



UTAC Manufacturing Service Indonesia

-- Brush Up EAL6 --



TOYOTA ALPHARD



EAL 6

Evaluation Assurance Level –Tingkat 6

Evaluasi Jaminan Tingkat Keamanan Material (EAL 1 sampai EAL 7) dari produk atau sistem yang harus mengikuti penyelesaian evaluasi keamanan material (EAL).

Standar internasional yang berlaku sejak tahun 1999.

Maksud dan Tujuan Pengontrolan Keamanan (EAL 6) :

Untuk memberikan jaminan keamanan produk dari kedatangan sampai pengiriman ke pelanggan dengan aman sesuai dengan keinginan pelanggan.

Production Security Management

- Security product selama proses produksi harus memenuhi kaidah ZERO BALANCE
- Dari proses wafer incoming sampai proses shipping pada setiap proses perpindahan WIP harus dilakukan oleh antar operator untuk memenuhi kaidah FOUR EYES
- Semua produk harus dalam pengawasan monitor selama 24 jam

ZERO BALANCE

adalah kondisi dimana aktual produk antara sebelum dan sesudah proses quantity nya harus sama



Apabila ditemukan ketidakcocokan data:
1. Stop Proses dan
2. Segera laporkan ke Atasan

FOUR EYES

adalah kaidah dimana saat transfer/perpindahan produk dari satu station ke station yang lain, PIC yang mengantar dan menerima harus saling bertatap muka dan ada bukti serah terima



KEAMANAN EAL6

EAL6 merupakan suatu jaminan terhadap keamanan material yang diproses, hal ini dapat kita bagi menjadi 2 keamanan :

1. System keamanan terkait Pekerja
2. System Keamanan terkait Material



1.SYSTEM KEAMANAN PEKERJA

Yang dimaksud dengan System keamanan terkait pekerja adalah Sebuah sistem yang berfungsi untuk melindungi material dari tindakan atau perbuatan yang tidak diperbolehkan dari pekerja atau orang asing (diluar pekerja).

Beberapa Poin yang dapat dilakukan :

a.Finger print

System deteksi pekerja dengan menggunakan deteksi jari tangan.Biasa Digunakan pada Pintu masuk



b.Turnstile System

System yang digunakan untuk mencegah adanya Tail gate / mengekor dari pekerja maupun orang Asing



c. Camera CCTV

Untuk memonitoring pergerakan Material dari awal hingga pengiriman material



2.SYSTEM KEAMANAN MATERIAL

Yang dimaksud dengan System keamanan terkait Material adalah Sebuah sistem memastikan keamanan material dari awal Bahan baku dikirim kemudian di proses sampai barang dikirim ke konsumen.

Beberapa poin yang harus dilakukan :

a.Zero Balance

Jumlah material sebelum proses harus sama dan cocok dengan jumlah material GOOD dan Reject selesai Proses.

b.Four Eyes

Pada saat pengiriman material ke proses berikutnya pic yang mengirim material harus bertemu / Empat mata dengan pic yang menerima



c. Security Door

Pintu yang digunakan untuk menyimpan material
Di kunci dan Anak kunci disimpan dengan aman dan
ada pengontrolan



