



7-Mar-24

Solution Blue Print

NCR (Laporan Penyimpangan)

DRAFT



Document Control

Date	Author	Version	Change Reference
08/11/2024	Vanderwyk Siahaan	1.0	

Reviewers

Name	Position	Signature	Date
Alfan Fahad Inono	Business Process Owner		
Aditya Pratama	Business Process Owner		
Yeni Ambariska	Business Process Owner		
Mohamad Turyaman	Business Process Owner		
Yedyana Kurniawan Aditama	Business Process Owner		
Sunarto Bin Damut	Business Process Owner		
Luluk Inawangsasi	IT Project Manager		
Vanderwyk M H Siahaan	Developer		
Firman Okky Santosa	Developer		
Maman Sulaeman	Developer		



Approvers

Name	Position	Signature	Date
Handaya	Steering Committee		
Indri Indriasari	Steering Committee		
Indah Setiawati S	Steering Committee		
Kent Suryadinata	Steering Committee		
Lie Budi Librata	Steering Committee		

DRAFT



TABLE OF CONTENTS

Introduction.....	3
As Is	3
To Be	3
GAP Analysis	4
Business Impact & Benefit	4
Proposed Solution.....	5
Business Process Design	5
Business Process List.....	6
Reports	11
Interface	13
Conversions.....	13
Enhancement	13
Form	14
Reminder / Notification.....	28



Introduction

As Is

Kondisi saat ini, ketika ada laporan penyimpangan maka dilaporkan secara manual menggunakan form MK/FM/OSC-IMC/0001. Form tersebut dicetak secara manual dan dikirim secara manual dari approval satu ke approval lain nya hingga selesai..

Scope

Location :	MKIR
Division :	IMC
Object :	Raw Material, NCR

To Be

Pengajuan proses Digitalisasi penerbitan dan approval dokumen NCR di Program MI One. Sehingga prosesnya dapat terpantau dan terkontrol dengan baik dan dapat diakses darimana saja.

Scope

Location :	MKIR
Division :	IMC
Object :	Raw Material, NCR



GAP Analysis

Proses approval dari satu bagian ke bagian lain dilakukan oleh messenger, maka dari itu dapat terjadi kemungkinan :

- Tertunda karena messenger tidak melakukan kunjungan ke bagian yang sedang melakukan proses approval.
- Dokumen tercecer atau bahkan hilang setelah diterima oleh penerima dokumen (human error).
- Kontrol proses approval tidak terpantau (saling lempar bola ketika ditanyakan keberadaan dokumen).

Business Impact & Benefit

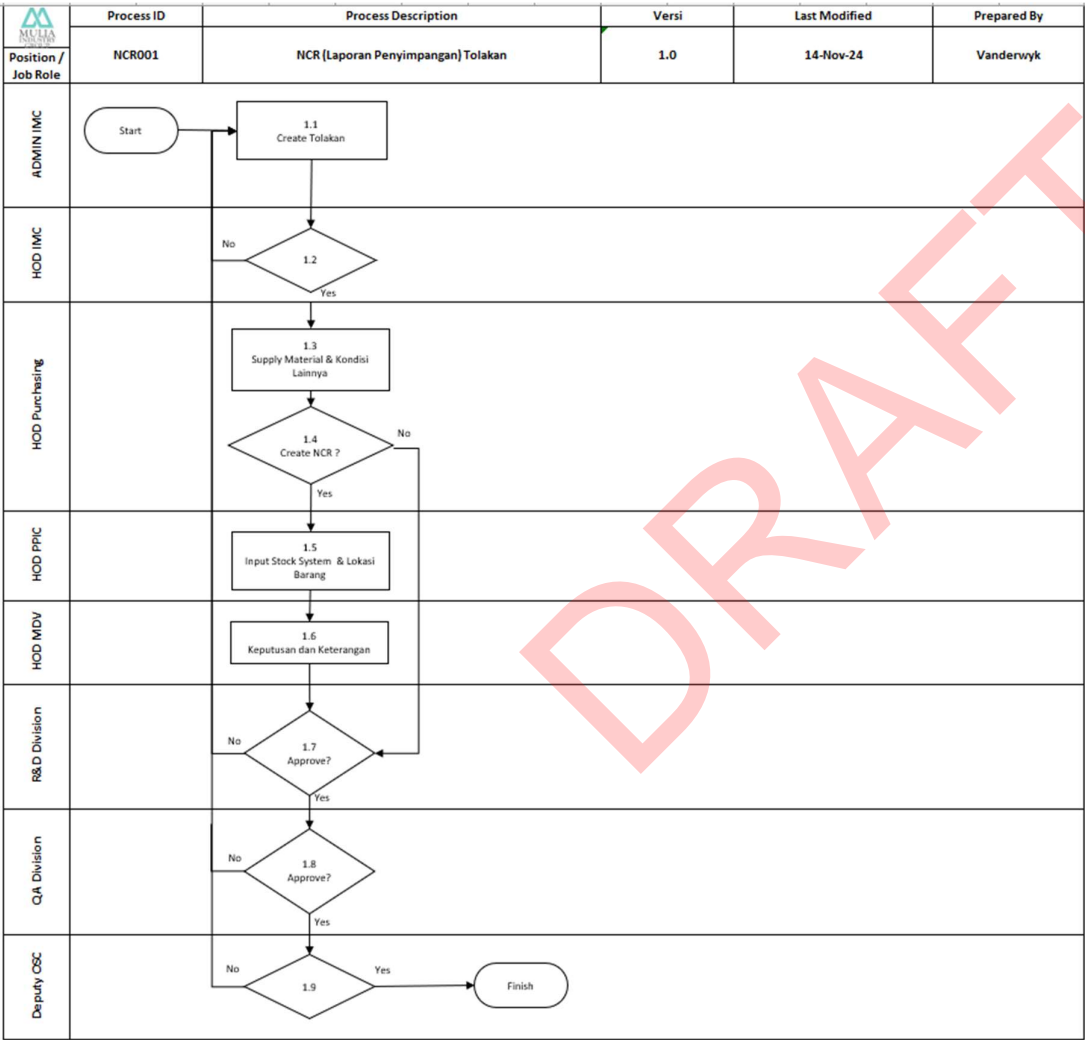
Diharapkan melalui project ini didapat benefit sebagai berikut :

