

INTRANET PROFIL EXPORT

Documentation technique développeur

Cédric BOUILLON 2018 - 2022

Table des matières

IPRE.	REX	1
INTR	ITRANET PROFIL EXPORT	1
1.	Framework	3
2.	Structure	3
3.	Fonctionnement global	3
4.	Fonctionnement vues FrontOffice	4
5.	Classes	4
6.	Plan de nommage et bonnes pratiques	4
7.	Modèle de données	5
8.	IPREX Photo App	10
9.	Scan Android	10
10.	O. Profil Opérateur	11
11.	1. Profil Nettoyage	11
12.	2. Profil Responsable	11
13.	3. Profil Administrateur	11
14.	4. Profil Gescom	11
15.	5. Profil développeur	11
16.	5. Logs	12
17.	7. Tâches CRON	12
18.	8. Prestashop	13
19.	9. Bizerba	13
20.	D. Comptabilité	13
21.	1. Workflows FrontOffice	14
22.	2. Workflow Réception	14
23.	3. Workflow Suivi nettoyage	15
24.	4. Workflow Atelier	15
25.	5. Workflow Haché-piécé	16
26.	5. Workflow Congélation	16
27.	7. Workflow Surgélation horizontale	17
28.	3. Workflow Surgélation verticale	18
29.	9. Workflow Scellés colis	19
30.	D. Workflow Négoce	19
31.	1. Workflow Stock produits	19
32.	2. Workflow Stock frais	20
33.	3. Workflow Expédition	20
34.	4. Workflow Planning nettoyage	21
35.	5. Workflow traçabilité	21
36.	5. Workflow Gescom	21
37.	7. Interbev	22
38.	3. Statistiques	22
39.	9. Comptabilité	23
40.	D. Workflow des lots	23
41.	1. Détail des lots	23
42.	2. Accès	24

1. Framework

IPREX est développé sous CBO (CWF) version 2.43. CBO intègre toutes les dépendances en vase clos. L'accès à l'environnement de production est accessible par VPN Sophos. Rapprochez-vous de l'helpdesk Koesio pour plus d'informations à ce sujet.

Un changelog et un mémento utilisateur des versions est disponible depuis IPREX dans le menu « Aide », ainsi que dans le dossier « docs » de l'application.

2. Structure

Dossier	Description
/	Pages principales (points d'entrées)
/api	Api de liaison pour IPREX Photo App
/api/docs	Documentation API (via Parsedown)
/backup	Script de backup des fichiers IPREX et DUMP SQL (CRON)
/class	Classes spécifiques de l'applicatif
/css	Feuilles de styles
/docs	Changelog et mémentos des versions (documents PDF)
/img	Ressources graphiques
/img/barcodes	Codes-barres produits générés (EAN13/EAN14)
/img/flags	Drapeaux multilingues
/includes	Ressources de vues et conteneurs partiels
/includes/modales	Modales BS spécifiques
/includes/stats	Blocs de vues des statistiques
/logsql	Log des requêtes SQL exécutées
/scripts/ajax	Contrôleurs ajax
/scripts/cron	Tâches planifiées
/scripts/js	Contrôleurs JS (jQuery)
/scripts/php	Configuration et scripts cœurs du framework
/temp	Fichiers temporaires générés par IPREX
/uploads	Fichiers temporaires envoyés à IPREX
/vendor	Dépendances tierces
/webservice	Webservice de liaison Prestashop

3. Fonctionnement global

Etape	Description	Exemple
1	Appel du point d'entrée	/admin-produits.php
	Préfixe « admin- » pour le BO, « dev- » pour les outils de	
	développement, « gc- » pour la gescom.	
2	Chargement des assets	/css/admin-produits.css
	Autoloading du CSS et du JS nommés comme le point d'entrée si disponible.	/scripts/js/admin-produits.js

Ī	3	Chargement du contenu dynamique en ajax	/scripts/ajax/fct_produits.php
		Depuis contrôleurs Ajax « fct_ » pilotés par le ou les JS.	

4. Fonctionnement vues FrontOffice

Etape	Description	Exemple
1	Point d'entrée par url-rewriting htaccess	/index.php
2	Appel de l'include de la vue	/includes/_vue-atl.php
3	Chargement des assets	/scripts/js/vue_atl.js
	Autoloading du CSS et du JS nommés comme le point d'entrée si	
	disponible.	

5. Classes

Les classes ne comportent que les attributs en privés ainsi que les getters et setters public. Certaines méthodes spécifiques peuvent être présentes pour un contexte de getter donné.

Tous les modèles BDD sont gérés par les managers, ces classes maîtres contiennent toutes les méthodes liées au modèle de données.

La classe statique « Outil » permet l'utilisation de méthodes communes hors modèle.

6. Plan de nommage et bonnes pratiques

Par convention, les fichiers inclus sont préfixés par un underscore.

Les contrôleurs Ajax doivent être préfixés par « fct ».

Aucune majuscule dans les noms de fichiers hormis les classes.

Les classes sont suffixés « .class.php », les Managers de classe « {classe}Manager.class ».

Les classes CSS sont en CamelCase pour les références JS et utilisent des tirets pour les références de styles. Par exemple la classe « btn-actionUser » est destinée à un listener JS, alors que la classe « btn-action-user » est relative au style.

De même les variables PHP sont en CamelCase au sein des méthodes de classe et comportent des underscore en dehors.

Toutes les fonctions JS sont isolés dans des listeners dédié au scope.

Afin d'harmoniser les écouteurs d'événements Ajax/DOM, privilégier la forme d'écoute au click avec namespace en off :

```
$('#btnFoo').off("click.btnFoo").on("click.btnFoo", function(e) {
e.preventDefault();
// Code...
});
```

7. Modèle de données

Table	Description	Clés étrangères
pe_abattoirs	Abattoirs pour la traçabilité et la génération	
	des lots via le « genlot »	
pe_adresses	Adresse des tiers (clients, dépôts,	id_tiers
	fournisseurs)	id_pays
	Type 1 = adresse de facturation / Type 2 =	
	adresse de livraison	
	Possibilité de saisir un nom de raison sociale	
	personnalisée.	
pe_alertes	Alertes par e-mail déclenchées en production	id_type_froid
	Type 1 = Conformité réception	id_froid
	Type 2 = Alerte température	id_lot
	Type 3 = Temps de surgélation	id_user
	Type 4 = Contrôle LOMA	
pe_apitokens	Tokens pour l'API de IPREX Photo App selon la	id_lot
	vue appelée.	id_vue
pe_bl	Bons de livraison (headers)	id_tiers_livraison
		id_tiers_facturation
		id_tiers_transporteur
		id_adresse_facturation
		id_adresse_livraison
		id_lot_negoce
		id_packing_list
pe_bl_facture	Table relationnelle entre un BL et une facture	id_bl
		id_facture
pe_bl_lignes	Lignes d'un BL (details)	id_bl
		id_compo
		id_pdt_negoce
		id_palette
		id_pays
		id_produit
		id_produit_bl
		id_lot
		id_frs
pe_commentaires	Commentaires d'un lot	id_lot
		id_froid
		id_user
pe_communications	Documents de communication mis à	id_vue
	dispositions par le BackOffice sur le	
	FrontOffice	
pe_conditionnements	Types de conditionnements produits.	
pe_config	Paramètres de configuration de l'application	
pe_consommables	Consommables en production.	id_famille

