CERTIFICADO:

003F

# CERTIFICADO DE QUALIDADE

**EQUIPAMENTO:** Raios X

MARCA: Philips

MODELO: Bucky Diagnost Optimus 50

**N° DE SÉRIE:** 955522

**INSTITUIÇÃO:** Grupo Fleury - Unidade Campinas

**ENDEREÇO:** Avenida Aquidaban, 747

AFERIDO EM: 16/01/2018

VÁLIDO ATÉ: 16/01/2019

Certificamos que este equipamento apresenta performance de acordo com as normas da Portaria MS 453/98 da Secretaria de Vigilância Sanitária de 01/06/1998 e RE nº 64 de 04/04/2003



RAD DIMENSTEIN
CONTROLE DE QUALIDADE EM RADIODIAGNÓSTICO



#### Testes de Constância e Controle de Qualidade

Execução 16/01/2018

Instituição Grupo Fleury - Unidade Campinas

Endereço Avenida Aquidaban, 747

Campinas - SP Cidade

Responsável Dr. Murilo Maschietto - CRM: 89976

Equipamento Raios X

Marca **Philips** 

Modelo **Bucky Diagnost Optimus 50** 

Número de Série 955522

Patrimônio XRAY-0011

Ano Fabricação 36617

Filtração 2,5 mm Al

**Ponto Focal** 0,6 - 1,3 mm

kVp Máximo 150

Relatório Validade 12 meses

Liberado: Renato Dimenstein - Físico

Data do Relatório 17/01/2018

Ordem de serviço 003F

Este Relatório Contém 8 páginas



## **DESCRIÇÃO**

\* A aferição da performance do tubo de Raios-X, conjuntamente com o gerador e a processadora de filmes, foram realizados de acordo com as recomendações da Secretaria de Vigilância Sanitária.

## MATERIAIS UTILIZADOS PARA A REALIZAÇÃO DOS TESTES

- \* Os testes de controle de qualidade empregaram o uso de sensores Rapidose, ou de: uma câmara de ionização fabricada pela Radcal e eletrômetros Radcal 9010 e 4082.
- \*As cópias dos certificados de calibrações encontram-se anexo ao relatório de teste.
- \* Os testes mecânicos de alinhamento, tamanho de ponto focal, dose, camada semi- redutora, grade foram realizados com Kits fornecidos pela RMI.
- \* Os testes de processadoras, foram realizados com o conjunto de sensitômetro e densitômetro fornecidos pela RMI / Victoreen.

## **MÉTODOS**

\* A metodologia empregada baseou-se na publicação da American Association of Physcist in Medicine Quality Control in Radiology número 4. Os valores de referências foram mantidos pelas normas da portaria 453 de 01 de Junho de 1998 da SVS e Resolução nº 64 de 04 de abril de 2003.



# Vistorias (A) Condições Gerais

| Sala de exame                       | Observações |
|-------------------------------------|-------------|
| Colimador                           | ok          |
| Painel de Controle                  | ok          |
| Comando do Equipamento              | ok          |
| Cabos de alta tensão                | ok          |
| Transformador                       | ok          |
| Uso dos equipamentos de proteção    | ok          |
| Armário                             | ok          |
| Chassis                             | ok          |
| Mesa                                | ok          |
| Gaveta do Buck                      | ok          |
| Luz de Advertência                  | ok          |
| Aviso sobre radiação                | ok          |
| Alerta as grávidas                  | ok          |
| Quadro de orientações de prot. Rad. | ok          |
| Dosímetro                           | ok          |
| Tabela de exposição                 | ok          |
| Cabo disparador                     | N/A         |
| Tempo acumulado em Fluoroscopia     | N/A         |

| Estado geral dos acessórios: | _ |
|------------------------------|---|
| Satisfatório                 |   |
|                              |   |

