

## Таблица 31.00.99-05 Пългипири в пист

	חמע	ab 41719				
Обозначения потоков в аппарате	Материал	. Сталь				
	Толщина стенки, мм	57		57		2
	апнакрнєр <u>н</u>	Подача гелия в азатную Ванну на охлаждение	Отвод гелия после охлаждения	Подача жидкого азота	Откачка паров азота	Анализаторный или измерительный поток
	№ Обозначение	Ø	0	$\mathscr{Q}$	Ø	E
	No	1	2	3	4	5

- Издыточное расчетное давление в трудном пространстве 1,9 МПа; 1 Издыточное радочее давление в трубном пространстве – 1,85 МПа; Издыточное продное давление в трудном пространстве – 2.5 МПа; 2 Издыточное радочее давление в сосуде аппарата – 0.110 МПа;
  - Издыточное расчетное давление в сосуде аппарата 0.125 МПа;
    - Издыточное продное давлние в сосуде аппарата 0.165 МПа;
      - 3 Рабочая среда в трубном пространстве гелий. 4. Суммарная поверхность теплообмена – 5х0,4 м°.
- Технические тредования

- на герметичность 19 МПа; на прочность – 2.5 МПа;
- 3 Длина навивки трубок одной заходности 6.35 м;
- 4 При намотке трудок на оснастку одеспечивать фиксацию путем пайки; моньлід 5 Сварку продольного шва одечайки выполнять

- 6 Провести рентгеноструктурный анализ сварных швов на предмет течи методом гелиевого течеискания;
  - 7 Коллекторы до приварки труды испытать издыточным давлением:
- на герметичность 19 МПа;
- Опрессовать гелием и убедится в отсутствии течи. Негерметичность не допускается.
- в Проверить сопротивление трудного пространства при продувке сухим **47** Сопротивление соответствовать расчетному –  $\Delta P$  = 1.4.7 кЛа; нормальных ndu
  - 9 Внутреннюю полость аппарата истыть издыточным давлением на прочность – 2.5 МПа;
    - на герметичность 19 МПа;
- убедится в отсутствии Опрессовать
- כהאגחש 10 Труднае и внутреннее пространство аппарата просушить азотом при температуре 333К±10К (плюс 60±10)°
  - пространство аппарата сухим азотом, штуцеры поз. 9, 10, 11 заглушить 11 При хранении и транспортировке накачать
- 12 Проводить спаивание медных труб в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 32590-2013;
- 13 Для спаивания медных труб использовать серябрынный припой марки Titp 25 no FOCT 19738–2015;
  - 14 После сборки сосуд покрыть майларом и стекломатом по ГОСТ 15 Отверстия в изоляции под штуцеры поз. 9, 10, 11, серьги поз. 29170.1–91 чередуя в 50 слоев,

77

- 16 Cepteru nos 12 dns nodbeca ucntimants no FOCT 13716–73; трубку компенсаторную поз. в вырезать по месту;

  - 17 Верхнее и нижнее днище испытать по ГОСТ 6533–78.
- МГТУ им. Н.Э. Бауманс Каф. Э4, гр. Э4—101 MNUAKTUCX 3100.01-01 Сателлитный рефрижератор PTC-1600

03X13AF19 T914-1-743-73

