

CERTIFICADO:

003F

CERTIFICADO DE QUALIDADE

EQUIPAMENTO: Raios X Dígital

MARCA: General Electric

MODELO: DRX Ascend

N° DE SÉRIE: QT740-16R-1206

INSTITUIÇÃO: Grupo Fleury - Unidade Anália Franco II

ENDEREÇO: Rua Antônio de Barros, 2203

AFERIDO EM: 07/05/2018

VÁLIDO ATÉ: 07/05/2019

Certificamos que este equipamento apresenta performance de acordo com as normas da Portaria MS 453/98 da Secretaria de Vigilância Sanitária de 01/06/1998 e RE nº 64 de 04/04/2003





RAD DIMENSTEIN
CONTROLE DE QUALIDADE EM RADIODIAGNÓSTICO



Testes de Constância e Controle de Qualidade

Execução 07/05/2018

Instituição Grupo Fleury - Unidade Anália Franco II

Endereço Rua Antônio de Barros, 2203

Cidade São Paulo - SP

Responsável Dr. Shri Krishna Jayanthi - CRM: 90.874

Equipamento Raios X Dígital

Marca General Electric

Modelo DRX Ascend

Número de Série QT740-16R-1206

Patrimônio XRAY-0120

Ano Fabricação 2016

Filtração 0,9 mm Al / 75kV

Ponto Focal 0,6 - 1,2 mm

kVp Máximo 150

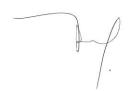
mA Máximo 800

Relatório Validade 12 meses

Liberado: Renato Dimenstein - Físico

Data do Relatório 08/05/2018 **Ordem de serviço** 003F

Este Relatório Contém 8 páginas





DESCRIÇÃO

* A aferição da performance do tubo de Raios-X, conjuntamente com o gerador e a processadora de filmes, foram realizados de acordo com as recomendações da Secretaria de Vigilância Sanitária.

MATERIAIS UTILIZADOS PARA A REALIZAÇÃO DOS TESTES

- * Os testes de controle de qualidade empregaram o uso de sensores Rapidose, ou de: uma câmara de ionização fabricada pela Radcal e eletrômetros Radcal 9010 e 4082.
- *As cópias dos certificados de calibrações encontram-se anexo ao relatório de teste.
- * Os testes mecânicos de alinhamento, tamanho de ponto focal, dose, camada semi- redutora, grade foram realizados com Kits fornecidos pela RMI.
- * Os testes de processadoras, foram realizados com o conjunto de sensitômetro e densitômetro fornecidos pela RMI / Victoreen.

MÉTODOS

* A metodologia empregada baseou-se na publicação da American Association of Physcist in Medicine Quality Control in Radiology número 4. Os valores de referências foram mantidos pelas normas da portaria 453 de 01 de Junho de 1998 da SVS e Resolução nº 64 de 04 de abril de 2003.



1 - VISTORIAS

(A) Condições Gerais

Observações
ok
Observações
ok
Observações
N/A
Observações
N/A
N/A
N/A
NI/A
N/A
N/A N/A
•

	Acessórios	Qtde.					
*	Avental Pb:	5					
*	Protetor de Tireóide:	2					
	Óculos Pb:	4					
	Luvas Pb:						
	Protetor de Gônodas:						
	Cones:						
	Cilindros de extensão:						
	Divisores de Pb:						
	Goniômetro:						
	Espessômetro:						
	Régua						

^{*}Itens Obrigatórios

Estado geral dos acessórios: Satisfatório

^{*}N/A - Não Aplicável

Estado Geral das Vistorias
Satisfatório

(B) Controle de Qualidade em Processadora

Sistema de processamento Digital (DR)



2/3 - EXATIDÃO E REPRODUTIBILIDADE DA TENSÃO DO TUBO

mA:	100	Foco:	Fino	
kVp nominal	50	60	70	80
kVp medido 1	49,5	59,4	69,7	79,7
kVp medido 2	49,4	59,4	69,7	79,7
kVp medido 3	49,5	59,4	69,6	79,5
kVp medido 4	49,5	59,3	69,8	79,8
Média	49,5	59,4	69,7	79,7
d(%)	1,06	1,02	0,42	0,40
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM	SIM
CV	0,001	0,001	0,001	0,002
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM	SIM

mA:	200	Foco:	Grosso	
kVp nominal	50	60	70	80
kVp medido 1	49,3	59,4	69,7	79,7
kVp medido 2	49,4	59,4	69,7	79,7
kVp medido 3	49,5	59,2	69,8	79,6
kVp medido 4	49,5	59,4	69,8	79,9
Média	49,4	59,3	69,8	79,7
d(%)	1,17	1,09	0,34	0,33
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM	SIM
CV	0,002	0,001	0,001	0,001
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM	SIM

