

HSQ-011	Nama Dokumen	Approved	Checked	Prepared
	金型点検要領書			

1. 適用範囲 1 当社での、金型すべてに適用する。

2. 目的 1 製品の品質保証、および安全に作業を行う事を目的とする。

3. 要領
- 1 作業前にプレス面に鏽、ゴミ、汚れが無いか確認する事。
 - 2 作業前点検にて異常と判断した際は、職長へ対応を仰ぎ作業を行わない事。
作業し最初と最後の製品寸法を所定の記録用紙に記載すること
記載内容は下記
 - 3 作業者名
 - 4 作業日
 - 5 各製品寸法
 - 3 異常発生時には職長へ報告し対応を仰ぎ、絶対に作業を中断し、
作業中断中のマークを金型へ添付する事。
作業後の金型は所定の金型置き場へ戻す事。（金型レイアウト図を参照する）
 - 4 金型には管理ナンバーを記載し金型台帳に記録を残す事。

Dibuat	2025. 1 Alasan :	Revisi 3.	Alasan :
Revisi 1.	Alasan :	Revisi 4.	Alasan :
Revisi 2.	Alasan :	Revisi 5.	Alasan :