		id fournisseur
		id_precedent (récursif)
pe_consommables_changements	Historisation des changements de rouleaux de	id_consommable_famille
	consommables sur une famille.	
pe_consommables_defectueux	Historisation des déclarations de	id_consommable
	consommables défectueux	id lot
		id_froid
pe_consommables_familles	Familles de consommables	id_type
pe_consommables_histo	Historisation des mouvements de stock des	id_consommable
	consommables	user_id
		id_vue
pe_consommables_types	Types de familles de consommables	
pe_contacts	Contacts des tiers	id_tiers
pe_cron	Tâches planifiées actives	
pe_documents	Documents joints (fichiers) aux lots	lot_id
		type_id
pe_documents_types	Types de documents joints aux lots	
pe_ean7_sequences	Plages de séquences réservées pour la	
	génération des EAN7	
pe_ean13_racines	Racines disponibles pour la génération des	
	EAN 13	
pe_emballages_famille_vues	Table relationnelle entre les familles	id_famille_emballage
	d'emballages et les vues autorisées	id_vue
pe_emballages_prod	Association des consommables d'emballages à	id_emballage_lot
	un lot lors du passage en atelier	id_lot
		id_froid
pe_factures	Factures (headers)	id_tiers_livraison
		id_tiers_facturation
		id_tiers_transporteur
		id_adresse_facturation
		id_adresse_livraison
pe_facture_frais	Frais additionnels aux factures	id_facture
		id_taxe
pe_facture_lignes	Détails des lignes de factures	id_facture
		id_facture_avoir (récursif)
		id_produit
		id_pays
		id_frs
pe_facture_ligne_bl	Table relationnelle entre les lignes de BL et les	id_ligne_bl
fort	lignes de facture	id_ligne_facture
pe_facture_reglements	Règlements de factures	id_facture
no fueio	Case des mus duits fusis (describe)	id_mode
pe_frais	Scan des produits frais (douchettes)	id_lot
no frais fonctionnesset	Erais do fonctionnement nous les statistiques	id_lot_negoce
pe_frais_fonctionnement	Frais de fonctionnement pour les statistiques	id type
pe_froid	Traitements congélation et surgélations	id_type
		id_user_debut
		id_user_fin
ne froid produits	Détail des produits associés à un traitement	id_user_maj
pe_froid_produits	froid (congélation et surgélations)	id_lot id_pdt
	Troid (congenation et surgenations)	id_froid
		14_11014

	Le produit en traitement est identifié par la	id_palette
	combinaison des ID de lot, produit et froid.	user_add
	Une fois associé à une palette, c'est l'id de la	user_maj
	composition_palette qui permet d'assurer la	
	traçabilité tout en maintenant l'historique des	
	données saisies dans le traitement dans cette	
	table.	
pe_froid_types	Types de traitements « froid »	
pe_incidents	Incidents de lot	id_lot
		id_user
pe_incidents_types	Types d'incidents de lot	
pe_langues	Langues disponibles pour les traductions	
pe_local_zones	Zones pour le planning de nettoyage	
pe_locaux	Locaux pour le planning de nettoyage	
pe_logs	Historisation des actions utilisateurs	log_user_id
pe_loma	Contrôles de détection métallique « LOMA »	id_lot_pdt_froid
		id_client
		id_user_visa
pe_lots	Lots de production	id_abattoir
		id_origine
		id_fournisseur
		id_espece
		id_user_maj
pe_lots_negoce	Lots de négoce (modèle intial)	id_espece
		id_fournisseur
no lete necessaries	Late de management	id_user_maj
pe_lots_regroupement	Lots de regroupement	user_id
pe_lot_quantieme	Quantièmes associés aux lots	id_lot
pe_lot_reception	Réception des lots (vue Réception)	id_lot
		id_transporteur id_user
no lot vuos	Association des vues ouvertes à un lot	-
pe_lot_vues	Association des vues ouvertes à un lot	id_lot id_vue
pe mails	Historisation des e-mails envoyés	lu_vue
pe_modes_reglement	Modes de règlement disponibles	
pe_modifs	Historisation des modifications sur les	user_id
pe_mouns	traitements (Correction)	id_froid
	traitements (correction)	id_lot_pdt_froid
pe_negoce_produits	Détails de produits d'un lot de négoce	id_lot_negoce
pc_negoce_produits	betails de produits à diriot de riegoce	id_pdt
		id_palette
		user_add
		user_maj
pe_nett_frequences	Fréquences de nettoyage	
pe_nett_intervenants	Intervenants de nettoyage	
pe_nett_locaux	Plannings de nettoyage	id_local
	3	id_local_zone
		id_freq_protection
		id_freq_degrossi
		id_freq_demontage
		id_freq_vidage
		id_acteur_nett
		id_freq_prelavage

