

PROFIL EXPORT

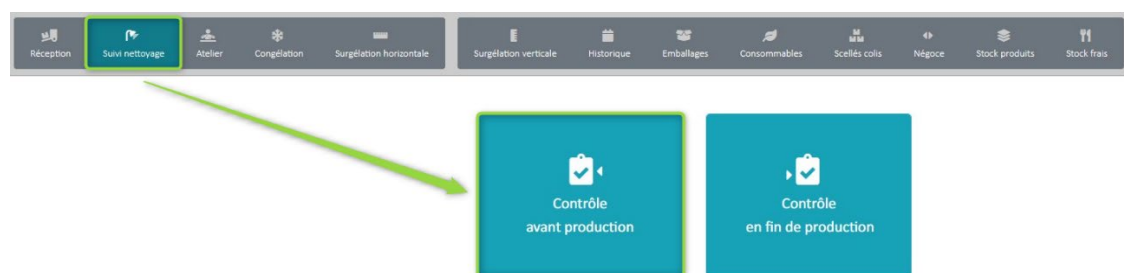
Changelog v2.1.2

IPREX – Intranet Profil Export

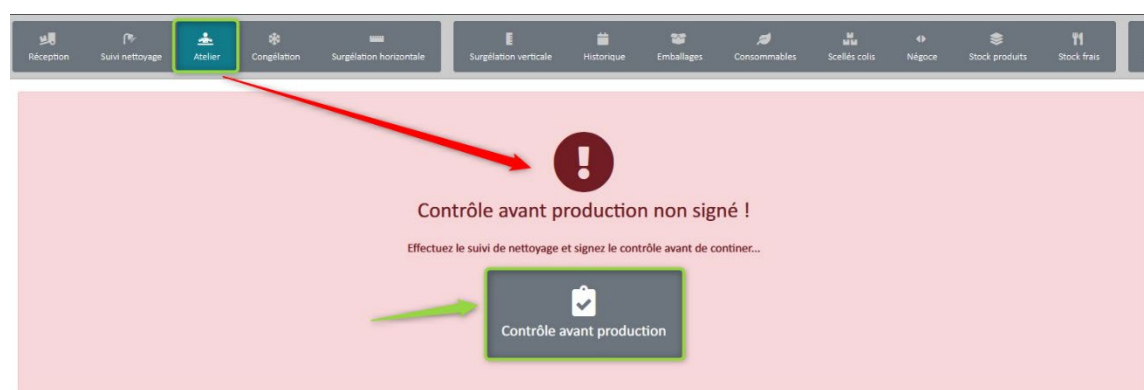
17/09/2020

Contrôle avant production

Depuis le menu "Suivi nettoyage" :



Ou depuis la vue "Atelier", si le contrôle n'a pas encore été signé pour la journée en cours :



Il est alors impératif de cocher soit "Satisfaisant" soit "Non satisfaisant" pour chaque point de contrôle. Il est cependant possible d'appuyer sur les boutons "Tout OK" pour chaque poste afin de valider l'ensemble en une fois. La saisie d'un commentaire est possible et facultative.

Il est ensuite nécessaire d'appuyer sur le bouton "Valider et signer" pour enregistrer les états. L'accès à la vue "Atelier" est alors débloqué.

Tant qu'un administrateur n'a pas validé le contrôle, il est toujours possible de revenir sur cet écran pour modifier et re-signer. Les administrateurs, eux, peuvent toujours modifier le contrôle (*voir plus bas*).

