

マニュファクチュアリングセンターの業務報告

実験教育支援センター 兼 中央試験所

吉田久展



はじめに



1.マニュファクチュアリングセンターの業務内容

2.マニュファクチュアリングセンターの利用状況

3.研究室の対応や依頼加工で製作した加工事例

マニュファクチュアリングセンター業務内容







実験•実習対応

- ・実習方法の指導
- ・テーマの立案・改善

週2日間

研究室の学生対応

- ・研究に必要な装置製作
- ・加工方法の相談

工作機械

週2~3日間

依頼製作

残りの時間

機器メンテナンス

・ 保守・リプレイスなど

長期休み、年度末

マニュファクチュアリングセンター業務内容



- ・テーマの立案・改善

研究室の学生対応

- 研究に必要な装置製作
- 加工方法の相談

工作機械

依頼加工

・製作が困難な物の依頼 を受ける

機器メンテナンス

・ 保守・リプレイスなど

マニュファクチュアリングセンターの利用状況

利用時間および延べ人数





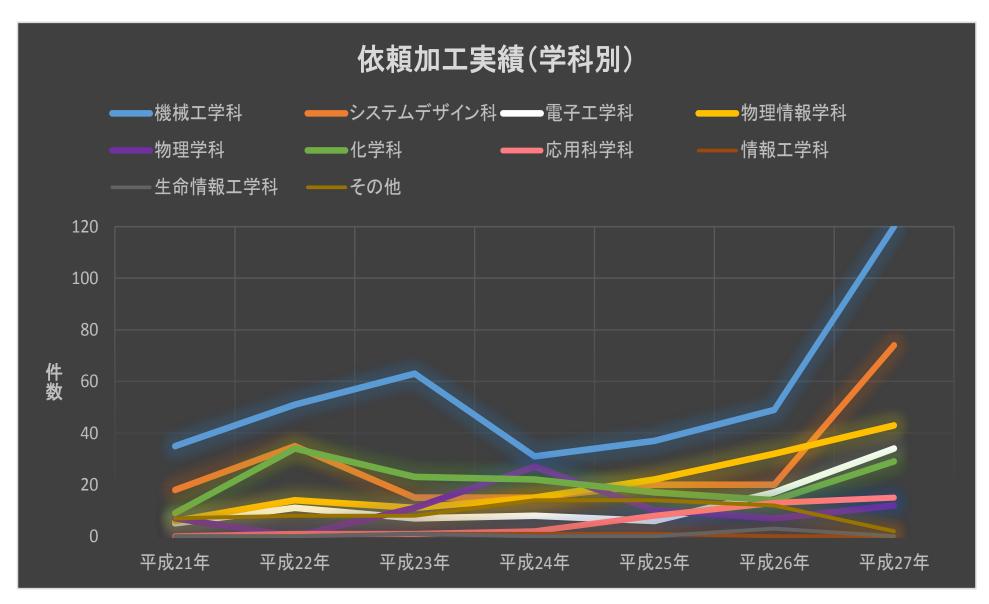
依頼加工件数





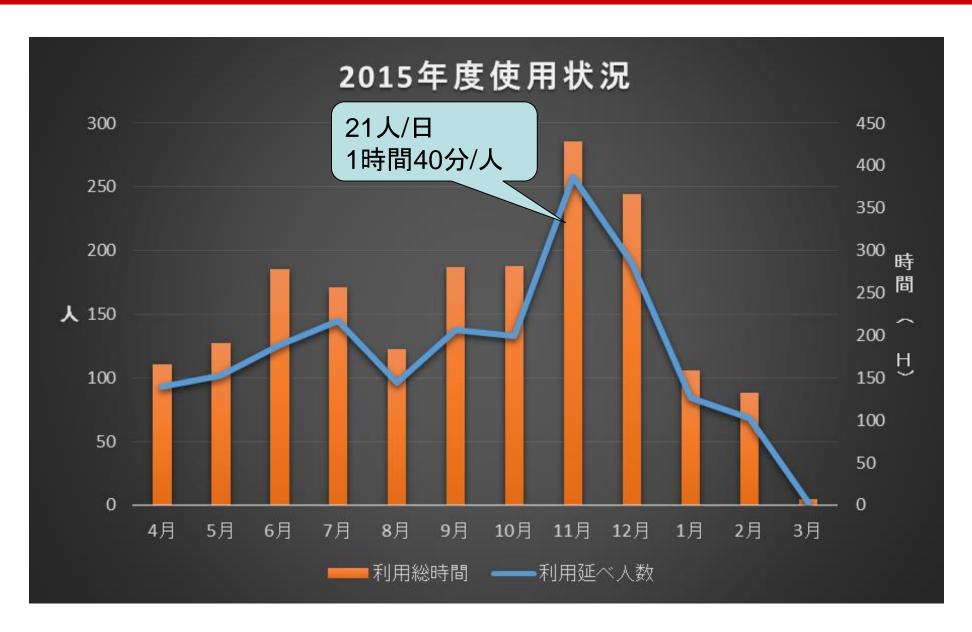
依頼加工実績(学科別)





