CERTIFICADO:

003F

CERTIFICADO DE QUALIDADE

EQUIPAMENTO: Tomografia Computadorizada

MARCA: Philips

MODELO: Brilliance 16Ch

N° DE SÉRIE: 95521

INSTITUIÇÃO: Grupo Fleury - Unidade Braz Leme

ENDEREÇO: Av. Braz Leme, 2011

AFERIDO EM: 12/03/2018

VÁLIDO ATÉ: 12/03/2019

Certificamos que este equipamento apresenta performance de acordo com as normas da Portaria MS 453/98 da Secretaria de Vigilância Sanitária de 01/06/1998 e RE nº 64 de 04/04/2003



RAD DIMENSTEIN
CONTROLE DE QUALIDADE EM RADIODIAGNÓSTICO



Testes de Constância e Controle de Qualidade

Execução 12/03/2018

Instituição Grupo Fleury - Unidade Braz Leme

Endereço Av. Braz Leme, 2011

Cidade São Paulo - SP

Responsável Dr. Shri Krishna Jayanthi - CRM: 90874

Equipamento Tomografia Computadorizada

Marca **Philips**

Modelo Brilliance 16Ch

Número de Série 95521

Patrimônio TOMO-0046

kVp Máximo 140

500 mA Máximo

Relatório Validade 12 meses

Liberado: Renato Dimenstein - Físico

Data do Relatório 19/03/2018 003F

Ordem de serviço

Este Relatório Contém 6 páginas



Controle de Qualidade em Tomografia Computadorizada

Protocolos de Testes : AAPM Rep- 39 e Norma 453 da Vigilância Sanitária , Manual Radiodiagnostico Médico Segurança e desempenho

Testes de Qualidade de Imagens

Exatidão do Número de Hounsfield (CTn), espessura de corte, teste de resolução e baixo contraste, e ruído

Objetivo: Verificar o valor de atenuação do feixe de Raios-X para diferentes materiais, observando as diferenças de CTn, espessura de corte, alto e baixo contraste, e ruído para diferentes técnicas radiográficas.

Material: Simulador de imagens de Controle de Qualidade - modelo Gammex ACR

Metodologia: Adotada pelo protocolo do colégio americano de radiologia (ACR), revisão 6 de Janeiro de 2017

<u>Critério de Aceitação : a) Modulo 1 e 4 : vizualizar 4 bordas; b) Modulo 1 - números CT de referência Água ± 7, Polyethilene -107a - 84, Osso 850 a 970 Ar -1005 a 970, Acrílico 110 a 135 c) Espessura de corte diferença da média do valor medido <1,5mm d) Modulo 2 Resolução de Baixo contraste - vizualizar pelo menos 2 grupos, %contraste > 0,6 CNR > 1 e) Modulo 3 - Uniformidade valores de HU para água 0± 5 f) Modulo 4 Resolução MTF 4,0 pares linha/mm sendo necessário visualizar o terceiro grupo;</u>

Verificação do Incremento da Mesa, angulação do gantry, isocentro e espessura de corte

Objetivo: Verificar as funções mecanicas do equipamento de Tomografia

Material: Phantom ACR, filme radiográfico

Metodologia: a) Movimento da Mesa: submeter o phantom na posição S=0 e S=120 a um cortes axiais de menor espessura possível.; b) espessura de corte: Realizar corte com diferentes espessuras;no modulo 1 c) Angulação: Verificar a angulação em 10º e -10º graus através de um filme radiográfico d) Isocentro: Verificar a luz de colimação e alinhamento laser com o isocentro nas aquisições de S=0 e S=120

<u>Critério</u> <u>de</u> <u>Aceitação</u>: **a) Movimentação da mesa** : 1mm, **b) espessura de corte**: 1,5 mm , **c) angulação** 2 graus , **d) isocentro** 2,0 mm



1) Teste de Reprodutibilidade da dose (mGy) para diferentes estações de kVp.

Parâme	Parâmetros		120	80	100	140
267	mA	Leitura 1	8,091	2,345	4,850	11,800
1	segundos	Leitura 2	8,097	2,341	4,866	11,940
5	colimação	Leitura 3	8,060	2,324	4,896	11,940
64	canais	Média	8,083	2,337	4,871	11,893
5	mm	desvio padrão	1,99%	1,12%	2,34%	8,08%
	Reprodutibilidade		0,46%	0,90%	0,94%	1,18%
	Rendimento - uGy/mAs/mm		201,81	58,34	121,61	296,96
		CTDI vol	25,8	7,8	15,8	37,6

2)Teste da variação da dose (mGy) para diferentes posições no phantom (Crânio)