\*Itens Obrigatórios

|   | iterio Obrigatorios    |       |
|---|------------------------|-------|
|   | Acessórios             | Qtde. |
| * | Avental Pb:            | 4     |
|   | Luvas Pb:              |       |
|   | Óculos Pb:             |       |
| * | Protetor de Tireóide:  | 3     |
|   | Protetor de Gônodas:   |       |
|   | Cones:                 |       |
|   | Cilindros de extensão: |       |
|   | Divisores de Pb:       |       |
|   | Goniômetro:            | -     |
|   | Espessômetro:          | 1     |
|   | Régua                  |       |
|   |                        |       |

Estado geral Satisfatório

> (B) Controle de Qualidade em Processadora Sistema de processamento Computadorizado (CR) Kodak



#### 2/3 - EXATIDÃO E REPRODUTIBILIDADE DA TENSÃO DO TUBO

| mA:          | 100   | Foco Fino |       |       |
|--------------|-------|-----------|-------|-------|
| kVp nominal  | 60    | 70        | 81    | 90    |
| kVp medido 1 | 61,1  | 71        | 81,9  | 90,6  |
| kVp medido 2 | 61    | 71,2      | 81,4  | 90,7  |
| kVp medido 3 | 61,1  | 71,1      | 81,7  | 90,4  |
| kVp medido 4 | 61,1  | 71,0      | 81,6  | 90,8  |
| Média        | 61,1  | 71,1      | 81,6  | 90,6  |
| d(%)         | 1,78  | 1,54      | 0,80  | 0,69  |
| ACEITAÇÃO    | SIM   | SIM       | SIM   | SIM   |
| CV           | 0,001 | 0,002     | 0,003 | 0,002 |
| ACEITAÇÃO    | SIM   | SIM       | SIM   | SIM   |

| mA:          | 200   |       |       |       |
|--------------|-------|-------|-------|-------|
| kVp nominal  | 60    | 70    | 81    | 90    |
| kVp medido 1 | 61,5  | 70,9  | 81,8  | 90,6  |
| kVp medido 2 | 61,5  | 70,8  | 81,7  | 90,52 |
| kVp medido 3 | 61,6  | 70,7  | 81,9  | 90,5  |
| kVp medido 4 | 61,6  | 70,8  | 81,8  | 90,7  |
| Média        | 61,6  | 70,8  | 81,8  | 90,6  |
| d(%)         | 2,59  | 1,16  | 0,99  | 0,65  |
| ACEITAÇÃO    | SIM   | SIM   | SIM   | SIM   |
| CV           | 0,001 | 0,001 | 0,001 | 0,001 |
| ACEITAÇÃO    | SIM   | SIM   | SIM   | SIM   |

A exatidão deve estar dentro de  $\pm$  10% e a reprodutibilidade deve ser  $\leq$  10%

## 4/5-REPRODUTIBILIDADE E LINEARIDADE DA TAXA DE KERMA NO AR

Distância foco detector 100cm

| kVp:      | 81   | mA:       | 200   |
|-----------|------|-----------|-------|
| mAs       | 10   | 20        | 40    |
| Leitura 1 | 65,4 | 131,1     | 260,7 |
| Leitura 2 | 65,3 | 130,9     | 260,6 |
| Leitura 3 | 65,3 | 131,0     | 260,6 |
| Leitura 4 | 65,3 | 131,0     | 260,6 |
| Média     | 65,3 | 131,0     | 260,6 |
| R (%)     | 0,13 | 0,15      | 0,05  |
| ACEITAÇÃO | SIM  | SIM       | SIM   |
| R/mAs     | 6,53 | 6,55      | 6,52  |
| L(%)      | 0,54 | ACEITAÇÃO | SIM   |

A reprodutibilidade deve ser  $\leq$  10% e a Linearidade  $\leq$  20%



#### 6. RENDIMENTO DO TUBO DE RAIOS-X

| Leitura | X (mR) |
|---------|--------|
| 1       | 260,7  |
| 2       | 260,6  |
| 3       | 260,6  |
| 4       | 260,6  |
| Média   | 260.6  |

| Parâmetros         |     | Referência v | Referência valores para intervalos |  |  |
|--------------------|-----|--------------|------------------------------------|--|--|
| kVp                | 81  | de 80 kVp    |                                    |  |  |
| DFD (cm)           | 100 | Monofásico   | 2,4 a 4,8mGy                       |  |  |
| f <sub>(P,T)</sub> | 1   | Trifásico    | 4,8 a 6,4mGy                       |  |  |
| mAs                | 40  |              | •                                  |  |  |

