

#### Testes de Constância e Controle de Qualidade

**Execução** 12/09/2017

Instituição Grupo Fleury - Unidade Campo Belo

**Endereço** Av. Vereador José Diniz, 3457

Cidade São Paulo - SP

**Responsável** Dr. Shri Krishna Jayanthi - CRM: 90874

**Equipamento** Raios X

Marca Philips

Modelo Bucky Diagnost Optimus 50

Número de Série 00.00.068

Patrimônio XRAY-0013

Ano Fabricação 2000

Filtração 2,5 mm Al

**Ponto Focal** 0,6 - 1,3 mm

kVp Máximo 150

**Relatório** Validade 12 meses

Liberado: Renato Dimenstein - Físico

**Data do Relatório** 18/09/2017 **Ordem de serviço** 003F

Este Relatório Contém 8 páginas



# **DESCRIÇÃO**

\* A aferição da performance do tubo de Raios-X, conjuntamente co processadora de filmes, foram realizados de acordo com as rec Secretaria de Vigilância Sanitária.

# MATERIAIS UTILIZADOS PARA A REALIZAÇÃO DOS TESTES

- \* Os testes de controle de qualidade empregaram o uso de sensores uma câmara de ionização fabricada pela Radcal e eletrômetros Radca \* As cópias des contificadas de solibraçãos apparaturam as aprava as ral
- \*As cópias dos certificados de calibrações encontram-se anexo ao rela
- \* Os testes mecânicos de alinhamento, tamanho de ponto focal, dos redutora, grade foram realizados com Kits fornecidos pela RMI.
- \* Os testes de processadoras, foram realizados com o conjunto de densitômetro fornecidos pela RMI / Victoreen.

# **MÉTODOS**

\* A metodologia empregada baseou-se na publicação da Americar Physcist in Medicine Quality Control in Radiology número 4. referências foram mantidos pelas normas da portaria 453 de 01 de da SVS e Resolução nº 64 de 04 de abril de 2003.







m o gerador e a comendações da

Rapidose, ou de: 1 9010 e 4082. atório de teste. se, camada semi-

e sensitômetro e

n Association of Os valores de Junho de 1998







# 1.0 Vistorias

#### (A) Condições Gerais

Sala de exame	Observações
Colimador	ok
Painel de Controle	ok
Comando do Equipamento	ok
Cabos de alta tensão	ok
Transformador	ok
Uso dos equipamentos de proteção	ok
Armário	ok
Chassis	ok
Mesa	ok
Gaveta do Buck	ok
Luz de Advertência	ok
Aviso sobre radiação	ok
Alerta as grávidas	ok
Quadro de orientações de prot. Rad.	ok
Dosímetro	ok
Tabela de exposição	ok

## Estado geral dos acesso

\*Itens Obrigatórios

none obligatorios
Acessórios
Avental Pb:
Luvas Pb:
Óculos Pb:
Protetor de Tireóide:
Protetor de Gônodas:
Cones:
Cilindros de extensão:
Divisores de Pb:
Goniômetro:
Espessômetro:
Régua
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

Estado geral	Regular	Bom	Ótimo	Reavaliar
Satisfatório		Х		

(B) Controle de Qualidade em Processadora Sistema de processamento Digital - DR Carestream





**órios:**Satisfatório

Qtde.
6
2 6
6
1
2
1
1





#### 2/3 - EXATIDÃO E REPRODUTIBILIDADE DA TENSÃO DO TUBO

mA:	100	Foco Fino	
kVp nominal	50	60	70
kVp medido 1	50,4	60,8	71,5
kVp medido 2	50,4	60,8	71,5
kVp medido 3	50,5	60,8	71,4
kVp medido 4	50,4	60,7	71,6
Média	50,4	60,8	71,5
d(%)	0,85	1,31	2,15
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM
CV	0,001	0,001	0,001
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM

mA:	200	Foco Grosso	
kVp nominal	50	60	70
kVp medido 1	50,4	60,7	71,3
kVp medido 2	50,4	60,6	71,2
kVp medido 3	50,5	60,5	71,4
kVp medido 4	50,5	60,6	71,3
Média	50,5	60,6	71,3
d(%)	0,90	1,02	1,86
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM
CV	0,001	0,001	0,001
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM

A exatidão deve estar dentro de ± 10% e a reprodutibilidade deve ser ≤ 10%

#### 4/5 REPRODUTIBILIDADE E LINEARIDADE DA TAXA DE KERMA NO AR

Distância foco detector 100cm

kVp	80	mA	200
mAs	10	20	40
Leitura 1	57,93	116,5	233,9
Leitura 2	57,86	116,4	234,0
Leitura 3	58,02	116,6	234,0
Leitura 4	57,75	116,4	234,1
Média	57,9	116,5	234,0
R (%)	0,46	0,16	0,08
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM
R/mAs	5,79	5,82	
L(%)	1,04	ACEITAÇÃO	

