



技能検定報告

実験教育支援センター
齊田尚彦



技能検定とは -概要-

- 職業能力開発促進法に基づき実施
 - “働く人々の有する技能を一定の基準により検定し、国として証明する国家検定制度”
- 厚生労働省による実施計画に基づき
 - 試験問題等の作成
 - 中央職業能力開発協会
 - 試験の実施
 - 各都道府県職業能力開発協会



技能検定とは -職種-

○ 職種 機械加工

- 普通旋盤作業
- 数値制御旋盤
- フライス盤
- 数値制御フライス盤
- 平面研削盤
- 数値制御平面研削盤
- 円筒研削盤
- 数値制御円筒研削盤
- 心無し研削盤
- ホブ盤
- 数値制御ホブ盤
- マシニングセンタ
- 精密器具製作
- 工業彫刻

○ その他

- 電子機器組立て作業
- 光学ガラス研磨作業
- タイル張り作業
- 造園工事作業
- とび作業
- 左官作業
- フラワー装飾作業
- 広告面粘着シート仕上げ作業

122職種

14作業

技能検定とは -その他-

○ 等級区分

- 特級
 - 管理者または監督者が通常有すべき技能の程度
- 1級
 - 上級技能者が通常有すべき技能の程度
- 2級
 - 中級技能者が通常有すべき技能の程度
- 3級
 - 初級技能者が通常有すべき技能の程度

○ 試験内容

- 実技試験と学科試験

○ 合格基準

- 実技
 - 100点満点で60点以上
- 学科
 - 100点満点で65点以上

1級と2級を受検しました



学科試験

- 試験時間
 - 1時間40分
- 問題数
 - 50問
- 形式
 - 真偽法および四肢択一法
- 出題範囲
 - 工作機械加工一般、機械要素、機械工作法、材料、材料力学、製図、電気、安全衛生

100点満点65点以上で合格

検定日程

1級 実技:2010年7月10日(土)
学科:2010年8月29日(日)



東部総合職業技術校
JR鶴見線 安善駅徒歩1分

2級 実技:2009年7月18日(土)
学科:2009年8月30日(日)



秦野高等職業技術校
小田急線 秦野駅バス10分

● ● ● | 旋盤とは

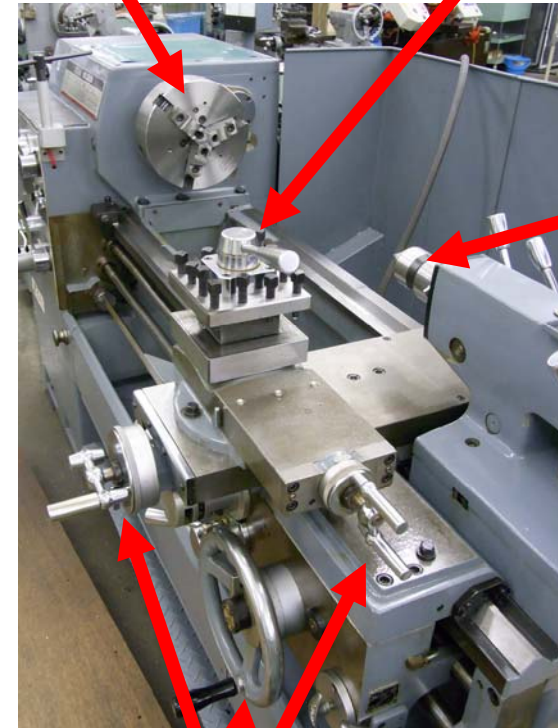


主に円柱状の材料を回して、それにバイトと呼ばれる刃ものを当てて、材料を削る工作機械であり、機械加工で最もよく使われる工作機械の一つです。

材料を固定(回転する)

