Calcul des besoins en matériaux :

- Surface totale de la feuille de cuir : $1,5 \text{ m} \times 0,5 \text{ m} = 0,75 \text{ m}^2$
- Quantité de cuir par collier : $0,75/50=0,015 \text{ m}^2$

L'unité d'achat du plastique ABS est le kilogramme, ce qui signifie que nous calculons la quantité de boîtiers que l'on peut produire avec 1 kg de plastique. Pour l'article Pièce plastique ABS moulée, 100 g de plastique sont nécessaires pour en produire un. Les dimensions du boîtier sont de 8 cm x 4 cm x 2 cm, mais celles-ci n'ont pas d'impact sur le calcul, puisque nous nous basons uniquement sur le poids. Ainsi, avec 1 kg de plastique ABS, il est possible de produire 10 boîtiers.

Pour les PCB, le fournisseur accepte différents plans pour la fabrication de cartes non assemblées. Avec une carte de taille 40 cm x 20 cm, il est possible d'acheter une feuille de PCB de 40 cm x 20 cm, qui peut être découpée de manière précise en 10 cartes, afin de garantir le bon fonctionnement du circuit imprimé.

4.3 Visualisation des liens de nomenclature

Pour mieux comprendre cette relation de manière visuelle, nous utilisons un arbre arborescent qui représente chaque article avec ses composants. Il est important de noter que le dernier niveau de cet arbre correspond aux matières premières, qui représentent les articles achetés. D'abord, on visualise la nomenclature de ElderGPS.

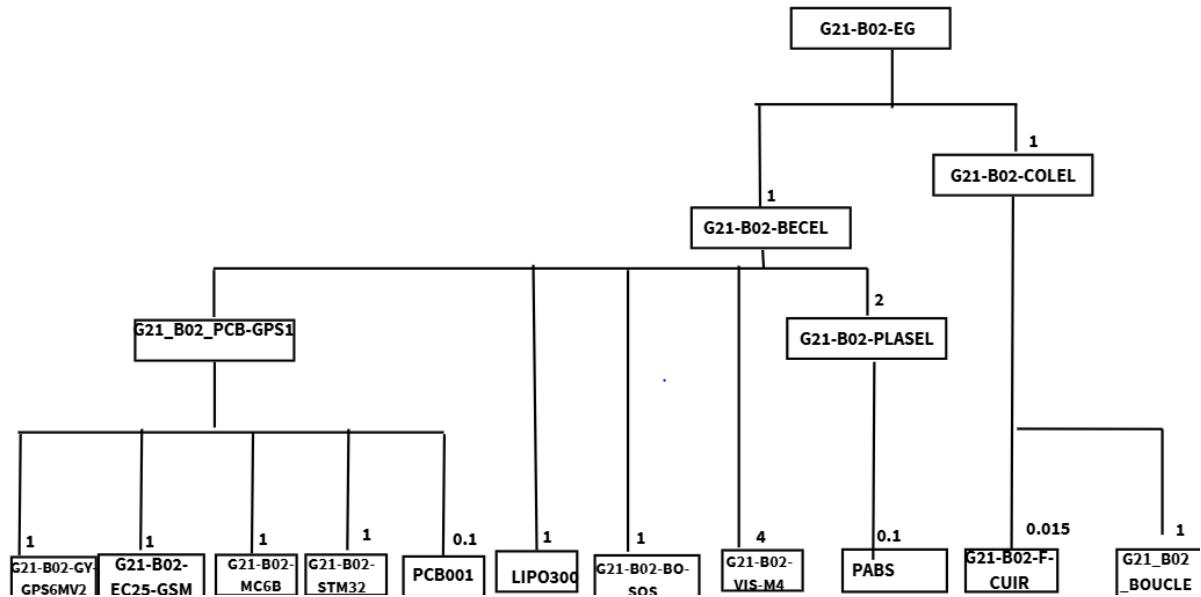


Figure 7 : Nomenclature de ElderGPS

Les deux produits possèdent des nomenclatures qui admettent quelque similarité, mais diffèrent par la nature, l'architecture et la quantité de leurs composants. Voilà la nomenclature de AnimaGPS.

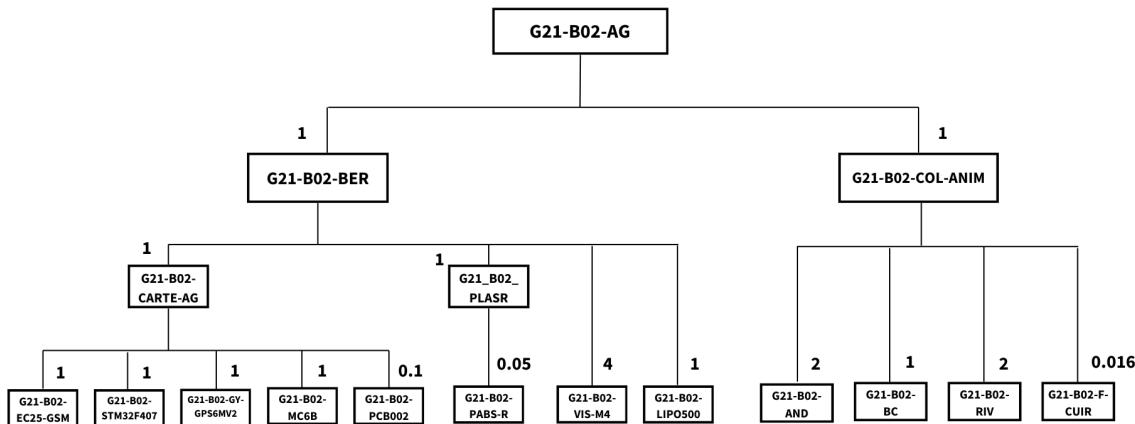


Figure 8 : Nomenclature de AnimaGPS

5 Postes de charge et gammes de fabrication

5.1 Le calendrier d'activité

Pour notre usine, nous considérons le calendrier standard. Les journées de travail commencent à 8 h 00 du matin et finissent à 17 h 00 de l'après-midi (avec une pause déjeuner d'une heure), et ce, du lundi au

Vendredi. Quant aux samedis, la journée finit à 13 h 00. L'usine ne travaille pas les dimanches. De plus, le 01/01/2025 et le 14/01/2025 sont considérés comme jours fériés.

5.2 Les postes de charge

Pour fabriquer les colliers, l'usine dispose de plusieurs postes de charge, à la fois automatiques et manuels. Les postes de charge dédiés à l'assemblage prédominent, en raison de la nature des articles achetés. Cependant, l'usine intègre également des postes de découpe pour les PCB et le cuir, un poste d'usinage pour la visserie des boîtiers renforcés, un poste de moulage pour le plastique, ainsi qu'un poste spécialisé pour l'emballage.

Voilà les postes de charge présentés en tableau.

Les postes de charge

Code Machine	Libellé	Section	Description
B02DECM1	Machine de découpage dur	G21-B02-FAB1	Découpe des matériaux plastiques et métalliques pour les boîtiers et les PCB.
B02DECCEL	Machine de découpe cuir	G21-B02-FAB1	Découper les feuilles de cuir selon les dimensions nécessaires.
B02COLLE	Montage du collier	G21-B02-FAB4	Un opérateur assemble manuellement la boucle de fermeture au morceau de cuir ajusté.
B02DECCEL	Machine de découpe cuir	G21-B02-FAB1	Découpe les sangles en cuir.
B02USIN1	Machine d'usinage dur	G21-B02-FAB1	Usinage des matériaux plastiques et métalliques pour les boîtiers renforcés.
B02FN	Machine de Finition des bords du cuir	G21-B02-FAB1	Préparation du cuir découpé : ponçage, polissage et application d'une finition.
B02USIN2	Machine d'usinage de cuir	G21-B02-FAB1	Usinage de cuir pour assurer l'ajustement de taille.
B02MOULE	Machine de moulage du boîtier du ElderGPS	G21-B02-FAB1	Moulage par injection des boîtiers en plastique ABS
B02PER	Machine de perçage	G21-B02-FAB1	Perçage des trous sur PCB pour permettre l'insertion des fixations et du boîtier électronique.
B02MOUL1	Machine de moulage du boîtier	G21-B02-FAB1	Moulage par injection des boîtiers en plastique ABS et ABS Renforcé.
B02ELEC	Machine D'assemblage et de soudure électronique	G21-B02-FAB2	Soudure des modules GPS, GSM et microcontrôleur sur les PCB.
B02ASS1	Poste de vissage manuel	G21-B02-FAB6	Fixation du PCB avec les vis
B02ASS2	Poste de montage du bouton SOS	G21-B02-FAB6	Installation du bouton SOS sur le boîtier
B02ASS3	Poste d'assemblage du boîtier	G21-B02-FAB3	Assemblage final du boîtier

B02ASS4	Assemblage manuel des pièces Plastiques moulés	G21-B02-FAB3	Assemblage des pièces plastiques
B02ASS5	Post d'assemblage du collier	G21-B02-FAB3	Assemblage de la sangle en cuir et de la boucle de fermeture.
B02ASS6	Post d'assemblage final du ElderGPS et de AnimaGPS	G21-B02-FAB3	Assemblage final de produit

5.3 Les gammes

La gamme de fabrication du produit décrit la relation entre les postes de charge et les composants nécessaires à la production de l'article. Elle englobe l'ensemble des processus subis par les composants pour les transformer en un produit final. Nous disposons d'une gamme de fabrication riche, intégrant divers postes, tels que le découpage, ainsi que des postes d'assemblage, comme l'assemblage des composants électroniques sur la carte et la soudure, qui consiste à souder les composants après l'assemblage.

