

Testes de Constância e Controle de Qualidade

Após Medidas Corretivas

Execução 14/02/2018

Instituição Grupo Fleury - a+ Lapa

Endereço Rua Barão de Jundiaí, 284

Cidade São Paulo - SP

Responsável Dr. Gustavo de Souza Portes - CRM: 95420

Equipamento Raios-X

Marca General Electric

Modelo XR 6000

Número de Série 799SX7

Patrimônio XRAY-0113

Ano Fabricação 2013

Filtração 2,8 mm Al

Ponto Focal 0,6 - 1,2 mm

kVp Máximo 150

Relatório Validade 12 meses

Liberado: Renato Dimenstein - Físico

Data do Relatório 28/02/2018

Ordem de serviço 003F - PP: 2811117

Este Relatório Contém 8 páginas



DESCRIÇÃO

* A aferição da performance do tubo de Raios-X, conjuntamente com o gerador e a processadora de filmes, foram realizados de acordo com as recomendações da Secretaria de Vigilância Sanitária.

MATERIAIS UTILIZADOS PARA A REALIZAÇÃO DOS TESTES

- * Os testes de controle de qualidade empregaram o uso de sensores Rapidose, ou de: uma câmara de ionização fabricada pela Radcal e eletrômetros Radcal 9010 e 4082.
- *As cópias dos certificados de calibrações encontram-se anexo ao relatório de teste.
- * Os testes mecânicos de alinhamento, tamanho de ponto focal, dose, camada semi- redutora, grade foram realizados com Kits fornecidos pela RMI.
- * Os testes de processadoras, foram realizados com o conjunto de sensitômetro e densitômetro fornecidos pela RMI / Victoreen.

MÉTODOS

* A metodologia empregada baseou-se na publicação da American Association of Physcist in Medicine Quality Control in Radiology número 4. Os valores de referências foram mantidos pelas normas da portaria 453 de 01 de Junho de 1998 da SVS e Resolução nº 64 de 04 de abril de 2003.



Vistorias (A) Condições Gerais

Sala de exame	Observações
Colimador	ok
Painel de Controle	ok
Comando do Equipamento	ok
Cabos de alta tensão	ok
Transformador	ok
Uso dos equipamentos de proteção	ok
Armário	ok
Chassis	ok
Mesa	ok
Gaveta do Buck	ok
Luz de Advertência	ok
Aviso sobre radiação	ok
Alerta as grávidas	ok
Quadro de orientações de prot. Rad.	ok
Dosímetro	ok
Tabela de exposição	ok

Estado geral dos acessórios:	
Satisfatório	
### OL 1 471	

*Itens Obrigatórios

Qtde.
3
3
1
1
1
1

Estado geral	Regular	Bom	Ótimo	Reavaliar
Satisfatório		X		

(B) Controle de Qualidade em Processadora Sistema de processamento computadorizado - CR



2/3 - EXATIDÃO E REPRODUTIBILIDADE DA TENSÃO DO TUBO

mA:	100	Foco Fino		
kVp nominal	50	60	70	81
kVp medido 1	50,3	61,2	71,4	82,1
kVp medido 2	50,3	61,2	71,4	82,1
kVp medido 3	50,4	61,2	71,3	81,9
kVp medido 4	50,3	61,1	71,5	82,2
Média	50,3	61,2	71,4	82,1
d(%)	0,65	1,98	2,01	1,33
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM	SIM
CV	0,001	0,001	0,001	0,002
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM	SIM
mA:	250	Foco Grosso		
kVp nominal	50	60	70	81
kVp medido 1	50,2	61,0	71,2	82,1
kVp medido 2	50,2	61,0	71,2	82,1
kVp medido 3	50,3	60,8	71,3	82,0
kVp medido 4	50,3	61,0	71,3	82,3
Média	50,3	60,9	71,3	82,1
d(%)	0,50	1,58	1,81	1,40
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM	SIM
CV	0,001	0,001	0,001	0,001
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM	SIM
_		- 0		
mA:	500	Foco Grosso		
kVp nominal	50	60	70	81
kVp medido 1	50,3	61,2	71,4	82,1
kVp medido 2	50,3	61,2	71,4	82,1
kVp medido 3	50,4	61,4	71,4	81,9
kVp medido 4	50,1	61,1	71,5	82,1
Média	50,3	61,2	71,4	82,1
d(%)	0,59	2,05	2,04	1,31
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM	SIM
CV	0,003	0,002	0,001	0,001

SIM

SIM

ACEITAÇÃO A exatidão deve estar dentro de \pm 10% e a reprodutibilidade deve ser \leq 10%

