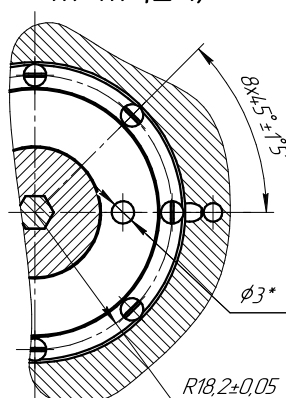
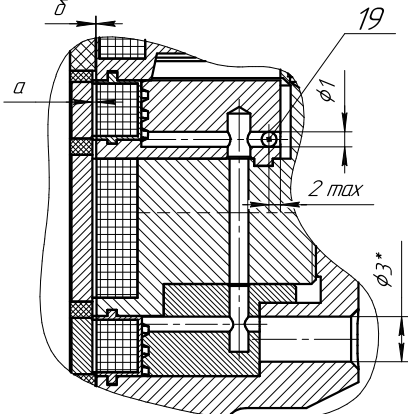


- 1 * Размеры для справок.
- 2 ** Размер обеспечивается при монтаже.
- 3 Перед установкой ротора поз.1 под тыльную сторону рабочего колеса подложить салфетку из микрофибры ГОСТ 11027-2014.
- 4 При окончательной сборке на резьбовую поверхность откатителя нанести клей эпоксидный ЕА-А2 ГОСТ 30535-97.
- 5 Перед сборкой убедиться в отсутствии на рабочих поверхностях задира, царапин и пр.
- 6 Сборку узла подшипников проводить в условиях, исключающих попадание во внутренние полости пыли, грязи и пр.
- 7 Остальные технические требования по ОСТ 26-04-1222-75- "Изделия криогенного машиностроения. Общие требования и нормы".

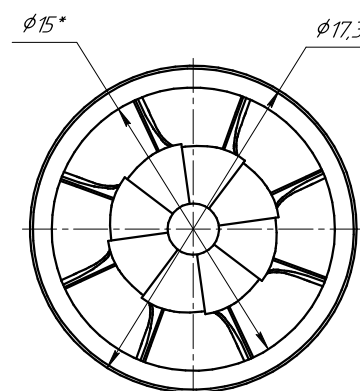
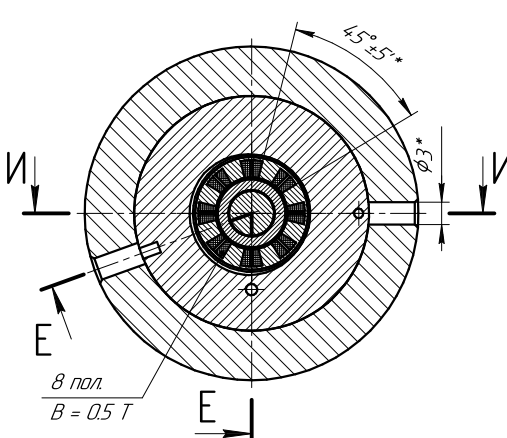
X-X (2:1)



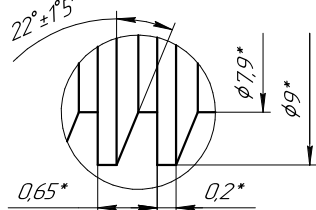
И-И (4:1)



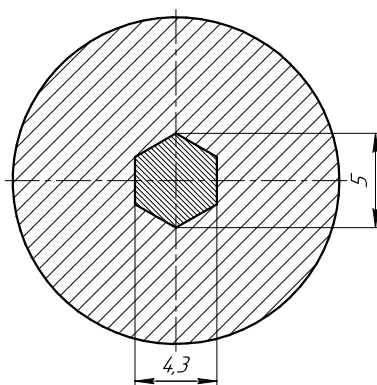
D-D (2:1)



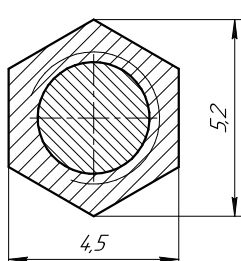
A (20:1)



B-B (5:1)



Б-Б (10:1)



						ПЖТД-3103.00 СБ		
						Ротор		
						Сборочный чертёж		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата			Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Мамедов							5:1
Проект	Архараев							
Технический	Иванов					Лист	Листов	1
Начальник						МПС им НЗ Баумана кажд. 34 году 34-121		
Уполном.								