

# 3Dモデリングマシン デモンストレーション

実験教育支援センター

機械系共通実験室

# [仕様]

## ■ ローランド MDX-540SA

- 加工可能材料 → 樹脂、軽金属
- XYZストローク →  $500 \times 400 \times 155$
- スピンドル回転数 →  $400 \sim 12000 \text{min}^{-1}$

# [購入理由]

- 小径の穴加工が増加
  - 主軸回転数 → 数万回転必要
- NCフライス盤の混雑緩和
- CADデータから対話式で加工可能

# 流れ

## ■ 前準備

- 工具取り付け
- 材料セット



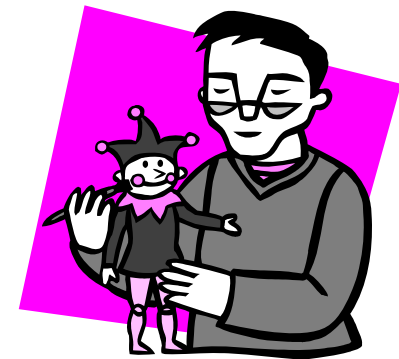
## ■ データ作成

- データ読み込み
- 面出し
- 確認

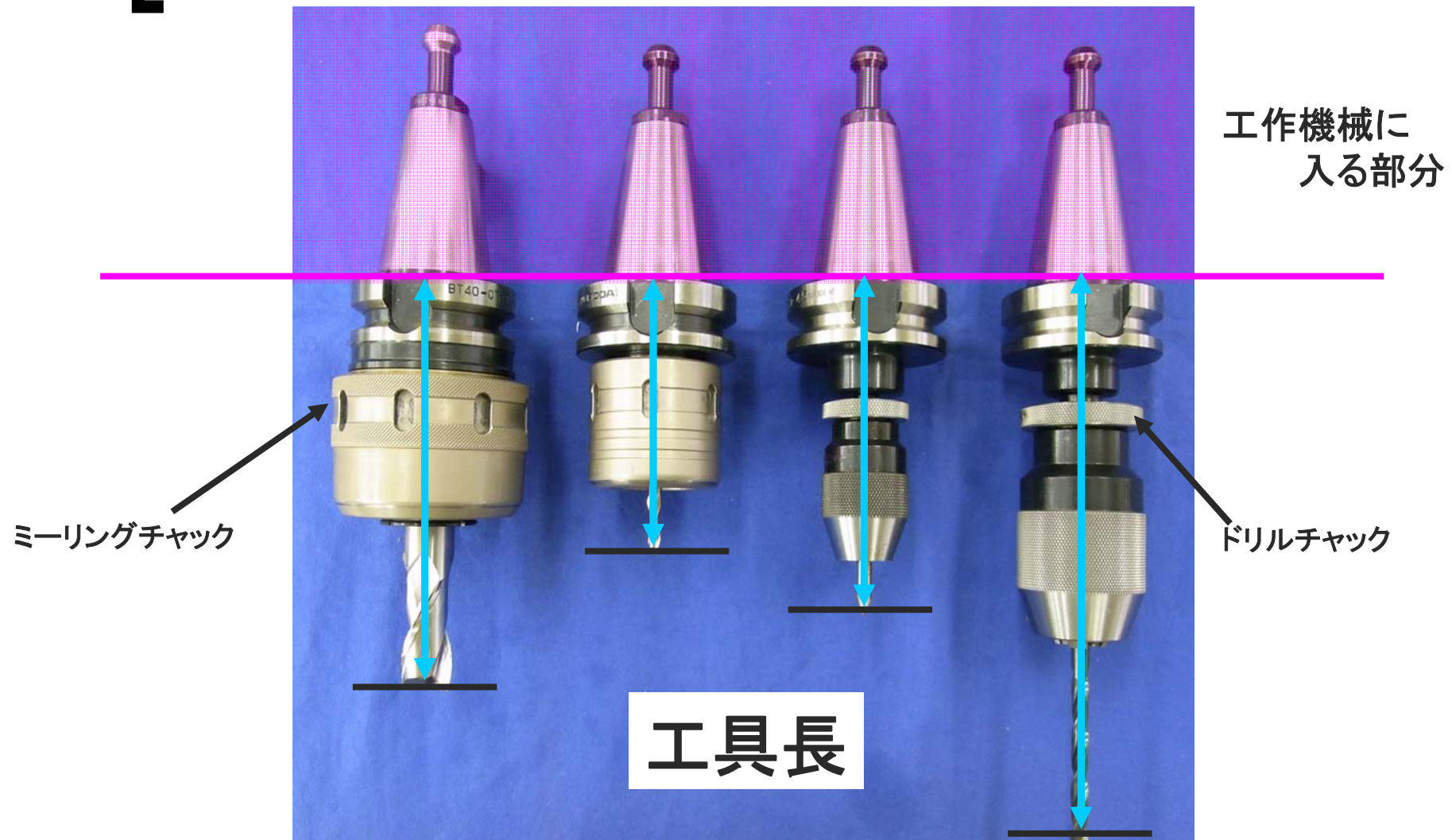
## ■ 切削

# [デモ]

- 工具長計測
- 面出し切削
- 切削



# [ 工具長計測 ]

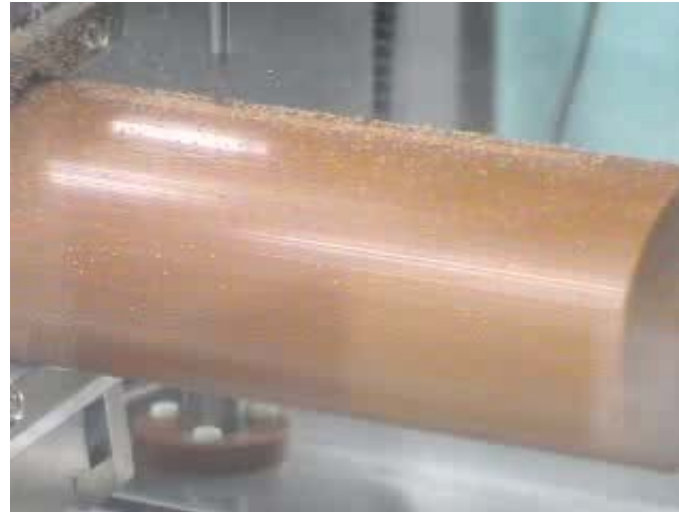


# [面出し]



# [ 切削 ]

- 回転軸ユニット





# [その他]

---

- 対話形式で条件を変更
- NCコードで動作
- PC、ハンディパネルで操作

# [ 今後 ]

---

- 小径ドリルでの穴あけ
- 各材料における加工条件
- 治具の製作