

HSQ-110	Nama Dokumen 設備定期点検要領	Approved	Checked	Prepared

1. 適用範囲 1 HKIで使用する設備の点検要領及び点検間隔を定める。

2. 目的 1 設備状態を正確に把握し不要な停止を未然に防ぎ、品質不良を防ぐ

分類	設備名	点検内容	責任者	実施担当	日常	週間	月例	年次	チェックシートNo.	チェックシート保管期限
板金関係	① WELDING 1	設備の異常ないか	溶接センタ長	メンテナンス	○				設点検006	1年
	② WELDING 2	設備の異常ないか	溶接センタ長	メンテナンス	○				設点検007	1年
	③ WELDING 3 NO tank	設備の異常ないか	溶接センタ長	メンテナンス	○	○	○		設点検009	1年
	④ JIB CRANE	作動点検	加工センタ長	メンテナンス	○				設点検010	1年
	⑤ HOIST CRANE	作動、損傷点検	加工センタ長	メンテナンス		○			設点検012	1年
	⑥ SHEARING	作動、損傷点検	加工センタ長	メンテナンス	○		○	○	設点検013	2年
	⑦ PRESS BRAKE AMADA	作動、損傷点検	加工センタ長	メンテナンス	○	○	○	○	設点検014	2年
	⑧ ROLLER BENDING	作動、損傷点検	加工センタ長	メンテナンス	○	○	○	○	設点検015	2年
	⑨ PRESS 150 TON 1	作動、損傷点検	加工センタ長	メンテナンス	○	○	○	○	設点検016	2年
	⑩									
	⑪									
塗装関係	① PAINTING BOTH	塗膜、詰まり、など	塗装センタ長	メンテナンス	○				設点検004	1年
	② BURNER(OVEN STAY)	作動、清掃、など	塗装センタ長	メンテナンス	○			○	設点検005	1年
	③ WASHING TREATMENT	作動、清掃、など	塗装センタ長	メンテナンス	○				設点検003	1年
水没検査	① STEAM CLEANER	作動、清掃、など	水没センタ長	メンテナンス	○				設点検001設点検008	1年
	② VACUUM CLEANER	作動、清掃、など	水没センタ長	メンテナンス			都度		×	
組立塗装	① compressor	作動、清掃、など	組立センタ長	メンテナンス			○		設点検016	1年
	② compressor	作動、清掃、など	塗装センタ長	メンテナンス				○		
工務	① forklift	異常有無点検	組立センタ長	メンテナンス	○	○			設点検017	1年
	②									
	③									
検査	① spin gage	校正点検	検査センター長	検査班長				○		
全般	①									
	②									

管理要領

点検者→班長（検印）→センタ長（検印・保管）

異常時の対応

点検結果異常があった場合は即工場長に報告、対応指示を受けること。

チェックシートの保管

チェックシートは上記 1) に定める期間保管し、必要なときには取り出せるようファイルのこと。

Dibuat	2025.1 Alasan :	Revisi 3. Alasan :
Revisi 1.	Alasan :	Revisi 4. Alasan :
Revisi 2.	Alasan :	Revisi 5. Alasan :

PT. Hanken Indonesia