Tableau des gammes

Article	N° de Phase	Libellé de l'Opération	Poste de charge	Temps de réglage (min)	Temps machine (min)	Temps de transfert (min)
G21-B02-COLEL	1	Montage du collier final	B02COLLE	1	2	1
G21-B02-BECEL	1	Assemblage du boîtier (FIXER PCB) : trous.	B02ASS3	1	2	1
G21-B02-BECEL	2	Fixer le bouton SOS sur le boîtier.	B02ASS2	1	3	5
G21-B02-PLASEL	1	Opération de moulage du boîtier.	B02MOUL1	5	5	5
G21-B02-BECEL	2	Assemblage du boîtier	G21-B02-ASS-BOIT_EL	1	10	2
G21_B02_PCB-GPS1	1	Opération de soudure et assemblage	B02ELEC	1	1	1
G21-B02-COL-ANIM	1	Montage du collier final Animaux	B02COLLE	1	3	1
G21-B02-PLASR	1	Opération de moulage du boîtier.	B02MOUL1	5	5	5
G21-B02-CARTE-AG	1	Opération de soudure et assemblage	B02ELEC	1	1	1

G21-B02-BER	1	Assemblage du boîtier renforcé	B02ASS3	1	15	1
G21-B02-EG	3	Assemblage final du ElderGPS	B02ASS5	1	4	1
G21-B02-AG	1	Assemblage final du AnimaGPS	B02ASS6	1	4	1

5.4 Flux de matières en résumé sur les processus de fabrication

Pour bien comprendre la relation entre les gammes et les opérations, nous schématisons le processus à l'aide d'un diagramme de flux de matière et de produits, pour les 2 produits AnimaGPS et ElderGPS .

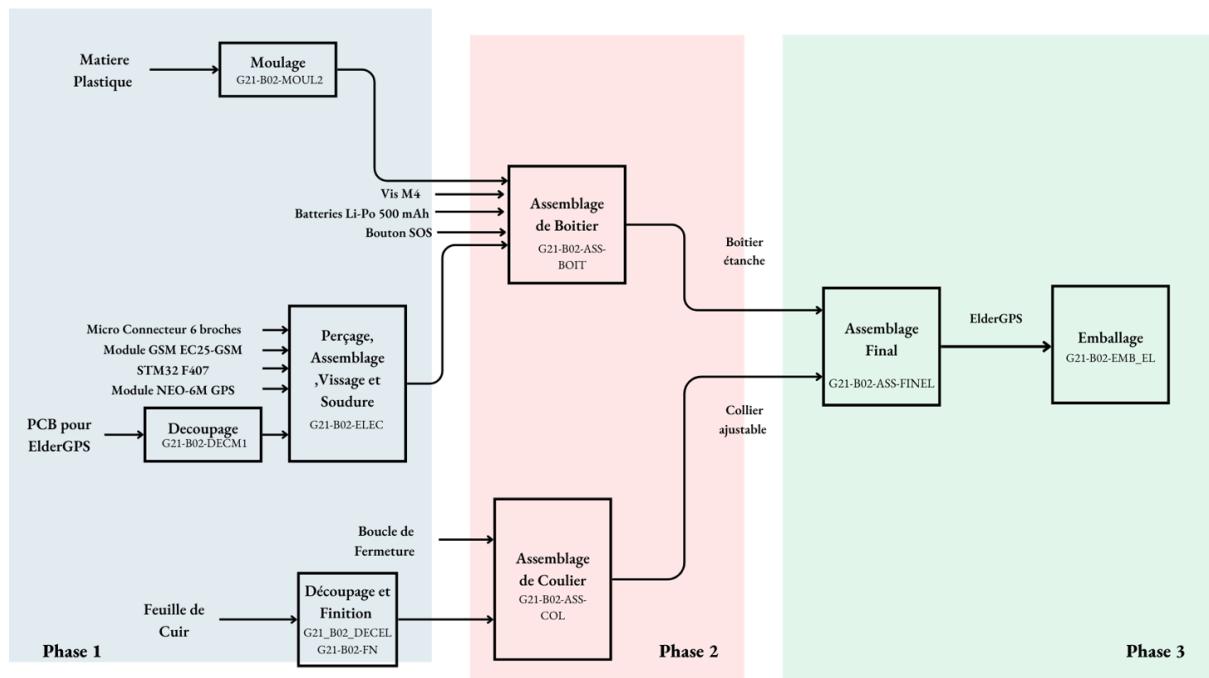


Figure 9 : Flux de matières pour le produit ElderGPS

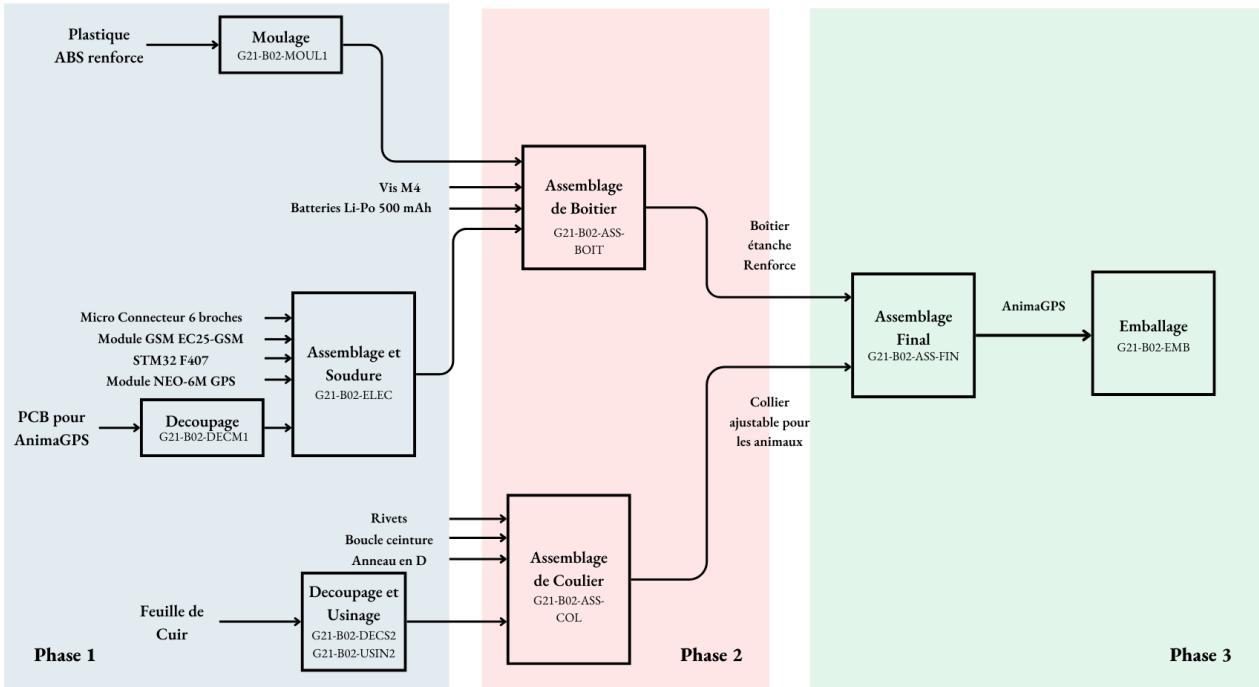


Figure 7 : Flux de Matières pour le produit AnimaGPS

5.5 Liaisons articles gammes

On présente la relation entre l'article et ces gammes à travers le tableau suivant.

Tableau des liens Articles – Gammes

Article	Gammes
G21-B02-EG	G21-B02-G-ASS3
G21-B02-AG	G21-B02-G-ASS3
G21_B02_PCB-GPS1	G21-B02-G-SOD
G21-B02-CARTE-AG	G21-B02-G-SOD
G21-B02-BECEL	G21-B02-G-ASSEL
G21-B02-BER	G21-B02-G-ASS1
G21-B02-COLEL	G21_B02_G_COLEL
G21-B02-COL-ANIM	G21-B02-G-ASS2
G21-B02-PLASEL	G21_B02_G_ML_EL
G21-B02-PLASR	G21-B02-G-MOULBR

6 Stockage et mouvements de stock

Dans cette partie, nous allons traiter le stockage des articles en magasin et les mouvements associés. Nous nous intéressons principalement au stock initial afin de pouvoir calculer le MRP.

6.1 Définition des stocks initiaux

Les stocks initiaux d'articles disponibles dans les magasins G21-B02-MAG-3 et G21-B02-MAG-4.