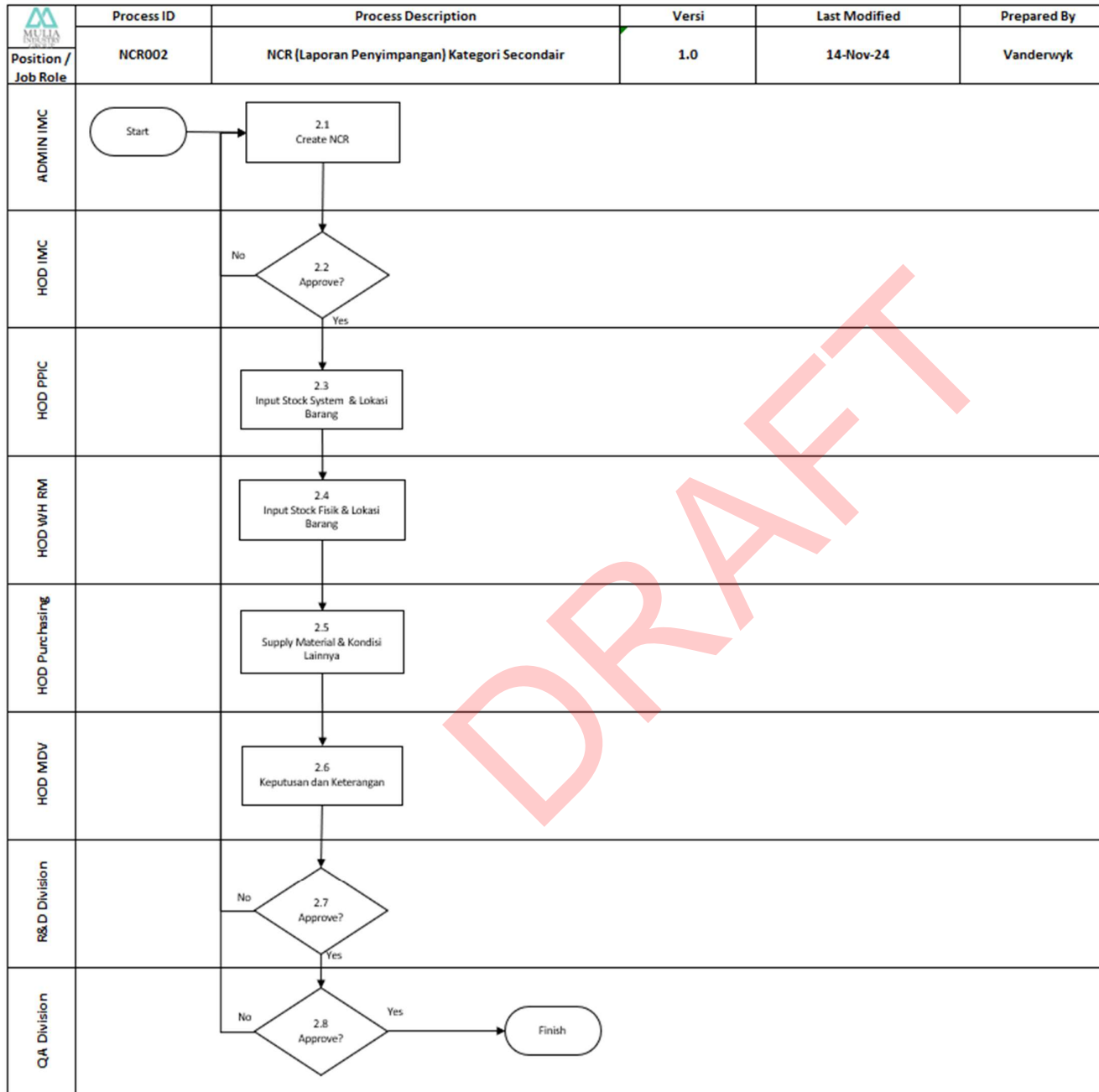
- Kontrol proses approval terpantau dengan jelas dan lebih terukur (max 5 hari kerja).
- Menghindari potensi terjadinya dokumen hilang ataupun ~~tercecer~~.
- Validasi data stock, buffer days, dll jelas karena langsung terhubung dengan system SAP.
- Mengurangi pemakaian kertas (sustainability & cost). Potensi saving cost up to 50jt/thn.