マニュファクチュアリングセンター利用状況

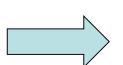




33棟(旧工場)と34棟(マニュファクチュア)比較









33棟 旧工場

34棟 マニュファクチュアリングセンター



汎用機













マニュファクチュアリングセンター業務内容



実験•実習対応

- ・実習方法の指導
- ・テーマの立案・改善

週2日間

研究室の学生対応

- ・研究に必要な装置製作
- ・加工方法の相談

工作機械

週2~3日間

依頼製作

製作が困難な物の依頼を受ける 残りの時間

機器メンテナンス

・ 保守・リプレイスなど

長期休み、年度末

マニュファクチュアリングセンター業務内容



実験•実習対応

- ・実習方法の指導
- ・テーマの立案・改善

研究室の学生対応

- ・研究に必要な装置製作
- ・加工方法の相談

工作機械

依頼加工

・製作が困難な物の依頼を受ける

機器メンテナンス

・ 保守・リプレイスなど

研究室の対応や依頼加工で製作した加工事例

ものを作れるか相談





ケース1 図面もなにもない

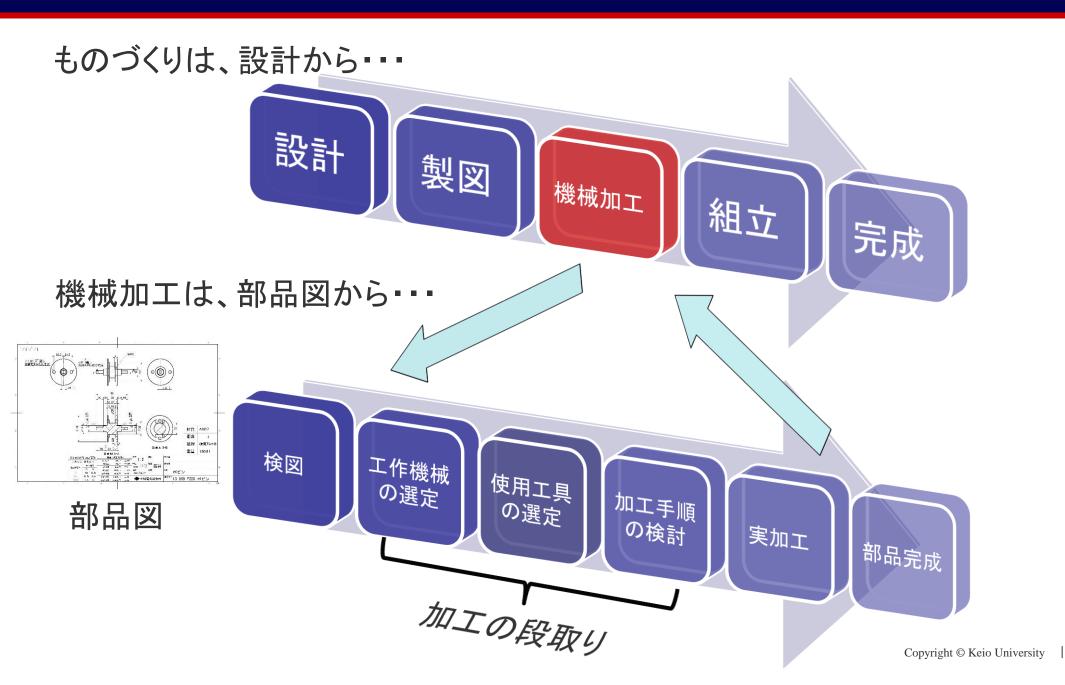
ケース2 図面はあるがよくわからない

ケース3 図面もあり作りたいものが明確

その他多数

ものを作れるか相談





図面が来たら、



形状の確認

・・・・工作機械の選定

製作数量の確認

····NC か 汎用

寸法精度の確認

・・・・無駄な寸法精度を省く

材質の確認

・・・・使用工具・加工条件の検討



- •自主製作
- •依頼製作





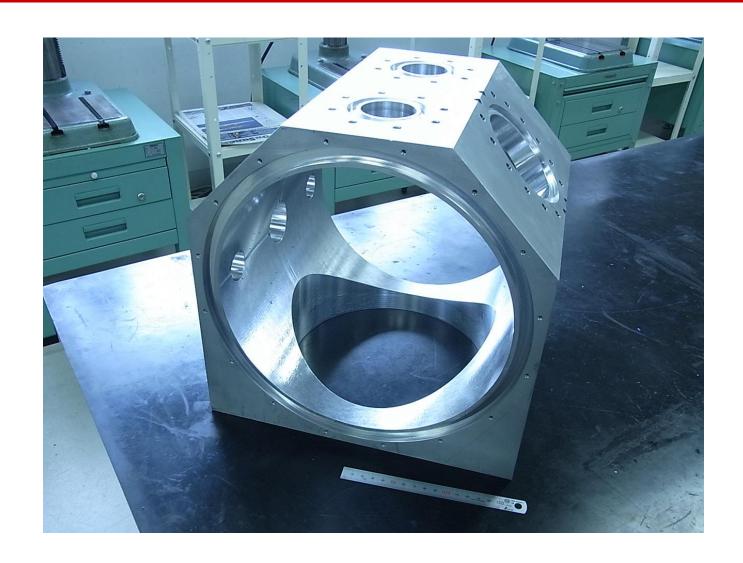






