

Технические требования

- Размоп дла сппавак
- 2. Необработанные внутренние поверхности картера красить в красный цвет эмалью НЦ–5123 по ГОСТ 7462–73, наружные поверхности красить в серый цвет эмалью ПФ–115 по ГОСТ 6465–76.
- 3. Перед сборкой убедиться в отсутствии на рабочих поверхностях забоин, царапин и пр.
- 4. Сборку машины производить в условиях, исключающих попадание во внутренние полости пыли, грязи и пр.
- 5. "I" место снятия металла при балансировке.
 Отбалансировать ротор до величины остаточного
 дисбаланса не более 2.1 г·мм/кг по ГОСТ ИСО
 1940—1—2007.
- 6. Перед окончательной сборкой все детали отчистить в ультразвуковой ванне, затем промыть последовательно бензином марки Б–95/130 ГОСТ 1012–72, спиртом этиловым техническим марки А ГОСТ 17299–78 и продуть воздухом класса О ГОСТ 17433–80 или азотом особой чистоты 1 сорта ГОСТ 9293–74.
- 7. Затяжку обтекателя ротора поз.32 производить моментом 10 Н·м.
- 8. При окончательной сборке резьбовое соединение обтекателя и ротора предварительно обработать по резьбе эпоксидным клеем EA-2A.
- 9. При окончательной сборке произвести стопорение корончатых гаек поз.69 на шатунных болтах поз.23, шплинтами поз.71.
- 10. Провести измерение линейного мертвого пространства клапанов.
 11. После сборки проконтролировать плавность
- вращения коленчатого вала. 12. Картер поршневой секции и полость редуктора заполнить маслом К3–10 ТУ 38.401724–88 по уровню.
- заполнить маслом К3–10 ТУ 38.401724–88 по уровню. В полость компрессора – 80 л.
- 13. Компрессор испытать по ГОСТ 20073–81:
- определить мощность на коленчатом валу; – определить объемную производительность;
- проверить температуру нагнетания; – проверить взаимодействие деталей;
- проверить герметичность;
- проверить вибрационные и шумовые характеристики по ГОСТ 12.1.012 и 12.1.028;
- определить массу компрессора и его основных частей по ГОСТ 29329;
- проверить показатель надежности по ГОСТ 27.410.

4.02.00—00 ВО

Компрессор воздушный разраб. Мамедов — Компрессор воздушный двухступенчатый с центробежной ступенью — Лист 2 Листов 2

Компрессор воздушный разраб. С центробежной ступенью — Лист 2 Листов 2

Компрессор воздушный разраб. С центробежной ступенью — Лист 2 Листов 2

Компрессор воздушный разраб. С центробежной ступенью — Лист 2 Листов 2

Компрессор воздушный разраб. С центробежной ступенью — Лист 2 Листов 2