

# PROFIL EXPORT

Changelog v2.3

IPREX – Intranet Profil Export

15/12/2020

## Scan stock frais

Ajout du nombre total de produits et du poids total en haut de l'interface douchettes scan :



Ajout d'un bouton permettant de supprimer tous les produits scannés de la palette en bas de l'interface douchettes scan :



Réactualisation automatique des douchettes scan lors du déchargement depuis le stock frais. Les douchettes vérifient toutes les 3 secondes si un déchargement a été instancié et force la réinitialisation de l'affichage le cas échéant.

## Stock Frais

- Refonte du workflow et reprise des filtres cartes par client/palette/produit comme sur le stock produit.
- Ajout d'une condition SQL pour la suppression des compositions de palette (correction de bug).

## Stock produits

Suppression des sous-totaux par produits lors d'un filtre sur palettes mixtes (dmd 17/11/2020), ceux-ci s'apparentant à un regroupement par produit.

## Bons de livraisons

- Suppression par tag d'archivage des compositions de palettes lors de la génération du PDF de BL. (Stock frais et stock produit)
- Reprise dynamique des tarifs modifiés à la ligne pour tous les produits identiques.
- Mise à jour dynamique des tarifs au changement de client facturé.
- Correction d'un bug lors du calcul des totaux.
- Correction d'un bug lors de la génération des PDF : adresse de livraison sur les BL et packing-list.
- Evite la duplication du nom du client s'il est rentré à l'identique dans l'adresse client. (Champ optionnel « raison sociale différente »)

## Envoi des documents aux clients

Envoi possible des PDF clients (Facture, BL...) à une adresse e-mail libre en dehors des contacts du client :

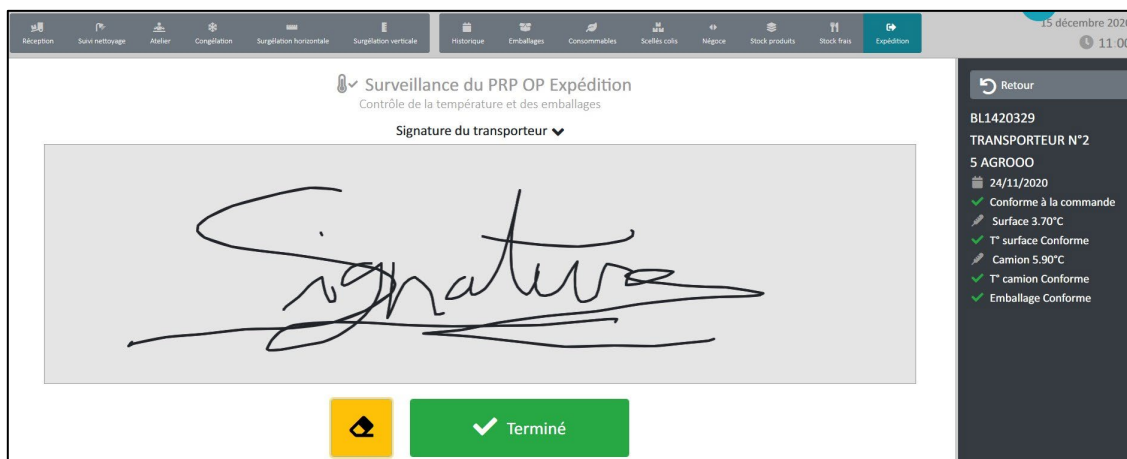


## Expédition

Ajout de la signature du transporteur au suivi de surveillance PRP OP (*non obligatoire*).

Possibilité de signer en tactile directement sur l'écran.

Le bouton jaune permet d'effacer pour recommencer la signature.