A exatidão deve estar dentro de ± 10% e a reprodutibilidade deve ser ≤ 10%

4 / 5 - REPRODUTIBILIDADE E LINEARIDADE DA TAXA DE KERMA NO AR

kVp:	80	mA:	200	DFD: 100cm
mAs	10	20	40	
Leitura 1	40,6	81,2	162,7	
Leitura 2	40,5	81,3	162,6	
Leitura 3	40,6	81,2	162,6	
Leitura 4	40,5	81,3	162,7	
Média	40,5	81,2	162,7	
R (%)	0,12	0,02	0,06	
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM	
R/mAs	4,05	4,06	4,07	
L(%)	0,30	ACEITAÇÃO	SIM	

A reprodutibilidade deve ser < 10% e a Linearidade < 20% (DFD=distância foco-detector)



6. RENDIMENTO DO TUBO DE RAIOS-X

Medida	Leitura (mR)
Leitura 1	162,7
Leitura 2	162,6
Leitura 3	162,6
Leitura 4	162,7
Média	162,7

Parâmetros		Referência valores para intervalos de 80 kVp	
kVp	80	Filtração 2,5 mm de Al	
DFD (cm)	100	25,0 uGy/mAs	
$f_{(P,T)}$	1	Filtração de 2,5 a 5,0 mm de Al	
mAs	40	30,0 a 65,0 uGy/mAs	

Ref.	2017
36	5.0

R (uGy/mAs) 35,62

7 / 8 - EXATIDÃO E REPRODUTIBILIDADE DO TEMPO DE EXPOSIÇÃO

kVp: 60

p.	00					
TEMPO (ms)	80	110	125	160	200	250
Tempo 1	78,9	109,5	124,3	159,1	198,2	249,7
Tempo 2	78,9	109,8	124,6	158,0	199,1	249,8
Tempo 3	79,0	109,7	124,7	158,4	198,3	249,6
Tempo 4	79,0	110,0	124,3	158,2	198,7	250,0
Média	79,0	109,8	124,5	158,4	198,6	249,8
d(%)	1,29	0,23	0,42	0,98	0,71	0,09
ACEITAÇÃO	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório
CV (%)	0,001	0,002	0,002	0,003	0,002	0,001
ACEITAÇÃO	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório

A exatidão deve estar dentro de ± 10% e a reprodutibilidade deve ser ≤ 10%

Obs. O equipamento não disponibiliza o ajuste pelo tempo e portanto não há como avaliar a sua exatidão.

9 - REPRODUTIBILIDADE DO CONTROLE AUTOMÁTICO DE EXPOSIÇÃO (AEC)

Obs.: Teste não avaliado para este equipamento.

10 - CAMADA SEMI-REDUTORA

80 kVp 40 mAs Distância Foco-Detector 60cm Espessura (mmAl) Leitura 1 Leitura 2 Leitura 3 Média Lo $L_{0/2}$ 162,70 162,60 162,60 81,32 0,0 162,63 95,42 3,0 5,0 66,88 CSR 3,90 mm

Valores de Referência	Monofásico	2,3 mmAl
Mínimos para 80 kVp	Trifásico	2,6 mmAl



11 - SISTEMA DE COLIMAÇÃO DO EIXO CENTRAL DO FEIXE DE RAIOS-X

40kVp 2,0mAs	(cm)	DFF	Aceitação	Distância foco filme (DFF):
Desvio esquerdo	-0,60	0,6%	Sim	100 cm
Desvio direito	-0,40	0,4%	Sim	
Desvio Superior	0,00	0,0%	Sim	
Desvio Inferior	-0,20	0,2%	Sim	

A diferença entre as bordas do campo de radiação e as bordas do campo de luz não deve exceder 2% DFF

mm

12 - ALINHAMENTO DO EIXO CENTRAL DO FEIXE DE RAIOS-X

40kVp	2,0mAs	Distância fo	co filme (DFF):	100	cm
		Resultado			
Desalin	hamento	< 1,5°			

0,6

13 / 14 - PONTO FOCAL

Menor grupo	9	
Tamanho do ponto focal		0,8
	Desvio (%)	25,0
	Aceitação	Satisfatório

Foco Fino

	4.0	
Foco Grosso	12	mm

Menor grupo	7	
Tamanho do ponto focal		1,2
	Desvio (%)	0,0
	Aceitação	Satisfatório

Referência NEMA					
	max dimensão				
Tam (mm)	largura	comprimento			
0,3	0,45	0,65			
0,6	0,90	1,30			
1,0	1,40	2,00			
1,3	1,80	2,60			
1,6	2,10	3,10			
2,0	2,60	3,70			
2,2	2,90	4,00			

15 / 16 - TESTE DE ALINHAMENTO DE GRADE

Obs.: Teste não avaliado para Sistema de processamento Digital (DR)

