CERTIFICADO:

003F

CERTIFICADO DE QUALIDADE

EQUIPAMENTO: Densitometria Óssea

MARCA: General Electric

MODELO: Lunar DPX

N° DE SÉRIE: 151228 (DENO-0034)

INSTITUIÇÃO: Grupo Fleury - Unidade a+ Braz Leme

ENDEREÇO: Av. Braz Leme, 1802

AFERIDO EM: 12/03/2018

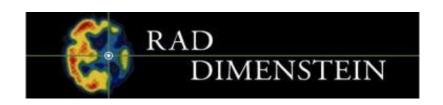
VÁLIDO ATÉ: 12/03/2019

Certificamos que este equipamento apresenta performance de acordo com as normas da Portaria MS 453/98 da Secretaria de Vigilância Sanitária de 01/06/1998 e RE nº 64 de 04/04/2003



}

RAD DIMENSTEIN
CONTROLE DE QUALIDADE EM RADIODIAGNÓSTICO



CONTROLE DE QUALIDADE DA IMAGEM

Instituição: Grupo Fleury - Unidade a+ Braz Leme

Endereço: Av. Braz Leme, 1802

Cidade: São Paulo - SP

Equipamento: Densitometria Óssea

Data de execução: 12/03/2018

Marca: General Electric

Modelo: Lunar DPX

Número de Série: 151228 (DENO-0034)

Ordem de serviço: 003F

Este relatório contém 4 páginas.



EQUIPAMENTO DE RAIOS-X

EQUIPAMENTO DE DENSITOMETRIA ÓSSEA

Inspeção Visual de Segurança

→ MECANICA:				
BRAÇO DE SUSTENTA	IÇÃO	_		
Estabilidade:	Boa			
Movimentos:	Altura fixa			
Movimento transversal	: Bom			
Movimento longitudina	il: Bom			
		_		
TIPO DE FEIXE:	Fan (Leque)			
Indicação da posição c	entral do feixe:	(x) linha da mesa	() nenhuma	
Distância do feixe à po	sição do técnico na r	mesa de comando:		> 1 metro
<u>MESA</u>				
Estabilidade:	Boa			
Movimentos:	Bons			

→ELÉTRICA:

Porção visual dos cabos:

Indicação de Raios X em funcionamento:

Luzes de Indicação de Raios X em bom funcionamento:

Indicação de luz do shutter:

Indicação de luz de força:

Campo luminoso para indicação de posição do detector:

Situações de indicação por campo luminoso da posição do detector:

Bom				
Boa				
Sim				
Possui				
Possui				
Laser (Bom)				
Todas as situações que forem				
necessárias				

→FANTOMAS:

Número de fantomas: 2

Tipos de fantoma: Coluna (Spine Phantom) / Controle de Qualidade diário

→CONTROLES:

Controles: (x) Digital () Analógico

 kVp (máx):
 76 kV

 I (máx):
 3 mA

 t (máx):
 3 min.



a) Teste de Controle de Qualidade do Exame – Lumbar Spine Phantom

Procedimento: O Fantoma de coluna é posicionado na mesa de exames. O laser é posicionado na direção do fantoma para a realização deste teste. Os resultados são impressos na página de resultados para conferência dos valores de calibração pré - estabelecidos pelo fabricante.

Periodicidade do teste: mensal

Parâmetro de análise estabelecido pelo Fabricante: o parâmetro *Lumbar Spine BMD (gms/cm²)*, sendo verificado através da análise da curva. Os pontos obtidos devem estar dentro dos valores delimitados pela linha pontilhada da curva de *Lumbar Spine BMD (gms/cm²)*, apresentada no **Anexo 1.**

Resultados obtidos com o Fantoma:

Tipo: Lumbar Spine Phantom **Número de série:** 31899

1) Resultados Anexo 1

No Anexo 1 são apresentados: a curva de Lumbar Spine e os valores obtidos, que encontram-se descritos nas tabelas a seguir.

Condições do teste:

kVp = 76 mA = 0.75 Tempo de teste = 2 min.

Região: L1-L4

Resultados Phantom:

	Phantom Spine	Resultado
BMD (g/cm²)	1,204	Passou
T-score	-0,1	Passou
Z-score	-0,1	Passou

Teste Anterior 2017		
BMD (g/cm²)	1,204	
Diferença (%)	0,000	
Passou		

	Phantom QA	Resultado
BMD (g/cm²)	0,998	Passou
BMD CV (%)	0,36	

Obs: Entendemos que o sistema não permite a realização de exames se o teste não for aprovado.



CONCLUSÕES

Avaliação do equipamento de Raios X

Equipamento de Densitometria Óssea

a) Teste de Controle de Qualidade de Exame - Spine Phantom:

Adequado

Observações

Para que o programa de controle de qualidade esteja completo sugerimos:

- 1) que o(a) técnico(a) que realiza este controle deve ser instruído de como analisar o resultado;
- 2) que seja designado um responsável pelo programa de controle de qualidade;
- 3) que todos os exames sejam registrados e os exames rejeitados analisados e documentadas para posterior análises;
- 4) que a periodicidade dos testes seja estabelecida pela instituição.

São Paulo, 21 março, 2018