Intégration de la signature dans le détail du PRP en administration et dans le document PDF :

Poids des palettes	0.000	Kg
Palettes reçues	0	
Palettes rendues	0	
Crochets reçus	0	
Crochets rendus	0	

Signature du transporteur :

*Signature*



### Feuille de surveillance PRP OP

Semaine du 23/11/2020 au 29/11/2020

**IPREX**  
Intranet PROFIL EXPORT

Date	Client	Conformité commande	Contrôle température produit		Contrôle température camion		Palette filmée commande	Poids palettes	Palettes reçues	Palettes rendues	Crochets reçus	Crochets rendus	Responsable du contrôle	Signature du transporteur	Visa
			T° en surface entre 2 colis (emballage)	T° conforme	T° de la caisse du camion avant chargement	T° conforme									
24/11/2020	5 AGROOO	Oui	3.70°C	Oui	5.90°C	Oui	Oui	0.000 Kg	0	0	0	0	Paul WEB 15/12/2020	<i>Signature</i>	-

## Suivi nettoyage

- Déplacement du lien dans le menu "Surveillance"
- Possibilité d'afficher tous les suivis non validés antérieurs ou égal à la date filtrée :

**Suivi nettoyage**

Date: 15/12/2020

ID	Date	Type	Lot
11	07/10/2020	Contrôle avant production	—
10	22/09/2020	Contrôle avant production	—
9	18/09/2020	Contrôle avant production	—
9	17/09/2020	Contrôle en fin de production	—

## Réception

Saisie du nombre de crochets reçus/rendus durant la réception d'un lot et choix du transporteur concerné si échange de crochets :

▼ Gestion du stock crochets

Quantité reçue :

— 0 +

Quantité rendue :

— 0 +

✓ Valider

→

▼ Sélection du transporteur pour l'échange de crochets

TFT

TRANSPORTEUR N°2

XPO

Bouton permettant de gérer le retour des palettes pour un transporteur avec date et signature :

Etat visuel : Satisfaisant

Validation : Conforme

Retour palettes

⚠ Déclarer un incident

⏪ Sélectionner un autre lot

🚚 ➡ Retour de palettes


Sélectionnez le transporteur ▼

TFT

TRANSPORTEUR N°2

XPO

↓

 Retour de palettes  
 TRANSPORTEUR N°2

Quantité reçue :

-

0

+

Quantité rendue :


-

0

+

✓ Valider

↓

 Retour de palettes  
 TRANSPORTEUR N°2(1)


15

Décembre

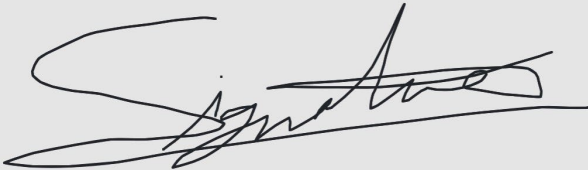
2020


✓ Valider

↓

 Retour de palettes  
 TRANSPORTEUR N°2(1)

Signature du transporteur :





✓ Terminé

Intégration des infos crochets/transporteur dans le détail de validation de la réception :

**Détails du lot à valider** ✕

202918FGBA

Réception

✓ Conforme

Date et heure du contrôle : Mardi 24 novembre 2020 à 15:12

Code du traitement : RCP0006

Poids :	12345.678 Kgs	Etat visuel :	Satisfaisant
Composition :	Abats	Température :	3°C
Crochets :	+1 ⬇️ 2 ⬆️ 1	Transporteur :	TRANSPORTEUR N°2

Conforme

## Suivi des échanges de palettes et crochets






Accès à l'administration du suivi des échanges de palettes et crochets depuis l'administration des transporteurs :



Possibilité de borner par date et/ou par transporteur :