Business Process List

Business Flow IMC NCR (Non Conformance Report)







Process Listing & Descriptions IMC NCR (Non Conformance Report)

Process ID	Owner	Process Title	Description of Process	Input Document	Output Document
1.1	Admin MIC	Create Tolakan	Admin Department IMC membuat pengajuan tolakan terhadap Row Material yang datang yang tidak sesuai dengan spesifikasi standart yang dibutuhkan untuk proses produksi	Lampiran Berupa File .pdf	
1.2	HOD IMC	Approve Request	HOD Department IMC mereview pengajuan yang disubmit Department IMC Terdapat 2 opsi yang akan di lakukan HOD: 1. Jika di release, maka transaksi akan masuk ke tahap berikutnya yaitu Input Supply Material & Kondisi Lainnya Purchasing 2. Jika di reject, maka transaksi akan kembali ke creator dengan status rejected		
1.3	HOD Purchasing	Input Supply Material & Kondisi Lainnya	HOD Purchasing melengkapi data terkait supply Material & Kondisi Lainnya.		
1.4	HOD Purchasing	Create NCR	HOD Purchasing mereview pengajuan Tolakan yang disubmit Department IMC Terdapat 2 opsi yang akan di lakukan HOD Purchasing: 1. Jika di Create NCR, maka transaksi akan masuk ke tahap Proses Input Stock PPIC 2. Jika di Tolak, maka transaksi akan dilanjutkan ke approval R&D Division		
1.5	HOD PPIC	Input Stock System	HOD PPIC akan melakukan konfirmasi pengimputan data Stock System.		
1.6	HOD MDV	Input Keputusan dan Keterangan	Menerima data NCR dari HOD Purchasing kemudian memberikan informasi apakah NCR Diterima atau di Tolak	Lampiran Berupa File .pdf	
1.7	R&D Division	Approval NCR	R& Division Head akan mereview Data NCR kemudian melakukan approval. Terdapat 2 opsi yang akan di lakukan QA Divisionn: 1. Jika di release, maka transaksi akan masuk ke tahap berikutnya yaitu Approval QA Division 2. Jika di reject, maka transaksi akan kembali ke creator dengan status rejected		



Process ID	Owner	Process Title	Description of Process	Input Document	Output Document
1.8	QA Division	Approval NCR	R& Division Head akan mereview Data NCR kemudian melakukan approval. Terdapat 2 opsi yang akan di lakukan R&D Division: 1. Jika di release, maka transaksi akan masuk ke tahap berikutnya yaitu Deputy OSC 2. Jika di reject, maka transaksi akan kembali ke creator dengan status rejected		
1.9	Deputy OSC Direktur	Approval NCR	Deputy OSC akan mereview Data NCR kemudian melakukan approval. Terdapat 2 opsi yang akan di lakukan R&D Division: 1. Jika di release, maka transaksi akan completed 2. Jika di reject, maka transaksi akan kembali ke creator dengan status rejected		
2.1	Admin MIC	Create NCR	Admin Department IMC membuat pengajuan NCR terhadap Row Material yang datang yang tidak sesuai dengan spesifikasi standart yang dibutuhkan untuk proses produksi	Lampiran Berupa File .pdf	
2.2	HOD IMC	Approve Request	HOD Department IMC mereview pengajuan yang disubmit Department IMC Terdapat 2 opsi yang akan di lakukan HOD: 1. Jika di release, maka transaksi akan masuk ke tahap berikutnya yaitu Input Supply Material & Kondisi Lainnya Purchasing 2. Jika di reject, maka transaksi akan kembali ke creator dengan status rejected		
2.3	HOD PPIC	Input Stock Sytem	HOD PPIC akan menginput data stock sytem		
2.4	HOD WH	Input Stock Fisik	HOD WH akan menginput data stock fisik		
2.5	HOD Purchasing	Input Supply Material & Kondisi Lainnya	HOD Purchasing melengkapi data terkait supply Material & Kondisi Lainnya.		
2.6	HOD MDV	Input Keputusan dan Keterangan	Menerima data NCR dari HOD Purchasing kemudian memberikan informasi apakah NCR Diterima atau di Tolak	Lampiran Berupa File .pdf	
2.7	R&D Division	Approval NCR	R& Division Head akan mereview Data NCR kemudian melakukan approval. Terdapat 2 opsi yang akan di lakukan QA Divisionn: 1. Jika di release, maka transaksi akan masuk ke tahap berikutnya yaitu Approval QA Division 2. Jika di reject, maka transaksi akan kembali ke creator dengan status rejected		