刃物を固定

ドリルなどを固定



操作ハンドル

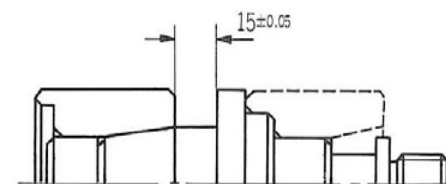
支給材料

丸棒 2本



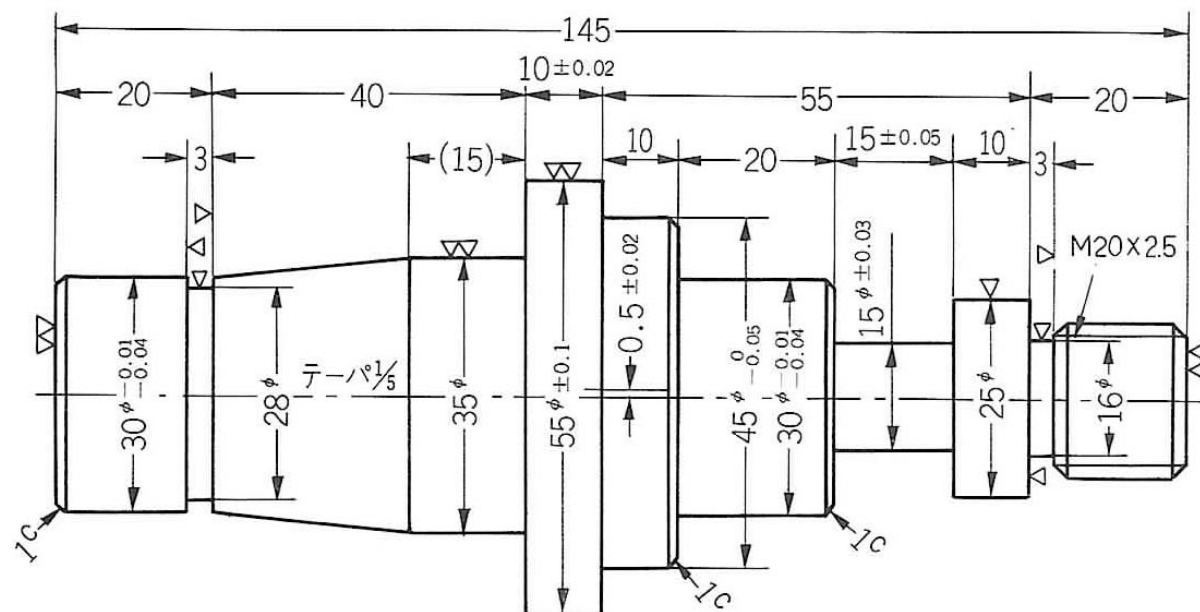
検定課題2級

標準時間: 3時間30分
打ち切り: 4時間

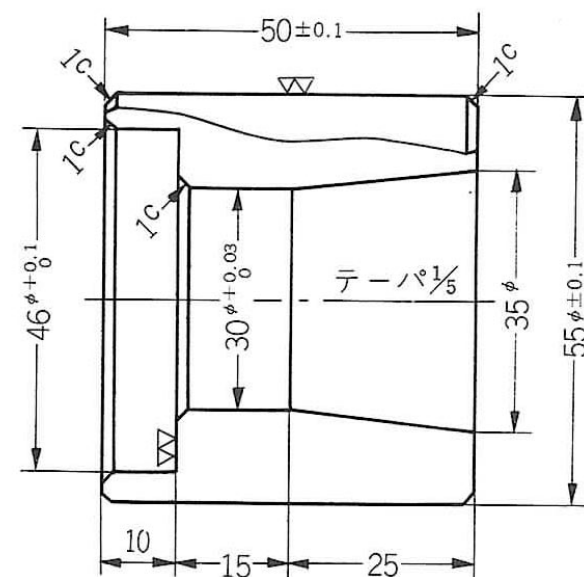