		T
		id_freq_deterg_mal
		id_freq_deterg_mac
		id_freq_rincage_1
		id_freq_rincage_2
		id_freq_desinfection
pe_nett_locaux_alerte	Alertes planifiées pour le planning nettoyage	id_nett_local
pe_nett_signatures	Historisation des signatures de nettoyage	id_user
pe_packing_lists	Packing lists générées	
pe_palettes	Palettes (headers)	id_user
	,	id_poids_palette
		id_client
pe_palette_composition	Détails de la composition d'une palette	id_palette
po_paretto_composition	(« compo »)	id_client
	(" compo ")	id_produit
		id_lot_pdt_froid
		id_rais
		id_lot_pdt_negoce
		id_lot_regroupement
		id_lot_hors_stock
		id_lot_nors_stock
no polotto poide polottos	Table relationnelle des neids de nelettes	-
pe_palette_poids_palettes	Table relationnelle des poids de palettes	id_palette
	(emballages) dans un BL	id_poids_palette
pe_pays	Pays gérés pour la Gescom	
pe_pays_trad	Traduction des noms de pays pour la gescom	id_pays
		id_langue
pe_poids_palettes	Poids fixés pour les emballages et palettes	
pe_points_controle	Points de contrôle de la production	id_parent (récursif)
pe_produits	Produits (articles)	id_espece
		id_taxe
		id_pdt_emballage
		id_client
		id_poids_palette
pe_produits_categories	Catégories de produits	
no produite estagorios ndt		
pe_produits_categories_pdt	Table relationnelle entre produits et	id_produit
pe_produits_categories_put	Table relationnelle entre produits et catégories de produits	id_produit id_categorie
pe_produits_categories_put pe_produits_emballages	•	
	catégories de produits	id_categorie
	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles	id_categorie id_produit
pe_produits_emballages	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages	id_categorie id_produit
pe_produits_emballages pe_produits_especes	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits	id_categorie id_produit id_famille_emballage
pe_produits_emballages pe_produits_especes pe_produits_froid_types	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt
pe_produits_emballages pe_produits_especes	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de traitements froids compatibles	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt id_froid_type id_produit
pe_produits_emballages pe_produits_especes pe_produits_froid_types pe_produit_trad	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de traitements froids compatibles	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt id_froid_type
pe_produits_emballages pe_produits_especes pe_produits_froid_types pe_produit_trad pe_profils	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de traitements froids compatibles Traduction des libellés de produits	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt id_froid_type id_produit id_langue
pe_produits_emballages pe_produits_especes pe_produits_froid_types pe_produit_trad	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de traitements froids compatibles Traduction des libellés de produits Profils d'accès à IPREX	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt id_froid_type id_produit id_langue id_prp_op
pe_produits_emballages pe_produits_especes pe_produits_froid_types pe_produit_trad pe_profils pe_prp_bls	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de traitements froids compatibles Traduction des libellés de produits Profils d'accès à IPREX Table relationnelle entre BL et PRP-OP	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt id_froid_type id_produit id_langue id_prp_op id_bl
pe_produits_emballages pe_produits_especes pe_produits_froid_types pe_produit_trad pe_profils	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de traitements froids compatibles Traduction des libellés de produits Profils d'accès à IPREX	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt id_froid_type id_produit id_langue id_prp_op id_bl Id_transporteur
pe_produits_emballages pe_produits_especes pe_produits_froid_types pe_produit_trad pe_profils pe_prp_bls	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de traitements froids compatibles Traduction des libellés de produits Profils d'accès à IPREX Table relationnelle entre BL et PRP-OP	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt id_froid_type id_produit id_langue id_prp_op id_bl Id_transporteur id_user
pe_produits_especes pe_produits_froid_types pe_produit_trad pe_profils pe_prp_bls pe_prp_op	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de traitements froids compatibles Traduction des libellés de produits Profils d'accès à IPREX Table relationnelle entre BL et PRP-OP Contrôles PRP-OP à l'expédition	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt id_froid_type id_produit id_langue id_prp_op id_bl Id_transporteur id_user id_validateur
pe_produits_emballages pe_produits_especes pe_produits_froid_types pe_produit_trad pe_profils pe_prp_bls	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de traitements froids compatibles Traduction des libellés de produits Profils d'accès à IPREX Table relationnelle entre BL et PRP-OP	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt id_froid_type id_produit id_langue id_prp_op id_bl Id_transporteur id_user id_validateur id_order (Pretashop)
pe_produits_especes pe_produits_froid_types pe_produit_trad pe_profils pe_prp_bls pe_prp_op	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de traitements froids compatibles Traduction des libellés de produits Profils d'accès à IPREX Table relationnelle entre BL et PRP-OP Contrôles PRP-OP à l'expédition	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt id_froid_type id_produit id_langue id_prp_op id_bl Id_transporteur id_user id_validateur id_order (Pretashop) id_client (Prestashop)
pe_produits_especes pe_produits_froid_types pe_produit_trad pe_profils pe_prp_bls pe_prp_op	catégories de produits Table relationnelle entre produits et familles d'emballages Espèces de produits Table relationnelle entre produits et types de traitements froids compatibles Traduction des libellés de produits Profils d'accès à IPREX Table relationnelle entre BL et PRP-OP Contrôles PRP-OP à l'expédition	id_categorie id_produit id_famille_emballage id_pdt id_froid_type id_produit id_langue id_prp_op id_bl Id_transporteur id_user id_validateur id_order (Pretashop)

		id_bl_ligne
pe_pvisu_actions	Actions disponibles lors de contrôles visuels	5
pe_pvisu_apres	Contrôles visuels effectuées après traitement	id_user
Fe = Fe = 2 Fe = 2		id_user_validation
pe_pvisu_apres_points	Détails des points de contrôles sur les	id_pvisu_apres
	contrôles visuels après traitement	id_point_controle
	·	id_pvisu_action
		id_user
pe_pvisu_avant	Contrôles visuels effectuées avant traitement	id_user
		id_user_validation
pe_pvisu_avant_points	Détails des points de contrôles sur les	id_pvisu_avant
	contrôles visuels avant traitement	id_point_controle
		id_user
pe_pvisu_pendant	Contrôles visuels effectués pendant le	id_lot
	traitement	id_user
		id_user_validation
pe_pvisu_pendant_points	Détails des points de contrôle sur les contrôles	id_pvisu_pendant
	visuels pendant le traitement	id_point_controle
		id_pvisu_action
		id_user
pe_retour_palettes_rcp	Mouvements de palettes à la réception	id_transporteur
		id_user
pe_tarif_client	Tarifs clients (prix de vente)	id_tiers
		id_tiers_groupe
		id_produit
pe_tarif_fournisseur	Tarifs fournisseurs (prix d'achat)	id_tiers
		id_produit
pe_taxes Taux de TVA		
pe_tiers	Clients, dépôts et fournisseurs	id_taxe
		id_interbev
		id_transporteur
		id_groupe
		id_langue
pe_tiers_familles	Familles de tiers pour les fournisseurs	
pe_tiers_groupes	Groupes de tiers pour les clients	
pe_tiers_types	Table relationnelle entre les tiers et les	id_tiers
	familles de tiers ainsi que le typage du tiers	id_famille
pe_traductions	Traduction des zones de textes dans les	id_langue
	documents de Gescom	
pe_traductions_zones	Zones de textes dans les documents de	
	Gescom	61.1
pe_users	Utilisateur d'IPREX	profil_id
pe_validations	Validations des évènements soumis	id_vue
		id_liaison
and continued to the first	Table valations (U. c. d. d. l. d. d. d.	validation_id_user
pe_validations_lots	Table relationnelle entre les lots et les	id_validation
	validations	id_lot
pe_vues	Vues FrontOffice	<u> </u>
pev_marges_factures	Vue pour les statistiques sur la gescom.	
	CELECT (1) id factored (1) id Act of the conference	. El Nal managliste Al Nove N
	SELECT fl.`id_facture`, fl.`id` AS id_ligne_facture	e, ii. ia_produit , fi. qte ,

```
fl.'poids', fl.'pu_ht', fl.'vendu_piece', fl.'tva'/100 AS taux_tva, IFNULL(tf.'prix',
0) AS tarif_frs,
                 IF (((fl. 'vendu piece' = 1 OR fl. 'id produit' = 0) AND fl. 'qte' >
0), fl. 'qte', fl. 'poids') * fl. 'pu ht' AS prix vente,
                 IF (((fl.`vendu_piece` = 1 OR fl.`id_produit` = 0) AND fl.`qte` >
0), fl. 'qte', fl. 'poids') * IF (fl. 'pa_ht' > 0, fl. 'pa_ht', IFNULL(tf. 'prix', 0)) AS
prix_achat,
                 (IF (((fl.`vendu piece` = 1 OR fl.`id produit` = 0) AND fl.`qte` >
0), fl. 'qte', fl. 'poids') * fl. 'pu_ht') - (IF (((fl. 'vendu_piece' = 1 OR fl. 'id_produit')
= 0) AND fl. 'gte' > 0), fl. 'gte', fl. 'poids') *
                                                   IF (fl.'pa ht' > 0, fl.'pa ht',
IFNULL(tf.`prix`, 0))) AS marge brute
                 FROM 'pe facture lignes' fl
                 LEFT JOIN 'pe factures' f ON f. 'id' = fl. 'id facture'
                 LEFT JOIN 'pe_produits' p ON p.'id' = fl.'id_produit'
                 LEFT JOIN 'pe facture ligne bl' flb ON flb.'id ligne facture' =
fl.'id'
                 LEFT JOIN 'pe bl lignes' bll ON bll.'id' = flb.'id ligne bl'
                 LEFT JOIN `pe_palette_composition` pc ON pc. `id` =
bll.'id_compo'
                 LEFT JOIN `pe_froid_produits` fp ON fp. `id_lot_pdt_froid` =
pc.\id_lot_pdt_froid\
                 LEFT JOIN 'pe lots' I ON I. 'id' = fp. 'id lot'
                 LEFT JOIN `pe_tarif_fournisseur` tf ON tf. `id_produit` =
fl.'id produit' AND tf.'id tiers' = l.'id fournisseur'
                 WHERE f.'supprime' = 0 AND fl.'supprime' = 0
     GROUP BY fl.'id'
```