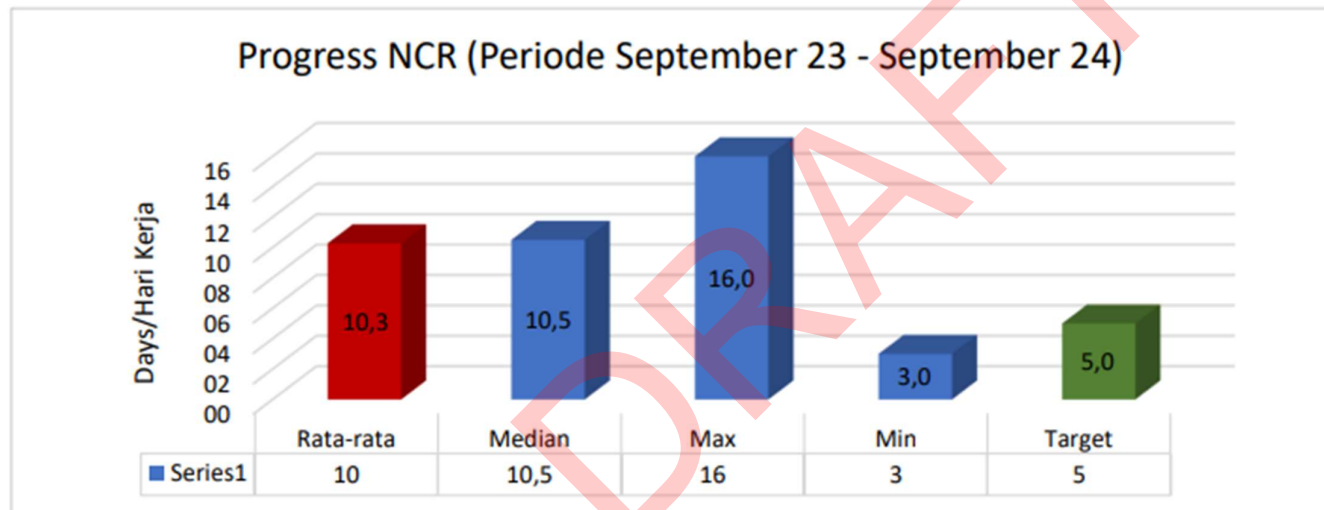
Process ID	Owner	Process Title	Description of Process	Input Document	Output Document
2.8	QA Division	Approval NCR	R& Division Head akan mereview Data NCR kemudian melakukan approval. Terdapat 2 opsi yang akan di lakukan R&D Division: 1. Jika di release, maka transaksi akan Completed 2. Jika di reject, maka transaksi akan kembali ke creator dengan status rejected		