組立図

注. 部品②は①の偏心側に
組合わせた場合、円滑に回転
すること。

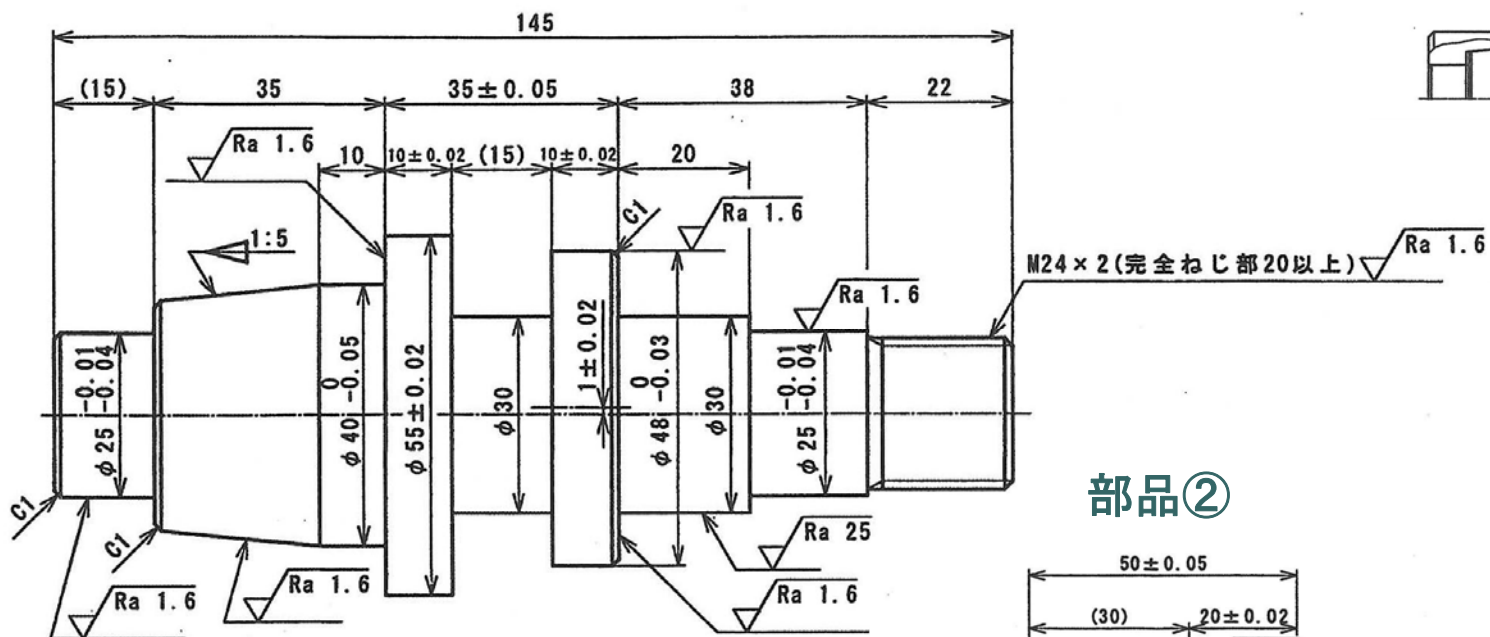


部品①



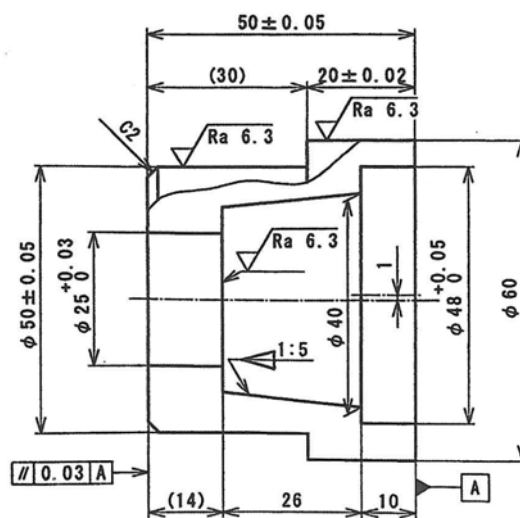
部品②

検定課題1級

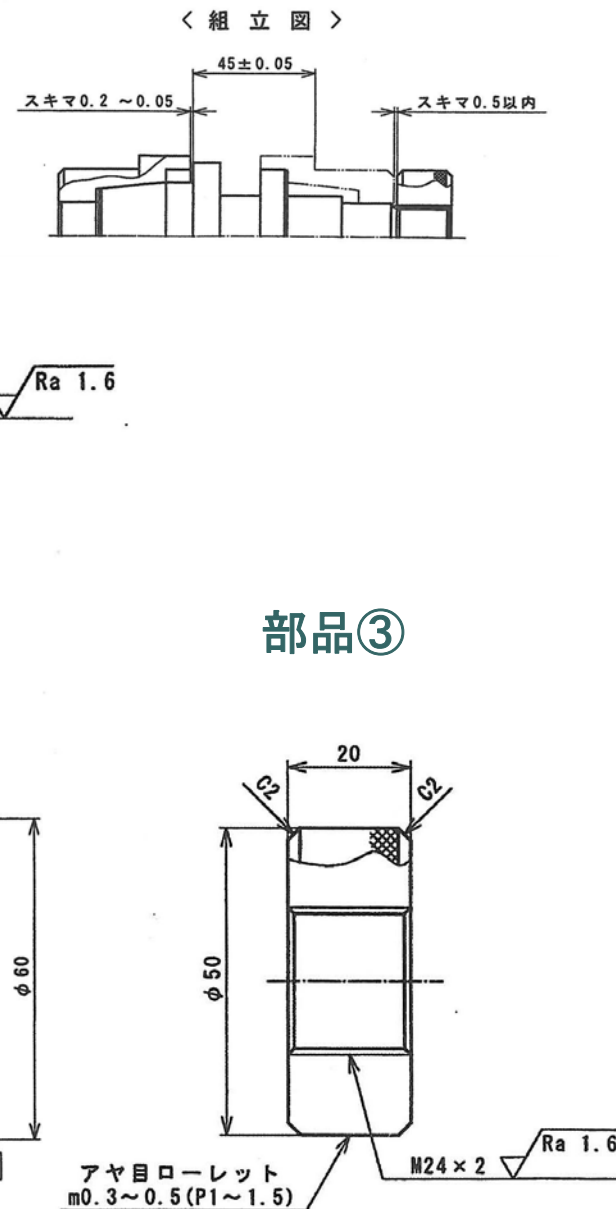