8. IPREX Photo App

Une application Android (APK) a été développé via Cordova/PhoneGap pour permettre la prise de vue depuis terminaux mobiles Android depuis une vue (Atelier, Réception...) et transfert direct comme document associé à un lot. Cette application utilise un certificat « .cer » disponible dans le code source d'IPA et téléchargeable depuis le menu « Aide » d'IPREX avec l'APK.

9. Scan Android

Les scans (« douchettes ») Android accèdent à IPREX via une route dédiée (/scan-frais) via un utilisateur virtuel nommé « BOT ». Chaque scan vient compléter la table « Frais » avec le lot et le quantième scanné. Le reste des données est compatible avec la table des compositions de palettes. Le statut « envoyé » permet de gérer le déchargement des scans dans le stock frais.

10. Profil Opérateur

Donne accès aux vues FrontOffice uniquement, pas d'accès au BO. Connexion par code numérique.

11.Profil Nettoyage

Accès restreint au suivi de nettoyage du FrontOffice.

12. Profil Responsable

Profil opérateur avec possibilité de clôturer des palettes en FrontOffice.

13. Profil Administrateur

Accès à tout l'applicatif FrontOffice et BackOffice, excepté aux données et menu de développement.

14.Profil Gescom

Profil Responsable et accès aux outils de Gescom FrontOffice et BackOffice.

15. Profil développeur

Permet d'accéder à un certain nombre de fonctionnalités dédiées.

Ce profil affiche une colonne avec les IDs correspondant dans la majorité des tables d'administration ainsi que nombreuses informations en FrontOffice, notamment les ID relationnels et les numéros d'étapes AJAX.

Le menu « Développeur » propose les outils suivants :

Mode maintenance	Permet de restreindre l'accès à l'applicatif durant une	
	opération de maintenance tout en permettant la	
	navigation avec le profil développeur.	
Base de données	Permet de passer de la base de données de production	
	à une base de données de test (non à jour).	
Gestion des vues	Configuration des vues du FrontOffice avec possibilité	
	de les passer unitairement en mode maintenance.	
Profils utilisateurs	Administration des profils utilisateurs et de leurs droits.	
Formats de fichiers	Formats de fichiers autorisés pour l'intégration de	
	documents.	

Documents supprimés	Purge et restauration des documents supprimés.
Utilisateurs supprimés	Liste des utilisateurs supprimés
BLs supprimés	Liste et purge des BL supprimés, possibilité d'effacer les
	PDF orphelins.
Factures supprimées	Liste et purge des factures supprimées, possibilité
	d'effacer les PDF orphelins.
Zones de traductions	Activation/suppression/ajout des zones de traduction.
Journal des lots	Journalisation des interactions de l'applicatif et des
	requêtes SQL. Voir chapitre dédié.
Historique des modifications	Journal des modifications dans « Correction de
	traitements ».
Mails envoyés	Liste des e-mails envoyés.
Tâches CRON	Activation et exécution manuelle des taches CRON
	(chaque script vérifie que la tâche est activée avant de
	s'exécuter depuis le serveur). Voir chapitre dédié.

Une barre de « debug » générée par le framework est affichée en haut de l'écran et affiche un certain nombre d'informations sur la page courante : Temps de chargement, peak, version et configuration de PHP, liste des JS et CSS appelés et autoloadés, variables de session, cookies, objets instanciés et requêtes SQL.

A droite 7 outils permettent de manipuler ou d'obtenir des informations sur l'utilisation du Framework :

Générateur de classes	Crée les fichiers classe et Manager d'après le format du modèle de donnée d'une table. Cette version du Framework ne crée pas les fichiers mais en génère le contenu.
Liste des variables	Affiche toutes les valeurs des variables globales, de session et de serveur courantes.
Etat de la configuration	Paramètres généraux du framework.
Tookit	Memento d'utilisation des dépendances et outils du Framework
PMA	Ouvre PHPmyAdmin
FontAwesome	Ouvre FontAwesome
Suspendre	Blocage du mode début pendant 1h.

16.Logs

Les contrôleurs Ajax loguent toutes les actions stratégiques des utilisateurs. Ces logs sont enregistrés en BDD puis purgés et archivés dans des fichiers de logs accessibles dans le dossier scripts/logs/.

Les classes manager loguent toutes les requêtes INSERT, UPDATE et DELETE dans des fichiers de logs SQL accessibles dans le dossier /logsql.

Tous les logs sont consultables depuis le BackOffice via le menu Développeur.