SIM

4/5-REPRODUTIBILIDADE E LINEARIDADE DA TAXA DE KERMA NO AR

Distância foco detector 100cm

kVp:	81	mA	500
mAs	10	20	40
Leitura 1	61,28	122,8	245,9
Leitura 2	61,34	122,8	245,8
Leitura 3	61,30	122,8	245,8
Leitura 4	61,22	122,9	245,8
Média	61,3	122,8	245,8
R (%)	0,20	0,05	0,05
ACEITAÇÃO	SIM	SIM	SIM
R/mAs	6,13	6,14	6,15
L(%)	0,28	ACEITAÇÃO	SIM

A reprodutibilidade deve ser \leq 10% e a Linearidade \leq 20%



6. RENDIMENTO DO TUBO DE RAIOS-X

Leitura	X (mR)
1	245,9
2	245,8
3	245,8
4	245,8
Média	245.8

Parâmetros		Referência va	alores para intervalos
kVp	81	de 80 kVp	
DFD (cm)	100	Monofásico 2,4 a 4,8mGy	
f _(P,T)	1	Trifásico	4,8 a 6,4mGy
mAs	40		•

R (mGy/mA*min)	3,23

7 / 8 - EXATIDÃO E REPRODUTIBILIDADE DO TEMPO DE EXPOSIÇÃO

kVp	80					
TEMPO (ms)	20	40	50	80	100	200
Tempo 1	19,1	38,6	49,8	78,7	99,6	199,7
Tempo 2	19,1	38,6	49,8	78,6	99,6	199,7
Tempo 3	19,2	38,6	50,0	78,7	99,5	199,5
Tempo 4	19,2	38,8	49,7	78,8	99,6	199,9
Média	19,2	38,7	49,8	78,7	99,6	199,7
d(%)	4,17	3,36	0,37	1,62	0,42	0,14
ACEITAÇÃO	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório
CV	0,004	0,002	0,002	0,001	0,001	0,001
ACEITAÇÃO	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório	Satisfatório

9. REPRODUTIBILIDADE DO CONTROLE AUTOMÁTICO DE EXPOSIÇÃO (AEC)

Não disponível

10. CAMADA SEMI-REDUTORA

81 kVp

40 mAs

Espessura de mmAl	Leitura 1	Leitura 2	Leitura 3	L_{o}	L _{0/2}	
0,0	245,9	245,8	245,8	245,8	122,9	ı
2,0	161,1		$\mathbf{L_{a}}$	$\mathbf{X}_{\mathbf{a}}$		
3,5	117,3		161,1	2,0		
			$\mathbf{L_{b}}$	$\mathbf{x_b}$		
			117,3	3,5		

Distância Foco-Detector 60cm		CSR	3,28	mm
Referência valores. Mínimos para 80 kVp				
Monofásico 2,3 mmAl				
Trifásico	2,6 mmAl			



11. SISTEMA DE COLIMAÇÃO DO EIXO CENTRAL DO FEIXE DE RAIOS-X

40kVp	2,0mAs	Distância	foco filme:	100	cm
		(cm)	DFF	Aceitação	
Desvio esqu	uerdo	0,10	0,1%	Sim	
Desvio direit	0	0,20	0,2%	Sim	
Desvio Supe	erior	0,00	0,0%	Sim	
Desvio Inferi	or	0,10	0,1%	Sim	

A diferença entre as bordas do campo de radiação e as bordas do campo luminoso não deve exceder 2% da distância entre o ponto focal e a mesa

mm

12. ALINHAMENTO DO EIXO CENTRAL DO FEIXE DE RAIOS-X

40kVp	2,0mAs	Distância	a foco filme:	100	cm
		Resultado			
Desalin	hamento	< 1,50			

O ângulo de inclinação em relação ao eixo central do feixe deve ser < 3º

Foco Fino 0,6

13 / 14 - PONTO FOCAL

Menor grup	o observado	10
Tamanho d	o ponto focal	0,7
	Exatidão (%)	14,3
	Aceitação	Satisfatório

Food Crosso	10	mm
Foco Grosso	12	mm

Menor grupe	o observado	7
Tamanho do	o ponto focal	1,2
	Exatidão (%)	0,0
	Aceitação	Satisfatório

R	eferência N	EMA
	max	dimensão
Tam (mm)	largura	comprimento
0,3	0,45	0,65
0,6	0,90	1,30
1,0	1,40	2,00
1,3	1,80	2,60
1,6	2,10	3,10
2,0	2,60	3,70
2,2	2,90	4,00

15 / 16 - TESTE DE GRADE

(Obs.: Teste não avaliado para sistemas de processamento CR.)