部品①

標準時間:4時間
打ち切り:4時間30分



部品②



部品③



実技の採点

- 非公開
- 図面上にリミットが指定されてる部分
- 安全作業
 - 切りくずを素手で取り除く
 - 道具の置き場所
 - 測定器の扱い
 - ものを落とす



考えられるもの

使用工具

- 端面バイト
- 外径バイト
- 突切りバイト
- 外径ねじ切りバイト
- 内径ねじ切りバイト
- 面取りバイト

など

19本以内

本数に制限があります



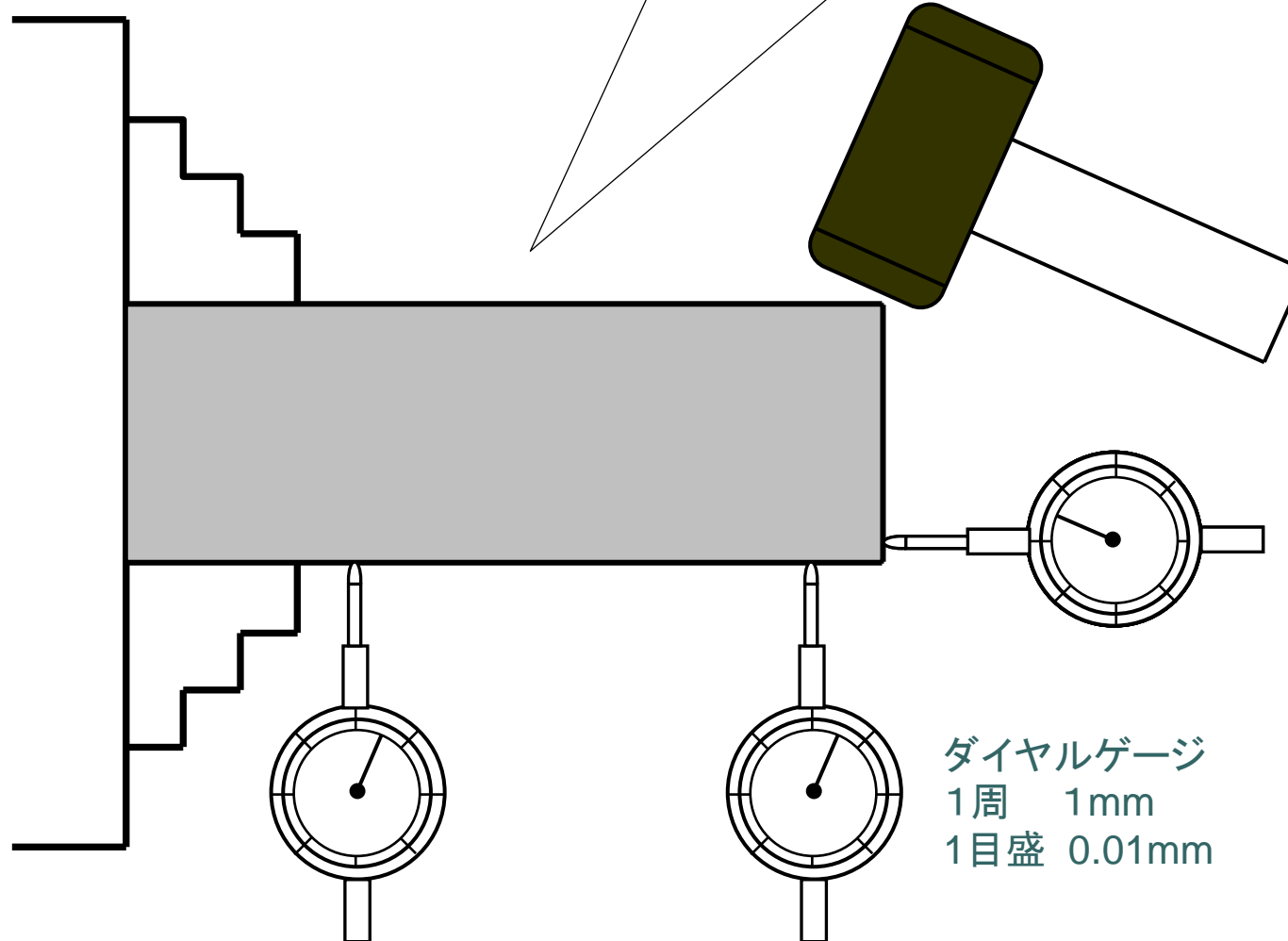
使用工具

- ダイヤルゲージ
- トースカン
- ハンマ
- マイクロメータ
- ノギス
- センタゲージ
- ペンチ
- バイト敷板



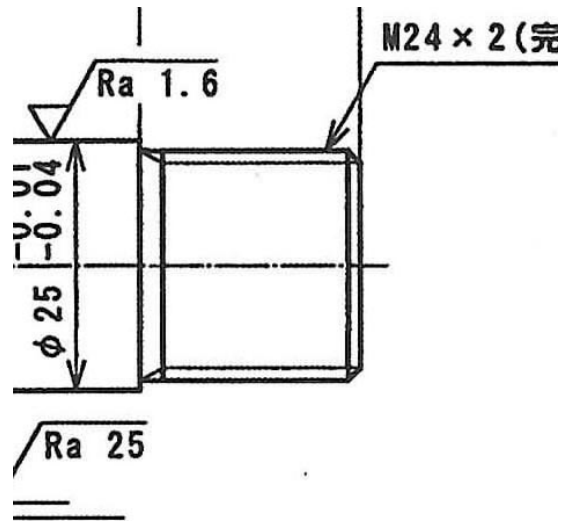