加工例 1





外形寸法 高さ 315mm 幅 315mm

奥行 315mm



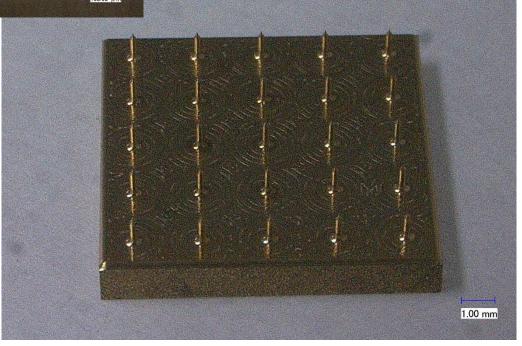
加工例 2





外形寸法

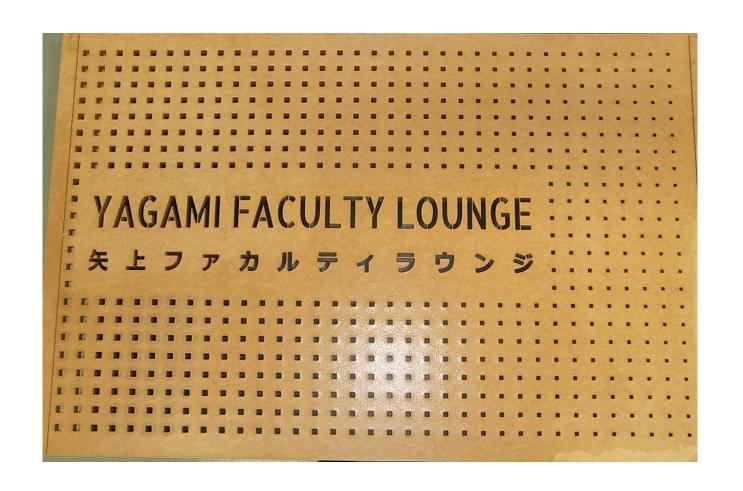
□ 10mm 針高さ 1.0mm 最小径 0.02mm





加工例 3





外形寸法

高さ 400mm

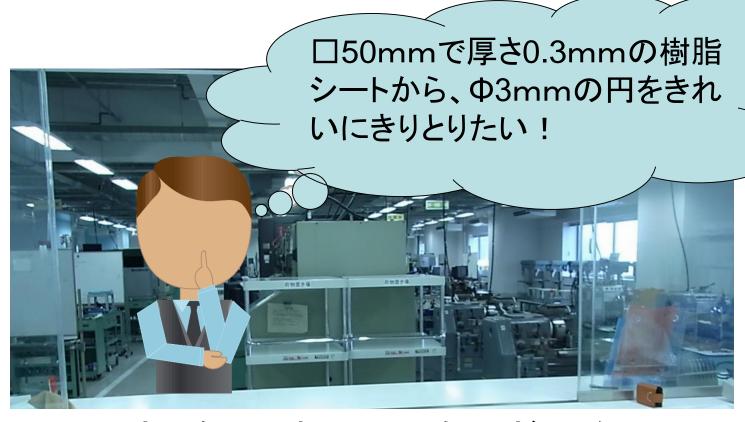
幅 600mm

厚さ 10mm



依頼製作 例



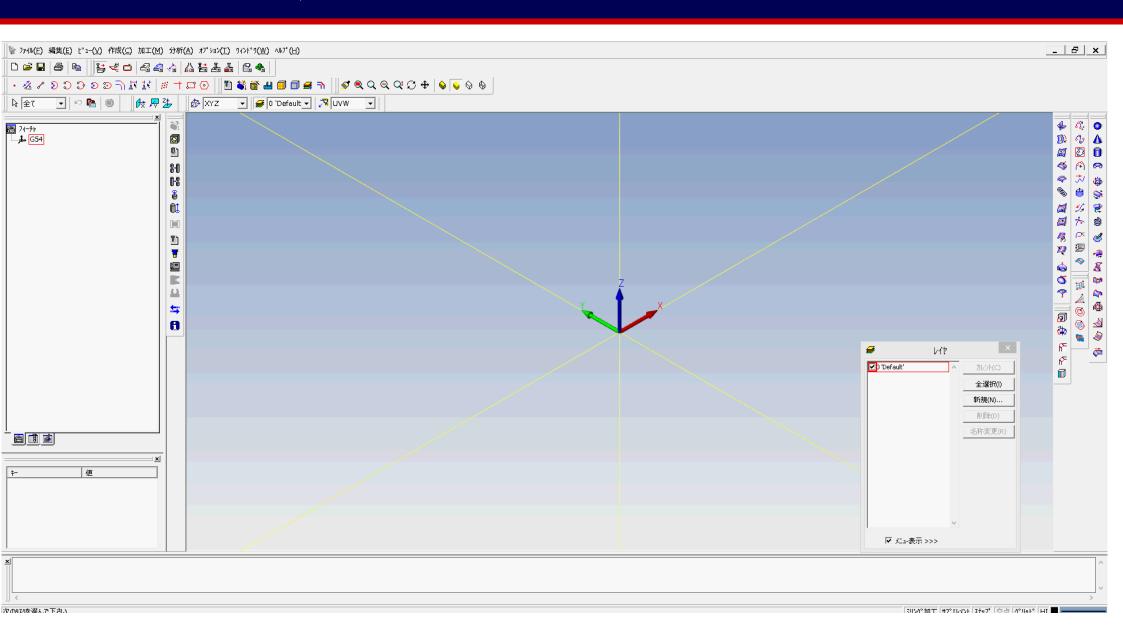


ケース1 カッターで切っていたけど不均一。 ケース2 はさみで切ったら、シートが波打つ。

カッターを自作してみる!!