Suivi des échanges de palettes et crochets							
Du	15/12/2019	au	Date		Tous les transporteurs		
Date	Transporteur	Crochets		Palettes		Poste	Opérateur
		Reçus	Rendus	Reçus	Rendus		
15/12/2020	TFT	—	—	2	1	Réception	Paul WEB
15/12/2020	TRANSPORTEUR N°2	—	—	2	1	Réception	Paul WEB
15/12/2020	TRANSPORTEUR N°2	2	1	—	—	Réception	Paul WEB
24/11/2020	TRANSPORTEUR N°2	—	—	4	1	Réception	Cédric BOUILLON
24/11/2020	TRANSPORTEUR N°2	—	—	2	1	Réception	Cédric BOUILLON
24/11/2020	TFT	6	1	—	—	Réception	Cédric BOUILLON
24/11/2020	TRANSPORTEUR N°2	2	1	—	—	Réception	Cédric BOUILLON
27/10/2020	TRANSPORTEUR N°2	—	2	2	1	Expédition	Paul WEB
18/10/2020	TRANSPORTEUR N°2	—	1	—	1	Expédition	Cédric BOUILLON

Editez les résultats en les exportant en PDF. Les signatures des transporteurs apposés y seront intégrées :

		Suivi des échanges de palettes et crochets					IPREX Intranet PROFIL EXPORT	
Date	Transporteur	Crochets reçus	Crochets rendus	Palettes reçues	Palettes rendues	Poste	Signature	Opérateur
15/12/2020	TFT	—	—	2	1	Réception		Paul WEB
15/12/2020	TRANSPORTEUR N°2	—	—	2	1	Réception		Paul WEB
15/12/2020	TRANSPORTEUR N°2	2	1	—	—	Réception		Paul WEB
24/11/2020	TRANSPORTEUR N°2	—	—	4	1	Réception		Cédric BOUILLON
24/11/2020	TRANSPORTEUR N°2	—	—	2	1	Réception		Cédric BOUILLON
24/11/2020	TFT	6	1	—	—	Réception		Cédric BOUILLON
24/11/2020	TRANSPORTEUR N°2	2	1	—	—	Réception		Cédric BOUILLON
27/10/2020	TRANSPORTEUR N°2	—	2	2	1	Expédition		Paul WEB
18/10/2020	TRANSPORTEUR N°2	—	1	—	1	Expédition		Cédric BOUILLON
Document édité le 15/12/2020 à 12:16:07								
© 2020 IPREX / INTERSED								

## Contrôle Loma

Intégration des contrôles tests « avant » et « après » dans les workflows de surgélation horizontale et verticale.  
Le passage des plaquettes tests se fait avant celui des produits puis après.

✓ Surveillance du contrôle de détection métallique LOMA :

Passage des tests avant produits

Test non ferreux Taille : 5.5mm	Test inox Taille : 5.5mm	Test ferreux Taille : 3.0mm

Les tests doivent sonner pour être validés.



✓ Surveillance du contrôle de détection métallique LOMA :

HQ - AIGUILLETTE RUMSTECK CHEVAL (PERSILLE) CONGELE

Test produit  
Détection corps étranger


Ne doit pas sonner pour être validé.



✓ Surveillance du contrôle de détection métallique LOMA :

Passage des tests après produits

Test non ferreux Taille : 5.5mm	Test inox Taille : 5.5mm	Test ferreux Taille : 3.0mm

Les tests doivent sonner pour être validés.

Adaptation de la validation des contrôles LOMA avec le produit seul :

Détails du lot à valider

202914CFR Surgélation verticale	Date et heure du contrôle : Mercredi 25 novembre 2020 à 15:19 Code du traitement : L016
Produit testé : HQ - AIGUILLETTE RUMSTECK CHEVAL (PERSILLE) CONGELE	Résultat :  OK

✓ Contrôle OK

Affichage des tests « avant » et « après » dans le détail du lot pour chaque traitement associé, puis la détection de corps métallique au produit :



