

HSQ-120	Nama Dokumen									Approved	Checked	Prepared
	Pedoman Pemeriksaan Berkala Peralatan									Togasaki	Suhendi	Suhendi

- 1 Lingkup Penerapan 1 Menetapkan prosedur pemeriksaan dan interval pemeriksaan untuk peralatan yang digunakan oleh HKI.
- 2 Tujuan 1 Memahami kondisi peralatan secara akurat, mencegah penghentian yang tidak perlu sejak dini, dan mencegah cacat kualitas.

Kategori		Nama Peralatan	Isi Pemeriksaan	Penanggung Jawab	Pelaksana Pemeriksaan	Harian	Mingguan	Bulanan	Tahunan	Nomor Checklist	Batas Waktu Penyimpanan Checklist
Terkait Pekerjaan Sheet Metal	(1)	WELDING 1	Apakah ada kelainan pada peralatan	Foreman Welding	Maintenance	<input type="radio"/>				Pemeriksaan Peralatan006	1 Tahun
	(2)	WELDING 2	Apakah ada kelainan pada peralatan	Foreman Welding	Maintenance	<input type="radio"/>				Pemeriksaan Peralatan007	1 Tahun
	(3)	WELDING 3 NO tank	Apakah ada kelainan pada peralatan	Foreman Welding	Maintenance	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		Pemeriksaan Peralatan009	1 Tahun
	(4)	JIB CRANE	Pemeriksaan Pengoperasian	Foreman Press	Maintenance	<input type="radio"/>				Pemeriksaan Peralatan010	1 Tahun
	(5)	HOIST CRANE	Pemeriksaan Pengoperasian dan Kerusakan	Foreman Press	Maintenance		<input type="radio"/>			Pemeriksaan Peralatan012	1 Tahun
	(6)	SHEARING	Pemeriksaan Pengoperasian dan Kerusakan	Foreman Press	Maintenance	<input type="radio"/>		<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Pemeriksaan Peralatan013	2 Tahun
	(7)	PRESS BRAKE AMADA	Pemeriksaan Pengoperasian dan Kerusakan	Foreman Press	Maintenance	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Pemeriksaan Peralatan014	2 Tahun
	(8)	ROLLER BENDING	Pemeriksaan Pengoperasian dan Kerusakan	Foreman Press	Maintenance	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Pemeriksaan Peralatan015	2 Tahun
	(9)	PRESS 150 TON 1	Pemeriksaan Pengoperasian dan Kerusakan	Foreman Press	Maintenance	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	Pemeriksaan Peralatan016	2 Tahun
	(10)										
	(11)										
Yang berhubungan dengan Painting	(1)	PAINTING BOTH	Kerusakan, Sumbatan, dan Lainnya	Foreman painting	Maintenance	<input type="radio"/>				Pemeriksaan Peralatan004	1 Tahun
	(2)	BURNER (OVEN STAY)	Pengoperasian, Pembersihan, dan Lainnya	Foreman painting	Maintenance	<input type="radio"/>			<input type="radio"/>	Pemeriksaan Peralatan005	1 Tahun
	(3)	WASHING TREATMENT	Pengoperasian, Pembersihan, dan Lainnya	Foreman painting	Maintenance	<input type="radio"/>				Pemeriksaan Peralatan003	1 Tahun
Inspeksi Leak Test	(1)	STEAM CLEANER	Pengoperasian, suara tidak normal, dan lain-lain	Foreman leak test	Maintenance	<input type="radio"/>				Pemeriksaan Peralatan001	1 Tahun
	(2)	VACUUM CLEANER	Pembersihan bagian dalam, penggantian filter	Foreman leak test	Maintenance					<input checked="" type="checkbox"/>	
Painting Assy	(1)	Compressor	Oli, ketegangan belt, manometer (pengukur tekanan)	Foreman Assy	Maintenance			<input type="radio"/>		Pemeriksaan Peralatan016	1 Tahun
	(2)	Compressor	Pengoperasian, pembersihan, dan lain-lain	Foreman painting	Maintenance				<input type="radio"/>		
Warehouse	(1)	Forklift	Pemeriksaan ada/tidaknya	Foreman Assy	Maintenance	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>			Pemeriksaan	1 Tahun
	(2)										
	(3)										
Inspeksi	(1)	Spin Gauge	Pemeriksaan Kalibrasi	Sugawara	Follow-Up				<input type="radio"/>		
General	(1)										
	(2)										

Prosedur Pengelolaan

Pemeriksa → Ketua Tim (paraf) → Kepala Pusat (paraf & penyimpanan)

Penanganan Saat Ditemukan Abnormalitas

Jika hasil pemeriksaan menunjukkan adanya kelainan, segera laporan kepada Kepala Pabrik dan ikuti instruksi penanganan yang diberikan.

Penyimpanan Checklist

Checklist harus disimpan sesuai dengan jangka waktu yang ditetapkan pada poin 1), dan harus difiling sedemikian rupa sehingga dapat diambil kapan pun diperlukan.

Dibuat 2025. 1	Alasan :	Revisi 3.	Alasan :
Revisi 1.	Alasan :	Revisi 4.	Alasan :
Revisi 2.	Alasan :	Revisi 5.	Alasan :