17 septembre 2020

	✓ Satisfaisant	✗ Non-satisfaisant
Propreté CF Stockage Carcasses	✓ Tout OK	
Rails Carcasses	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tenue et hygiène du personnel	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Atelier de découpe	✓ Tout OK	
Couteaux / ustensiles	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Machine à éplucher N°1 / N°2 / N°3	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Table à dessouder Inox	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Tenue et hygiène du personnel	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Scie à ruban	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Bacs Inox	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Plateaux plastique	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Bcs plastiques (Gris / Blanc / Rouge)	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Condensation au plafond	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Surgélateur à plaques verticales "DSI"	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Détecteur métaux "LOMA"	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Rideau lanières plastique des bacs à retractor	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Stockage matériel propre	✓ Tout OK	
Gants / Tabliers en maille	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

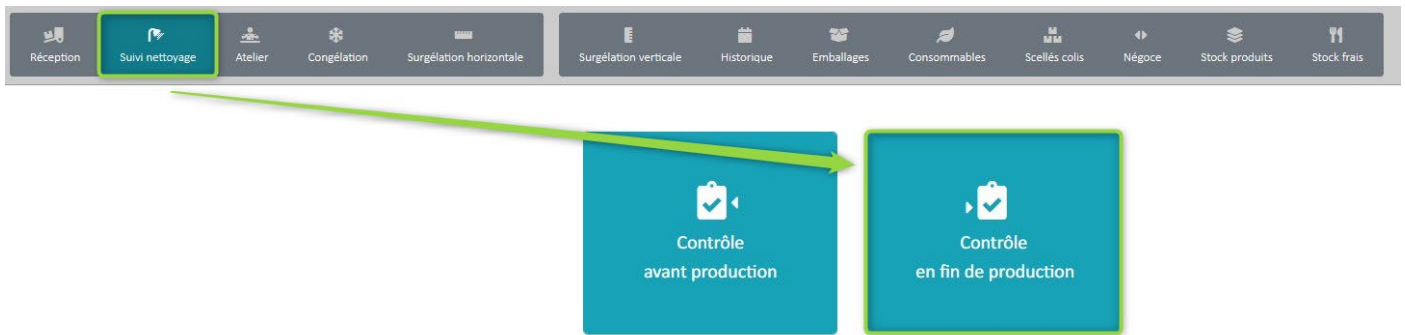
Vérification propreté visuelle avant la production

✓ Satisfaisant : Pas d'anomalie constatée.
✗ Non-satisfaisant : nécessité d'ouvrir une fiche de non-conformité (ENR59) et de mettre en œuvre une action corrective et/ou préventive. *Suivi réalisé lors de l'inspection suivante.*

Commentaires

Contrôle en fin de production

Depuis le menu "Suivi nettoyage" ou "Vue/Suivi Nettoyage" depuis l'administration :



Seuls les profils "Administrateurs" ont accès aux options "Action corrective immédiate" et "Fiche NC" :

Sans profil "Administrateur" :

	✓ Oui	✗ Non
Incidents en fin de production ✓ Tout OK		
Raclage des tables et des sols par le personnel de production avant le nettoyage	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>
Vérification emplacement des bacs en cours de production	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

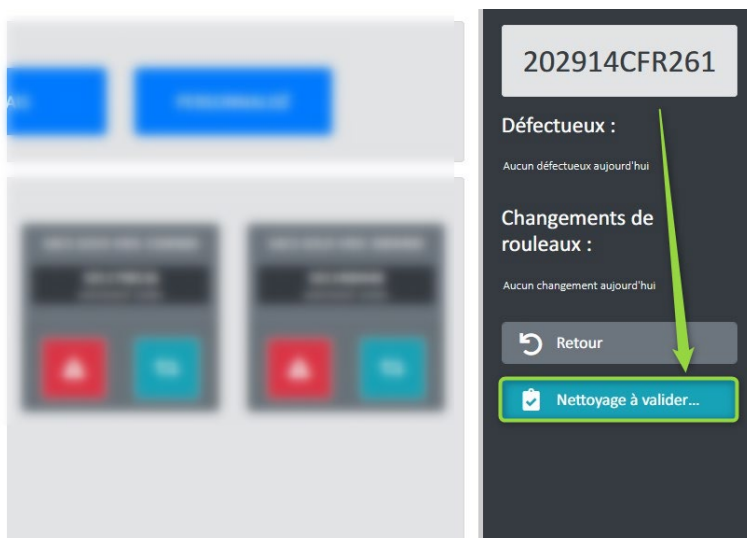
Avec profil "Administrateur" :