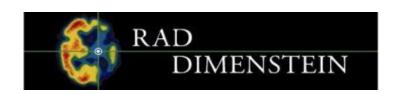
A reprodutibilidade deve ser  $\leq 10\%$  e a Linearidade  $\leq 20\%$ 



80
81,6
81,5
81,4
81,6
81,5
1,92
SIM
0,001
SIM

80
81,3
81,4
81,3
81,6
81,4
1,74
SIM
0,002
SIM





#### 6.0 RENDIMENTO DO TUBO DE RAIOS-X

Leitura	X (mR)	kV 80
1	233,90	distância foco detector =1m
2	234,00	$f_{(P,T)}$
3	233,96	mAs
4	234,08	
Média	234,0	

## R (mGy/mA\*min) 3,07

## 7 / 8 EXATIDÃO E REPRODUTIBILIDADE DO TEMPO DE EXPOSIÇÃO

kVp	80			
TEMPO (ms)	50	100	160	200
Tempo 1	48,1	99,1	159,6	199,3
Tempo 2	48,0	99,3	159,5	199,5
Tempo 3	47,9	99,2	159,6	199,3
Tempo 4	48,1	99,1	159,6	199,3
Média	48,0	99,2	159,6	199,3
d(%)	3,95	0,83	0,27	0,33
ACEITAÇÃO	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório
CV	0,002	0,001	0,000	0,001
ACEITAÇÃO	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório

A exatidão deve estar dentro de <u>+</u> 10% e a reprodutibilidade deve ser <u><</u> 10%

# 9.0 REPRODUTIBILIDADE DO CONTROLE AUTOMÁTICO DE EXPOSIÇÃO (AE Não disponível

#### 10.0 CAMADA SEMI-REDUTORA

80 kVp 40 mAs

Espessura de mmAl	Leitura1	Leitura2	Leitura3	$\mathbf{L_0}$
0,0	233,90	234,00	233,96	234,0
2,0	155,6		$\mathbf{L_a}$	X <sub>a</sub>
3,5	114,6		155,6	2,0
			$L_{\rm b}$	$\mathbf{x_b}$
	_	<del>.</del>	114,6	3,5

Distância Foco-D	etector 60cm	CSR	3,40	mr
Referência valores. Mínimos para 80 kVp				
Monofásico	2,3 mmAl			

2,6 mmAl



Trifásico



# agnóstico

1

Ref. 2016 3,5 40

Referência valores.	Intervalos para 80 kVp
Monofásico	2,4 a 4,8mGy
Trifásico	4.8 a 6.4mGv

250	320
249,4	320,0
249,5	319,8
249,6	319,9
249,6	320,0
249,5	319,9
0,19	0,02
Satisfatório	Satisfatório
0,000	0,000
Satisfatório	Satisfatório

C)

$L_{0/2}$	
117.0	





## 11.0 SISTEMA DE COLIMAÇÃO DO EIXO CENTRAL DO FEIXE DE RAIOS-X

Técnica utilizada	40kVp	2,0mAs	Distâr	cia foco filme:	100
	(cm)	DFF	Aceitação		
Desvio esquerdo	-0,20	0,2%	Sim		
Desvio direito	0,10	0,1%	Sim		
Desvio Superior	0,40	0,4%	Sim		
Desvio Inferior	0,30	0,3%	Sim		

A diferença entre as bordas do campo de radiação e as bordas do campo luminoso não deve exceder 2% da c ponto focal e a mesa

#### 12.0 ALINHAMENTO DO EIXO CENTRAL DO FEIXE DE RAIOS-X

0,6

Técnica utilizada	40kVp	2,0mAs	Distância foco filme:		100
				Resultado	
Desalinhamento	< 1,5°	< 3°	> 30	< 1,5°	

mm

#### 13/14 PONTO FOCAL

Menor grupo	9	
Tamanho do ponto focal		0,8
	Exatidão (%)	25,0
	Aceitação	Satisfatório

Foco Fino

Foco Grosso 1,3 mm

Menor grupe	5	
Tamanho do	1,7	
Exatidão (%)		23,5
	Aceitação	Satisfatório

Tamanhos de ponto focal recomendada				
	max dimens	ão		
tam (mm)	largura	compriment		
0,3	0,45	0,65		
0,6	0,9	1,3		
1	1,4	2		
1,3	1,8	2,6		
1,6	2,1	3,1		
2	2,6	3,7		
2,2	2,9	4		

#### **15 / 16 - TESTE DE GRADE**

(Obs.: Teste não avaliado para sistemas de processamento DR.)