心出し方法

4つの爪を調節して、振れ具合を確認します

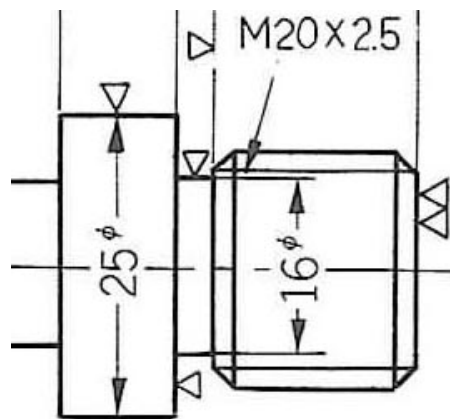


1級と2級の違い -ねじ切り-

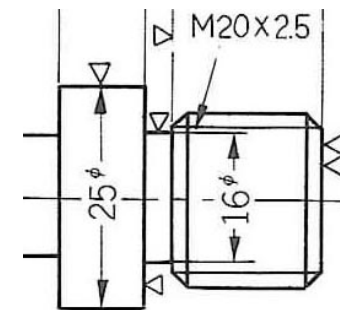
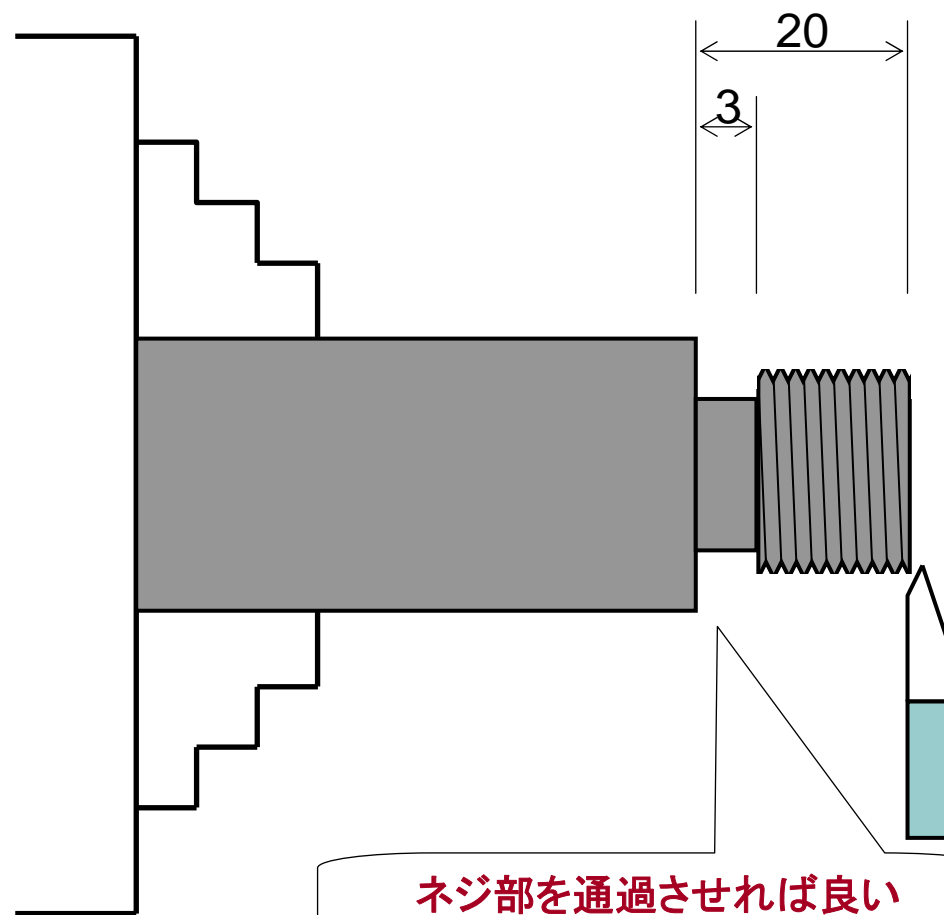
1級