Article	Quantité
G21-B02-LIPO500	10
G21-B02-GY-GPS6MV2	20
G21-B02-EC25-GSM	30
G21-B02-STM32F407	10
G21-B02-MC6B	50
G21-B02-PABS-R	10
G21-B02-F-CUIR	20
G21-B02-AND	100
G21-B02-BC	200
G21-B02-RIV	400
G21-B02-PCB002	4
G21-B02-BC	100
G21-B02-PABS	200
G21-B02-BO-SOS	60
G21-B02-VIS-M4	100

7/ Entrée des commandes clients

Nous allons maintenant introduire la demande qui doit être servie par l'usine. Nous allons visualiser les commandes des clients, puis planifier la production, estimer les charges et déterminer les commandes de matières premières à passer aux fournisseurs.

Pour pouvoir visualiser des commandes, il faut que les caractéristiques des clients aient été renseignées. On peut ensuite enregistrer des commandes pour les articles fabriqués.

7.1/ Les clients

Pour gérer les demandes, il est nécessaire de représenter les clients à l'aide de codes. Voici le tableau de gestion des clients correspondant.

Code	Nom
G21-B02-PS	Pet Store
G21-B02-PHS	Pharma Shop

7.2 Les commandes

Nous présentons ici un exemple des commandes des clients. Chaque commande correspond à une ligne de production en fonction de l'article demandé. Le client doit fournir la quantité afin de calculer automatiquement les besoins.

Commande 0001	Client : G21-B02-PS	Date de livraison : 05-01-2025
Ligne 001	Article : ElderGPS	Quantite : 10
Ligne 002	Article : AnimaGPS	Quantite : 30

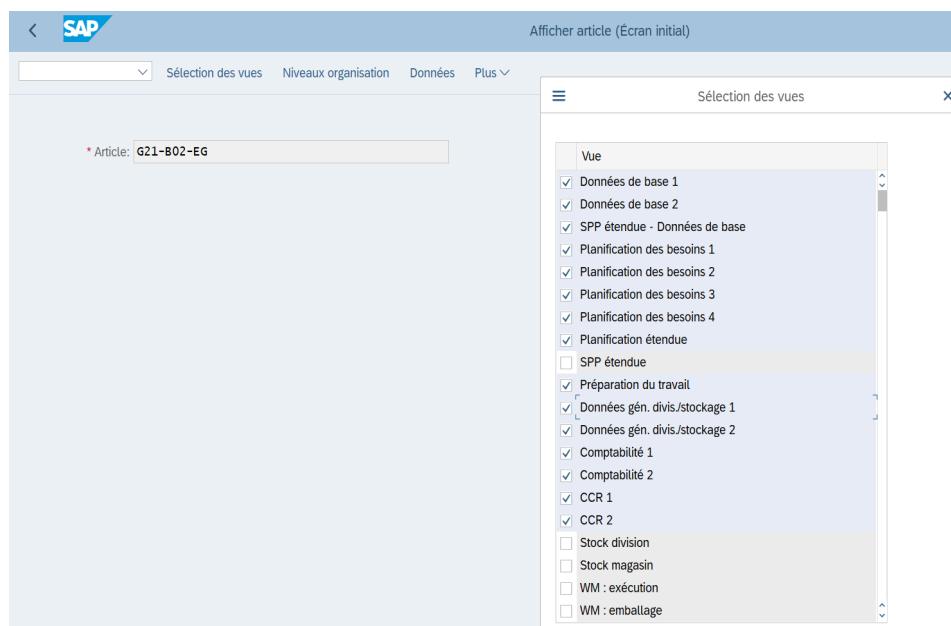
8/ Déclaration des données de base

8.1/ Déclaration des articles sur SAP :

Les articles fabriqués et achetés, tels que définis dans le tableau de description des articles, sont créés dans SAP à l'aide de la transaction **MM01**. Pour consulter ces articles, la transaction **MM03** est utilisée. Dans ce contexte, nous afficherons une sélection d'articles pour chaque type, à savoir :

- **Articles fabriqués** : comprenant les produits semi-finis et les produits finis.
- **Articles achetés** : correspondant aux matières premières.

Soit les captures suivantes pour les articles fabriqués.



Affichage de l'article fabriqué G21-B02-EG

The left screenshot shows the 'Donn.base SPP étend.' tab selected. It displays general data for article G21-B02-EG, designated to ElderGPS in division XXXX. The right screenshot shows the 'Planif.des besoins 1' tab selected. It displays procurement and scheduling information for the same article, also assigned to ElderGPS in division XXXX.

Données générales		Approvisionnement	
Unité de qté base: PCE	Pièce	Groupe de planif:	Saisie de lot:
Groupe d'acheteurs:	Code ABC:	Approvisionn.spécial:	Magasin production:
Statut art. p.à div.:	Début de validité:	Prélèvement rétroac.:	Aire appro /défaut:
		Code appel horaire:	Mag.pour appro. ext.:
		Co-produit:	Gpe dét. stocks:
		March. en vrac:	
Procédure de planif.			
Type planification: PD	Consommat. prévisions, aucun horizon de pl..	Délai fabric.interne: 2 Jrs	Délai prév. livrais.: 0 Jrs
Point de commande: 0	Horizon planif. fixe: 0	Temps de réception: 0 Jrs	Calendrier planif.:
Cadence de planif.:	Gestionnaire: 002	Clé d'horizon: 000	
Données taille lot			
Méthode lotissement: EX	Lot pour lot		

Affichage des vue. Planification des besoins du G21-B02-EG

Soit les captures suivantes pour les articles achetés.

Nvx organisationnels

- * Division: XXXX
- Magasin: MA01

The screenshot shows the 'Données de base 1' tab selected. It displays purchase data for article G21-B02-F-CUIIRR, designated to Feuille de Cuir. The 'Division' field is set to XXXX and the 'Magasin' field is set to MA01.

Données générales			
Unité de qté base: M2	m ²	Grpe d'articles:	
Ancien n° article:		Gpe march.ext.:	
Secteur d'activité:		Labo/Bur.études:	
Schéma contingent.:		Début validité:	
Stat.art.int.-divis.:		GrpeGénTypPoste:	
Valoriser validité:	<input type="checkbox"/>		

Affichage de la vue Données de base 1 du produit acheté G21-B02-F-CUIIRR

Donn.base SPP étend. Planif.des besoins 1 Planif.des besoins 2 Planif.des besoins 3

Article: G21-B02-F-CUIRR
Désignat.: Feuille de Cuir
Division: XXXX Division de Production

Données générales

Unité de qté base:	M2	m ²	Groupe de planif.:	<input type="text"/>
Groupe d'acheteurs:	<input type="text"/>	Code ABC:	<input type="text"/>	
Statut art. p.à div.:	<input type="text"/>	Début de validité:	<input type="text"/>	

Procédure de planif.

Type planification:	PD	Consommat. prévisions, aucun horizon de pl..
Point de commande:	0	Horizon planif. fixe: 0
Cadence de planif.:	<input type="text"/>	Gestionnaire: 001

Données taille lot

Méthode lotissement:	EX	Lot pour lot
----------------------	----	--------------

Affichage de vue Planification des besoins 1 du G21-B02-F-CUIRR

Planif.des besoins 1 Planif.des besoins 2 Planif.des besoins 3 Planif.des besoins 4

Article: G21-B02-F-CUIRR
Désignat.: Feuille de Cuir
Division: XXXX Division de Production

Approvisionnement

Type approvisionnemt:	F	Saisie de lot:	<input type="text"/>
Approvisionn.spécial:	30	Magasin production:	<input type="text"/>
Prélèvement rétroac.:	<input type="text"/>	Aire appro /dét.:	<input type="text"/>
Code appel horaire:	<input type="text"/>	Mag.pour appro. ext.:	<input type="text"/>
March. en vrac:		Gpe dét. stocks:	<input type="text"/>

Ordonnancement

Temps de réception:	0	Jrs	Délai prév. livrais.:	2	Jrs
Clé d'horizon:	000		Calendrier planif.:	<input type="text"/>	

Affichage de vue Planification des besoins 2 du G21-B02-F-CUIRR

8.2/ Déclaration des nomenclatures sur SAP :

Les nomenclatures définies sont créées dans SAP en utilisant la transaction **CS01**. Une nomenclature décrit la structure d'un produit en listant tous les composants nécessaires à sa fabrication. Chaque composant est associé à une quantité spécifique et à des informations connexes. Une fois les nomenclatures créées, elles peuvent être consultées via la transaction **CS03**, qui permet d'afficher leur composition détaillée. Nous affichons ici une sélection de nomenclatures pour différents types de produits (produits finis, produits semi-finis, etc.).