DRAFT



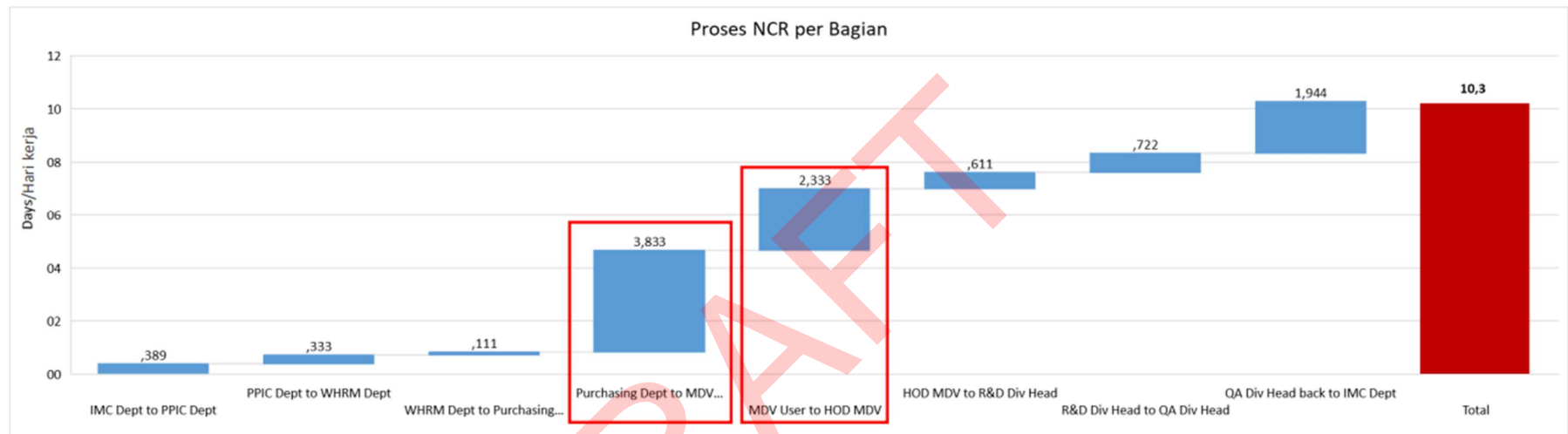
Reports

Interface ID	Related Process ID	Title	Description	User
R-001	1.6, 1.10	Report Progress NCR	Report penyelesaian Progress NCR	IMC Dept, PPIC Dept, WH Dept, Purchasing Dept, MDV Dept, R&D Div Head, QA Dep Head, Deputi OSC





Interface ID	Related Process ID	Title	Description	User
R-002	1.6, 1.10	Report Detail Progress NCR	Report Detail per Department penyelesaian Progress NCR	IMC Dept, PPIC Dept, WH Dept, Purchasing Dept, MDV Dept, R&D Div Head, QA Dep Head, Deputi OSC





Interface

Tidak tersedia

Conversions

Tidak tersedia

Enhancement

Tidak tersedia

DRAFT



Form

Custom ID	Related Process ID	Title	Description	Type	Priority
C-001	1.1, 2.1	Create (NCR/Tolakan)	<p>Admin Department IMC membuat pengajuan Tolakan atau NCR terhadap Row Material yang datang yang tidak sesuai dengan spesifikasi standart yang dibutuhkan untuk proses produksi</p> <p>Untuk Penomoran :</p> <ol style="list-style-type: none">1. NCR : Nomor/Type Material/IMC/Bulan/tahun2. Tolakan : Nomor/Type Material/PUR/Bulan/tahun <p>Contoh :</p> <p>001/GLAZE/IMC/X/24 001/BODY/IMC/X/24 001/PACKAGING/IMC/X/24</p> <p>Nomor reset setiap 1 tahun sekali.</p> <p>Type Material berdasarkan SLOC material dengan mapping :</p> <p>KWCP -> PACKAGING KWCG -> GLAZE KWCB -> BODY KHCP -> PACKAGING KHCB -> BODY</p>		High



Menu

NCR Approval
[Create NCR](#)
[Release NCR](#)
[Monitor NCR](#)
[History NCR](#)

Create NCR

+ Add New

Show 100 Entries

Search :

NCR No	Material	Tanggal Datang	Suplier	Qty	Status
322060805669	00000111 - PASIR PU	2/2/2024	4002314 - PROLINK MULTIMODA TRANS	800	CREATED
322060900123	00000111 - CLAY	2/2/2024	4002314 - PROLINK MULTIMODA TRANS	700	CREATED
322060905867	00000111 - PASIR PUTIH	2/2/2024	4002314 - PROLINK MULTIMODA TRANS	100	CREATED

1 Next

Add New NCR

Type

Tolakan/NCR

No GR Block

Material *

Qty *

Tanggal Datang *

Supplier *

Penyimpangan *

auto

auto

auto

Close

Create



Menu

NCR Approval

[Create NCR](#)

[Release NCR](#)

[Monitor NCR](#)

[History NCR](#)

Detail NCR

Submit

Edit

Cancel

Material : 30000664 FRITZ TITANIUM FS-806
Vendor : 1000281 - PT. COLOROBIA INDONESIA
Qty : 100 Kg
File Lampiran : - [Upload](#)

NCR NO : 001/KWCP/IMC/X/24
Tanggal Datang : 12-12-2024
Penyimpangan : xxxxxxxxxxxxxxxx
: xxxxxxxxxxxxxxxx
: xxxxxxxxxxxxxxxx

Cancel NCR

Apakah anda yakin
Membatalkan NCR ini?

No

Yes

Submit


Apakah anda yakin
Submit NCR ini?