Général

Réception

Produits

Traitements

Contrôles

Emballages

Nettoyage

Commentaires

N°	Traitement	Tests avant	Tests après	Produit	Date	Corps
L017	SRGV0025	FE NF IN	FE NF IN	HQ - AIGUILLETTE RUMSTECK CHEVAL (PERSILLE) CONGELE	15/12/2020 14:13	✕
L016	SRGV0023	FE NF IN	FE NF IN	HQ - AIGUILLETTE RUMSTECK CHEVAL (PERSILLE) CONGELE	25/11/2020 15:19	✕
L014	SRGV0023	FE NF IN	FE NF IN	GROSSES PIECES CHEVAL AVEC OS CONGELE	25/11/2020 15:13	🔔
L013	SRGV0023	FE NF IN	FE NF IN	ART8 CHEVAL AVEC CCEUR MACREUSE	25/11/2020 15:13	✕
L012	SRGH0020	FE NF IN	FE NF IN	VIANDE FABRICATION CHEVAL CONGELE 100%	25/11/2020 11:15	✕
L011	SRGH0020	FE NF IN	FE NF IN	TRIMMING VERT CHEVAL CONGELE	25/11/2020 11:13	✕
L010	SRGH0020	FE NF IN	FE NF IN	FAT - GRAS (COLLIER) CHEVAL CONGELE	25/11/2020 10:05	🔔
L009	SRGV0019	FE NF IN	FE NF IN	GROSSES PIECES CHEVAL AVEC OS CONGELE	25/11/2020 09:55	✕
L008	SRGV0019	FE NF IN	FE NF IN	ART8 CHEVAL AVEC CCEUR MACREUSE	25/11/2020 09:55	✕
L006	SRGH0018	FE NF IN	FE NF IN	ART8 CHEVAL AVEC CCEUR MACREUSE	25/11/2020 09:46	✕
L005	SRGH0014	FE NF IN	FE NF IN	FAT - GRAS (COLLIER) CHEVAL CONGELE	22/09/2020 15:20	✕
L004	SRGH0008	FE NF IN	FE NF IN	FAT - GRAS (COLLIER) CHEVAL CONGELE	22/09/2020 14:24	✕
L003	SRGV0012	FE NF IN	FE NF IN	GROSSES PIECES CHEVAL AVEC OS CONGELE	22/09/2020 14:18	✕
L002	SRGH0011	FE NF IN	FE NF IN	GROSSES PIECES CHEVAL AVEC OS CONGELE	22/09/2020 14:16	✕
L001	SRGH0011	FE NF IN	FE NF IN	FAT - GRAS (COLLIER) CHEVAL CONGELE	22/09/2020 14:01	✕

	Ferreux	Non-ferreux	Inox
Déecté	FE	NF	IN
Non déecté	FE	NF	IN

Affichage des tests de détection métallique dans le PDF de détail du lot :

Contrôles de détection métallique							
N°	Traitement	Test 1	Test 2	Produit	Date	Corps	Opérateur
L017	SRGV0025	3/3 déectés	3/3 déectés	HQ - AIGUILLETTE RUMSTECK CHEVAL (PERSILLE) CONGELE	15/12/2020 14:13	Aucun	Paul WEB
L016	SRGV0023	3/3 déectés	3/3 déectés	HQ - AIGUILLETTE RUMSTECK CHEVAL (PERSILLE) CONGELE	25/11/2020 15:19	Aucun	Cédric BOUILLON
L014	SRGV0023	3/3 déectés	3/3 déectés	GROSSES PIECES CHEVAL AVEC OS CONGELE	25/11/2020 15:13	Déecté	Cédric BOUILLON
L013	SRGV0023	3/3 déectés	3/3 déectés	ART8 CHEVAL AVEC COEUR MACREUSE	25/11/2020 15:13	Aucun	Cédric BOUILLON
L012	SRGH0020	2/3 déectés	3/3 déectés	VIANDE FABRICATION CHEVAL CONGELE 100%	25/11/2020 11:15	Aucun	Cédric BOUILLON

# Planning nettoyage

Administration des plannings de nettoyage depuis le menu « Administration » → « Planning nettoyage » :