	✓ Oui	✗ Non	Action corrective immédiate	Ouverture fiche N-C
Incidents en fin de production ✓ Tout OK				
Raclage des tables et des sols par le personnel de production avant le nettoyage	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	Destruction	<input checked="" type="checkbox"/> Oui
Vérification emplacement des bacs en cours de production	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Aucune	<input type="checkbox"/> Non

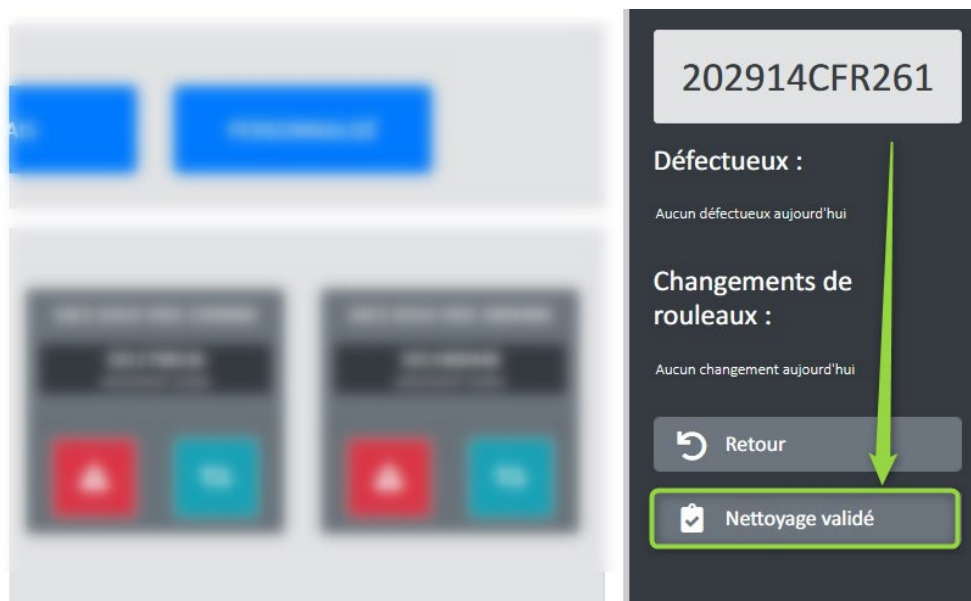
Une fois le contrôle validé par un administrateur, seul ceux-ci ont la possibilité de le modifier.

Contrôle pendant la production

Depuis la vue "Atelier", après avoir sélectionné un lot :



Les lots déjà contrôlés restent modifiables tant qu'un administrateur n'a pas validé" le contrôle (*voir plus bas*), mais le bouton indique que le contrôle a déjà été fait :



De plus, lors de la sélection d'un lot dans l'atelier, un icône permet de savoir si celui-ci a déjà été contrôlé ce jour :

✓ Sélectionnez le lot concerné :



Tout comme pour les contrôles en fin de production, seuls les profils "Administrateurs" ont accès aux options "Action corrective immédiate" et "Fiche NC" :

Sans profil "Administrateur" :

17 septembre 2020

✓ Oui

✗ Non

Incidents en cours de production

✓ Tout OK

Chute de viande à terre	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Présence d'un abcès	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Panne machine	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Erreur d'étiquetage	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Utilisation de matériel mal nettoyé	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Contrôle s/vidé (Chaque UVC)	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Vérification carcasses sans contact au sol	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Contrôle visuel corps étranger	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Intégrité de couteaux	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>
Contrôle intégrité des gants kevlar	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>

Avec profil "Administrateur" :