17. DOSE DE ENTRADA NA PELE

Projeções Radiográficas

BSF 1,3

Coluna Lombar

Distância foco filme 1,0 m

Limite

	kV	mAs	espessura	DEP (mR)	DEP mGy	filme 400
AP	90	50	23	391,6	4,5	5
LAT	90	50	30	391,6	4,5	15

Abdômen/Pelve

Distância foco filme 1,0 m

AP	70	40	23	185,3	2,1	5

Tórax

Distância foco filme 1,8 m

PA	90	5	23	39,1	0,1	0,2
LAT	100	10	32	94,7	0,3	0,75

Crânio

Distância foco filme 1,0 m

AP	65	25	19	98,6	1,1	2,5
LAT	65	20	15	78,9	0,9	1,5



Resultados dos Testes de Controle de Qualidade em Radiodiagnóstico

-	Parâmetr	0		Valores	Resultados
1-	Vistorias				0 11 4 17 1
A	Condições Gerais				Satisfatório
	EPIS				Satisfatório
_		mA:	kVp	(%)	0.11.7.71
2-	Exatidão da Tensão do Tubo	100	50	0,65	Satisfatório
	(Limite de + 10%)	Foco Fino	60 70	1,98 2,01	Satisfatório Satisfatório
			81	1,33	Satisfatório
		250	50	0,50	Satisfatório
		Foco Grosso	60	1,58	Satisfatório
		. 000 0.0000	70	1,81	Satisfatório
			81	1,40	Satisfatório
		500	50	0,59	Satisfatório
			60	2,052	Satisfatório
			70	2,042	Satisfatório
			81	1,314	Satisfatório
3-	Reprodutibilidade da Tensão do Tubo	100	50	0,001	Satisfatório
	(Valor aceitável < 0,1)	Foco Fino	60	0,001	Satisfatório
		1	70	0,001	Satisfatório
			81	0,002	Satisfatório
		250	50	0,001	Satisfatório
		Foco Grosso	60	0,001	Satisfatório
		1	70	0,001	Satisfatório
		500	81	0,001	Satisfatório
		500	50	0,003	Satisfatório
			60	0,002	Satisfatório
			70 81	0,001 0,001	Satisfatório Satisfatório
4-	Reprodutibilidade da taxa de kerma no	ar (%)	01	0.20	Satisfatório
	Limite de ± 10%			0,20	Salisialono
5-	Linearidade da taxa de kerma no ar (%)				Satisfatório
	Limite de ± 20%			0,28	Satistatorio
6-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m	ıAs)		0,28 3,23	Satisfatório
	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes	ıAs)	Tempo	3,23	
	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%)	ıAs)	Tempo	3,23	Satisfatório
	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes	As)	20,0	3,23 (%) 4,17	Satisfatório Satisfatório
	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%)	nAs)	20,0 40,0	3,23 (%) 4,17 3,36	Satisfatório Satisfatório Satisfatório
	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%)	As)	20,0 40,0 50,0	3,23 (%) 4,17	Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório
	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%)	As)	20,0 40,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37	Satisfatório Satisfatório Satisfatório
	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%)	As)	20,0 40,0 50,0 80,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62	Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório
7-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%)	•	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42	Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório
7-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10%	•	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV	Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório Satisfatório
7-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi	•	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002	Satisfatório
7-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi	•	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002	Satisfatório
7-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi	•	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,0001	Satisfatório
7-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi	•	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,001 0,001	Satisfatório
7-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi Valor aceitável ≤ 0,1	•	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,0001	Satisfatório
7-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi Valor aceitável ≤ 0,1 Camada Semi-Redutora (mm)	ção	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 200,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,001 0,001	Satisfatório
7- 8- 0-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi Valor aceitável ≤ 0,1 Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2,3mmAl para geradores Monolásico e 2,4	ção	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 200,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,0001 0,001 0,001 3,28	Satisfatório
7- 8-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi Valor aceitável ≤ 0,1 Camada Semi-Redutora (mm)	ção	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 200,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,001 0,001 0,001	Satisfatório
7- 8-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi Valor aceitável ≤ 0,1 Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2,3mmAl para geradores Monolásico e 2,6 Colimação Valor aceitável ≤ 2% da DFF Alinhamento Vertical	ção	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 200,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,0001 0,001 0,001 3,28	Satisfatório
7- 8- 1- 2-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposição (%) Valor aceitável ≤ 0,1 Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2,3mmAl para garadores Menofásico e 2,6 Colimação Valor aceitável ≤ 2% da DFF Alinhamento Vertical Valor aceitável < 3°	ção	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 200,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,001 0,001 3,28 0,20% <1,5°	Satisfatório
