

Controle de Qualidade	Tomografia Computadorizada
Data da Execução	Avaliação Semestral 09/05/2018
Instituição	Grupo Fleury - a+ Heitor Penteado
Endereço	Av. Heitor Penteado, 774
Cidade	São Paulo - SP
Responsável	Dr. Rogério Pedreschi Caldana - CRM: 83.551
Equipamento	Tomografia Computadorizada
Marca	Philips
Modelo	Brilliance 16
nº série	6471
kV max	140
mA max	400
Patrimônio	TOMO-0039
Relatório	Validade 06 meses
Liberado por	Renato Dimenstein - Físico em Medicina

Este Relatório Contém 5 Páginas

09/05/2018

003F

Data do Relatório

Ordem de Serviço



Controle de Qualidade em Tomografia Computadorizada

Protocolos de Testes : AAPM Rep- 39 e Norma 453 da Vigilância Sanitária , Manual Radiodiagnostico Médico Segurança e desempenho

Testes de Qualidade de Imagens

Exatidão do Número de Hounsfield (CTn), espessura de corte, teste de resolução e baixo contraste, e ruído

Objetivo: Verificar o valor de atenuação do feixe de Raios-X para diferentes materiais, observando as diferenças de CTn, espessura de corte, alto e baixo contraste, e ruído para diferentes técnicas radiográficas.

Material: Simulador de imagens de Controle de Qualidade - modelo Gammex ACR

Metodologia: Adotada pelo protocolo do colégio americano de radiologia (ACR)

<u>Critério de Aceitação : a) M</u>odulo 1 e 4 : vizualizar 4 bordas; b)Modulo 1 - números CT de referência Água ± 7, Polyethilene -107a - 87, Osso 850 a 970 Ar -1005 a 970, Acrílico 110 a 130 c) Espessura de corte diferença da média do valor medido <1,5mm d)Modulo 2 Resolução de Baixo contraste - vizualizar pelo menos 2 grupos, %contraste > 0,6 CNR > 1 e) Modulo 3 - Uniformidade valores de HU para água 0± 5 f) Modulo 4 Resolução MTF 4,0 pares linha/mm sendo necessário visualizar o terceiro grupo;

Verificação do Incremento da Mesa, angulação do gantry, isocentro e espessura de corte

Objetivo: Verificar as funções mecanicas do equipamento de Tomografia

Material: Phantom ACR, filme radiográfico

Metodologia: a) Movimento da Mesa: submeter o phantom na posição S=0 e S=120 a um cortes axiais de menor espessura possível.; b) espessura de corte: Realizar corte com diferentes espessuras;no modulo 1 c) Angulação: Verificar a angulação em 10° e -10° graus através de um filme radiográfico d) Isocentro: Verificar a luz de colimação e alinhamento laser com o isocentro nas aquisições de S=0 e S=120

<u>Critério</u> <u>de</u> <u>Aceitação</u>: **a) Movimentação da mesa** : 1mm, **b) espessura de corte**: 1,5 mm , **c) angulação** 2 graus , **d) isocentro** 2,0 mm

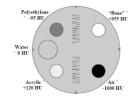


TESTE DE CONTROLE DE QUALIDADE - PHANTOM IMAGEM ACR

MODULO 1 E 4

AVALIAÇÃO LASER, TILT DO GANTRY ACURÁCIA DO MOVIMENTO DA MESA

WW 1000	L=0	ALTA RESO	LUÇAO TOF
Posiciona	amento	Visualização	Imagem
S	S	4 bordas	Fio central
0	0	4	sim
120	120	4	



Alinhamento	
Centralização	Satisfatório

MODULO 1	EXATIDÃO NÚMERO CT - ESPESSURA DE CORTE	mesa altura 86	suporte
JANFI A	W=400 I=0		

 Parâmetro	Dados	Agua	Polyethylene	Osso	AR	Acrílico
120 kV	Média	2,1	-91,6	890,8	-986,2	121,5
3 mm	desvio padrão	5,4	5	7,5	5,8	5,9
		S	S	S	S	S

120	kV	Média	1,7	-91,2	890,8	-987,5	122,6
6	mm	desvio padrão	4,3	3,7	5,9	3,3	3,7
			S	S	S	S	S

120	kV	Média	1,9	-91,9	888,3	-986,4	123,2
1,5	mm	desvio padrão	8	6,5	9,9	5,3	8,8
			S	S	S	S	S

90	kV	Média	6,8
3	mm	Desvio padrão	8,4
			S

-987,8
7,6
S

140	kV	Média	2,7
3	mm	desvio padrão	5,1
			S

-984,4
4,3
S

Avaliação geral nº CT	S	S	S	S	S
ref.ACR	-7	-107	850	-1005	110
	7	-84	970	-970	135

TESTE DE ESPESSURA DE CORTE

NOMINAL	3	6	1,5
Superior	3	5,5	1,5
Inferior	3	5,5	1,5
MÉDIA	3	5,5	1,5
DESVIO	0	0,5	0
	S	S	S