Article: G21-B02-AG	<input type="button" value="AnimaGPS"/>								
Division: XXXX	Division de Production								
Alternative: 1									
<input type="button" value="Poste"/>	<input type="button" value="Écran initial Validité"/>								
<input type="button" value="Article"/>	<input type="button" value="Document"/>								
<input type="button" value="Général.."/>									
Pos.	Ty.	Composant	Désignation du composant	Quantité	UQ	S-e	S-p	Déb.valid.	Fin valid.
<input type="checkbox"/> 0010	L	G21-B02-BER	Boîtier étanche Renforce	1	/PC..	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26.11.2024	31.12.9999
<input type="checkbox"/> 0020	L	G21-B02-COL-ANIM	Collier ajustable pour les animaux	1	/PC..	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	26.11.2024	31.12.9999

Affichage de la nomenclature du produit Fini : AnimaGPS

Article: G21_B02_PCB-GPS1	<input type="button" value="PCB préassemblé pour ElderGPS"/>								
Division: XXXX	Division de Production								
Alternative: 1									
<input type="button" value="Poste"/>	<input type="button" value="Écran initial Validité"/>								
<input type="button" value="Article"/>	<input type="button" value="Document"/>								
<input type="button" value="Général.."/>									
Pos.	Ty.	Composant	Désignation du composant	Quantité	UQ	S-e	S-p	Déb.valid.	Fin valid.
<input type="checkbox"/> 0010	L	G21-B02-EC25-GSM	Module GSM EC25-GSM	1	/PC..	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27.11.2024	31.12.9999
<input type="checkbox"/> 0020	L	G21-B02-STM32	Microcontrôleur STM32F407	1	/PC..	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27.11.2024	31.12.9999
<input type="checkbox"/> 0030	L	G21-B02-GY-GPS6MV2	Module NEO-6M GPS Avec EEPROM	1	/PC..	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27.11.2024	31.12.9999
<input type="checkbox"/> 0040	L	G21-B02-MC6B	MicroConnecteur 6broches	1	/PC..	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27.11.2024	31.12.9999
<input type="checkbox"/> G21	L	G21-B02-PCB001	PCB pour ElderGPS	0,100	/PC..	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	27.11.2024	31.12.9999

Affichage de la nomenclature du produit Semi Fini : PCB préassemblé pour Elder GPS

8.3/ Déclaration des postes de travail sur SAP :

Les postes de travail définis dans le tableau de description sont créés dans SAP à l'aide de la transaction **CR01**. Un poste de travail représente une unité où des activités spécifiques de production ou de maintenance sont effectuées (par exemple, une machine, un poste manuel, ou une station de contrôle). Chaque poste de travail est associé à des données telles que sa capacité, son emplacement et les ressources utilisées.

Pour consulter les postes de travail créés, on utilise la transaction **CR03**, qui permet d'afficher les détails comme les données générales, la capacité et les informations liées aux coûts. Nous présenterons ici une sélection de postes de travail en lien avec les différents processus de production.

Afficher poste de travail : données de base

Division: XXXX Poste de travail: B02DECM1

Division de Production Découpé des matériaux plastiques

Données de base Val. par défaut Capacités Ordonnancement CCR Technologie Groupes

Données générales

Type poste travail:	0001	Machine
Responsable:	PRD	Resp. Production
Localisation:		
Système EDQ:		
Aire de stockage:	PRO1	PRO1
Utilisation gamme:	009	Tous les types de gammes
Sortie rétroactive:	<input type="checkbox"/>	Planificat. étendue: <input type="checkbox"/>

Gestion des valeurs standard

Clé valeur standard:	SAP1	Fabrication standard	
Synthèse valeur std.			
Mot clé	Règle de saisie	Cl...	Désignation
Configuration	Pas de contrô...	<input type="button" value="▼"/>	
Machine	Pas de contrô...	<input type="button" value="▼"/>	

Affichage de vue Données de base du poste de travail B02DECM1

Données de base Val. par défaut Capacités Ordonnancement

Valeurs par défaut opération

Clé de pilotage:	PPO3	Code réf.: <input type="checkbox"/>
Clé de référence:		Code réf.: <input type="checkbox"/>
Adéquation:	<input type="checkbox"/>	Code réf.: <input type="checkbox"/>
Clé type de prépa.:	<input type="checkbox"/>	Code réf.: <input type="checkbox"/>
Rubrique:	<input type="checkbox"/>	Code réf.: <input type="checkbox"/>
Catégorie salariale:	<input type="checkbox"/>	Code réf.: <input type="checkbox"/>
Nbre bons de travail:	0	Code réf.: <input type="checkbox"/>
Nb. bons confirmat.:	0	Code réf.: <input type="checkbox"/>

Unités de mesure des valeurs std.

Paramètre	Un...	Désignation de l'...
Configuration	H	Heure
Machine	H	Heure
Main-d'œuvre	H	Heure

Affichage de vue Valeur par défaut du poste de travail B02DECM1

8.4/ Déclaration des gammes sur SAP :

Les gammes, définies dans le tableau de description (page 12), sont créées dans SAP à l'aide de la transaction CA01. Une gamme représente une séquence d'opérations nécessaires pour fabriquer un produit ou exécuter une tâche spécifique. Chaque opération est associée à un poste de travail, des durées standards, et des ressources nécessaires.

Pour consulter les gammes créées, la transaction CA03 est utilisée. Elle permet d'afficher les détails des opérations, les postes de travail affectés et les temps requis. Nous présenterons ici des exemples de gammes illustrant les différentes étapes des processus de production pour divers produits (produits finis, semi-finis, etc.).

Afficher Gamme de fabrication : liste opérations																			
Groupe: 50000409 CptrGrpGam.: 9 Article: G21-B02-PCB002 PCB pour AnimaGPS																			
Synth. opération																			
Opé...	SOp	Poste de t...	Divi...	Clé ...	Clé de réf...	Description	Te...	Out	Cl...	Dé...	Pa...	Ty...	So...	Quantité base	Un...	Configuration	Un...	Type d'...	Machine
<input type="checkbox"/>	0010	B02ELEC	XXXX	PP03		Assemblage et Soudure des composants	<input type="checkbox"/>	1	PC..	0	H	8							
<input type="checkbox"/>	0020	B02PER	XXXX	PP03		Percer des trous sur le circuit imprimé	<input type="checkbox"/>	1	PC..	0	H	5							

Affichage de gamme de fabrication de l'article G21-B02-PCB002

Afficher Gamme de fabrication : liste opérations																			
Groupe: 50000409 CptrGrpGam.: 5 Article: G21-B02-PABS Plastique ABS																			
Synth. opération																			
Opé...	SOp	Poste de t...	Divi...	Clé ...	Clé de réf...	Description	Te...	Out	Cl...	Dé...	Pa...	Ty...	So...	Quantité base	Un...	Configuration	Un...	Type d'...	Machine
<input type="checkbox"/>	0010	B02MOULE	XXXX	PP03		Moulage par plastique ABS	<input type="checkbox"/>	1,000	KG	0,000		8							
<input type="checkbox"/>	0020	B02DECM1	XXXX	PP03		Découpe Plastique ABS	<input type="checkbox"/>	1,000	KG	0	H	7							

Affichage de Gamme de fabrication de l'article G21-B02-PABS

8.5/ Création des versions de fabrication sur SAP :

Les versions de fabrication sont créées et gérées dans SAP à l'aide de la transaction C223. Une version de fabrication relie une nomenclature spécifique et une gamme à un produit donné, en tenant compte des variantes possibles dans le processus de production.

Gestion détaillée de la version de fabrication

Division: XXXX Division de Production

Article: **G21-B02-COLEL** Collier ajustable pour les personnes âgées

Version de fabrication: VF1 Collier ajustable pour les personnes age Contrôle 28.11.2024

Version de fabrication

Bloquage:	Non bloqué	N° modif. affecté:	
Taille lot minimale:	1,000	Taille lot maximale:	99.999.999,000 /PC
Début de validité:	28.11.2024	Fin de validité:	31.07.2025

Gamme

Type de gamme	Grpe de gammes	Cpteur grpe gammes	StatutCtrl
Planif. à court terme:	Gamme de fabrication 50000409	3	OO

Nomenclature

Nomenc.alternative:	1	Utilis. nomenc.:	1	OO
Schéma de répart.:				

Fabrication répétitive

Fabr.rép.autor.:		Ligne de production:	B02COLLE	ID planification:	
------------------	--	----------------------	-----------------	-------------------	--

Vue détaillée de la version de fabrication du produit G21-BO2-COLLE

Version de fabrication : gestion globale

Conditions de sélection

Division:	XXXX	<input type="checkbox"/> Division de Production	
Article:	G21-B02-COLEL		
Gest. MRP:		Type de gamme:	
Jour référence:	30.11.2024	Groupe:	50000409
Ligne produit:			

Contrôle de cohérence Affecter n° fiche modif. Document Traiter recette base Copier recette 1 / 1

Versions fabriquées.

Divi...	Article	Vers...	Désignation version	Bloccage	M..	S..	M..	Stat....	Date crtlle	Déb.valid.	Fin valid.	Taille lot min.	Taille lot max.
<input checked="" type="checkbox"/>	XXXX G21-B02-COLEL	VF1	Collier ajustable pour les per.. Non..	<input type="checkbox"/>	oo	■	28.11.2024	28.11.2024	31.07.2025			1,000	99.999,999,000

8/ Planification de la production avec SAP

D'après la demande, on a pris le choix de planifier nos produits selon le plan industriel commercial suivi en utilisant la technique **M622**.