O ângulo de inclinação em relação ao eixo central do feixe deve ser < 3º



18 - DOSE DE ENTRADA NA PELE

Velocidade do Receptor de Imagem	200
Fator de retro-espalhamento (BSF)	1,4

Projeções Radiográficas

Coluna Lombar

Distancia to	co filme		1,00	m		
Incidência	kV	mAs	Espesura (m)	DEP (mR)	DEP (mGy)	Nível de Referência (mGy)
AP	80	50	0,23	264,9	5,48	10
LAT	90	100	0,30	530,1	13,27	30
JLS	90	100	0,20	530,1	10,16	40
		-			-	

Coluna Torácica

Distância foco filme	1,00	m
----------------------	------	---

AP	60	80	0,23	164,1	3,39	7
LAT	65	100	0,30	250,5	6,27	20

Abdômen/Pelve

Distância foco filme 1,00 m

AP	70	40	0,23	119,6	2,47	10

Tórax

Distância foco filme 1,80 m

PA	90	5	0,23	26,07	0,13	0,4
LAT	100	10	0,32	65,96	0,37	1,5

Crânio

Distância foco filme 1,00 m

AP	65	25	0,19	62,51	1,17	5	
LAT	65	20	0,15	49,91	0,85	3	



Resultados dos Testes de Controle de Qualidade em Radiodiagnóstico

	Parâmetro			Valores	Resultados
1-	Vistorias				
Α	Condições Gerais				Satisfatório
	Acessórios - EPI's				Satisfatório
		mA:	kVp	(%)	
2-	Exatidão da Tensão do Tubo	100	50	1,06	Satisfatório
	(Limite de <u>+</u> 10%)	Foco:	60	1,02	Satisfatório
		Fino	70	0,42	Satisfatório
			80	0,40	Satisfatório
		200	50	1,17	Satisfatório
		Foco:	60	1,09	Satisfatório
		Grosso	70	0,34	Satisfatório
_			80	0,33	Satisfatório
3-	B I 49 99 15 15 15 T	100	50	0,001	Satisfatório
	Reprodutibilidade da Tensão do Tubo	Foco:	60	0,001	Satisfatório
	(Valor aceitável ≤ 0,1)	Fino	70	0,001	Satisfatório
		200	80	0,002	Satisfatório
		200	50	0,002	Satisfatório Satisfatório
		Foco:	60	0,001	Satisfatório
		Grosso	70	0,001	Satisfatório Satisfatório
_	Deprodutibilidade de teva de les mana	or (9/)	80	0,001	Satisfatório
	Reprodutibilidade da taxa de kerma no ar (%) Limite de \pm 10%			0,12	Satisfatório
5-	Linearidade da taxa de kerma no ar (%) Limite de <u>+</u> 20%			0,30	Satisfatório
6-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/mAs) Valor de referência para os próximos testes			35,62	Satisfatório
7-	Exatidão do Tempo de Exposição (%) Tempo			(%)	
ļ ·	Limite de ± 10%	-	80,0	1,29	Satisfatório
		_	110.0	0,23	Satisfatório
		_	125,0	0,42	Satisfatório
			160,0	0,98	Satisfatório
			200,0	0,71	Satisfatório
		Ī	250,0	0,09	Satisfatório
8-	Reprodutibilidade do Tempo de Exposição Tempo			CV	
	Valor aceitável < 0,1	80,0	0,001	Satisfatório	
			110,0	0,002	Satisfatório
			125,0	0,002	Satisfatório
			160,0	0,003	Satisfatório
			200,0	0,002	Satisfatório
	250,0			0,001	Satisfatório
10-	Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2,3mmAl para geradores Monofásico e 2,6	3,90	Satisfatório		
11-	Colimação do Eixo Central Valor aceltável < 2% da DFF			0,60%	Satisfatório
12-	Alinhamento Vertical			< 1,5°	Satisfatório
12	Valor aceitável < 3º Ponto Focal Fino			0.0	Catiofatária
_				0,8	Satisfatório
_	Ponto Focal Grosso	Defenênsis	Duei	1,2	Satisfatório
18-	Dose de entrada na Pele	Referência	Projeção	mGy	
	Coluna Lombar	10,0	AP	5,48	Satisfatório
		30,0	LAT	13,27	Satisfatório
		40,0	JLS	10,16	Satisfatório
	Coluna Torácica	7,0	AP	3,39	Satisfatório
		20,0	LAT	6,27	Satisfatório
	Abdômen/Pelve	10,0	AP	2,47	Satisfatório
	Tórax	0,4	PA	0,13	Satisfatório
		1,5	LAT	0,37	Satisfatório
	Crânio	5	AP	1,17	Satisfatório
l		3	LAT	0,85	Satisfatório

Conclusões:

O equipamento de Raios X Dígital General Electric, instalado no Grupo Fleury - Unidade Anália Franco II foi avaliado de acordo com as determinações da portaria 453 da Secretaria de Vigilância Sanitária de 01/06/1998 e RE nº 64 de 04/04/2003 referente aos testes de Controle de Qualidade.