7- 3- 1- 2-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi Valor aceitável ≤ 0,1 Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2,3mmAl para geradores Mondásico e 2,0 Colimação Valor aceitável ≤ 2% da DFF Alinhamento Vertical Valor aceitável ≤ 3° Ponto Focal Fino	ção	20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 200,0	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,001 0,001 0,001 3,28 0,20% <1,5° 0,7	Satisfatório
7- 8- 1- 2- 3- 4-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi Valor aceitável ≤ 0,1 Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2,3mmAl para geradores Mondásico e 2,0 Colimação Valor aceitável ≤ 2% da DFF Alinhamento Vertical Valor aceitável < 3º Ponto Focal Fino Ponto Focal Fino Ponto Focal Fino Ponto Focal Grosso	ÇÃO i mmAl para gerado	20.0 40.0 50.0 80.0 100.0 200.0 Tempo 20,0 40.0 50.0 80.0 100.0 200.0 es Trilásico	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,001 0,001 3,28 0,20% <1,5° 0,7 1,2	Satisfatório
7- 8- 1- 2- 3- 4-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi Valor aceitável ≤ 0,1 Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2,3mnAl para garadores Menofásico e 2,6 Colimação Valor aceitável ≤ 2 da DFF Alinhamento Vertical Valor aceitável < 3° Ponto Focal Fino Ponto Focal Grosso Dose de entrada na Pele	ção i mmAl para gerado Referência	20.0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 200,0 Tempo 200,0 Tempo 200,0 Tempo 200,0 Tempo Projeção	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,001 0,001 0,001 3,28 0,20% < 1,5° 0,7 1,2 mGy	Satisfatório
7- 8- 1- 2- 3- 4-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi Valor aceitável ≤ 0,1 Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2,3mmAl para geradores Mondásico e 2,0 Colimação Valor aceitável ≤ 2% da DFF Alinhamento Vertical Valor aceitável < 3º Ponto Focal Fino Ponto Focal Fino Ponto Focal Fino Ponto Focal Grosso	ção s mmAl para gerado Referência 5,0	20.0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 200,0 Tempo 200,0 Tempo 40,0 Tempo	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,001 0,001 0,001 3,28 0,20% <1,5° 0,7 1,2 mGy 4,46	Satisfatório
7- 8- 1- 2-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposição (%) Valor aceitável ≤ 0.1 Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2.3mmAl para geradores Mondásico e 2.0 Collmação Valor aceitável < 2% do DFF Alinhamento Vertical Valor aceitável < 3º Ponto Focal Fino Ponto Focal Grosso Dose de entrada na Pele Coluna Lombar	Ção i mmAl para gerado Referência 5,0 15,0	20.0 40.0 50.0 80.0 100.0 200.0 Tempo 20.0 40.0 50.0 80.0 100.0 200.0 Projeção AP LAT	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,001 0,001 3,28 0,20% <1,5° 0,7 1,2 mGy 4,46 4,46	Satisfatório
7- 8- 1- 2-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi Valor aceitável ≤ 0,1 Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2,3mmAl para geradores Monofásico e 2,0 Colimação Valor aceitável < 2% do DFF Alinhamento Vertical Valor aceitável < 3° Ponto Focal Fino Ponto Focal Grosso Dose de entrada na Pele Coluna Lombar Abdômen	Ção Referência 5,0 15,0 5,0	20.0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Projeção AP LAT AP	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,0001 0,001 3,28 0,20% <1,5° 0,7 1,2 mGy 4,46 4,46 4,46 2,111	Satisfatório
7- 8- 1- 2-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposição (%) Valor aceitável ≤ 0.1 Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2.3mmAl para geradores Mondásico e 2.0 Collmação Valor aceitável < 2% do DFF Alinhamento Vertical Valor aceitável < 3º Ponto Focal Fino Ponto Focal Grosso Dose de entrada na Pele Coluna Lombar	Referência 5,0 15,0 5,0 0,2	20.0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Projeção AP LAT AP PA	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,001 0,001 0,001 3,28 0,20% <1,5° 0,7 1,2 mGy 4,46 4,46 2,11 0,14	Satisfatório
7- 8- 11- 12-	Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m Valor de referência para os próximos testes Exatidão do Tempo de Exposição (%) Limite de + 10% Reprodutibilidade do Tempo de Exposi Valor aceitável ≤ 0,1 Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2,3mmAl para geradores Monofásico e 2,0 Colimação Valor aceitável < 2% do DFF Alinhamento Vertical Valor aceitável < 3° Ponto Focal Fino Ponto Focal Grosso Dose de entrada na Pele Coluna Lombar Abdômen	Ção Referência 5,0 15,0 5,0	20.0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Tempo 20,0 40,0 50,0 80,0 100,0 200,0 Projeção AP LAT AP	3,23 (%) 4,17 3,36 0,37 1,62 0,42 0,14 CV 0,004 0,002 0,002 0,0001 0,001 3,28 0,20% <1,5° 0,7 1,2 mGy 4,46 4,46 4,46 2,111	Satisfatório

Conclusões:

O equipamento de Raios-X General Electric, instalado no Grupo Fleury - a+ Lapa foi avaliado de acordo com as determinações da portaria 453 da Secretaria de Vigilância Sanitária de 01/06/1998 e RE nº 64 de 04/04/2003 referente aos testes de Controle de Qualidade.

8/9