Prévisions de la production de C21-B02-AC

On présente maintenant L'État dynamique de stock. Après le calcul des besoins nets en utilisant la transaction MD02,

Voice la planification de la production de G21-B02-EG

Article: G21-B02-EG	ElderGPS
Division: XXXX	
Version: A00	Version active
Actif	
PIC : planification individuelle article	
Tableau de planif.	Un. M 11.2024 M 12.2024 M 01.2025 M 02.2025 M 03.2025 M 04.2025 M 05.2025 M 06.2025 M 07.2025 M 08.2025 M 09.2025
Vente	PCE 500 500 100 100 50 50
Production	PCE 500 500 100 100 50 50
Stock magasin	PCE
Stock cible	PCE
Couverture	***
Couverture cible	***

Prévisions de la production de G21-B02-EG

Pour les deux produits, on admet les prévisions de ventes et de production pour l'article et la division saisies auparavant à partir de 12/2024 jusqu'à 04/2025 avec les quantités présentées dans les figures précédentes.

Après le transfert des données à la gestion de la demande en utilisant les transactions MC74 et MD67, on peut visualiser le résultat de la planification.

Début planif.: 02.12.2024		Fin planif.: 30.08.2026	
Tableau	Postes	Echéancier	
Article: G21-B02-AG	AnimaGPS		
Division: XXXX	Type besoin: LSF	Vers./active: GP / <input checked="" type="checkbox"/>	Plan bes.: <input type="text"/>
QtéPlanif.: 4.000	PCE	Un.planif.: XXXX	Segment besoin: <input type="text"/>
I...	Dte bes.	Qté planifiée	Rép. R
	M 01.2025	149	Valeur / TND
	W 02.2025	222	14.900,000
	W 03.2025	222	22.200,000
	W 04.2025	222	22.200,000
	W 05.2025	185	18.500,000
	W 05.2025	42	4.200,000
	W 06.2025	250	25.000,000
	W 07.2025	250	25.000,000
	W 08.2025	250	25.000,000
	W 09.2025	208	20.800,000
	W 09.2025	39	3.900,000

Planification de la production de G21-B02-AG

De même pour le second produit.

Début planif.: 02.12.2024		Fin planif.: 04.01.2026																																																																																																																																					
Tableau Postes Echéancier																																																																																																																																							
Article: G21-B02-EG		ElderGPS																																																																																																																																					
Division: XXXX Type besoin: LSF Vers./active: GP / <input checked="" type="checkbox"/> Plan bes.:		Plan bes. ext.:																																																																																																																																					
QtéPlanif.: 800 PCE		Un.planif.: XXXX Segment besoin:																																																																																																																																					
<table border="1"> <thead> <tr> <th>I...</th><th>Dte bes.</th><th>Qté planifiée</th><th>Rép.</th><th>R</th><th>Valeur / TND</th><th>VerF</th><th>NºEcltNm</th><th>Valor. std</th><th>Hi</th><th>...</th></tr> </thead> <tbody> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>W 01.2025</td><td></td><td></td><td>75</td><td>7.500,000</td><td></td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>W 02.2025</td><td></td><td></td><td>111</td><td>11.100,000</td><td></td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>W 03.2025</td><td></td><td></td><td>111</td><td>11.100,000</td><td></td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>W 04.2025</td><td></td><td></td><td>111</td><td>11.100,000</td><td></td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>W 05.2025</td><td></td><td></td><td>92</td><td>9.200,000</td><td></td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>W 05.2025</td><td></td><td></td><td>5</td><td>500,000</td><td></td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>W 06.2025</td><td></td><td></td><td>25</td><td>2.500,000</td><td></td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>W 07.2025</td><td></td><td></td><td>25</td><td>2.500,000</td><td></td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>W 08.2025</td><td></td><td></td><td>25</td><td>2.500,000</td><td></td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>W 09.2025</td><td></td><td></td><td>20</td><td>2.000,000</td><td></td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr> <tr><td><input type="checkbox"/></td><td>W 09.2025</td><td></td><td></td><td>4</td><td>400,000</td><td></td><td></td><td></td><td><input checked="" type="checkbox"/></td><td></td></tr> </tbody> </table>				I...	Dte bes.	Qté planifiée	Rép.	R	Valeur / TND	VerF	NºEcltNm	Valor. std	Hi	...	<input type="checkbox"/>	W 01.2025			75	7.500,000				<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	W 02.2025			111	11.100,000				<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	W 03.2025			111	11.100,000				<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	W 04.2025			111	11.100,000				<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	W 05.2025			92	9.200,000				<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	W 05.2025			5	500,000				<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	W 06.2025			25	2.500,000				<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	W 07.2025			25	2.500,000				<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	W 08.2025			25	2.500,000				<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	W 09.2025			20	2.000,000				<input checked="" type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	W 09.2025			4	400,000				<input checked="" type="checkbox"/>	
I...	Dte bes.	Qté planifiée	Rép.	R	Valeur / TND	VerF	NºEcltNm	Valor. std	Hi	...																																																																																																																													
<input type="checkbox"/>	W 01.2025			75	7.500,000				<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																														
<input type="checkbox"/>	W 02.2025			111	11.100,000				<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																														
<input type="checkbox"/>	W 03.2025			111	11.100,000				<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																														
<input type="checkbox"/>	W 04.2025			111	11.100,000				<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																														
<input type="checkbox"/>	W 05.2025			92	9.200,000				<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																														
<input type="checkbox"/>	W 05.2025			5	500,000				<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																														
<input type="checkbox"/>	W 06.2025			25	2.500,000				<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																														
<input type="checkbox"/>	W 07.2025			25	2.500,000				<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																														
<input type="checkbox"/>	W 08.2025			25	2.500,000				<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																														
<input type="checkbox"/>	W 09.2025			20	2.000,000				<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																														
<input type="checkbox"/>	W 09.2025			4	400,000				<input checked="" type="checkbox"/>																																																																																																																														
Page: 1 / 3																																																																																																																																							

Planification de la production de G21-B02-EG

Après les calculs de besoins nets en utilisant la transaction MD02, on peut visualiser l'état dynamique de stock. Qui représente les ordres de planification, l'état de stock et les ordres de fabrication.

Article: G21-B02-AG									
Désignation: AnimaGPS									
Unité planif.: XXXX		Division de Production		Fabr.ext.:					
Division: XXXX		Type planif.: PD		Type d'article: FERT		Unité: PCE			
F...	Date	Elément...	Données élément planif	Date réordonn... E...	Entrée/besoins	Qté disponible	Ve...	Mag...	Page
<input type="checkbox"/>	30.11.2024	Stock				149-	149		1 / 4
<input type="checkbox"/>	01.01.2025	BIP	LSF			0			
<input type="checkbox"/>	03.01.2025	OF	001000002556/ZP01			222	222	VF2 PF01	
<input type="checkbox"/>	06.01.2025	BIP	LSF			222-	0		
<input type="checkbox"/>	10.01.2025	OF	001000002557/ZP01			222	222	VF2 PF01	
<input type="checkbox"/>	13.01.2025	BIP	LSF			222-	0		
<input type="checkbox"/>	17.01.2025	OF	001000002558/ZP01			222	222	VF2 PF01	
<input type="checkbox"/>	20.01.2025	BIP	LSF			222-	0		
<input type="checkbox"/>	24.01.2025	OF	001000002559/ZP01			185	185	VF2 PF01	
<input type="checkbox"/>	27.01.2025	BIP	LSF			185-	0		
<input type="checkbox"/>	31.01.2025	OF	001000002560/ZP01			42	42	VF2 PF01	
<input type="checkbox"/>	31.01.2025	OF	001000002561/ZP01			250	292	VF2 PF01	
<input type="checkbox"/>	01.02.2025	BIP	LSF			42-	250		

États dynamiques de stock de G21-B02-AG

De même pour le produit G21-B02-EG.

États dynamiques de stock de G21-B02-EG

Article: G21-B02-EG									
Désignation: ElderGPS									
Unité planif.: XXXX		Division de Production		Fabr.ext.:					
Division: XXXX		Type planif.: PD		Type d'article: FERT		Unité: PCE			
F...	Date	Elément...	Données élément planif	Date réordonn... E...	Entrée/besoins	Qté disponible	Ve...	Mag...	Page
<input type="checkbox"/>	30.11.2024	Stock	001000002747/ZP01/LA			75	98	VF1 PF01	1 / 4
<input type="checkbox"/>	30.12.2024	OF	001000002748/ZP01/LA			75-	23		
<input type="checkbox"/>	01.01.2025	BIP	LSF			111	134	VF1 PF01	
<input type="checkbox"/>	03.01.2025	OF	001000002749/ZP01/LA			111-	23		
<input type="checkbox"/>	06.01.2025	BIP	LSF			111	134	VF1 PF01	
<input type="checkbox"/>	10.01.2025	OF	001000002749/ZP01/LA			111-	23		
<input type="checkbox"/>	13.01.2025	BIP	LSF			111	134	VF1 PF01	
<input type="checkbox"/>	17.01.2025	OF	001000002750/ZP01/LA			111	134	VF1 PF01	
<input type="checkbox"/>	20.01.2025	BIP	LSF			111-	23		
<input type="checkbox"/>	24.01.2025	OF	001000002751/ZP01/LA			92	115	VF1 PF01	
<input type="checkbox"/>	27.01.2025	BIP	LSF			92-	23		
<input type="checkbox"/>	31.01.2025	OF	001000002752/ZP01/LA			5	28	VF1 PF01	
<input type="checkbox"/>	31.01.2025	OF	001000002753/ZP01/LA			25	53	VF1 PF01	

On peut visualiser aussi la planification et les stocks des produits semi-finis.

