

HSQ-002	Document Name		Approved	Checked	Prepared
	PEDOMAN PERBAIKAN BOCOR WELDING TANK		Togasaki	Suhendi	Santoso
1, Ruang lingkup	1 Berlaku untuk semua produk tangki yang diproduksi oleh HKI.				
2, Tujuan	1 Untuk menghilangkan masalah kebocoran yang terjadi seiring berjalannya waktu. 2 Untuk meningkatkan efisiensi kerja.				
3, Detail	1 Pekerjaan hanya boleh dilakukan oleh operator yang telah mengikuti pelatihan perbaikan kebocoran tangki dan mendapatkan persetujuan. 2 Catatan pelatihan perbaikan kebocoran tangki yang dilampirkan harus diserahkan ke bagian inspeksi, dan tim inspeksi harus menyimpannya. 3 Operator perbaikan harus membaca dokumen standar yang dilampirkan sebelum melakukan pekerjaan. 4 Operator perbaikan harus membaca lampiran tentang hubungan antara tekanan dan gaya sebelum melakukan pekerjaan.				
Dibuat 2025_1 Alasan :			Revisi 3. Alasan :		
Revisi 1. Alasan :			Revisi 4. Alasan :		
Revisi 2. Alasan :			Revisi 5. Alasan :		