Parâmetros		Posição	leitura 1	leitura 2	leitura 3	Valor médio	Desvio padrão
120	kVp	Α	8,091	8,097	8,060	8,083	0,020
200,25	mAs	В	9,313	9,979	9,582	9,625	0,335
1	Incremento	С	9,325	8,843	8,906	9,025	0,262
5	mm de corte	D	8,997	8,812	8,694	8,834	0,153
1	Nº de cortes	E	9,393	9,213	9,092	9,233	0,151
Posição relacionada			BeD	BeC	CeE	BeE	
Diferença (%)			8,95%	6,65%	2,25%	4,25%	

3) Doses de Exames para o phantom de 16 cm (crânio) e 32 cm (Corpo)

Protocolo	Tensão (kV)	Corrente x Tempo (mAs)	Colimação (mm)	FOV	CTDIw (mGy)	Limites 453/98 (mGy)	Avaliação
Crânio (helic)	120	120	40	210	41,9	50	Dentro do valor de referência
Abdomen (helic)	120	150	40	350	7,9	25	Dentro do valor de referência
Coluna (helic)	120	225	40	200	10,8	35	Dentro do valor de referência



TESTE DE CONTROLE DE QUALIDADE - PHANTOM IMAGEM ACR

MÓDULO 1 E 4 AVALIAÇÃO LASER, TILT DO GANTRY ACURÁCIA DO MOVIMENTO DA MESA

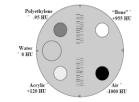
 Janela de Visualização: W=1000 L=0

 Posicionamento
 Visualização
 Imagem

 S
 S
 4 bordas
 Fio central

 0
 0
 4 sim

 120
 120
 4



Altura da mesa 0

Centralização

Alinhamento	
Centralização	Satisfatório

MÓDULO 1

Janela de Visualização: W=400 L=0

mA de teste kV (16*1,25)

Р	arâmetros		Água	Polyethylene	Osso	Ar	Acrílico
120	kV	Média	1,8	-90	895	-992	127
2,5	mm	Desvio Padrão	6,8	6,9	8,9	6,7	8,5
			S	S	S	S	S

120	kV	Média	2,8	-91	895	-991	125
5	mm	Desvio Padrão	4,2	3,8	6,1	4	4
			S	S	S	S	S

120	kV	Média	2,8	-91	895	-990	124
10	mm	Desvio Padrão	2,2	2,5	4,8	4	3,1
			S	S	S	S	S

80	kV	Média	0,6
5	mm	Desvio Padrão	7,4
-			S

-995	ĺ
5,9	ĺ
S	•

100	kV	Média	2,4
5	mm	Desvio Padrão	4,9
		•	S

-993	
4,7	
S	

Avaliação geral nº CT

ref.ACR

S	S	S	S	S
-7	-107	850	-1005	110
7	-84	970	-970	135

MÓDULO 1 ESPESSURA DE CORTE

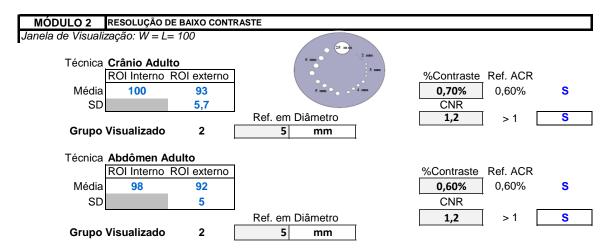
NOMINAL (mm)	2,5	5	10
Superior	2,5	5	9
Inferior	2	5	9,5
MÉDIA	2,25	5	9,25
SD	0,25	0	0,75
	S	S	S

Valor de referência <	1.5

Obs. V- verificar S- Satisfatório



TESTE DE CONTROLE DE QUALIDADE - PHANTOM IMAGEM ACR



MÓDULO 3 UNIFORMIDADE E RUÍDO Janela de Visualização: W=400 L=100

Distância de medida 100 mm Ref ACR = 100 mm

Parâmetros		120kV*250mAs		80kV	100kV	140kV	
	2,5mm	5,0mm	10,0mm	5,0mm	5,0mm	5,0mm	
ROI CENTRAL	-0,5	0,5	0,7	2,5	0,4	1,1	
Desvio padrão	8,2	4,8	3,1	8,9	6,2	3,9	
RUIDO (%)	0,82	0,48	0,31	0,89	0,62	0,39	
ROI 12 hrs	-0,7	0,4	0,5	2	0,3	1,8	
Desvio padrão	7	3,6	2,7	6,3	4,8	3,3	
ROI 9hrs	0,1	0,1	0,2	2,2	0,2	1,5	
Desvio padrão	7,5	3,8	2,9	6,8	4,8	3,1	
ROI 6hrs	0,3	0	0	2,1	0,3	1,4	
Desvio padrão	7,2	3,7	2,9	7	4,7	3,4	
ROI 3hrs	0,2	0,1	0,1	1,7	0,1	1,3	
Desvio padrão	6,5	3,8	2,8	7,7	4,7	3,2	
Média	-0,03	0,15	0,20	2,00	0,23	1,50	
Média - central	0,48	0,35	0,50	0,50	0,18	0,40	
Desvio padrão	7,28	3,94	2,88	7,34	5,04	3,38	
Ref. ACR	5	5	5	5	5	5	
Aceitação	S	S	S	S	S	S	