OrdreFabr.	Désignation	Date du besoin	Elément ...	N° besoins arti...	P...	Entrée / besoin	U..	Date d'entrée	Et entr...
001000002747			OF	10000002747	1	75 P...	30.12.2024	OF	
G21-B02-EG	ElderGPS	30.12.2024	RésOrd	298548	1	75- I...	30.12.2024	OrdPla	
G21-B02-COLEL	Collier ajustable pour les personnes âgées	27.12.2024	BesDép	313112	1	1,125- M2		Stock	
G21-B02-F-CUIRR	Feuille de Cuir	27.12.2024	BesDép	313112	2	75- P...		Stock	
G21-B02-BOUCLE	Boucle de fermeture en Metal	27.12.2024	BesDép	313112	2	75- I...		Stock	
G21-B02-BECEL	Boîtier étanche Compact	30.12.2024	RésOrd	298548	2	75- I...	30.12.2024	OrdPla	
G21-B02-PLASEL	Pièce Plastique ABS Moulé	27.12.2024	BesDép	313050	1	150- I...	27.12.2024	OrdPla	
G21-B02-PABS	Plastique ABS	23.12.2024	BesDép	313911	1	3,000- KG		Stock	
G21-B02-VIS-M3-EL	Vissérie Resistante à la Corrosion	27.12.2024	BesDép	313050	2	300- P...		Stock	
G21-B02-LIPO300	Batteries Li-Po 300mAh	27.12.2024	BesDép	313050	3	75- I...		Stock	
G21-B02-BO-SOS	Bouton SOS	27.12.2024	BesDép	313050	4	75- P...		Stock	
G21_B02_PCB-GPS1	PCB préassemblé pour ElderGPS	27.12.2024	BesDép	313050	5	75- I...	27.12.2024	OrdPla	
G21-B02-E25-GSM	Module GSM EC25-GSM	23.12.2024	BesDép	313941	1	75- I...		Stock	
G21-B02-STM32	Microcontrôleur STM32F407	23.12.2024	BesDép	313941	2	75- I...		Stock	
G21-B02-GY-GPS6MV2	Module NEO-6M GPS Avec EEPROM	23.12.2024	BesDép	313941	3	75- I...		Stock	
G21-B02-MC6B	MicroConnecteur 6 broches	23.12.2024	BesDép	313941	4	75- I...		Stock	
G21-B02-PCB001	PCB pour ElderGPS	23.12.2024	BesDép	313941	5	8- P...		Stock	

Arborescence des articles de G21-B02-EG

De même pour G21-B02-AG

OrdreFabr.	Désignation	Date du besoin	Elément ...	N° besoins arti...	P...	Entrée / besoin	U..	Date d'entrée	Et entr...
001000002556			OF	10000002556	1	222 P...	03.01.2025	OF	
G21-B02-AG	AnimaGPS	02.01.2025	RésOrd	285560	1	222- P...	02.01.2025	OrdPla	
G21-B02-BER	Boîtier étanche Renforce	02.12.2024	BesDép	313074	1	222- P...		Stock	
G21-B02-CARTE-AG	PCB pré assemblé pour AnimaGPS	02.12.2024	BesDép	313074	2	222- P...		Stock	
G21-B02-PLASR	Pièce Plastique ABS Renforce Moute	02.12.2024	BesDép	313074	2	222- P...	02.12.2024	OrdPla	
G21-B02-PABS-R	Plastique ABS renforcé	02.12.2024	BesDép	306873	1	148,150- KG		Stock	
G21-B02-VIS-M4	Vissérie Resistante à la Corrosion	02.12.2024	BesDép	313074	3	888- P...		Stock	
G21-B02-LIPO500	Batteries Li-Po 500mAh	02.12.2024	BesDép	313074	4	222- I...		Stock	
G21-B02-COL-ANIM	Collier ajustable pour les animaux	02.01.2025	RésOrd	285560	2	222- P...	02.01.2025	OrdPla	
G21-B02-AND	Anneau en D	27.12.2024	BesDép	313093	1	444- P...		Stock	
G21-B02-BC	Boucle ceinture	27.12.2024	BesDép	313093	2	222- P...		Stock	
G21-B02-RIV	Rivets	27.12.2024	BesDép	313093	3	444- I...		Stock	
G21-B02-F-CUIRR	Feuille de Cuir	27.12.2024	BesDép	313093	4	3,552- M2		Stock	

Arborescence des articles de G21-B02-AG

On peut visualiser les rapports de planification des ordres de fabrication à travers la transaction COOIS.

1000002555	G21-B02-AG	AnimaGPS	002	149 PCE	30.12.2024	30.12.2024	VF2	TCLO IMPR CNFP LIVR CCRP ARCO MMef RIMP	
1000002556		AnimaGPS	002	222 PCE	02.01.2025	03.01.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002557		AnimaGPS	002	222 PCE	09.01.2025	10.01.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002558		AnimaGPS	002	222 PCE	16.01.2025	17.01.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002559		AnimaGPS	002	185 PCE	23.01.2025	24.01.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002561		AnimaGPS	002	250 PCE	30.01.2025	31.01.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002560		AnimaGPS	002	42 PCE	31.01.2025	31.01.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002562		AnimaGPS	002	250 PCE	06.02.2025	07.02.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002575		AnimaGPS	002	250 PCE	13.02.2025	14.02.2025	VF2	LANC CCRP ARCO RIMP	
1000002563		AnimaGPS	002	208 PCE	20.02.2025	21.02.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002565		AnimaGPS	002	231 PCE	27.02.2025	28.02.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002564		AnimaGPS	002	39 PCE	28.02.2025	28.02.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002566		AnimaGPS	002	230 PCE	06.03.2025	07.03.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002567		AnimaGPS	002	231 PCE	13.03.2025	14.03.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002568		AnimaGPS	002	231 PCE	20.03.2025	21.03.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002573		AnimaGPS	002	193 PCE	28.03.2025	31.03.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002574		AnimaGPS	002	38 PCE	28.03.2025	28.03.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002572		AnimaGPS	002	231 PCE	03.04.2025	04.04.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002571		AnimaGPS	002	230 PCE	10.04.2025	11.04.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002570		AnimaGPS	002	231 PCE	16.04.2025	17.04.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	
1000002569		AnimaGPS	002	115 PCE	25.04.2025	25.04.2025	VF2	CRÉÉ CCRP ARCO RIMP	

Rapports de planification de G21-B02-AG

De même pour G21-B02-EG

	1000002748	G21-B02-EG	ElderGPS	XXXX	002	111 PCE	02.01.2025	03.01.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002749		ElderGPS		002	111 PCE	09.01.2025	10.01.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002750		ElderGPS		002	111 PCE	16.01.2025	17.01.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002751		ElderGPS		002	92 PCE	23.01.2025	24.01.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002752		ElderGPS		002	5 PCE	31.01.2025	31.01.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002753		ElderGPS		002	25 PCE		31.01.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002754		ElderGPS		002	25 PCE	07.02.2025	07.02.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002764		ElderGPS		002	25 PCE	14.02.2025	14.02.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002763		ElderGPS		002	20 PCE	21.02.2025	21.02.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002761		ElderGPS		002	23 PCE	28.02.2025	28.02.2025	VF1	TCLO CNFP LIVR CCRP ARCO LOAF MMEF OGPL*
	1000002762		ElderGPS		002	4 PCE		28.02.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002760		ElderGPS		002	23 PCE	07.03.2025	07.03.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002759		ElderGPS		002	24 PCE	14.03.2025	14.03.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002758		ElderGPS		002	23 PCE	21.03.2025	21.03.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002757		ElderGPS		002	3 PCE	28.03.2025	28.03.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002756		ElderGPS		002	10 PCE	31.03.2025	31.03.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002546		ElderGPS		002	12 PCE	04.04.2025	04.04.2025	VF1	CLOT CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002547		ElderGPS		002	11 PCE	11.04.2025	11.04.2025	VF1	CLOT CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002548		ElderGPS		002	12 PCE	17.04.2025	17.04.2025	VF1	CLOT CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002755		ElderGPS		002	12 PCE		17.04.2025	VF1	LANC CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002549		ElderGPS		002	5 PCE	25.04.2025	25.04.2025	VF1	CLOT CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002550		ElderGPS		002	6 PCE	30.04.2025	30.04.2025	VF1	CLOT CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002551		ElderGPS		002	11 PCE	02.05.2025	02.05.2025	VF1	CLOT CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002552		ElderGPS		002	11 PCE	09.05.2025	09.05.2025	VF1	CLOT CCRP ARCO OGPL RIMP
	1000002553		ElderGPS		002	11 PCE	16.05.2025	16.05.2025	VF1	CLOT CCRP ARCO OGPL RIMP

Rapports de planification de G21-B02-EG

En utilisant la transaction MB52, on peut avoir plus de détails pour les OF lancées.