17 septembre 2020

✓ Oui

✗ Non

Action corrective
immédiate

Ouverture
fiche N-C

Incidents en cours de production

✓ Tout OK

Chute de viande à terre	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	Désinfection	<input checked="" type="checkbox"/> Oui
Présence d'un abcès	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Aucune	<input type="checkbox"/> Non
Panne machine	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Aucune	<input type="checkbox"/> Non
Erreur d'étiquetage	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Aucune	<input type="checkbox"/> Non
Utilisation de matériel mal nettoyé	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Aucune	<input type="checkbox"/> Non
Contrôle s/vidé (Chaque UVC)	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Aucune	<input type="checkbox"/> Non
Vérification carcasses sans contact au sol	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Aucune	<input type="checkbox"/> Non
Contrôle visuel corps étranger	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Aucune	<input type="checkbox"/> Non
Intégrité de couteaux	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Aucune	<input type="checkbox"/> Non
Contrôle intégrité des gants kevlar	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	Aucune	<input type="checkbox"/> Non

Administration du suivi nettoyage

Depuis le menu "Administration", "Suivi Nettoyage" :

Suivi nettoyage

ESPACE ADMINISTRATEUR

Date

17/09/2020

ID	Date	Type	Lot	Signature	Etat	Edition	Visa	PDF
8	17/09/2020	Contrôle avant production	—	Paul WEB	Non satisfaisant		✓ Paul WEB	
3	17/09/2020	Contrôle pendant la production	202914CFR	Paul WEB	Non satisfaisant		✓ Paul WEB	
9	17/09/2020	Contrôle en fin de production	—	Najet BEN HADDOUCH	Satisfaisant		✓ Valider	

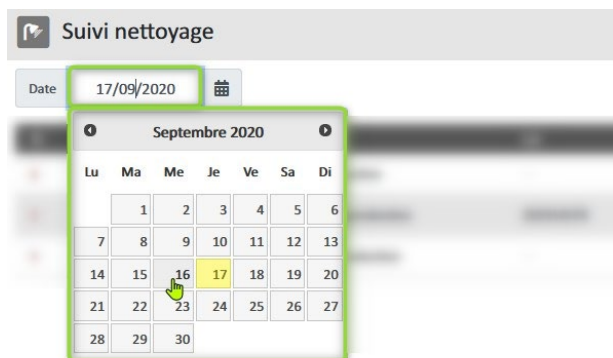
Points de contrôle...

Actions correctives...


Page 1/1 (3 contrôles trouvés)

Par défaut, tous les contrôles du jour s'affichent.

Il est possible de sélectionner une autre date en haut à gauche pour en afficher le suivi :



Cliquez sur le bouton "Edition" pour modifier un contrôle :

Date	Type	Lot	Signature	Etat	Edition
15/09/2020	Contrôle avant production	---	Cédric BOUILLON	Satisfaisant	

Cliquez sur le bouton "Valider" pour apposer votre visa.

Date	Type	Lot	Signature	Etat	Edition	Visa
17/09/2020	Contrôle avant production	---	Paul WEB	Satisfaisant		
						✓ Cédric BOUILLON
						✓ Cédric BOUILLON

Votre nom apparait alors dans cette colonne "Visa" en tant que validateur.

Dès lors, la modification par les opérateurs n'ayant pas le profil "Administrateur" est impossible, mais ceux-ci peuvent toujours consulter l'état du contrôle :

17 septembre 2020

✓ Satisfaisant ✗ Non-satisfaisant

Propreté CF Stockage Carcasses		
Rails Carcasses	<input type="radio"/>	✗
Tenue et hygiène du personnel	<input type="radio"/>	✗
Atelier de découpe		
Couteaux / ustensiles	✓	<input type="radio"/>
Machine à éplucher N°1 / N°2 / N°3	✓	<input type="radio"/>
Table à dessouvider Inox	✓	<input type="radio"/>
Tenue et hygiène du personnel	✓	<input type="radio"/>
Scie à ruban	✓	<input type="radio"/>
Bacs Inox	✓	<input type="radio"/>
Plateaux plastique	✓	<input type="radio"/>
Bcs plastiques (Gris / Blanc / Rouge)	✓	<input type="radio"/>
Condensation au plafond	✓	<input type="radio"/>
Surgélateur à plaques verticales "DSI"	✓	<input type="radio"/>
Détecteur métaux "LOMA"	✓	<input type="radio"/>
Rideau lanières plastique des bacs à retractor	✓	<input type="radio"/>
Stockage matériel propre		
Gants / Tabliers en maille	✓	<input type="radio"/>

Document validé par Paul WEB

 Retour

Cliquez sur le bouton "PDF" à droite d'un contrôle pour télécharger ou enregistrer la fiche correspondante.

