

HS-001	資料名				承認	確認	作成者																																																		
	文書管理 作業標準書形式の設定																																																								
<div>1, 適用範囲1 HKIの作業標準書すべてにおいて、この形式を用いる</div> <div>2, 目的1 形式を同じにし、見方、書き方を統一することで誤解を防ぐ 2 スムーズな資料の活用 3 情報共有の簡素化</div> <div>3, 要領1 MANAGER及び品質保証責任者のみ変更することができる 2 下記ひな形を用いる事</div>																																																									
<div><div><div><div>HKI</div><div>PT. HANKEN INDONESIA</div><div>SHEET METAL FABRICATION</div></div><div>WORKING INSTRUCTION (WI)</div></div><table><tr><td>Document Number</td><td></td><td colspan="2">Effective Date (m/d/y)</td><td></td><td colspan="2">Issued date :</td><td>Page :</td></tr><tr><td>Customer</td><td></td><td>Revice</td><td>Issue Date</td><td>Reason</td><td>Sign</td><td>Approved by</td><td>Checked by</td></tr><tr><td>Model</td><td></td><td>△ x 1</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>Prepared by</td></tr><tr><td>Part name/Part number</td><td></td><td>△ x 2</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">Work Title :</td><td colspan="3">Definition : Proses robot C4</td><td></td><td></td><td></td></tr></table><table><tr><td>No</td><td>Activity (Process)</td><td>illustration Process</td><td>Tools/Aplication</td><td>Key Point (Remark)</td></tr><tr><td></td><td></td><td><div></div></td><td></td><td></td></tr></table></div>								Document Number		Effective Date (m/d/y)			Issued date :		Page :	Customer		Revice	Issue Date	Reason	Sign	Approved by	Checked by	Model		△ x 1					Prepared by	Part name/Part number		△ x 2						Work Title :		Definition : Proses robot C4						No	Activity (Process)	illustration Process	Tools/Aplication	Key Point (Remark)			<div></div>		
Document Number		Effective Date (m/d/y)			Issued date :		Page :																																																		
Customer		Revice	Issue Date	Reason	Sign	Approved by	Checked by																																																		
Model		△ x 1					Prepared by																																																		
Part name/Part number		△ x 2																																																							
Work Title :		Definition : Proses robot C4																																																							
No	Activity (Process)	illustration Process	Tools/Aplication	Key Point (Remark)																																																					
		<div></div>																																																							
<div>3サーバーG専用フォルダーへ保管すること</div> <div>4サーバーG作業標準書の専用台帳へ記載し、サーバーGへの専用フォルダーへ保管する事</div> <div>5管理NOを記載する事</div> <div>6変更時は再度承認を得る事</div> <div>7更新時は旧品が現場に無いように破棄し破棄情報を台帳へ記載する事</div>																																																									
Dibuat2025、1Alasan :				Revisi 3. Alasan :																																																					
Revisi 1. Alasan :				Revisi 4. Alasan :																																																					
Revisi 2. Alasan :				Revisi 5. Alasan :																																																					