Planning nettoyage

Contexte

Process humide & sec

Local

Tous

Intervenant

Tous

Q

N°Ati	Local		Préparation				Nettoyage		Désinfection		Qui	Prél. EC	Détri	Rinc. EC	Désinf*	Rinc. EC	Modif.
	Désignation	Surface	Prot*	Dég.	Dém.	V/A	Pdt	Tps	Pdt	Tps		4 ou 25 bar	xL pour 100L	20 à 35 bar	xL pour 100L	4 ou 25 bar	
												BP ou MP	MAL	MAC	MP	P	
1	Atelier découpe	103 m²															
	Sol						Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE	6H	6H	6H	6H	6H	...
	Murs (à hauteur de 2 m)						Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE	1H	1H	1H	1H	1H	...
	Murs (à hauteur de 2 m)						Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE	6H	6H	6H	6H	6H	...
	Portes, poignées, commandes des machines, interrupteurs						Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE		6H	6H			...
	Syphons de sol			6H			Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE		6H	6H			...
	Syphons de sol			6H			Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE		6H	6H	6H	6H	...
	Plafond						Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE		6H	6H	6H	6H	...
	Plafond			M	M		Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE	M	M	M	1H	1H	...
	Machines à éplucher			6H	6H	6H	Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE	6H	6H	6H	6H	6H	...
	Tables Ertalen (découpe)			6H	6H		Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE	6H	6H	6H	6H	6H	...
	Tables inox			6H	6H	6H	Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE	6H	6H	6H	6H	6H	...
	Machines sous vide KPV			6H	6H	6H	Deptai mci	20 min	Mycocide S	20 min	AE	6H	6H	6H	6H	6H	...

ESPACE ADMINISTRATEUR

Nouveau planning...

Locaux...

Fréquences...

Intervenants...

Transformer en PDF

Légende

N°Ati

Nombre / Numéro atelier

Prot\*

Protection

Dég.

Dégrossi

Dém.

Démontage

V/A

Vidage/Appro.

Pdt

Produits

Tps

Temps de contact

Prél. EC

Prélavage à l'eau chaude

Rinc. EC

Rinçage à l'eau chaude

Détri

Détergence

Désinf\*

Désinfection

Méthodes

BP/MP

Basse ou Moyenne Pression

MAL

Moussage Alcalin

MAC

Moussage Acide

P

Pulvérisation

O/P

Pulvérisation ordonnance

NSF

Nettoyage Surfaces Fermées

LA

Lavage des sols à l'autolaveuse

D

Démontage à sec

- Reprise des éléments du fichier Excel de référence.
- Possibilité de filtrer selon le contexte « Process humide et sec » (*par défaut*) ou « Activité haché », sur le local et/ou sur les intervenants (anciennement colonne « qui »).
- Une légende à droite de l'écran permet de reprendre les abréviations utilisées (iso et nouvelles), permettant d'afficher les données en minimisant le besoin de recourir à la barre de défilement horizontale.

## Planning nettoyage – Intervenants

- Cliquez sur le bouton « Intervenants... » à droite de la liste pour gérer les intervenants possibles du planning. Vous pouvez ajouter/modifier/supprimer un type d'intervenant.
- Par défaut 4 intervenants sont possibles (*issu du fichier Excel de référence*) :
  - « Agents d'entretien » (AE)
  - « Femme de ménage » (FM)
  - « Opérateur de production » (OP)
  - « Prestataire froid » (PF)
- Les codes associés sont ici également paramétrables.
- Cliquez sur « Planning nettoyage... » pour revenir au planning.

Gestion des intervenants du planning nettoyage			ESPACE ADMINISTRATEUR
Code	Nom	Modifier	
AE	Agents d'entretien	...	<a href="#">+ Nouvel intervenant...</a>
FM	Femme de ménage	...	<a href="#">Planning nettoyage...</a>
OP	Opérateur de production	...	
PF	Prestataire froid	...	