RESULTADOS DOS TESTES DE CONTROLE DE QUALIDADE

Grupo Fleury - Unidade Braz Leme

Tomografia Computadorizada Philips Brilliance 16Ch

	MATORIAG				
	VISTORIAS				
Luz de advertência	Satisfatório	EPIS	Qtde	Análise	
Aviso sobre radiação	Satisfatório	Avental Pb:	2	Satisfatório	
Quadro de orientação de proteção radiológica	Satisfatório	Prot. de Tireóide:	1	Satisfatório	
Alerta às grávidas	Satisfatório				
Ar condicionado func	cionando a 22° (3			
RDC - 50	Satisfatório	Impressora de Filmes			
		Tipo Filme			

			про	riiiie		
TESTES DE DOSIMETRIA	Parâ		Resultado	Critério	Análise	
	Tensão	120	kV	0,5%	10,0%	satisfatório
Reprodutibilidade	Tensão	80	kV	0,9%	10,0%	satisfatório
Reprodutibilidade	Tensão	100	kV	0,9%	10,0%	satisfatório
	Tensão	140	kV	1,2%	10,0%	satisfatório
	Tensão	120	kV	201,8		
Deadine and a control of the Antonia	Tensão	80	kV	58,3	valor de referência para próximos testes	
Rendimento uGy/mAs/mm	Tensão	100	kV	121,6		
	Tensão	140	kV	297,0		
	Cabeça	Crânio	CTDI	41,9	50,0	satisfatório
Dose Média em Múltiplos Cortes (mGy)	Como	Abdômen	CTDI	7,9	25,0	satisfatório
	Corpo	Col. Lombar	CTDI	10,8	35,0	satisfatório
Distribuição da Dose	Crânio	12hr e 6hr	BeD	8,9%	20,0%	satisfatório
	Crânio	3hr e 9hr	CeE	2,3%	20,0%	satisfatório

	-					
Módulo 1 e 4 - Avaliação do laser, tilt	Posição	S=0	bordas	4	4	Satisfatório
do gantry acurácia movimento da	Posição	S=120	bordas	4	4	Satisfatório
mesa	imagem	fio central		sim	sim	Satisfatório
	-					
Módulo 1 - Número CT	Agua	Polyethylene	Osso	AR	Acrílico	
Modale 1 Hamele C1	S	S	S	S	S	Satisfatório
	_					
	Nominal	2,5	mm	0,3	<1,5	Satisfatório
Módulo 1 - Espessura de corte	Nominal	5,0	mm	0,0	<1,5	Satisfatório
	Nominal	10,0	mm	0,8	<1,5	Satisfatório
	Técnica	Crânio	grupo	2	1	Satisfatório
		%co	ntraste	0,70%		Satisfatório
Módulo 2 - Resolução de Baixo contraste			CNR	1,2	> 1	Satisfatório
	Técnica	Abdomen	grupo	2	1	Satisfatório
		%co	ntraste	0,60%		Satisfatório
			CNR	1,2	> 1	Satisfatório
	- 	1		1		
Módulo 3 - Distância de medida	pto medida	2 ptos a 45°	mm	100	100	Satisfatório
	120kV*250m	2,5mm	HU <u>+</u> sd	0,475+7,28	5	Satisfatório
	120kV*250m.	5,0mm	HU <u>+</u> sd	0,35+3,94	5	Satisfatório
Módulo 3 - Uniformidade	120kV*250m.	10,0mm	HU <u>+</u> sd	0,5+2,88	5	Satisfatório
Modulo 3 - Uniformidade	80kV	5,0mm	HU <u>+</u> sd	0,5+7,34	5	Satisfatório
	100kV	5,0mm	HU <u>+</u> sd	0,175+5,04	5	Satisfatório
	140kV	5,0mm	HU <u>+</u> sd	0,4+3,38	5	Satisfatório
Módulo 3 - Ruído	120kV*250m	2,5mm		0,82	10%	Satisfatório
	120kV*250m	5,0mm		0,48	10%	Satisfatório
	120kV*250m.	10,0mm		0,31	10%	Satisfatório
	80kV	5,0mm		0,89	10%	Satisfatório
	100kV	5,0mm		0,62	10%	Satisfatório
	140kV	5,0mm		0,39	10%	Satisfatório

Módulo 4 - Resolução de Alto	Técnica	Tórax - AR	pl/mm	8	valor de referência para
contraste	Técnica	Abdomen	pl/mm	7	próximos testos

Conclusões

O equipamento de Tomografia Computadorizada apresentou performance de acordo com a Norma 45: Vigilância Sanitária (AAPM Rep- 39).