No

Yes



Custom ID	Related Process ID	Title	Description	Type	Priority
C-002	1.2,2.2	Approve NCR	HOD Department IMC mereview pengajuan yang disubmit Department IMC Terdapat 2 opsi yang akan di lakukan HOD: 1. Jika di release, maka transaksi akan masuk ke tahap berikutnya yaitu Input Supply Material & Kondisi Lainnya Purchasing 2. Jika di reject, maka transaksi akan kembali ke creator dengan status rejected	New	High



Menu
NCR Approval
[Create NCR](#)
[Release NCR](#)
[Monitor NCR](#)
[History NCR](#)

Release NCR (Laporan Penyimpangan) Material

Show 10 Entries

Search :

NCR No	Material	Tanggal Datang	Suplier	Qty
322060805669	00000111 - PASIR PUTIH	2/21/2024	4002314 - PROLINK MULTIMODA TRANS	800
322060900123	00000111 - CLAY	2/21/2024	4002314 - PROLINK MULTIMODA TRANS	700
322060905867	00000111 - PASIR PUTIH	2/21/2024	4002314 - PROLINK MULTIMODA TRANS	100



Menu

NCR Approval

[Create NCR](#)[Release NCR](#)[Monitor NCR](#)[History NCR](#)

Detail NCR

[Approve](#)[Reject](#)

Material : 30000664 FRITZ TITANIUM FS-806
Vendor : 1000281 - PT. COLOROBIA INDONESIA
Qty : 100 Kg
File Lampiran : - [Upload](#)

NCR NO : 001/KWCP/IMC/X/24
Tanggal Datang : 12-12-2024
Penyimpangan : xxxxxxxxxxxxxxxx
: xxxxxxxxxxxxxxxx
: xxxxxxxxxxxxxxxx

Cancel NCR

Apakah anda yakin
Membatalkan NCR ini?

[No](#)[Yes](#)

Submit

Apakah anda yakin
Submit NCR ini?

[No](#)[Yes](#)



Custom ID	Related Process ID	Title	Description	Type	Priority
C-003	1.3,1.4,2.3	Process Purchasing	<p>Jika type Tolakan dari IMC maka HOD Purchasing mereview pengajuan Tolakan yang disubmit Department IMC</p> <p>Terdapat 2 opsi yang akan di lakukan HOD Purchasing:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Jika di Create NCR, maka transaksi akan masuk ke tahap Proses Input Stock PPIC2. Jika di Tolak, maka transaksi akan dilanjutkan ke approval R&D Division. <p>Jika type NCR dari IMC maka HOD Purchasing hanya mengimput data supply material, Fluktuasi harga serta kodisi lainnya.</p>	New	High

Menu

[NCR Approval](#)
[Create NCR](#)
[Release NCR](#)
[Monitor NCR](#)
[History NCR](#)

Detail NCR

SubmitEditCancel

Type : Tolakan
Material : 30000664 FRITZ TITANIUM FS-806
Vendor : 1000281 - PT. COLOROBBA INDONESIA
Qty : 100 Kg
File Lampiran : [Upload](#)

NCR NO : 001KWCP/IMC/X/24
Tanggal Datang : 12-12-2024
Penyimpangan : :xxxxxxxxxxxxxxxx
: :xxxxxxxxxxxxxxxx
: :xxxxxxxxxxxxxxxx

Puch Respond

Create NCR *
Suply Material *
Fluktuasi Harga
Kodisi Lainnya

Yes / No

Cancel NCR

Apakah anda yakin
Membatalkan NCR ini?

NoYes

Submit

Apakah anda yakin
Submit NCR ini?

NoYes

Menu

[NCR Approval](#)
[Create NCR](#)
[Release NCR](#)
[Monitor NCR](#)
[History NCR](#)

Detail NCR

SubmitEditCancel

Type : NCR
Material : 30000644 FRITZ TITANIUM FS-806
Vendor : 1000281 - PT. COLOROBBA INDONESIA
Qty : 100 Kg
File Lampiran : [Upload](#)

NCR NO : 001KWCP/IMC/X/24
Tanggal Datang : 12-12-2024
Penyimpangan : :xxxxxxxxxxxxxxxx
: :xxxxxxxxxxxxxxxx
: :xxxxxxxxxxxxxxxx

Puch Respond

Suply Material *
Fluktuasi Harga
Kodisi Lainnya

Cancel NCR

Apakah anda yakin
Membatalkan NCR ini?

NoYes


Submit

Apakah anda yakin
Submit NCR ini?

