

HSQ-011	Nama Dokumen	Approved	Checked	Prepared
	Pedoman Pemeriksaan Cetakan/Mold	Togasaki	Suhendi	Santoso
1.Lingkup penerapan	1 Berlaku untuk semua cetakan (mold) di perusahaan kami.◦			
2 Tujuan	1 Untuk menjamin kualitas produk dan memastikan pekerjaan dilakukan dengan aman.			
3 Detai	<p>1 Sebelum mulai bekerja, pastikan tidak ada karat, kotoran, atau noda pada permukaan press.</p> <p>2 Jika ditemukan kelainan saat pemeriksaan sebelum kerja, segera laporkan kepada kepala regu dan jangan melakukan pekerjaan tersebut.</p> <p>Catat dimensi produk pertama dan terakhir pada lembar catatan yang telah ditentukan.</p> <p>Informasi yang harus dicatat adalah:</p> <p>nama operator</p> <p>tanggal kerja</p> <p>dan dimensi masing-masing produk.</p> <p>3 Jika terjadi kelainan, segera laporkan kepada kepala regu, minta instruksi, dan hentikan pekerjaan tanpa terkecuali.</p> <p>Tempelkan tanda "sedang dihentikan" pada cetakan selama pekerjaan dihentikan.</p> <p>Setelah pekerjaan selesai, kembalikan cetakan (mold) ke tempat penyimpanan yang telah ditentukan. (Lihat gambar tata letak lokasi cetakan untuk referensi).</p> <p>4 Cantumkan nomor identifikasi (nomor manajemen) pada cetakan, dan simpan catatannya di buku induk cetakan (mold master list).</p>			
Dibuat	2025, 1 Alasan :	Revisi 3.	Alasan :	
Revisi 1.	Alasan :	Revisi 4.	Alasan :	
Revisi 2.	Alasan :	Revisi 5.	Alasan :	