S'il s'agit d'un contrôle en cours de production, le numéro de lot apparaît dans l'en-tête, sinon la liste des lots du jour est indiquée en dessous :



Vérification propreté visuelle avant la production

Fréquence d'inspection : Quotidienne (si production)

IPREX
Intranet PROFIL EXPORT

Mardi 15 septembre 2020

Responsable du contrôle
Cédric BOUILLON

Propreté CF Stockage Carcasses	
Rails Carcasses	Satisfaisant
Tenue et hygiène du personnel	Satisfaisant
Atelier de découpe	
Couteaux / ustensiles	Satisfaisant
Machine à éplucher N°1 / N°2 / N°3	Satisfaisant
Table à dessouder Inox	Satisfaisant
Tenue et hygiène du personnel	Satisfaisant
Scie à ruban	Satisfaisant
Bacs Inox	Satisfaisant
Plateaux plastique	Satisfaisant
Bcs plastiques (Gris / Blanc / Rouge)	Satisfaisant
Condensation au plafond	Satisfaisant
Surgélateur à plaques verticales "DSI"	Satisfaisant
Détecteur métaux "LOMA"	Satisfaisant
Rideau lanières plastique des bacs à retractor	Satisfaisant
Stockage matériel propre	
Gants / Tabliers en maille	Satisfaisant

Commentaires :

Aucun

Lots associés :

203905AFR 201326CJPA

Validé par Cédric BOUILLON le mardi 15 septembre 2020 à 10:31

Administration des Points de contrôles

Cliquez sur le bouton à droite pour gérer les points de contrôle :

ESPACE ADMINISTRATEUR

Edition	Visa	PDF
	✓ Paul WEB	
	✓ Paul WEB	
	✓ Valider	

Points de contrôle...
 Actions correctives...

Page 1/1 (3 contrôles trouvées)

La liste des points de contrôles et incidents possible apparait.

Par défaut vous arrivez sur la liste des points de contrôles du contrôle avant production :

Gestion des points de contrôle

ESPACE ADMINISTRATEUR

Document Contrôle avant production

Libellé	Activation	Position	Supprimer
Propreté CF Stockage Carcasses	Oui <input type="checkbox"/>	^ v	
↳ Rails Carcasses	Oui <input type="checkbox"/>	^ v	
↳ Tenue et hygiène du personnel	Oui <input type="checkbox"/>	^ v	
Atelier de découpe	Oui <input type="checkbox"/>	^ v	
↳ Couteaux / ustensiles	Oui <input type="checkbox"/>	^ v	
↳ Machine à éplucher N°1 / N°2 / N°3	Oui <input type="checkbox"/>	^ v	
↳ Table à dessouvider Inox	Oui <input type="checkbox"/>	^ v	

Passez d'un document à l'autre en utilisant le menu en haut à gauche :

Gestion des points de contrôle

Document Contrôle avant production

Contrôle avant production ✓

Contrôle pendant la production

Contrôle en fin de production

Les points de contrôle du contrôle avant production, contrairement aux autres documents, comporte des sections (permettant d'en valider tous les éléments par le bouton "Tout OK"). Ces sections apparaissent comme des "en-tête" et les éléments en dépendant sont indentés d'une flèche.

Vous pouvez modifier un point de contrôle en cliquant sur le bouton en forme de crayon à droite de son nom :



Vous pouvez alors renommer le point de contrôle et même le déplacer d'un bloc à l'autre en changeant son "parent" :



Depuis la liste des points de contrôles, activez, désactivez, supprimez ou changez même l'ordre d'affichage en cliquant sur les flèches :

Activation	Position	Supprimer
<input checked="" type="checkbox"/>	^ v	
<input checked="" type="checkbox"/>	^ v	
<input checked="" type="checkbox"/>	^ v	

En bas de la liste, vous pouvez créer de nouveaux points de contrôle :

Ajouter un point de contrôle...