R (mGy/mA\*min) 3,42

**Ref. 2017** 3,81

## 7 / 8 - EXATIDÃO E REPRODUTIBILIDADE DO TEMPO DE EXPOSIÇÃO

| kVp        | 60           |              |              |              |              |              |
|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| TEMPO (ms) | 50           | 80           | 100          | 160          | 200          | 320          |
| Tempo 1    | 50,9         | 80,8         | 100,6        | 159,9        | 199,9        | 318,4        |
| Tempo 2    | 50,6         | 80,8         | 100,8        | 160,0        | 199,9        | 319,1        |
| Tempo 3    | 50,8         | 80,8         | 100,9        | 160,0        | 199,8        | 318,3        |
| Tempo 4    | 50,8         | 81,0         | 100,5        | 160,2        | 199,9        | 319,3        |
| Média      | 50,8         | 80,9         | 100,7        | 160,0        | 199,9        | 318,8        |
| d(%)       | 1,53         | 1,07         | 0,72         | 0,02         | 0,06         | 0,38         |
| ACEITAÇÃO  | Satisfatório | Satisfatório | Satisfatório | Satisfatório | Satisfatório | Satisfatório |
| CV         | 0,002        | 0,001        | 0,002        | 0,001        | 0,000        | 0,002        |
| ACEITAÇÃO  | Satisfatório | Satisfatório | Satisfatório | Satisfatório | Satisfatório | Satisfatório |

A exatidão deve estar dentro de ± 10% e a reprodutibilidade deve ser ≤ 10%

Obs. O equipamento não disponibiliza o ajuste pelo tempo e portanto não há como avaliar a sua exatidão.

## 9. REPRODUTIBILIDADE DO CONTROLE AUTOMÁTICO DE EXPOSIÇÃO (AEC)

Não disponível

#### 10. CAMADA SEMI-REDUTORA

81 kVp

40 mAs

| Espessura de mmAl | Leitura 1 | Leitura 2 | Leitura 3        | L <sub>0</sub> | L <sub>0/2</sub> |
|-------------------|-----------|-----------|------------------|----------------|------------------|
| 0,0               | 260,7     | 260,6     | 260,7            | 260,7          | 130,3            |
| 2,0               | 165,0     |           | $\mathbf{L_{a}}$ | X <sub>a</sub> |                  |
| 3,5               | 124,7     |           | 165,0            | 2,0            |                  |
|                   |           | _         | $\mathbf{L_{b}}$ | X <sub>b</sub> |                  |
| ·                 |           |           | 124,7            | 3,5            |                  |

| Distância Foco-Detector 60cm            |  | CSR | 3,26 | mm |
|---|--|-----|------|----|
| Referência valores. Mínimos para 80 kVp |  |     |      |    |
| Monofásico 2,3 mmAl                     |  |     |      |    |
| Trifásico 2.6 mmAl                      |  |     |      |    |



## 11. SISTEMA DE COLIMAÇÃO DO EIXO CENTRAL DO FEIXE DE RAIOS-X

| 40kVp          | 2,0mAs | Distância | Distância foco filme: |           | cm |
|----------------|--------|-----------|-----------------------|-----------|----|
|                |        | (cm)      | DFF                   | Aceitação |    |
| Desvio esqu    | erdo   | -0,80     | 0,8%                  | Sim       |    |
| Desvio direito |        | 0,50      | 0,5%                  | Sim       |    |
| Desvio Supe    | rior   | 0,00      | 0,0%                  | Sim       |    |
| Desvio Inferio | or     | 0,00      | 0,0%                  | Sim       |    |