d. Security Trolley

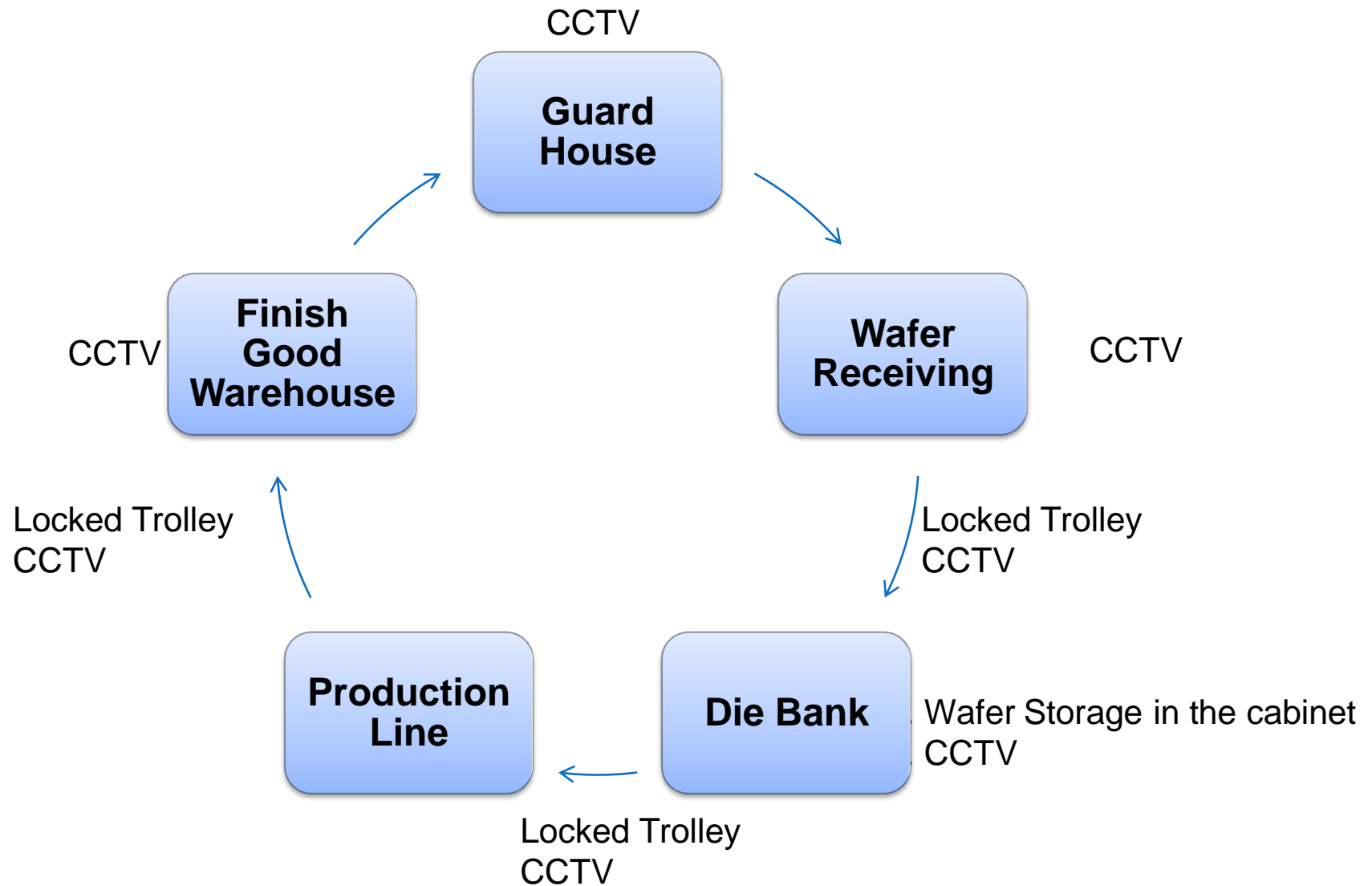
Trolley yang digunakan untuk mengambil material dan
mengirim material dikunci dan anak kunci disimpan
dengan aman dan ada pengontrolan



SECURITY TROLLEY TERKAIT EAL6				
NO	NAMA TROLLEY	KODE KUNCI	PHOTO	
1	SECURITY TROLLEY	ST- 1 (PROD) ST- 2 (FG/WH)		
2	TROLLEY SKELETON WAFER	TSW-1		
3	TROLLEY SCRAP PRODUK	TSC-1		
4	TROLLEY WAFER SMARTCARD	TWS-1		

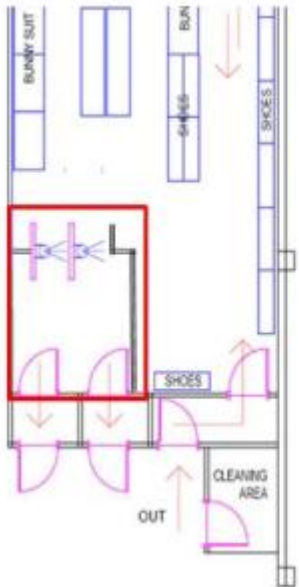
PASSING DOOR FAC.C TERKAIT EAL6			
NO	NAMA PASSING DOOR	KODE KUNCI	PHOTO
1	PASSING DOOR 1	PD - 1.A (SISI LUAR) PD - 1.B (SISI DALAM)	 
2	PASSING DOOR 2	PD - 2.A (SISI LUAR) PD - 2.B (SISI DALAM)	 
3	PASSING DOOR 3	PD - 3.A (SISI LUAR) PD - 3.B (SISI DALAM)	 

EAL 6 Security Control for Secure Product



EAL6 Production Area

Turnstile & fingerprint Access



type pagar bahan stainless (model seperti gambar)
panjang total pagar : 417 cm
tinggi pagar : 95 cm
diameter bahan utama : 2 inchi / 5 cm .



Storage Cabinet with locking



Arm Band for Operator Smartcard



Storage FG with locking & Burglar Alarm



EAL6 Production Area

Four Eyes Contact System



All Passing Doors with locking



Production Area
with CCTV



Zero Balance
System



Apabila ditemukan ketidakcocokan data:
1. Stop Proses dan
2. Segera laporkan ke Atasan

Trolley with locking



Security System Assessment

-Contoh temuan-

Area Passing Door



Scurity trolley



Area Die Bank



**Wafer Smart Card
tidak memakai
Secure Trolley**

Area Changing Room



Masuk dari kolong / bawah turnstile



Masuk melewati celah pagar turnstile



Membantu membukakan pintu turnstile ke orang lain



Tailgating / Mengekor

Production Area



Pemakaian Bunny Suit tidak sesuai dengan namanya

Production Area



**Reject Unit tidak terkontrol dan
identifikasi; skeleton produksi dan AE
*Lebih dari 1 tahun***

Production Area



Handphone Pribadi dibawa ke dalam area

Oakujem