## Planning nettoyage – Fréquences

- Cliquez sur le bouton « Fréquences... » à droite de la liste pour gérer les fréquences possibles du planning. Vous pouvez ajouter/modifier/supprimer les différentes fréquences utilisés.
- Par défaut 8 fréquences sont disponibles (*issues du fichier Excel de référence*) :
  - « Annuel » (A)
  - « Semestriel » (1S)
  - « Quadrimestriel » (Q)
  - « Mensuel » (M)
  - « 1 fois hebdomadaire » (1H)
  - « 2 fois hebdomadaire » (2H)
  - « 6 fois hebdomadaire » (6H)
  - « ordonnancement (entre chaque espèce) » (OP)
- Les codes associés sont ici également paramétrables.
- Cliquez sur « Planning nettoyage... » pour revenir au planning.

Gestion des fréquences du planning nettoyage			ESPACE ADMINISTRATEUR
Code	Nom	Modifier	
OP	Ordonnancement (entre chaque espèce)	...	<a href="#">+ Nouvelle fréquence...</a>
A	Annuel	...	<a href="#">Planning nettoyage...</a>
1S	Semestriel	...	
Q	Quadrimestriel	...	
M	Mensuel	...	
2H	2 fois hebdomadaire	...	
1H	1 fois hebdomadaire	...	
6H	6 fois hebdomadaire	...	

## Planning nettoyage – Locaux

Cliquez sur le bouton « Locaux... » à droite de la liste pour gérer les Locaux assignables au planning :

Gestion des locaux du planning nettoyage				ESPACE ADMINISTRATEUR	
Número atelier	Désignation	Surface	Modifier	Désignation	Modifier
1	Atelier decoupe	103 m²	...	Armoire à UV	...
2	Atelier de traitement	13 m²	...	Bac à rétracter DADAUX	...
2	CF produits finis 1	22 m²	...	Bac à rétracter Sealed Air	...
3	Emballages étiquettes	51 m²	...	Bacs déchets	...
4	Preparation de commandes Etiquetage	52 m²	...	Bacs inox	...
5	CF négative PF	22 m²	...	Bacs plastique des sacs sous vide	...
6	CF produits négoce / produits emballés	93 m²	...	Bacs plastiques	...
7	Tunnel de congélation/ CF	20 m²	...	Balance	...
8	CF Produits finis 2 + Mise en carton	35 m²	...	Balance pour bacs europe	...
9	Quai Réception/Expédition	37 m²	...	Balance pour caisses plastiques 25kg	...
10	Quai Réception Carcasses	26 m²	...	Balances + étiqueteuses	...
11	CF conditionnement + stockage emballage	13 m²	...	Boitiers électriques, interrupteurs	...
12	CF Carcasses	32 m²	...	Chargeur	...
13	Stockage petits matériels	12 m²	...	Couteaux	...
14	Groupes froid et compresseurs	24 m²	...	Cubeuse	...
15	Chambre froide stockage bacs vides	6.5 m²	...	Détecteur de métaux (tapis)	...
16	Plonge	9.5 m²	...	Distributeur à ficelle	...
17	Stockage Matériel Propre	12 m²	...	Etagères de stockage films Darfresh	...

- Nouveau local...
- Nouvelle zone...
- Planning nettoyage...

La colonne de gauche affiche les locaux disponibles avec les données issues du fichier Excel de référence : « numéro atelier » et « Surface ». Cliquez sur « Modifier » pour renommer, corriger ou supprimer un local :

**Modification d'un local**

Libellé

Atelier decoupe

Número atelier

1

Surface

103

m²

Enregistrer

Supprimer

Fermer

La colonne de droite propose la différente zone associée a un ou plusieurs locaux. Par exemple la zone « Sol » est assignée à plusieurs locaux. Gérez ici les différentes zones possibles.

Cliquez sur « Modifier » pour renommer ou supprimer une zone :

**Modification d'une zone**

Libellé

Murs (à hauteur de 2 m)

Enregistrer

Supprimer

Fermer

Deux boutons à droite vous permettent de créer un nouveau local et une nouvelle zone, de la même manière que pour les modifier.