NoYes



Custom ID	Related Process ID	Title	Description	Type	Priority
C-004	1.5,2.3	Process PPIC	HOD PPIC akan melakukan konfirmasi pengimputan data Stock System. Satuan berdasarkan table : ext_mara_makt field MARA_MEINS Pilihan Sloc : By Master Sloc	Update	High


Menu
NCR Approval
[Create NCB](#)
[Release NCB](#)
[Monitor NCB](#)
[History NCB](#)

Detail NCR

Submit

Edit

Cancel

Type : NCR
Material : 30000664 FRITZ TITANIUM FS-806
Vendor : 1000281 - PT. COLOBOBBIA INDONESIA
Qty : 100 Kg
File Lampiran :

Upload

NCR NO : 001KwCP/IMC/X/24
Tanggal Datang : 12-12-2024
Penyimpangan :

xxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxx

Stock System : 123123
Avg Pemakaian : 10
KGI Hari
Lokasi Barang : SKW1
Days Of Inventor : 10
Hari

MAT Respond

Stock Fisik *
Lokasi Barang Fisik *

Cancel NCR

Apakah anda yakin
Membatalkan NCR ini?

No

Yes

Submit


Apakah anda yakin
Submit NCR ini?

No

Yes



Custom ID	Related Process ID	Title	Description	Type	Priority
C-005	2.3	Process WH	HOD WH akan mengimput data stock fisik.	Update	High



Menu

NCR Approval

Create NCB

Release NCB

Monitor NCB

History NCB

Detail NCR

Submit

Edit

Cancel

Type : NCR

Material : 30000664 FRITZ TITANIUM FS-806

Vendor : 1000281 - PT. COLOBOBBIA INDONESIA

Qty : 100 Kg

File Lampiran : -

Upload

NCR NO : 001KWCPIMC/X/24

Tanggal Datang : 12-12-2024

Penyimpangan : :xxxxxxxxxxxxxxxx

: :xxxxxxxxxxxxxxxx

Stock System : 123123

Avg Pemakaian : 10

KG/Hari

Lokasi Barang : SKW1

Days Of Inventor : 10

Hari

MAT Respond

Stock Fisik *

Lokasi Barang Fisik *

Cancel NCR

Apakah anda yakin
Membatalkan NCR ini?

No

Yes

Submit

Apakah anda yakin
Submit NCR ini?

No

Yes



Custom ID	Related Process ID	Title	Description	Type	Priority
C-006	1.6,2.6	Process MDV	Menerima data NCR dari HOD Purchasing kemudian memberikan informasi apakah NCR Diterima atau di Tolak	Update	High

Menu

[NCR Approval](#)
[Create NCB](#)
[Release NCB](#)
[Monitor NCB](#)
[History NCB](#)

Detail NCR

SubmitEditCancel

Type : NCR
Material : 30000664 FRITZ TITANIUM FS-806
Vendor : 1000281 - PT. COLOROBIA INDONESIA
Qty : 100 Kg
File Lampiran :

Upload

NCR NO : 001KWCPI/MC/X/24
Tanggal Datang : 12-12-2024
Penyimpangan : xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Stock System : 123123
Avg Pemakaian : 10
Stock Fisik : 123123123
Suply Material : xxxxxx
Kondisi Lainnya : xxxxxx

KG/Hari
Lokasi Barang : SKW/1
Days Of Inventori : 10
Lokasi Barang : SKW/1
Fluktuasi Harga : xxxxx

Hari

MDV Respond

Keputusan *

Diterima / Ditolak

Lampiran Test *

Upload

Catatan *

Cancel NCR

Apakah anda yakin
Membatalkan NCR ini?

NoYes

Submit

Apakah anda yakin
Submit NCR ini?

NoYes



Custom ID	Related Process ID	Title	Description	Type	Priority
C-007	1.7,1.8,1.9,2.7,2.8	Release NCR	Release akan mereview Data NCR kemudian melakukan approval. Terdapat 2 opsi yang akan di lakukan QA Divisionn: 1. Jika di release, maka transaksi akan masuk ke tahap berikutnya approval berikut nya atau complete jika semua approval telah approve. 2. Jika di reject, maka transaksi akan kembali ke creator dengan status rejected	Update	High



Menu

NCR Approval

[Create NCR](#)[Release NCR](#)[Monitor NCR](#)[History NCR](#)


Release NCR (Laporan Penyimpangan) Material

Show 10 Entries

Search :

NCR No	Material	Tanggal Datang	Suplier	Qty	Keputusan
322060805669	00000111 - PASIR PUTIH	2/21/2024	4002314 - PROLINK MULTIMODA TRANS	800	Diterima
322060900123	00000111 - CLAY	2/21/2024	4002314 - PROLINK MULTIMODA TRANS	700	Ditolak
322060905867	00000111 - PASIR PUTIH	2/21/2024	4002314 - PROLINK MULTIMODA TRANS	100	Diterima





Menu

NCR Approval

[Create NCR](#)

[Release NCR](#)

[Monitor NCR](#)

[History NCR](#)