A diferença entre as bordas do campo de radiação e as bordas do campo luminoso não deve exceder 2% da distância entre o ponto focal e a mesa

mm

#### 12. ALINHAMENTO DO EIXO CENTRAL DO FEIXE DE RAIOS-X

| 40kVp   | 2,0mAs   | Distância | a foco filme: | 100 | cm |
|---------|----------|-----------|---------------|-----|----|
|         |          | Resultado |               |     |    |
| Desalir | nhamento | < 1.5°    |               |     |    |

O ângulo de inclinação em relação ao eixo central do feixe deve ser <  $3^{\circ}$ 

Foco Fino 0,6

#### 13 / 14 - PONTO FOCAL

| Menor grupo | 9            |              |
|-------------|--------------|--------------|
| Tamanho do  | 0,8          |              |
|             | Exatidão (%) | 25,0         |
|             | Aceitação    | Satisfatório |

Foco Grosso 1,3 mm

| Menor grup | 7             |              |
|------------|---------------|--------------|
| Tamanho do | o ponto focal | 1,2          |
|            | Exatidão (%)  | 8,3          |
|            | Aceitação     | Satisfatório |

| Referência NEMA |         |             |  |  |  |
|-----------------|---------|-------------|--|--|--|
|                 | max     | dimensão    |  |  |  |
| Tam (mm)        | largura | comprimento |  |  |  |
| 0,3             | 0,45    | 0,65        |  |  |  |
| 0,6             | 0,90    | 1,30        |  |  |  |
| 1,0             | 1,40    | 2,00        |  |  |  |
| 1,3             | 1,80    | 2,60        |  |  |  |
| 1,6             | 2,10    | 3,10        |  |  |  |
| 2,0             | 2,60    | 3,70        |  |  |  |
| 2,2             | 2,90    | 4,00        |  |  |  |

#### 15 / 16 - TESTE DE GRADE

(Obs.: Teste não avaliado para sistemas de processamento CR.)

## 17. DOSE DE ENTRADA NA PELE

Projeções Radiográficas

BSF 1,3

**Coluna Lombar** 

Distância foco filme 1,0 m

Limite

|     | kV  | mAs | espessura | DEP (mR) | DEP mGy | filme 400 |
|-----|-----|-----|-----------|----------|---------|-----------|
| AP  | 90  | 50  | 23        | 400,8    | 4,6     | 5         |
| LAT | 90  | 50  | 30        | 400,8    | 4,6     | 15        |
| JLS | 100 | 50  | 20        | 512,8    | 5,8     | 20        |

## Abdômen/Pelve

Distância foco filme 1,0 m

| AP | 70 | 40 | 23 | 193,2 | 2,2 | 5 |
|----|----|----|----|-------|-----|---|

## Tórax

Distância foco filme 1,8 m

| PA  | 90  | 5  | 23 | 40,15 | 0,1 | 0,2  |
|-----|-----|----|----|-------|-----|------|
| LAT | 100 | 10 | 32 | 108,9 | 0,4 | 0,75 |

## Crânio

Distância foco filme 1,0 m

| AP  | 65 | 25 | 19 | 106,4 | 1,2 | 2,5 |
|-----|----|----|----|-------|-----|-----|
| LAT | 65 | 20 | 15 | 85,4  | 1,0 | 1,5 |