17. Tâches CRON

La liste des taches CRON est accessible depuis le menu Développeur qui permet d'en gérer l'activation et l'exécution manuelle. Le CRONTAB SSH est éditable avec l'utilisateur ROOT de la VM :

Script	Chemin	Exécution	Description
cron_clos_lots	scripts/cron/	Tous les jours à	Clôture des lots dont la traçabilité a été validé
		19h30	depuis 15 jours
cron_compta_deb	scripts/cron/	Tous les 1 ^{er} jour du	Création, génération et envoi du fichier pour la
		mois à 21h00	déclaration d'échanges de biens.
cron_compta_journal	scripts/cron/	Tous les 1 ^{er} jour du	Création, génération et envoi du journal des
		mois à 22h30	ventes mensuel
cron_compta_tra	scripts/cron/	Tous les 1 ^{er} jour du	Création, génération et envoi du fichier TRA pour
		mois à 22h00	CEGID.
cron_purge_bizerba	scripts/cron/	Tous les lundis à	Purge et archive des logs Bizerba de plus de X
		02h00	mois
cron_purge_docs	scripts/cron/	Tous les 31 à 4h15	Purge des documents supprimés de plus d'un
			mois
cron_purge_logs	scripts/cron/	Tous les 1 ^{er} jour du	Purge et archive des logs de plus de 1 mois
		mois à 00h05	
ws	webservice/	Toutes les heures	Webservice intégration en BDD des commandes
			Prestashop

18. Prestashop

La clé API de liaison au webservice Prestashop est stockée en BDD et modifiable depuis le menu de configuration de la Gescom.

Seules les commandes au statut « Paiement accepté » sont intégrées.

Le modèle de donnée des tables « ps_order » et « ps_order_detail » de Prestashop est conservé pour faciliter la traçabilité des ID.

19.Bizerba

Chaque lot crée ou modifié par l'ajout d'un quantième de production (Atelier) est envoyé aux balances. IPREX génère un fichier texte formaté pour l'agrégateur Biztrack dans le dossier /bizerba.

Des taches planifiées côté infra (se rapprocher du prestataire) afin de déplacer les fichiers toutes les minutes dans le lecteur réseau du poste Biztrack, puis copie les fichiers correctement intégrés dans /saves/bizerba/

IPREX ne fait que créer les fichiers texte, le support technique infogérance gère le transfert vers le lecteur réseau et Bizerba son intégration dans Biztrack.

20. Comptabilité

Chaque 1^{er} du mois, trois documents sont générés et transmis par e-mail à Mme. Valérie Rostang, comptable :

- TRA: Fichier à destination du logiciel CEGID pour intégrer tous les clients et factures du mois.
- DEB : Fichier de déclaration d'échange de bien pour la déclaration en douanne.
- Journal des Ventes : Synthèse du fichier TRA pour le contrôle.

Se référer aux commentaires dans les fichiers de scripts CRON pour tout complément d'information technique.

21. Workflows FrontOffice

Les vues FrontOffice sont décomposées en deux zones : le « mainContent » et le « ticket » (à droite). Chaque action entraine un appel ajax mettant à jour les données de ces deux zones contextuellement via des étapes.

Les fonctions « modeCharteEtapeVue » et « modeChargeTicketLot » sont appélées dans le contrôleur ajax correspondant à la vue : « fct_vue_CODE_DE_LA_VUE_.php »

L'URL rewriting géré via .htaccess permet d'accéder rapidement à une vue donnée en Frontoffice.

Code	Vue	URL
ATL	Atelier	/atelier/
CGL	Congélation	/congelation/
CON	Consommables	/consommables/
EMB	Emballages	/emballages/
EXP	Expédition	/expedition/
	Suivi PRP-OP d'expédition d'un BL (ID)	/expedition/bt-{{ID}}
HAC	Haché-piécé	/hache-piece/
HIST	Historique	/historique/
NEG	Négoce	/negoce/
NET	Nettoyage	/nettoyage/
	Nettoyage avant production	/nettoyage/avant
	Nettoyage avant production (reprise)	/nettoyage/avantid-{{ID}}
	Nettoyage pendant la production (lot)	/nettoyage/pendant-{{ID_LOT}}
	Nettoyage pendant la production (reprise)	/nettoyage/pendantid-{{ID}}
	Nettoyage en fin de production (lot)	/nettoyage/apresid-{{ID}}
RCP	Réception	/reception/
SCF	Stock frais	/stock-frais/
SCO	Scellés colis	/scelles-colis/
SFR	Scan frais	
SRGH	Surgélation horizontale	/surgelation-horizontale/
SRGV	Surgélation verticale	/surgelation-verticale/
STK	Stock produits	/stock-produits/

22. Workflow Réception

Chargement de l'étape 1 depuis l'include de la vue « include_vue_rcp.php ».

Le ticket reprend le détail des données du lot à partir de l'étape 2 et offre la possibilité d'accéder retour des palettes (méthode dédiée « chargeEtapeRetourPalettes ») et de déclarer un incident (« selectTypeIncidentModale »).

Etape	Description	Lien vers étape
1	Liste des lots en attente de réception. Sélection d'une palette	1
		2
		7
2	Confirmation de la réception du lot. Une fois confirmé, cette étape ne sera plus requise	1
	même si le workflow est interrompu.	3
3	Saisie de la température de réception.	1
		4
4	Déclaration de l'état visuel du lot.	1
		5
5	Saisie d'observations si non conforme et validation du réceptionniste.	1
		6
		10
6	Fin de réception. Récapitulatif.	1
7	Saisie de la température de réception d'un lot de négoce	1
		8
8	Confirmation de la réception du lot de négoce. Une fois confirmé, cette étape ne sera	1
	plus requise même si le workflow est interrompu.	10
10	Gestion du stock des crochets	1
		12
12	Sélection du transporteur pour l'échange des crochets	1
		6

23. Workflow Suivi nettoyage

Saisie des contrôles avant production et en fin de production.

Etape	Description	Lien vers étape
0	Sélection du type de contrôle.	1
		3
1	Contrôle avant production.	0
2	Contrôle pendant la production (requiert la sélection d'un lot donné, accessible uniquement depuis le workflow atelier).	0
3	Contrôle en fin de production	0

24. Workflow Atelier

Affichage des alertes Atelier selon paramétrage des alertes de contrôle nettoyage en BackOffice et renvoie vers le workflow Suivi nettoyage si contrôle avant production non complété (bloquant).

Le ticket permet d'afficher les incidents du lot, de déclarer un nouvel incident et de basculer vers le workflow de suivi nettoyage à l'étape 2 pour le lot concerné lorsqu'un lot est sélectionné. Le ticket reprend également le détail des défectueux et changements de rouleaux du jour.