Article	Désignation article					Div. Nom 1					
	ES	Mag	Utilis. libre	Unité	Transit/transf	Contrôle qualité	Stock non libre	Bloqué	Retours		
			Valeur globale	Dev.	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale
G21-B02-AG											
PF01			149	PCE		0	0	0	0	0	0
			14.900.000	TND		0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
* Total											
			14.900.000	TND		0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000

Rapports des OF lancées G21-B02-AG

De même pour G21-B02-EG

Article	Désignation article					Div. Nom 1					
	ES	Mag	Utilis. libre	Unité	Transit/transf	Contrôle qualité	Stock non libre	Bloqué	Retours		
			Valeur globale	Dev.	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale
G21-B02-EG											
PF01			23	PCE		0	0	0	0	0	0
			2.300.000	TND		0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000
* Total											
			2.300.000	TND		0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000

Rapports des OF lancées G21-B02-EG

En utilisant la transaction MD47, on peut voir un rapport plus général des entrées et sorties de produit.

	Axe du temps	M 01.2025	M 02.2025	M 03.2025	M 04.2025
<input type="checkbox"/>	> Entrées	1.143	978	923	807
<input type="checkbox"/>	> Sorties	1.000-	1.000-	1.000-	1.000-
<input type="checkbox"/>	Disponible	292	270	193	0
<input type="checkbox"/>	Quantité ATP	1.143	978	923	807
<input type="checkbox"/>	Qté ATP cumulée	1.292	2.270	3.193	4.000

Rapport général de G21-B02-AG

De même pour G21-B02-EG

	Axe du temps	M 12.2024	M 01.2025	M 02.2025	M 03.2025	M 04.2025	M 05.2025
<input type="checkbox"/>	> Entrées	75	455	74	83	40	50
<input type="checkbox"/>	> Sorties	0	500-	100-	100-	50-	50-
<input type="checkbox"/>	Disponible	98	53	27	10	0	0
<input type="checkbox"/>	Quantité ATP	75	455	74	83	40	50
<input type="checkbox"/>	Qté ATP cumulée	98	553	627	710	750	800

Rapport général de G21-B02-EG

10/ L'ordonnancement sur SAP

D'abord, on doit analyser la capacité des postes de charges en utilisant la transaction CM01, soit des captures d'écran des différents postes utilisés pour fabriquer les produits.

Poste travail		B02COLLE	Montage du collier		Div.	xxxx	Poste travail		B02ASS6	post assemblage final		Div.	xxxx
Type capacité	001		machin				Type capacité	001		machine			
Semaine	Besoin capa.	Capa. dispo.	Charge	Capac.rest.	Unité		Semaine	Besoin capa.	Capa. dispo.	Charge	Capac.rest.	Unité	
48.2024	0,00	0,00	0 %	0,00	H		48.2024	0,00	0,00	0 %	0,00	H	
49.2024	0,00	55,00	0 %	55,00	H		49.2024	0,00	50,00	0 %	50,00	H	
50.2024	0,00	55,00	0 %	55,00	H		50.2024	0,00	50,00	0 %	50,00	H	
51.2024	0,00	55,00	0 %	55,00	H		51.2024	0,00	50,00	0 %	50,00	H	
52.2024	2,60	22,00	12 %	19,40	H		52.2024	0,00	20,00	0 %	20,00	H	
01.2025	14,70	33,00	45 %	18,30	H		01.2025	14,80	30,00	49 %	15,20	H	
02.2025	14,80	44,00	34 %	29,20	H		02.2025	14,80	40,00	37 %	25,20	H	
03.2025	14,80	55,00	27 %	40,20	H		03.2025	14,80	50,00	30 %	35,20	H	
04.2025	12,32	55,00	22 %	42,68	H		04.2025	12,33	50,00	25 %	37,67	H	
05.2025	15,60	55,00	28 %	39,40	H		05.2025	19,47	50,00	39 %	30,53	H	
Total >>>		74,82	429,00	17 %	354,18	H	Total >>>		76,20	390,00	20 %	313,80	H

Voici une spécification d'un post.

<u>Division</u>	XXXX	<u>Division de Production</u>					
<u>Poste de travail</u>	B02COLLE	Montage du collier					
<u>Type de capacité</u>	001	Machine					
<hr/>							
Semaine	P	Orig.bes.	Article	QtéBes	Besoins	Déb. + tôt	H.fin + td
Total					14,700 H		
01.2025		413625	G21-B02-COL-ANIM	222 PCE	11 H	27.12.2024	30.12.2024
01.2025		413645	G21-B02-COLEL	111 /PC	3,700 H	30.12.2024	30.12.2024

Capacité spécifique B02 COLLE

Soit le tableau d'ordonnancement d'un seul article G21-B02-AG

Données de capacité, globales		Un.	échu	M 11.2024	M 12.2024	M 01.2025	M 02.2025	M 03.2025	M 04.2025	M 05.2025	M 06.2025	M 07.2025	M 08.2025
B02COLLE/001 Montage du c...		%		8,737	24,899	23,348	21,176	19,205	0,5				
Besoins - machin		H			17	58	51	49	42	1			
Capacité - machin		H		198	231	220	231	220	220	209	253	231	
Données article		Un.	échu	M 11.2024	M 12.2024	M 01.2025	M 02.2025	M 03.2025	M 04.2025	M 05.2025	M 06.2025	M 07.2025	M 08.2025
G21-B02-COL-ANIM Collier ajust...		***											
Quantité disponible		PCE											
Σ Total bes. capacité		PCE			1143	978	923	807					
VF1 B02COLLE		PCE		222	921	978	923	807					
non affecté		PCE											
G21-B02-COLEL Collier ajust...		***											
Quantité disponible		/PC			75	455	74	83	46	44			
Σ Total bes. capacité		/PC			186	344	74	83	57	33			
VF1 B02COLLE		/PC											
non affecté		/PC											

11/ Exécution de la production

Initialisation de stock matière première : on a initialisé le stock des matières premières avec la transaction MIGO.

Exécution de la production : Récupération du numéro de l'ordre de fabrication :

Etat dynamique des stocks de 20:22 heures						
Arborescence articles activée						
Article: G21-B02-EG		Désignation: ElderGPS				
Unité planif.: XXXX		Division de Production		Fabr.ext.:		
Division: XXXX		Type planif.: PD		Type d'article: FERT	Unité: PCE	
<input type="button" value="Σ"/>	<input type="button" value="60"/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value=""/>	<input type="button" value="Date"/>	<input type="button" value="EM"/>	<input type="button" value="DS act"/>
<input type="button" value="F..."/>	<input type="button" value="Date"/>	Elément... Données élément planif	Date réordon... E...	Entrée/besoin	Qté disponible	Ve... Mag...
<input type="button" value="30.11.2024 Stock"/>					23	
<input type="button" value="30.12.2024 OF"/>		001000002747/ZP01/LA		75	98	VF_ PF01
<input type="button" value="01.01.2025 BIP"/>		LSF		75-	23	
<input type="button" value="03.01.2025 OF"/>		001000002748/ZP01/LA		111	134	VF_ PF01
<input type="button" value="06.01.2025 BIP"/>		LSF		111-	23	
<input type="button" value="10.01.2025 OF"/>		001000002749/ZP01/LA		111	134	VF_ PF01
<input type="button" value="13.01.2025 BIP"/>		LSF		111-	23	
<input type="button" value="17.01.2025 OF"/>		001000002750/ZP01/LA		111	134	VF_ PF01
<input type="button" value="20.01.2025 BIP"/>		LSF		111-	23	
<input type="button" value="24.01.2025 OF"/>		001000002751/ZP01/LA		92	115	VF_ PF01
<input type="button" value="27.01.2025 BIP"/>		LSF		92-	23	
<input type="button" value="31.01.2025 OF"/>		001000002752/ZP01/LA		5	28	VF_ PF01

Le numéro de l'ordre de fabrication du produit Elder GPS est : 001000002761.

Le numéro de l'ordre de fabrication du produit Anima GPS est : 00100000255.

Afficher ordre de fabrication : en-tête						
Opérations Composants Documents Séquences						
Ordre: 1000002761	Article: G21-B02-EG	ElderGPS	Type: ZP01	Div: XXXX		
Statut: TCLO CNFP LIVR CCRP ARCO LOAF MMEf OGPL*						
Généralités	Affectation	Entrée march.	Pilotage	Dates/quantités	Données de base	Texte descriptif
Quantités						
Qté totale: 23 PCE	Qté reboutée: 0 0,00 %	Livré: 23 Livr. exc./ins.: 0				
Dates/Heures						
Dates de base	Ordonnancé	Confirmé				
Fin: 28.02.2025 19:00	28.02.2025 19:00	30.11.2024 19:00				
Début: 28.02.2025 16:02	28.02.2025 16:02	30.11.2024 17:24				
Lancement:	28.02.2025	30.11.2024				
Ordonnancement	Marges d'ordonnancement					

Affichage de l'ordre de fabrication

Synth. opération																		
Opé...	Sou...	Début	Début	Poste de t...	Div.	Cle ...	Mot-clé	Désign. opération	Te...	Statut systè...	StatutUt.	CO...	Outil...	Poin...	Dé...	Fin	Qté opération	Un...
<input type="checkbox"/> 0010		28.02.2025	16:02:54	B02ASS5	XXXX	PP03		Assemblage Final du elderG.	<input type="checkbox"/> CNFP_CFA			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28.02.2025	23 PC..	

