

HSQ-002	Document Name	Approved	Checked	Prepared
	PEDOMAN PERBAIKAN BOCOR WELDING TANK	Togasaki	Suhendi	Santoso

- 1, Ruang Lingkup 1 Berlaku untuk semua produk tangki yang diproduksi oleh HKI.
- 2, Tujuan 1 Untuk menghilangkan masalah kebocoran yang terjadi seiring berjalananya waktu.
2 Untuk meningkatkan efisiensi kerja.
- 3, Detail 1 Pekerjaan hanya boleh dilakukan oleh operator yang telah mengikuti pelatihan perbaikan kebocoran tangki dan mendapatkan persetujuan.
2 Catatan pelatihan perbaikan kebocoran tangki yang dilampirkan harus diserahkan ke bagian inspeksi, dan tim inspeksi harus menyimpannya.
3 Operator perbaikan harus membaca dokumen standar yang dilampirkan sebelum melakukan pekerjaan.
4 Operator perbaikan harus membaca lampiran tentang hubungan antara tekanan dan gaya sebelum melakukan pekerjaan.

Dibuat 2025. 1	Alasan :	Revisi 3.	Alasan :
Revisi 1.	Alasan :	Revisi 4.	Alasan :
Revisi 2.	Alasan :	Revisi 5.	Alasan :