Chaque lot sélectionné en atelier est associé au quantième du jour et envoyé à Bizerba avec le nouveau numéro de lot suffixé du quantième.

Etape	Description	Lien vers étape
1	Sélection du lot réceptionné.	2
2	Edition des étiquettes et gestion des emballages.	1
	Emballages selon paramétrage en BackOffice.	
	Possibilité de déclarer un emballage défectueux et de changer de référence de rouleau.	

25. Workflow Haché-piécé

Affichage des alertes selon paramétrage des alertes de contrôle nettoyage en BackOffice comme le workflow Atelier.

Le ticket permet de basculer vers le workflow de suivi nettoyage à l'étape 2 pour le lot concerné lorsqu'un lot est sélectionné. Les quantièmes ne sont pas affectés.

Etape	Description	Lien vers étape
0	Sélection « Nouvelle production » ou « Productions en cours »	1
		2
1	Liste des productions en cours.	0
		5
2	Nouvelle production : sélection du lot concerné.	3
3	Liste des produits disponibles et sélection du produit.	0
4	Saisie du poids en production.	0
	Si modification d'un produit déjà en production, possibilité de changer la méthode de	3
	mise à jour (« ajout » ou « total »).	5
	Démarrer le hachage → 6.	6
5	Liste des produits ajoutés à la production.	0
	Possibilité d'ajouter (ticket) modifier ou de supprimer (tableau) une ligne de produit.	2
	Fin du hachage → 7.	4
		9
		7
6	Saisie de la température à l'entrée du hachage au démarrage.	0
7	Saisie de la température à la fin du hachage.	0
		8
8	Contrôle LOMA: passage des tests avant produits.	81
81	Contrôle LOMA : sélection des produits à contrôler, contrôle produit et passage des tests	81
	après produits.	0
9	Sélection du lot pour la gestion des emballages	5
		91
91	Edition des étiquettes et gestion des emballages.	0
	Emballages selon paramétrage en BackOffice.	5
	Possibilité de déclarer un emballage défectueux et de changer de référence de rouleau.	

26. Workflow Congélation

Le ticket affiche l'état détaillé du traitement selon l'étape courante. Il propose également la gestion contextuelle des changements de rouleaux, de l'ajout de produit au traitement, et la navigation principale (retours et début/fin de traitement).

Etape	Description	Lien vers étape
0	Sélection « Nouvelle congélation » ou « Congélations en cours »	1
		101
1	Nouvelle congélation : Sélection des produits en attente ou d'un lot disponible.	11
2	Sélection du produit à ajouter au traitement.	1
		3
3	Saisie du nombre de colis, du poids du produit, du quantième de production et de la palette.	2
	Si modification d'un produit déjà en traitement, possibilité de changer la méthode de mise à jour (« ajout » ou « total »).	
4	Début du traitement : saisie de la température en début de congélation.	5
5	Confirmation de l'entrée en tunnel.	0
6	Sortie du tunnel : saisie de la température en fin de congélation.	7
	·	8
7	Blocage si température de fin de traitement hors norme.	
8	Gestion des emballages : déclaration des défectueux et changements de rouleaux.	9
9	Validation de la conformité du traitement.	100
10	Liste des produits dans le traitement.	0
	Possibilité d'ajouter (ticket) modifier, étiqueter ou mettre en attente (tableau) une ligne	3
	de produit. Le ticket permet de visualiser le détail du traitement, les incidents des lots et	4
	de gérer les changements de rouleaux.	
	Si tous les produits sont étiquetés, possibilité de démarrer le traitement \rightarrow 4.	
	Si traitement démarré, possibilité de sortir du tunnel.	
11	Reprise d'un produit en attente : sélection du poids et nombre de colis à reprendre.	0
		10
100	Validation de fin de traitement.	0
101	Liste des congélations en cours	0
		10

27. Workflow Surgélation horizontale

Le ticket affiche l'état détaillé du traitement selon l'étape courante. Il propose également la gestion contextuelle des changements de rouleaux, de l'ajout de produit au traitement, et la navigation principale (retours et début/fin de traitement).

Etape	Description	Lien vers étape
0	Sélection « Nouvelle surgélation » ou « Surgélations en cours »	101
1	Nouvelle surgélation : Sélection des produits en attente ou d'un lot disponible.	11
2	Sélection du produit à ajouter au traitement.	1
		3
3	Saisie du nombre de colis, du poids du produit, du quantième de production et de la	1
	palette.	2
	Si modification d'un produit déjà en traitement, possibilité de changer la méthode de	7
	mise à jour (« ajout » ou « total »).	
	Choix du contrôle LOMA	
4	Saisie de la température en début de surgélation	5
5	Début de la surgélation. Choix du cycle de nuit/week-end.	0
6	Fin de surgélation. Saisie de la température en fin de traitement.	8

7	Contrôle LOMA : passage des tests avant produit à l'ajout d'un produit au traitement et contrôle du produit.	2
8	Gestion des emballages : déclaration des défectueux et changements de rouleaux.	9
9	Validation de la conformité du traitement.	100
10	Liste des produits dans le traitement.	0
	Possibilité d'ajouter (ticket) modifier, étiqueter ou mettre en attente (tableau) une ligne	3
	de produit. Le ticket permet de visualiser le détail du traitement, les incidents des lots et	4
	de gérer les changements de rouleaux.	
	Si tous les produits sont étiquetés, possibilité de démarrer le traitement.	
	Si traitement démarré, possibilité de sortir du tunnel.	
11	Reprise d'un produit en attente : sélection du poids et nombre de colis à reprendre.	0
		10
12	Contrôle LOMA : passage des tests après les produits au départ du traitement.	4
100	Fin de traitement : confirmation de clôture.	0
101	Liste des surgélations en cours	0
		10

28. Workflow Surgélation verticale

La surgélation verticale est assez proche de l'horizontale mais la gestion des contrôle LOMA est légèrement différente : Les tests avant produits et du produit ne s'effectuent pas à la sélection du produit, mais tous les contrôles ont lieux en fin de traitement.