Cliquez sur « Planning nettoyage... » pour revenir au planning.

## Planning nettoyage – Nouveau planning

Cliquez sur le bouton « Nouveau planning... » à droite de la liste pour créer une nouvelle ligne de planning. Vous serez alors invité à sélectionner un local, une zone correspondante et le contexte :

Création d'un nouveau planning

Local

Sélectionnez

Zone

Sélectionnez

Contexte

Process humide & sec

Enregistrer

Fermer

Le planning se met à jour. Cliquez ensuite sur « Modifier » en face de la cette nouvelle ligne vide pour définir les règles de nettoyages correspondantes comme pour toute modification.

## Planning nettoyage – Modification

Cliquez sur l'icône « Modifier » à droite d'une ligne pour corriger les règles de nettoyage en vigueur :

Atelier decoupe - Sol

PRÉPARATION

Protection

—

Dégrossi

—

Démontage

—

Vidage/Appro.

—

NETTOYAGE

Produit

Deptal mcl

Temps de contact

20

min.

DÉSINFECTION

Produit

Mycocide S

Temps de contact

20

min.

INTERVENANT

Qui

AE

PRÉLAVAGE

BP/MP

6H

DÉTERGENCE

MAL

6H

MAC

—

RINÇAGE MP

20 à 35 bar

6H

DÉSINFECTION

Pulvérisation

6H

RINÇAGE BP/MP

4 ou 25 bar

6H

Fréquences

OP

Ordonnancement (entre chaque espèce)

A

Annuel

1S

Semestriel

Q

Quadrimestriel

M

Mensuel

2H

2 fois hebdomadaire

1H

1 fois hebdomadaire

6H

6 fois hebdomadaire

Intervenants

AE

Agents d'entretien

FM

Femme de ménage

OP

Opérateur de production

PF

Prestataire froid

Méthodes

BP

Basse Pression

MP

Moyenne Pression

MAL

Moussage Alcalin

MAC

Moussage Acide

Enregistrer

Supprimer

Fermer



- Reprise des éléments du fichier Excel de référence.
- Pour aide visuelle, un récapitulatif des codes de fréquences, intervenants et méthodes et affiché à droite de la fenêtre.
- Les « produits » de nettoyage et de désinfection correspondent aux familles de consommables administrables depuis le menu « Administration » → « Consommables » → « Produits d'entretien »
- Vous pouvez y désactiver un produit pour proposer son utilisation au planning sans en associer la gestion de stock.

## Planning nettoyage – Transformer en PDF

Cliquez sur le bouton « Transformer en PDF » pour créer un document PDF reprenant les éléments filtrés à l'écran. Ceci vous permet d'éditer un PDF pour un local, et/ou un intervenant en particulier en jouant sur les filtres :

**Planning nettoyage**

Contexte: Process humide & sec

Local: Atelier decoupe

Intervenant: AE

**Transformer en PDF**

N°At	Local	Surface	Préparation	Nettoyage	Désinfection	Qui	Prél. EC	Détri	Rinc. EC	Désinf*	Rinc. EC	Modif
	Désignation		Prot*	Dég.	Dém.	V/A	Pdts	Tps	Pdts	Tps		
1	Atelier decoupe	103 m²										
	Sol						Depital mcl	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	6H
	Murs (à hauteur de 2 m)						Depital mcl	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	6H

ESPACE ADMINISTRATEUR

Nouveau planning...  
Locaux...  
Fréquences...  
Intervenants...  
**Transformer en PDF**

Le fichier généré reprend au plus proche possible le fichier Excel de référence :