Valor de referência <	4 -
IVaior de referencia /	1 5

Obs. V- verificar S- Satisfatório



TESTE DE CONTROLE DE QUALIDADE - PHANTOM IMAGEM ACR

MODULO 2

RESOLUÇÃO DE BAIXO CONTRASTE

TÉCNICA crânio

ROI Interno ROI externo 102,2 Média 95,6

> desvio padrão 4,1

Grupo Resolução de baixo contraste

Diâmetro

6

%Contraste ref. ACR 0,66%

CNR

S 0,60%

S

TÉCNICA Abdomen

ROI Interno ROI externo

Média 97,1 90 desvio padrão

Grupo Resolução de baixo contraste

%Contraste ref. ACR

1,2

0,71% 0,60% CNR ref. >

S S

Diâmetro mm

mm

MODULO 3 **UNIFORMIDADE / RUIDO**

Distância de medida 100 mm

Parâmetros		120kV	90kV	140kV	
	1,5mm	3,0mm	6,0mm	3,0mm	3,0mm
ROI CENTRAL	-0,2	-0,8	-1,3	3,4	-0,8
Desvio padrão	9,2	6,8	5	10,3	5,7
RUIDO (%)	0,92	0,68	0,50	1,03	0,57
ROI 12 hrs	0	-0,1	-0,7	5,5	0,1
Desvio padrão	7,6	5,3	4,1	8,4	4,9
ROI 9hrs	0,5	-0,2	-0,1	5,6	0,5
Desvio padrão	7,4	5,8	3,9	8,4	4,5
•			•		
ROI 6hrs	0,1	-0,7	-0,6	4,4	-0,4
Desvio padrão	7,9	6,2	4,4	8,8	5,3
ROI 3hrs	0	-0,5	-0,6	5,3	0
Desvio padrão	7,6	6	4,2	8,4	4,9
Média	0,15	0,38	0,50	5,20	0,05
Média - central	0,35	1,18	1,80	1,80	0,85
Desvio padrão	7,94	6,02	4,32	8,86	5,06
Ref. ACR	5	5	5	5	5
Aceitação	S	S	S	S	S

MODULO 4

RESOLUÇÃO DE ALTO CONTRASTE

TÉCNICA TORAX ALTA RESOLUÇÃO **TÉCNICA**

ABDOMEN - ADULTO

pl/mm

Grupo

10 pl/mm Grupo 5

Obs. V- verificar S- Satisfatório



RESULTADOS DOS TESTES DE CONTROLE DE QUALIDADE

Grupo Fleury - a+ Heitor Penteado

Tomografia Computadorizada Philips Brilliance 16

		VISTORIAS				
Luz de advertência		Satisfatório	EPIS		Qtde	Análise
Aviso sobre radiação		Satisfatório	Avental Pb:		1	Satisfatório
Quadro de orientação de proteção radiológica		Satisfatório	Prot. de	e Tireóide:	1	Satisfatório
Alerta às grávidas		Satisfatório				
Ar condicionado	funci	onando a 22° C				
RDC - 50		Satisfatório	•			
	1	Tipo	Filme			
TESTES DE QUALIDADE DA IMAGE	M					
	a1		ı			
Modulo 1 e 4 - Avaliação do laser, tilt	Posição	S=0	bordas	4	4	Satisfatório
do gantry acurácia movimento da	Posição	S=120	bordas	4	4	Satisfatório
mesa	imagem	fio central		sim	sim	Satisfatório
Modulo 1 - Número CT	Agua	Polyethylene	Osso	AR	Acrílico	
Modulo 1 - Numero C1	S	S	S	S	S	Satisfatório
•						
	Nominal	3	mm	0,0	<1,5	Satisfatório
Modulo 1 - Espessura de corte	Nominal		mm	0,5	<1,5	Satisfatório
<u> </u>	Nominal		mm	0,0	<1,5	Satisfatório
	Técnica	Crânio	grupo	1	1	Satisfatório
	Toomou		ontraste	0,66%	0,60%	Satisfatório
Modulo 2 - Resolução de Baixo		700	CNR	1,6	1	Satisfatório
contraste	Técnica	Abdomen	grupo	1	1	Satisfatório
			ontraste	0,71%	0,60%	Satisfatório
			CNR	1,2	1	Satisfatório
Modulo 3 - Distância de medida	pto medida	2 ptos a 45º	mm	100	100	Satisfatório
	120kV	1.5mm	HU + sd	0,35+7,94	5	Satisfatório
	120kV	3,0mm		1,175+6,02	5	Satisfatório
Modulo 3 - Uniformidade	120kV	6,0mm		1,8+4,32	5	Satisfatório
Woodie o Olinomiadae	90kV	3,0mm		1,8+8,86	5	Satisfatório
	140kV	3,0mm		0,85+5,06	5	Satisfatório
	120kV	1.5mm		0,92	10%	Satisfatório
Modulo 3 - Ruido	120kV	3,0mm		0,68	10%	Satisfatório
	120kV	6,0mm		0,5	10%	Satisfatório
	90kV	3,0mm		1,03	10%	Satisfatório
	140kV	3,0mm	1	0,57	10%	Satisfatório
11			_	-,		
Modulo 4 - Resolução de Alto	Técnica	alta resolução pl/mm 10 valor de referên		de referência para		
contraste	Técnica	Abdomen	pl/mm		próximos testes	
		Conclusões	p	1-	<u> </u>	

O equipamento de Tomografia Computadorizada apresentou performance de acordo com a Norma 453 da Vigilância Sanitária (AAPM Rep- 39).