Etape	Description	Lien vers étape
0	Sélection « Nouvelle surgélation » ou « Surgélations en cours »	101
1	Nouvelle surgélation : Sélection des produits en attente ou d'un lot disponible.	11
2	Sélection du produit à ajouter au traitement.	1
		3
3	Saisie du nombre de colis, du poids du produit, du quantième de production et de la	1
	palette.	2
	Si modification d'un produit déjà en traitement, possibilité de changer la méthode de	
	mise à jour (« ajout » ou « total »).	
	Choix du contrôle LOMA	
4	Saisie de la température en début de surgélation	5
5	Début de la surgélation. Choix du cycle de nuit/week-end.	0
6	Fin de surgélation. Saisie de la température en fin de traitement.	103
7	Contrôle LOMA: passage des tests produits et après produits.	8
8	Gestion des emballages : déclaration des défectueux et changements de rouleaux.	9
9	Validation de la conformité du traitement.	100
10	Liste des produits dans le traitement.	0
	Possibilité d'ajouter (ticket) modifier, étiqueter ou mettre en attente (tableau) une ligne	3
	de produit. Le ticket permet de visualiser le détail du traitement, les incidents des lots et	4
	de gérer les changements de rouleaux.	
	Si tous les produits sont étiquetés, possibilité de démarrer le traitement.	
	Si traitement démarré, possibilité de sortir du tunnel.	
11	Reprise d'un produit en attente : sélection du poids et nombre de colis à reprendre.	0
		10
12	Contrôle LOMA : passage des tests après les produits au départ du traitement.	4
100	Fin de traitement : confirmation de clôture.	0

101	Liste des surgélations en cours	0
		10
103	Contrôle LOMA: passage des tests avant produits.	7

29. Workflow Scellés colis

Edition des étiquettes de scellés colis.

Etape	Description	Lien vers étape
1	Sélection du lot.	2
2	Edition des étiquettes.	1

30. Workflow Négoce

Le développement initial des produits de négoce passait par la création de logs de négoce en Backoffice. Ceux-ci sont affichés ici avec les produits correspondants (renseignés depuis le BO) pour la création et génération du BL.

Depuis, une nouvelle approche a été requise : lors de la saisie d'un lot inexistant dans la création manuelle d'un BL, celui-ci est créé comme lot a part entière mais sans traçabilité : autre forme d'un lot de « négoce ». Les deux systèmes cohabitent faute d'un process réellement choisi par le client.

Etape	Description	Lien vers étape
1	Sélection du lot de négoce	2
2	Liste des produits du lot de négoce. Possibilité de marquer le produit comme traité, de le	1
	modifier (tableau), ainsi que de créer le bon de livraison (ticket) → Gescom.	3
		4
3	Modification d'un produit de négoce : nombre de cartons, poids et palette.	1
4	Reprise partielle d'un produit de négoce : sélection du nombre de cartons et du poids.	2

31. Workflow Stock produits

Le « stock produits » reprends tous les produits ajoutés dans un traitement (congélation, surgélations) mis en palette. Ils ont donc un « id_lot_pdt_froid » (combinaison d'un lot, d'un produit et d'un traitement) ainsi qu'une « compo » (id de composition de palette).

Depuis le « stock produits » il est possible de réaliser plusieurs actions :

Charger un BL en attente, transférer des produits d'un client (ou d'un dépôt) à un autre, transférer des produits d'une palette à une autre, supprimer des produits d'une palette, créer ou gérer des lots de regroupement, éditer un bon de transfert ou un bon de livraison.

Etape	Description	Lien vers étape
0	Liste des clients et dépôts. Sélection multiple.	10
		11

10	Liste des palettes si sélection de clients à l'étape 0	1
11	Liste des produits si sélection de dépôts à l'étape 0	1
1	Liste des produits sélectionnés.	0

32. Workflow Stock frais

Le « Stock Frais » permet de créer un bon de livraison depuis les codes-barres scannés avec l'outil « scan frais ».

Cliquer sur le bouton « Décharger scan » dans le ticket permet de passer à 1 la valeur du champ « envoyé ». Les éléments scannés disparaissent alors du scan frais et apparaissent ici.

Une ligne de scan frais correspond à une « compo » (palette_composition) liée à une ligne de « frais » qui précise l'ID du lot (ou du lot de négoce), le quantième et la DLC. Eléments intégrés au code-barre mais spécifique au frais.

Le ticket permet de décharger les scans ou de charger un BL en attente.

Etape	Description	Lien vers étape
0	Liste des clients et dépôts de scan frais déchargés.	10
		11
10	Liste des palettes si sélection de clients à l'étape 0	0
11	Liste des produits si sélection de dépôts à l'étape 0	0
1	Liste des produits sélectionnés.	0

33. Workflow Expédition

La vue Expédition comporte deux modules : la surveillance du PRP-OP (Contrôle de la température et des emballages) ainsi que l'échange libre de palettes et crochets en dehors du PRP-OP.

Etape	Description	Lien vers étape
0	Sélection du module	1
		20
1	Surveillance du PRP-OP : sélection du transporteur	0
2	Sélection des clients/BL pour le transporteur sélectionné.	1
		3
3	Confirmation de la date du contrôle	2
		4
4	Conformité de la commande	3
		5
5	Contrôle de la température en surface entre 2 colis	4
		6
6	Contrôle de la température du camion avant chargement	5
		7
7	Conformité de l'emballage de la palette filmée	6
		8
8	Gestion des palettes : poids et quantité reçue/rendue	7
		9

9	Gestion des crochets : reçue/rendue	8
		10
10	Signature du transporteur	9
		0
20	Echange libre de palettes et crochets : sélection du transporteur	0
		21
21	Saisie de la quantité de palettes reçues et rendues	0
		22
22	Saisie de la quantité de crochets reçues et rendues	0
		23
23	Signature du transporteur	0

34. Workflow Planning nettoyage

Les utilisateurs au profil « Nettoyage » accèdent au FrontOffice simplifié. Celui-ci ne propose que les accès aux vues où le planning nettoyage est à valider conformément aux paramétrages du BackOffice. Voir le memento d'administration de la version 2.3.

35. Workflow traçabilité

Produit → Association à un traitement (« pe_froid ») et donc à un lot (« pe_lots ») et a une composition de palette (« pe_composition_palette »), ce qui donne un « id_lot_pdt_froid » (« pe_froid_produits »).

Ainsi le produit est associé quantitativement (poids et nombre de colis) à une palette, un client (lié à la composition de la palette), au lot (et donc à l'origine, la réception...).

Touts les évènements liés à ce traitement froid (températures, opérateur, conformité, etc...) sont donc associé au produit composant la palette.

Ces produits mis en compositions de palettes se retrouvent dans le « Stock Produit ». Ce stock permet éventuellement de corriger les erreurs et de créer un bon de livraison ou un bon de transfert (bon de livraison vers un dépôt).

Les produits scannés via la douchette Android se retrouvent eux dans le « scan frais », le code-barre faisant le lien avec le lot et le produit, la traçabilité se fait également, mais aucun traitement froid n'est associé. Le stock frais a le même workflow que le scan produit.

36. Workflow Gescom

Via le stock frais ou le stock produit, un BL peut être crée en sélectionnant les lignes de compositions de palette.

Les données sont rendues persistantes dans la table « pe_bl_lignes » afin de conserver la traçabilité des données éventuellement corrigées dans l'édition du BL (changement de dénomination du produit, de palette, de poids, de quantité, d'origine etc...).