# PLANNING NETTOYAGE - PROCESS HUMIDE & SEC

## PROFIL EXPORT

Cahier des charges de nettoyage  
Page 1/1

FREQUENCES	MATERIELS	INTERVENANTS	METHODES
OP Ordonnancement (entre chaque espèce)	Nettoyeur haute pression	AE Agents d'entretien	BP/MP Basse ou Moyenne Pression
A Annuel	Nettoyeur haute pression	FM Femme de ménage	Prélavage à l'eau chaude
1S Semestriel	Nettoyeur haute pression	OP Opérateur de production	MAL Moussage Alcalain = Détergence / Désinfection facultative
Q Quadrimestriel	Nettoyeur haute pression	PF Prestataire froid	Depil Mol à 3% à température ambiante (eau froide)
M Mensuel	Pulvérisateur		MAC Moussage Acide = Détergence
2H 2 fois hebdomadaire	Autolaveuse (Ractonic)		Depilacid SM à 3%
1H 1 fois hebdomadaire	Centrale de nettoyage et désinfection		P Pulvérisation
6H 6 fois hebdomadaire	Essuyage Manuel (à la raclette)		O/P Pulvérisation (deplil HDS sans rinçage) / Ordonnancement
			Rinçage à l'eau chaude
			Depil Mycoocide désinfectant à 1%
			NSF Nettoyage Surfaces Fermées
			LA Lavage des sols à l'autolaveuse
			D Dégrossissage à sec : aspiration

N° atelier	Désignation des locaux	Surface m²	Préparation				Nettoyage		Désinfection		Qui	Prélavage à l'eau chaude		Détergence		Rinçage à l'eau chaude		Désinfection		Rinçage à l'eau chaude	
			Protection	Dégrossi	Démontage	Vidage / Appro.	Produits	Temps de contact	Produits	Temps de contact		4 ou 25 bar		xL pour 100L		20 à 35 bar		xL pour 100L		4 ou 25 bar	
												BP ou MP		MAL	MAC	MP		P		BP ou MP	
1	Atelier découpe	103 m²																			
	Sol						Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	6H	6H		6H	6H		6H	6H		
	Murs (à hauteur de 2 m)						Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	6H	6H		6H	6H		6H	6H		
	Murs (à hauteur de 2 m)						Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	1H	1H		1H	1H		1H	1H		
	Portes, poignées, commandes des machines, interrupteurs						Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE		6H		6H						
	Syphons de sol			6H			Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE		6H		6H		6H	6H		6H	
	Syphons de sol			6H			Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE		6H		6H		6H				
	Plafond						Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE		6H		6H		6H	6H		6H	
	Plafond		M	M			Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	M	M		M	M		1H	1H		
	Machines à éplucher		6H	6H	6H		Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	6H	6H		6H	6H		6H	6H		
	Tables Ertalen (découpe)		6H	6H			Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	6H	6H		6H	6H		6H	6H		
	Tables inox		6H	6H	6H		Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	6H	6H		6H	6H		6H	6H		
	Machines sous vide KPV		6H	6H	6H		Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	6H	6H		6H	6H		6H	6H		
	Bac à rétracter Sealed Air		6H	6H			Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE		6H		6H		6H	6H		6H	
	Bac à rétracter Sealed Air		6H	6H	6H		Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	6H	6H		6H	6H		6H	6H		
	Balance pour bacs europe		6H	6H	6H		Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	6H	6H		6H	6H		6H	6H		
	Balance pour caisses plastiques 25kg		6H	6H	6H		Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	6H	6H		6H	6H		6H	6H		
	Etagères de stockage films Darfresh		1H	1H			Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	1H	6H		6H	6H		6H	6H		
	Soie à ruban		6H	6H			Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE		6H		6H		6H	6H		6H	
	Bacs plastique des sacs sous vide						Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	1H	1H		1H	1H		1H	1H		
	Pupitre en inox		1S	1S	1S		Depital mol	20 min	Depital mol	20 min	AE	1H	1H		1H	1H		1H	1H		
	Cubeuse		6H	6H	6H		Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	1H	1H		1H	1H		1H	1H		
	Transpalette		6H	6H			Depital mol	20 min	Mycoocide S	20 min	AE	1H	6H		6H	6H		6H	6H		