#### Resultados dos Testes de Controle de Qualidade em Radiodiagnóstico

|    | Parâmetro   |                    |              | Valores      | Resultados   |
|----|---|--------------------|--------------|--------------|--------------|
| 1- | Vistorias   |                    |              |              |              |
| Α  | Condições Gerais  |                    |              |              | Satisfatório |
|    | EPIS  |                    |              |              | Satisfatório |
|    |   | mA:                | kVp          | (%)          |              |
| 2- | Exatidão da Tensão do Tubo  | 100                | 60           | 1,78         | Satisfatório |
|    | (Limite de ± 10%)   | Foco Fino          | 70           | 1,54         | Satisfatório |
|    |   |                    | 81           | 0,80         | Satisfatório |
|    |   |                    | 90           | 0,69         | Satisfatório |
|    |   | 200                | 60           | 2,59         | Satisfatório |
|    |   |                    | 70           | 1,16         | Satisfatório |
|    |   |                    | 81           | 0,99         | Satisfatório |
|    |   |                    | 90           | 0,65         | Satisfatório |
| 3- | Reprodutibilidade da Tensão do Tubo   | 100                | 60           | 0,001        | Satisfatório |
|    | (Valor aceitável ≤ 0,1)   | Foco Fino          | 70           | 0,002        | Satisfatório |
|    |   |                    | 81           | 0,003        | Satisfatório |
|    |   |                    | 90           | 0,002        | Satisfatório |
|    |   | 200                | 60           | 0,001        | Satisfatório |
|    |   | Γ                  | 70           | 0,001        | Satisfatório |
|    |   | ļ ,                | 81           | 0,001        | Satisfatório |
|    |   | 0,001              | Satisfatório |              |              |
| 4- | Reprodutibilidade da taxa de kerma no a<br>Limite de ± 10%                          | ar (%)             |              | 0,15         | Satisfatório |
| 5- | Linearidade da taxa de kerma no ar (%)  Limite de ± 20%                             | 0,54               | Satisfatório |              |              |
| 6- | Rendimento do tubo de raios-X (mGy/m<br>Valor de referência para os próximos testes | As)                |              | 3,42         | Satisfatório |
| 7- | Exatidão do Tempo de Exposição (%)  |                    | Tempo        | (%)          |              |
|    | Limite de + 10%   | 50,0               | 1,53         | Satisfatório |              |
|    | _   |                    | 80,0         | 1,07         | Satisfatório |
|    |   |                    | 100,0        | 0,72         | Satisfatório |
|    |   |                    | 160,0        | 0,02         | Satisfatório |
|    |   |                    | 200,0        | 0,06         | Satisfatório |
|    |   |                    | 320,0        | 0,38         | Satisfatório |
| 8- | Reprodutibilidade do Tempo de Exposi  | ção                | Tempo        | CV           |              |
|    | Valor aceitável ≤ 0,1   |                    | 50,0         | 0,002        | Satisfatório |
|    |   |                    | 80,0         | 0,001        | Satisfatório |
|    |   |                    | 100,0        | 0,002        | Satisfatório |
|    |   |                    | 160,0        | 0,001        | Satisfatório |
|    |   | L                  | 200,0        | 0,000        | Satisfatório |
|    |   |                    | 320,0        | 0,002        | Satisfatório |
| 0- | Camada Semi-Redutora (mm) Valor mínimo 2,3mmAl para geradores Monofásico e 2,6      | mmAl para geradore | s Trifásico  | 3,26         | Satisfatório |
|    | <b>Colimação</b><br>Valor aceitável ≤ 2% da DFF                                     |                    |              | 0,80%        | Satisfatório |
|    | Alinhamento Vertical<br>Valor aceitável < 3º  |                    |              | < 1,50       | Satisfatório |
|    | Ponto Focal Fino  |                    |              | 0,8          | Satisfatório |
| 4- | Ponto Focal Grosso  | 1,2                | Satisfatório |              |              |
| 7- | Dose de entrada na Pele   | Referência         | Projeção     | mGy          |              |
|    | Coluna Lombar   | 5,0                | ÁP           | 4,56         | Satisfatório |
|    |   | 15,0               | LAT          | 4,56         | Satisfatório |
|    | Abdômen   | 5,0                | AP           | 2,20         | Satisfatório |
|    | Tórax   | 0,2                | PA           | 0,14         | Satisfatório |
|    | Total   | 0,2                | LAT          | 0,14         | Satisfatório |
|    |   |                    |              |              | Janoidiulu   |
|    | Crânio  | 2,5                | AP           | 1,21         | Satisfatório |

## Conclusões:

O equipamento de Raios X Philips, instalado no Grupo Fleury - Unidade Campinas foi avaliado de acordo com as determinações da portaria 453 da Secretaria de Vigilância Sanitária de 01/06/1998 e RE nº 64 de 04/04/2003 referente aos testes de Controle de Qualidade.