Detail NCR

Approve

Reject

Type : NCR

NCR NO : 001/KWCP/IMC/X/24

Material : 30000664 FRITZ TITANIUM FS-806

Tanggal Datang : 12-12-2024

Vendor : 1000281 - PT. COLOROBBIA INDONESIA

Penyimpangan : xxxxxxxxxxxxxxxx

Qty : 100 Kg

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

File Lampiran : -

Upload

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Stock System : 123123 KG

Lokasi Barang : SKW1

Avg Pemakai : 10 KG/Hari

Days Of Inventory : 12312.3 Hari

Stock Fisik : 123123123

Lokasi Barang : SKW1

Supply Mater : Kondisi di vendor sesuai

Fluktuasi Harga : xxxx

Kondisi Lain r : xxxxx

Lampiran Test Lab : filehasiltest.pdf

Keputusan : **Diterima**

filehasiltest.jpg

Catatan MDV : xxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx

Cancel NCR

Apakah anda yakin
Membatalkan NCR ini?

No

Yes

Submit


Apakah anda yakin
Submit NCR ini?

No

Yes



Custom ID	Related Process ID	Title	Description	Type	Priority
C-005	1.2, 1.3, 1.4,1.5,1.6,1.7,1. 8,1.9,2.2,2.3,2.4, 2.5,2.6,2.7,2.8	Monitor NCR	Menu Monitor yang akan digunakan untuk memonitor transaksi untuk mengetahui proses saat ini.	New	Medium



Menu

NCR Approval

Create NCB

Release NCB

Monitor NCB

History NCB

Monitor NCR (Laporan Penyimpangan) Material

Vendor

Multiple dropdown

V

Status

Multiple dropdown

V

Created Date

YYYY-MM-DD V

To

YYYY-MM-DD V

Show 10 Entries

Search:

NCR No	Material	Type	Tanggal Datang	Supplier	Qty	Releaser
322060805663	00000111 - PASIR PUTI	Primair	2/21/2024	0002314 - PROLINK MULTIMODA TRAN	800	HOD MIC PPIC WH RM Purchasing Dept MDV Head R&D Division Head QA Division Head
322060900123	00000111 - CLAY	Sekunder	2/21/2024	0002314 - PROLINK MULTIMODA TRAN	700	HOD MIC PPIC WH RM Purchasing Dept MDV Head R&D Division Head QA Division
322060905867	00000111 - PASIR PUTI	Primair	2/21/2024	0002314 - PROLINK MULTIMODA TRAN	100	HOD MIC PPIC WH RM Purchasing Dept MDV Head R&D Division Head QA Division Head



Menu

NCR Approval

- [Create NCR](#)
- [Release NCR](#)
- [Monitor NCR](#)
- [History NCR](#)

Detail NCR

[Back](#)

Material : 30000664 FRITZ TITANIUM FS-806 NCR NO : 001/KWCP/IMC/X/24
Vendor : 1000281 - PT. COLOROBBIA INDONESIA Tanggal Datang : 12-12-2024
Qty : 100 Kg Penyimpangan : xxxxxxxxxxxxxxxx
File Lampiran : - [Upload](#) : xxxxxxxxxxxxxxxx
: xxxxxxxxxxxxxxxx

Stock System : 123123 Lokasi Barang : SKW1
Avg Pemakaian : 10 KG/Hari Days Of Inventory : 10 Hari
Stock Fisik : 123123123 Lokasi Barang : SKW1
Suply Material : xxxxx Fluktuasi Harga : xxxx
Kodisi Lainnya : xxxxx
Keputusan : Diterima Lampiran Test Lab : filehasiltest.pdf
Catatan MDV : xxxxxxxxxxxxxxxx : filehasiltest.jpg
: xxxxxxxxxxxxxxxx
: xxxxxxxxxxxxxxxx



Custom ID	Related Process ID	Title	Description	Type	Priority
C-006	1.1,1.9,2.1,2.8	History NCR	Menu Monitor yang akan digunakan untuk melihat transaksi yang telah selesai.	New	Medium



Menu

NCR Approval
[Create NCB](#)
[Release NCB](#)
[Monitor NCB](#)
[History NCB](#)

History NCR (Laporan Penyimpangan) Material

Vendor

Multiple dropdown

V

Status

Multiple dropdown

V

Created Date

YYYY-MM-DD

V

To

YYYY-MM-DD

V

Show 10 Entries

NCR No	Material	Tanggal Datang	Suplier	Qty	Kepatuhan	Status
322060805669	00000111 - PASIR PUTIH	45343	002314 - PROLINK MULTIMODA TRAN	800	Diterima	Completed
322060900123	00000111 - CLAY	45343	002314 - PROLINK MULTIMODA TRAN	700	Ditolak	Cancel
322060905867	00000111 - PASIR PUTIH	45343	002314 - PROLINK MULTIMODA TRAN	100	Ditolak	Completed



Reminder / Notification

Standart notifikasi MI One untuk Release, Add Note dan Task List modul di MI One.

DRAFT