Un BL peut être créé manuellement en sélectionnant une composition de palette (stock), soit hors stock mais avec un lot et/ou une palette identifiée (la traçabilité s'opère), soit le lot ou la palette ne sont pas identifié. Ceux-ci sont donc créés pour permettre une traçabilité inversée et obtenir le suivi de la ligne de produit dans le détail du lot.

Cette dernière méthode correspond aux « lots de négoce » gérés par le BL. A ne pas confondre avec la gestion administrable des lots de négoce en FrontOffice et BackOffice crée initialement et maintenue, faute d'arbitrage sur la méthode à retenir.

Une composition de palette mise en BL passe en statut « supprimée » (champ « supprime » à 1 dans la table « pe_palette_compositions ») pour ne plus être en stock et en statut « archivé » (champ « archive » à 1 dans le même table) pour prise en compte dans les statistiques de Gescom.

Les lignes d'un BL peuvent être regroupées. En donnée rien ne change pour conserver la traçabilité complète. C'est un flag sur le BL qui va regrouper les lignes ayant le même produit issu du même lot dans la même palette.

Plusieurs BLs peuvent être synthétisés en une seule facture si le client est le même. La notion de chiffrage du BL est lié au paramétrage du client (« pe_tiers »), le calcul de la TVA et de l'interbev également (« pe_adresses », « pe_lots »...).

Les factures peuvent comprendre des frais additionnels, comme les frais de ports. La livraison des commandes web est notamment générée ainsi.

LA numérotation des BL et factures est suivie pour ne pas laisser de « trou » au mois.

A l'affichage de la liste des BL en BackOffice, une méthode « clearBlSansLigne » est exéctuée afin de nétoyer la base car un BL manuel a pu être généré à vide (sans ligne) et abandonné. Or l'édition d'un BL doit avoir au moins une ligne produit. On nettoie donc les BL sans lignes en les passant le champ supprime à 1. On ne le fait pas lors de l'appel à la méthode « SaveBl » car elle est aussi utilisée dynamiquement pour changer le regroupement.

37.Interbev

La taxe Interbev s'applique aux produits dont le lot n'a pas pour origine France et où le BL a une adresse de livraison en France. On multiplie alors le montant configuré selon le type de produits (gros ou autre) par le poids de la ligne dans le BL. L'état mensuel Interbev est éditable depuis la liste des factures.

38.Statistiques

Le module de statistiques permet d'obtenir et de filtrer de nombreuses données sur les éléments de Gescom. Celuici s'appuie en grande parti sur la vue « pev_marges_factures ».

Outre l'outil de comparaison de périodes, les statistiques sont scindées en deux grandes familles : les statistiques produits et les statistiques clients. Etant donné que des avoirs peuvent être fait au client et non au produit, certains écarts sont possibles entre les deux.

Afin de faciliter le développement des évolutions de cette interface, les sources ont été scindées dans le dossier « includes/stats » selon le « hook » : conteneurs, filtres, table de résultats, graphiques. La génération du PDF passe, quant à elle, par la méthode « generePdf » du contrôleur « fct_statistiques » notamment en raison de la gestion

différente des graphiques pour la conversion en PDF. Penser donc à adapter le code dans ces deux contextes lors de modifications.

39.Comptabilité

Chaque premier jour du mois trois documents sont transmis par e-mail à la comptable, Mme Rostang.

Un fichier TRA pour intégration dans CEGID reprenant la liste des clients ainsi que les mouvements de facturation formaté selon le cahier des charges transmis par la comptable (numéros de comptes comptables). Une distinction est faite sur les produits à l'export hors union européenne, ceux vendus en union européenne et ceux vendus en France selon les différents taux de TVA. Un compte Interbev est également dédié. Voir le script « cron_compta_tra » pour plus de détails.

Un fichier de journal (PDF) reprenant la synthèse des ventes pour comparaison.

Un fichier de support pour la déclaration d'échanges de bien auprès des douanes.

40. Workflow des lots

La création d'un lot requiert une espèce, un fournisseur, un abatoir, une date d'abattage et une origine. Ces différents éléments permettent de formater le numéro de lot. Celui-ci se verra suffixé des quantièmes de production pour chaque utilisation d'un lot dans la vue Atelier.

Les lots sont en statut « En cours » jusqu'à leur sortie de lot (effectuée manuellement). Ils sont alors visibles non plus dans la liste des lots en cours mais dans la liste des lots terminés.

Chaque création ou ajour de quantième à un lot déclenche un envoi vers Biztrack.

Les lots peuvent être masqués au FrontOffice dans le cas d'une création anticipée (champ « visible »). Des pièces jointes (documents) peuvent êtes associés au lot. Soit via le backoffice soit via l'application mobile Iprex Photo App. Une relation est maintenue entre un lot et la visibilité sur les vues du FrontOffice (table « pe_lot_vues »).

41. Détail des lots

Le détail d'un lot, accessible depuis la liste des lots en BackOffice est l'élément principal de traçabilité utilisé. Cette modale, exportable en PDF, reprend toutes les informations disponibles :

- Général : Données saisie en BackOffice, dates, quantièmes, envoi Bizerba (avec possibilité de renvoyer en cas de problème technique).
- Réception : Récapitulatif des données saisies en FrontOffice dans la vue réception.
- Produits: Liste des produits associés au lot, avec le traitement froid (ou scan frais, ou hors stock si BL manuel). Regroupés par produits en modale et avec distinctions en sous-tableaux des produits issus de traitements et les autres (scan frais et hors stock).
- Traitements : Détail des données de traitements associés au lot, indépendamment des produits.

- Stock : Statistiques et détail des produits en stock associés au lot, ainsi qu'un tableau pour les produits mis en BL. Ils passent alors du tableau supérieur au tableau inférieur.
- Contrôles : Récapitulatif des contrôles de détection métallique (LOMA) des traitements/produits associés au lot.
- Emballages : Liste des emballages associés au lot depuis l'atelier ou la vue emballages du FrontOffice.
- Nettoyage : Détails des contrôles visuels de productions associés au lot.
- Commentaires : Tous les commentaires associés au lot, que ce soit en BackOffice, les commentaires automatiques (lot créé automatiquement sur un BL manuel) ou les rapports d'incidents.

La génération en PDF utilise une méthode distincte car le rendu et donc les requêtes diffères en plusieurs point sur les données synthétisées. Penser donc à adapter le rendu de la modale (méthode « modalLotInfo » du contrôleur « fct_lots ») et le rendu PDF (méthode « generePdf » du même contrôleur) lors de changement sur cette interface.

42.Accès

Tous les accès sont fournis dans le fichier IPREX.kdbx dont le mot de passe est j7GTse88G6Tmn77hYnV2