

HSQ-110	Nama Dokumen	Approved	Checked	Prepared
	設備定期点検要領			

1. 適用範囲      1 HKIで使用する設備の点検要領及び点検間隔を定める。
2. 目的            1 設備状態を正確に把握し不要な停止を未然に防ぎ、品質不良を防ぐ

分類		設備名	点検内容	責任者	実施担当	日常	週間	月例	年次	チェックシートNo.	チェックシート保管期限
板金関係	①	WELDING 1	設備の異常ないか	溶接セツ長	メンテナンス	○				設点検006	1年
	②	WELDING 2	設備の異常ないか	溶接セツ長	メンテナンス	○				設点検007	1年
	③	WELDING 3 NO tank	設備の異常ないか	溶接セツ長	メンテナンス	○	○	○		設点検009	1年
	④	JIB CRANE	作動点検	加工セツ長	メンテナンス	○				設点検010	1年
	⑤	HOIST CRANE	作動、損傷点検	加工セツ長	メンテナンス		○			設点検012	1年
	⑥	SHEARING	作動、損傷点検	加工セツ長	メンテナンス	○		○	○	設点検013	2年
	⑦	PRESS BRAKE AMADA	作動、損傷点検	加工セツ長	メンテナンス	○	○	○	○	設点検014	2年
	⑧	ROLLER BENDING	作動、損傷点検	加工セツ長	メンテナンス	○	○	○	○	設点検015	2年
	⑨	PRESS 150 TON 1	作動、損傷点検	加工セツ長	メンテナンス	○	○	○	○	設点検016	2年
	⑩										
	⑪										
塗装関係	①	PAINTING BOTH	研削、研ぎ、など	塗装セツ長	メンテナンス	○				設点検004	1年
	②	BURNER (OVEN STAY)	作動、清掃、など	塗装セツ長	メンテナンス	○			○	設点検005	1年
	③	WASHING TREATMENT	作動、清掃、など	塗装セツ長	メンテナンス	○				設点検003	1年
水没検査	①	STEAM CLEANER	作動、異常、など	水没セツ長	メンテナンス	○				設点検001設点検002	1年
	②	VACUUM CLEANER	内装洗浄、30分点検	水没セツ長	メンテナンス			都度	×		
組立塗装	①	compressor	圧力、ベアリング等、点検	組立セツ長	メンテナンス			○		設点検016	1年
	②	compressor	作動、清掃、など	塗装セツ長	メンテナンス				○		
工務	①	forklift	異常有無点検	組立セツ長	メンテナンス	○	○			設点検017	1年
	②										
	③										
検査	①	spin gage	校正点検	検査センター長	検査班長				○		
全般	①										
	②										

管理要領

点検者→班長（検印）→セツ長（検印・保管）

異常時の対応

点検結果異常があった場合は即工場長に報告、対応指示を受けること。

チェックシートの保管

チェックシートは上記 1）に定める期間保管し、必要なときには取り出せるようファイルのこと。

Dibuat	2025、1	Alasan :	Revisi 3.	Alasan :
Revisi 1.		Alasan :	Revisi 4.	Alasan :
Revisi 2.		Alasan :	Revisi 5.	Alasan :