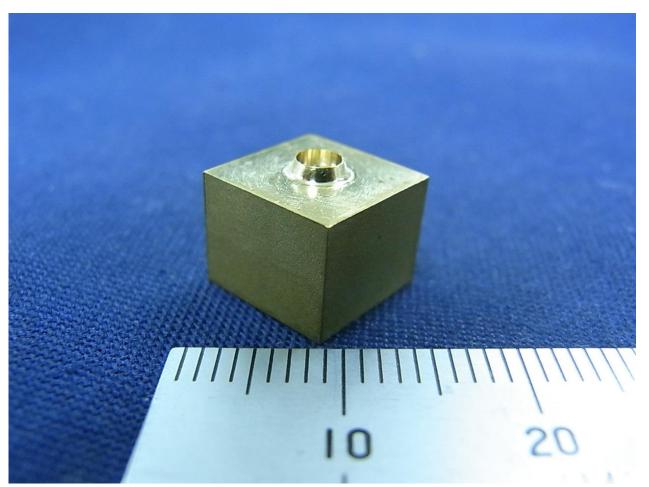
CADによる製図

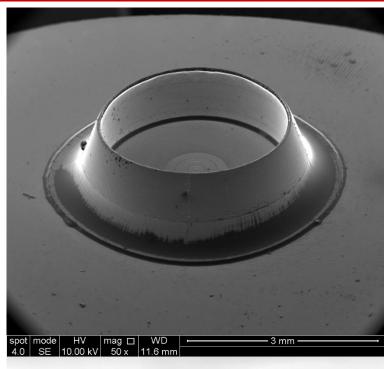


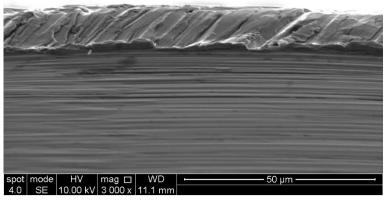


ピナクルカッタ失敗例



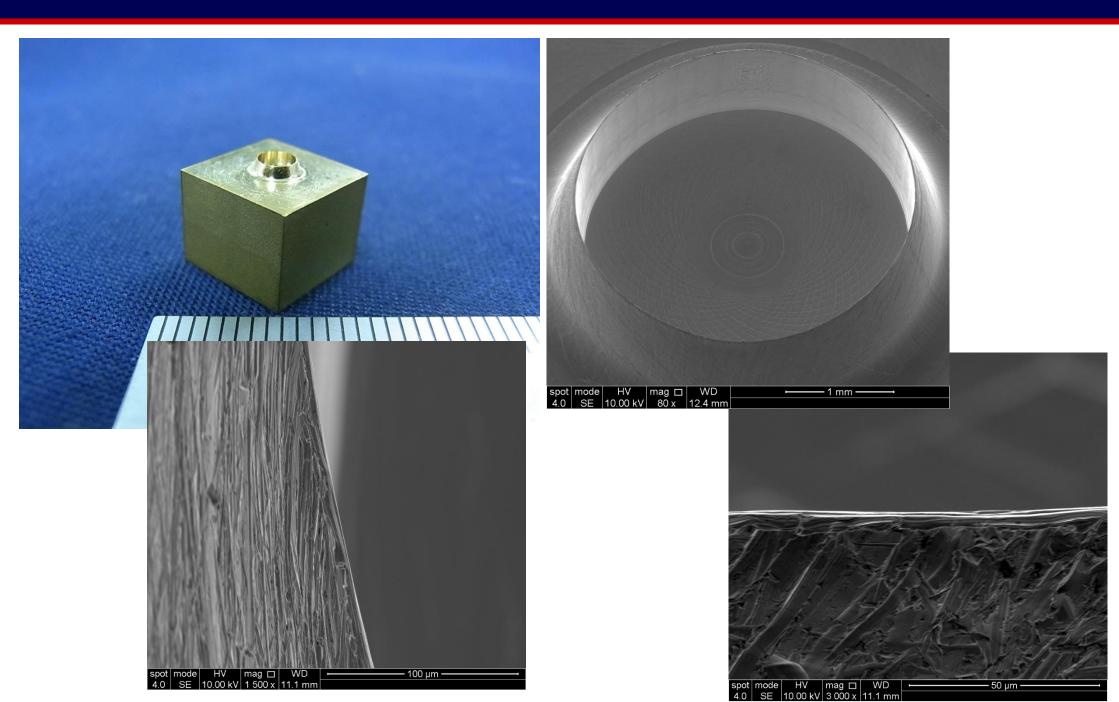






ピナクルカッタ成功例







ご清聴ありがとうございました