<sup>\*\*</sup> Entretanto, foi verificado visualmente um desalinhamento da luz do colimador em relação do bucky mural.



O ângulo de inclinação em relação ao eixo central do feixe deve ser < 3º



cm	
listância entre o	
cm	
pela NEMA	I
o	

o ao eixo central





#### 17 - DOSE DE ENTRADA NA PELE

Projeções Radiográficas

BSF 1,3

**Coluna Lombar** 

Distância foco filme 1 m

Limite

	kV	mAs	espessura	DEP mR	DEP mGy	filme 400
AP	90	50	23	403,0	4,6	5
LAT	90	50	30	403,0	4,6	15
JLS	100	50	20	493,5	5,6	20

#### Abdômen/Pelve

Distância foco filme 1 m

AP	75	40	23	222,9	2,5	5

#### Tórax

Distância foco filme 1,8 m

PA	90	5	23	40,3	0,1	0,2
LAT	100	10	32	96,6	0,3	0,75

#### Crânio

Distância foco filme 1 m

ĺ	AP	65	25	19	103,0	1,2	2,5
	LAT	65	20	15	83,0	0,9	1,5



# Resultados dos Testes de Controle de Qualidade em Radiodiagnóstico

	Parâmeti	ro		Valores
l- Vi	storias			
A Co	ondições Gerais			
EF	PIS			
		mA:	kVp	(%)
2- <b>E</b> x	catidão da Tensão do Tubo	100	50	0,85
	imite de <u>+</u> 10%)	Foco Fino	60	1,31
	_ ,		70	2,15
			80	1,92
		200	50	0,90
			60	1,02
			70	1,86
			80	1,74
- Re	eprodutibilidade da Tensão do Tubo	100	50	0,001
	/alor aceitável ≤ 0,1)	Foco Fino	60	0,001
()	, ,		70	0,001
		1	80	0,001
		200	50	0,001
		====	60	0,001
			70	0,001
			80	0,002
l- Re	eprodutibilidade da taxa de kerma no ar (%)	\		
	mite de $\pm$ 10%	,		0,46
	nearidade da taxa de kerma no ar (%)			4.04
	mite de <u>+</u> 20%			1,04
	endimento do tubo de raios-X (mGy/mAs)			0.07
	alor de referência para os próximos testes			3,07
'- Ex	catidão do Tempo de Exposição (%)		Tempo	(%)
Lir	mite de <u>+</u> 10%		50,0	3,95
			100,0	0,83
			160,0	0,27
			200,0	0,33
			250,0	0,19
[			320,0	0,02
3- Re	eprodutibilidade do Tempo de Exposição		Tempo	CV
Va	alor aceitável <u>&lt;</u> 0,1		50,0	0,002
			100,0	0,001
			160,0	0,000
			200,0	0,001
			250,0	0,000
			320,0	0,000
0- <b>C</b> a	amada Semi-Redutora (mm)			
	alor mínimo 2,3mmAl para geradores Monofásico e 2	2,6 mmAl para gerad	dores Trifásico	y
	olimação	. <u> </u>		T #
1	alor aceitável ≤ 2% da DFF			1-20



12-	Alinhamento Vertical Valor aceitável < 3º			< 1,5°
13-	Ponto Focal Fino			0,8
14-	Ponto Focal Grosso			1,7
16-	Teste de Grade- Buck (% )			
17-	Dose de entrada na Pele	Referência	Projeção	mGy
	Coluna Lombar	5	AP	4,59
		15	LAT	4,59
		20	JLS	5,62
	Abdômen	5	AP	2,54
	Tórax	0,2	PA	0,14
		0,75	LAT	0,34
	Crânio	2,5	AP	1,17
		1,5	LAT	0,95

# Conclusões:

O equipamento de Raios X Philips, instalado no Grupo Fleury - Unida acordo com as determinações da portaria 453 da Secretaria de Vigilâ RE nº 64 de 04/04/2003 referente aos testes de Contro

Sugerimos que os parâmetros referentes ao seguinte item sejam ad equipamento: 16. O equipamento apresentou um desalinhamento da eixo central do bucky mural. Providenciar man





Resultados	
Satisfatório	
Satisfatório	
Satisfatório	
Satisfatório	
Satisfatório	
Satisfatório	
Satisfatório Satisfatório	
Satisfatório	
Satisfatório	
Catiofatária	
Satisfatório Satisfatório	
Satisfatório Satisfatório	
Satisfatório Satisfatório	
Satisfatório	
Salistatutiu	_
Satisfatório	
Satisfatório	





Satisfatório
Satisfatório
Satisfatório
Verificar
Satisfatório

ide Campo Belo foi avaliado de incia Sanitária de 01/06/1998 e ple de Qualidade.

lequados pela manutenção do luz do colimador em relação ao utenção.

