

HSQ-011	Nama Dokumen	Approved	Checked	Prepared
	金型点検要領書			

  

1, 適用範囲

1 当社での、金型すべてに適用する。

  

2, 目的

1 製品の品質保証、および安全に作業を行う事を目的とする。

  

3, 要領

1 作業前にプレス面に錆、ゴミ、汚れが無いか確認する事。  
2 作業前点検にて異常と判断した際は、職長へ対応を仰ぎ作業を行わない事。  
作業し最初と最後の製品寸法を所定の記録用紙に記載すること  
記載内容は下記  
作業者名  
作業日  
各製品寸法  
3 異常発生時には職長へ報告し対応を仰ぎ、絶対に作業を中断し、  
作業中断中のマークを金型へ添付する事。  
作業後の金型は所定の金型置き場へ戻す事。（金型レイアウト図を参照する）  
4 金型には管理ナンバーを記載し金型台帳に記録を残す事。

  

Dibuat	2025, 1	Alasan :	Revisi 3.	Alasan :
Revisi 1.		Alasan :	Revisi 4.	Alasan :
Revisi 2.		Alasan :	Revisi 5.	Alasan :