11.1/ Analyse de la disponibilité de la matière

Les articles requis sont tous disponibles vu que le message suivant s'affiche : « Tous les articles de l'ordre de fabrication sont disponibles ».

11.2/ Déclaration et confirmation de la production

La déclaration consiste à enregistrer dans SAP les quantités fabriquées ainsi que les matières premières consommées au cours du processus. Cela se fait à l'aide de la transaction CO11N (Confirmation individuelle).

La confirmation finalise la déclaration de production et met à jour les enregistrements dans SAP.

Actions automatiques :

- Mise à jour des stocks :
- Les produits finis ou semi-finis sont ajoutés aux stocks disponibles.
 - Les matières premières consommées sont déduites des stocks.
- Suivi des coûts :
 - Les coûts de production sont calculés et affectés à l'ordre de fabrication.
- Suivi des performances :
 - Les données relatives au temps passé et aux ressources utilisées sont enregistrer.

11.3/ Analyse de la consommation :

La transaction CO03 permet de consulter les données de consommation associées à un ordre de fabrication en saisissant CO03, en entrant le numéro de l'ordre, puis en vérifiant les quantités planifiées et consommées dans l'onglet Composants.

Afficher ordre de fabrication : liste des composants

Opérations Documents Séquences Composants Plus

Ordre: 1000002761 Article: G21-B02-EG Type: ZP01 Division: XXXX

Filtre: Pas de filtre Tri: Tri standard

Liste des composants

Poste	Composant	Désignation	Qté requise	Un...	T...	Opé...	Séqu.	Div.	Mag...	Segment besoin	Segment de stock
0010	G21-B02-COLEL	Collier ajustable pour les personnes âgées	23	/PC	L	0010	0	XXXX			
0020	G21-B02-BECEL	Boîtier étanche Compact	23	/PC	L	0010	0	XXXX			

Analyse de consommation en déterminant les composants

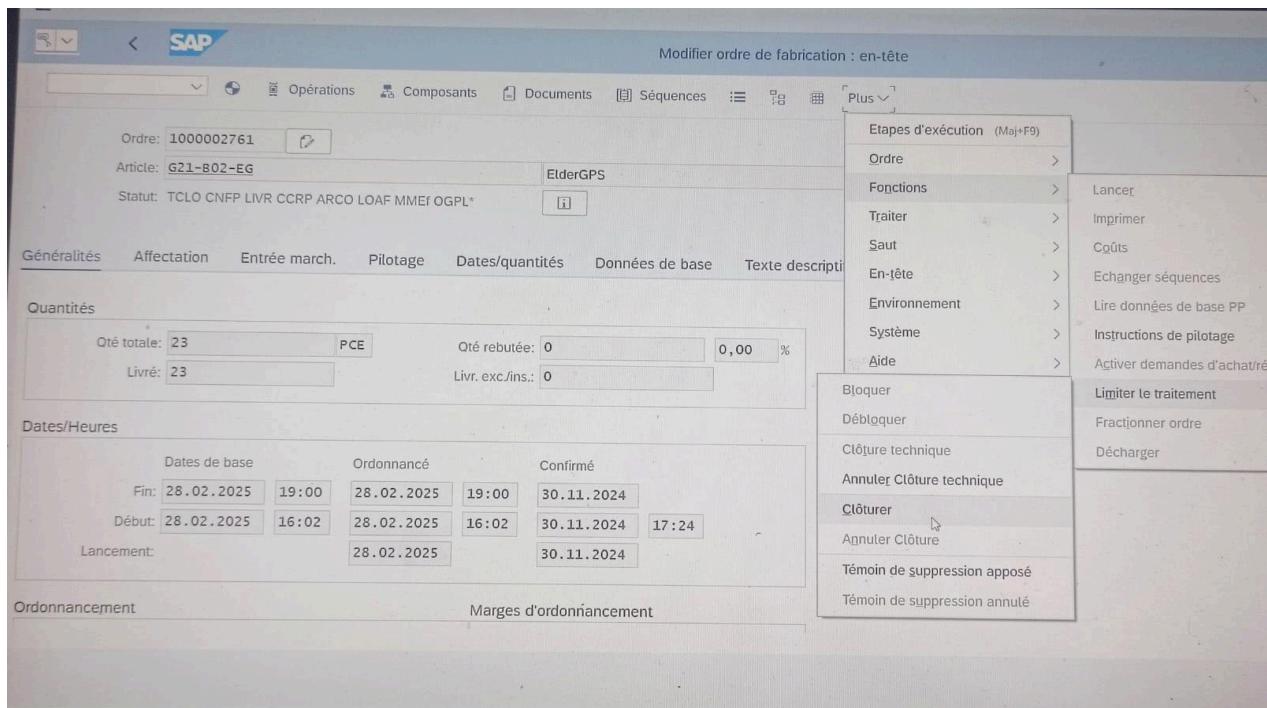
Statut Opér. gestion entreprise

Statut syst.

X	St.	Txt
<input checked="" type="checkbox"/>	TCLO	Clôturé technique
<input checked="" type="checkbox"/>	CNFP	Confirmé partiellement
<input checked="" type="checkbox"/>	LIVR	Livré
<input checked="" type="checkbox"/>	CCRP	Calcul coût revient prévision.
<input checked="" type="checkbox"/>	ARCO	Article confirmé
<input checked="" type="checkbox"/>	LOAF	Lots entièrement affectés
<input checked="" type="checkbox"/>	MMEF	Mouvement de march. effectué
<input checked="" type="checkbox"/>	OGPL	Ordre géré par lots
<input checked="" type="checkbox"/>	RIMP	Règle d'imputation saisie

Les détails du statut de l'ordre de fabrication.

Clôture technique de l'ordre de fabrication



Analyse de la consommation

Transaction MB51 : Permet de générer un rapport sur les mouvements de stock liés à la consommation des matières premières.

Liste des documents article					
Article	Désignation article			Div. Nom 1	
ES	Mvt S	Doc.art.	Pos.	Date cpt.	Qté en UQS UQS
G21-B02-EG				ElderGPS	XXXX Division de Production
PF01 101	4900002153	1	30.11.2024	23 PCE	

Liste du document Article G21-BO2_EG en utilisant la transaction MB51

Liste des documents article					
Article	Désignation article			Div. Nom 1	
ES	Mvt S	Doc.art.	Pos.	Date cpt.	Qté en UQS UQS
G21-B02-AG				AnimaGPS	XXXX Division de Production
PF01 101	4900002122	1	30.11.2024	149 PCE	

Liste du document Article G21-BO2_AG en utilisant la transaction MB51

Le G21-B02-AG, désigné comme AnimaGPS et associé à la Division de production XXXX. Un mouvement de stock est enregistré sous le numéro de document 4900002122, à la position 1, avec une date comptable fixée au 30 novembre 2024. La quantité disponible pour cet article est de 149 pièces (PCE), indiquant un suivi précis des unités en stock.

Affichage du stock

Afficher stocks magasin de l'article							
Article	Désignation article			Div. Nom 1			
ES Mag	Utilis. libre Unité	Transit/transfert	Contrôle qualité	Stock non libre	Bloqué	Retours	
	Valeur globale Dev.	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	
G21-B02-EG	ElderGPS				XXXX Division de Production		
PF01	23 PCE	0	0	0	0	0	
	2.300,000 TND	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
* Total							
	2.300,000 TND	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	

Le G21-B02-EG, désigné comme Elder GPS, associé à la Division de Production XXXX. Actuellement, le stock utilisable libre est de 23 pièces (PCE) dans le magasin PF01, avec une valeur globale de 2.300,000 TND. Les autres catégories de stock (transit/transfert, contrôle qualité, stock non libre, bloqué et retours) sont toutes à 0, indiquant qu'aucune autre unité de cet article n'est concernée par ces statuts. Le total global des stocks disponibles reste à 2.300,000 TND, reflétant la valeur actuelle des stocks en unités utilisables uniquement.

Afficher stocks magasin de l'article							
Article	Désignation article			Div. Nom 1			
ES Mag	Utilis. libre Unité	Transit/transfert	Contrôle qualité	Stock non libre	Bloqué	Retours	
	Valeur globale Dev.	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	Valeur globale	
G21-B02-AG	AnimaGPS				XXXX Division de Production		
PF01	149 PCE	0	0	0	0	0	
	14.900,000 TND	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	
* Total							
	14.900,000 TND	0,000	0,000	0,000	0,000	0,000	

Le G21-B02-AG, désigné comme AnimaGPS, associé à la Division de Production XXXX. Actuellement, le stock utilisable libre est de 149 pièces (PCE) dans le magasin PF01, avec une valeur globale de 14.900,000 TND. Les autres catégories de stock (transit/transfert, contrôle qualité, stock non libre, bloqué et retours) sont toutes à 0, indiquant qu'aucune autre unité de cet article n'est concernée par ces statuts. Le total global des stocks disponibles reste à 14.900,000 TND, reflétant la valeur actuelle des stocks en unités utilisables uniquement.