2級



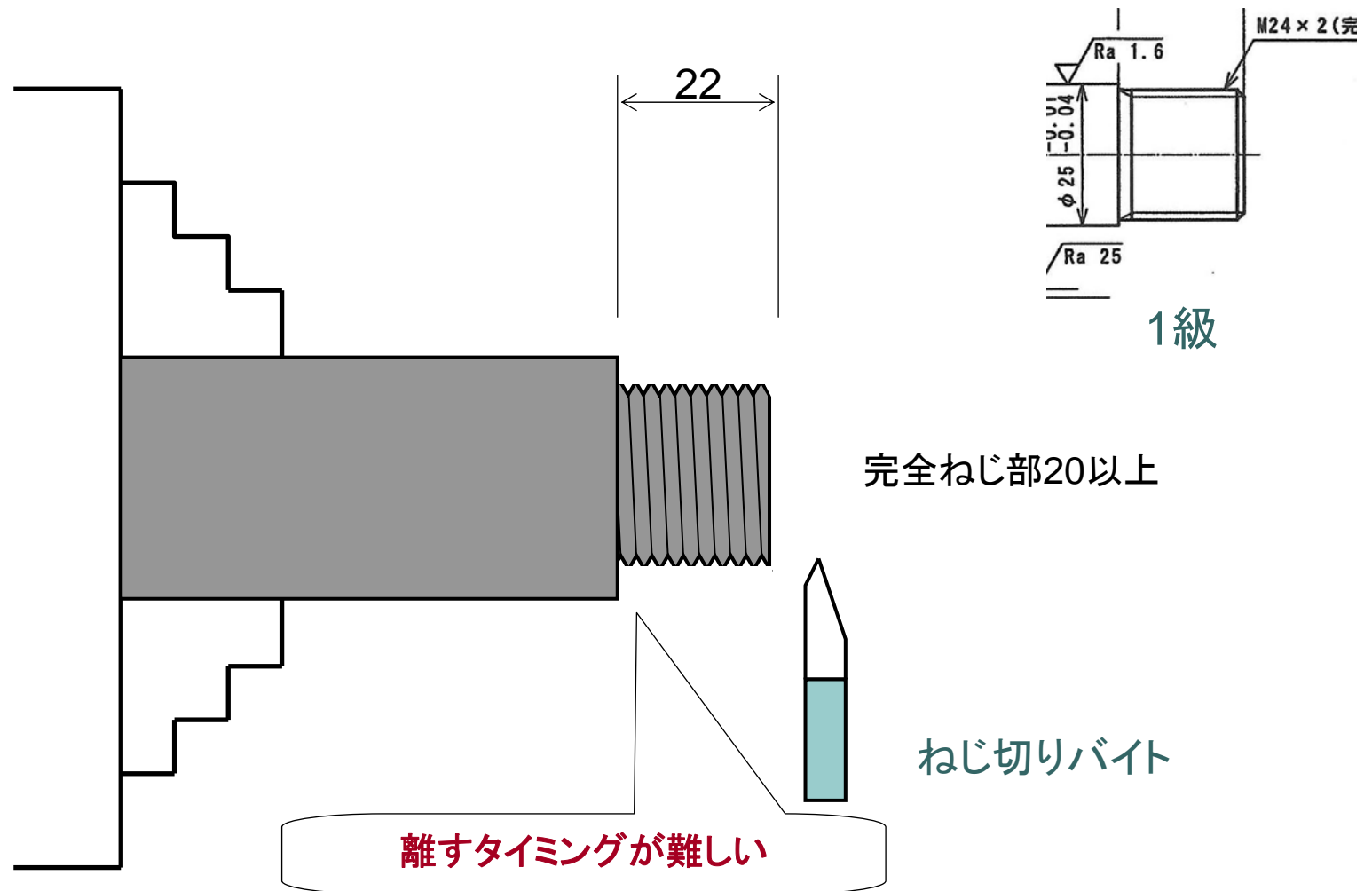
2級 -ねじ切り-



2級

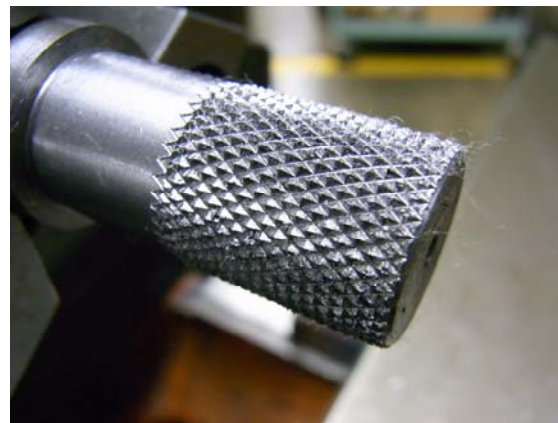
ねじ切りバイト

1級 -ねじ切り-





1級 -ローレット-





完成品 -2級-





完成品 -1級-



おわりに

- 機械加工の知識、技能を向上させることができた。
- 個人研修として研修委員会より、受検料を補助していただきました。ありがとうございました。

合格することができました！