Libellé

Atelier de découpe

Avant la production

Activé

Ajouter

Entrez un nom, le bloc auquel il appartient, ou bien "en-tête" s'il s'agit d'un nouveau conteneur (uniquement pour le cas des contrôle avant production), puis le type de document auquel il est destiné.

Administration des actions correctives

Cliquez sur le bouton à droite de la liste des suivi de nettoyage pour gérer les actions correctives :

ESPACE ADMINISTRATEUR

Edition	Visa	PDF
	✓ Paul WEB	
	✓ Paul WEB	
	✓ Valider	

Page 1/1 (3 contrôles trouvés)

Points de contrôle...

Actions correctives...

Cette section s'administre de la même manière que les points de contrôle, en plus simple :

Gestion des actions correctives sur les points de contrôle

Libellé	Activation	Supprimer
Parage	Oui <input type="checkbox"/>	
Destruction	Oui <input type="checkbox"/>	
Nettoyage	Oui <input type="checkbox"/>	
Désinfection	Oui <input type="checkbox"/>	
Autre	Oui <input type="checkbox"/>	

+ Ajouter une action corrective...

Libellé

Activé ☐

✓ Ajouter

Vous pouvez créer, renommer, activer, désactiver, supprimer des actions correctives.

Suivi des lots en cours

Les rapports de nettoyage sont disponibles également sur les suivi des lots en cours. Ouvrez la fenêtre de détail d'un lot, puis rendez-vous dans le nouvel onglet "Nettoyage" :

Lot 201326CJPA

Général Réception Produits Traitements Contrôles Emballages **Nettoyage** Commentaires

Vérification propreté visuelle avant la production		Vérification propreté visuelle pendant la production	
Date du contrôle : Mardi 15 septembre 2020	Responsable du contrôle : Cédric BOUILLON	Date du contrôle : Mardi 15 septembre 2020	Responsable du contrôle : Cédric BOUILLON
Propreté CF Stockage Carcasses		Chute de viande à terre	Non-satisfaisant Parage Fiche NC
Rails Carcasses	Satisfaisant	Présence d'un abcès	Satisfaisant
Tenue et hygiène du personnel	Satisfaisant	Panne machine	Satisfaisant
Atelier de découpe		Erreur d'étiquetage	Satisfaisant
Couteaux / ustensiles	Satisfaisant	Utilisation de matériel mal nettoyé	Satisfaisant
Machine à éplucher N°1 / N°2 / N°3	Satisfaisant	Contrôle s/vide (Chaque UVC)	Satisfaisant
Table à dessouder Inox	Satisfaisant	Vérification carcasses sans contact au sol	Satisfaisant
Tenue et hygiène du personnel	Satisfaisant	Contrôle visuel corps étranger	Satisfaisant
Scie à ruban	Satisfaisant	Intégrité de couteaux	Satisfaisant
Bacs Inox	Satisfaisant	Contrôle intégrité des gants keviars	Satisfaisant
Plateaux plastique	Satisfaisant		
Bcs plastiques (Gris / Blanc / Rouge)	Satisfaisant		
Condensation au plafond	Satisfaisant		
Surgélateur à plaques verticales "DSI"	Satisfaisant		
Détecteur métaux "LOMA"	Satisfaisant		
Rideau lanières plastique des bacs à retracter	Satisfaisant		
Stockage matériel propre			
Gants / Tabliers en maille	Satisfaisant		
Vérification propreté visuelle en fin de production			
Date du contrôle : Mardi 15 septembre 2020	Responsable du contrôle : Cédric BOUILLON		
Vérification emplacement des bacs en cours de production	Non-satisfaisant Nettoyage Fiche NC		
Raclage des tables et des sols par le personnel de production avant le nettoyage	Satisfaisant		

Ces données sont également à présent intégrées dans les PDF générés pour chaque lot.

Règlement des factures :

La gestion du règlement des factures a été totalement revue afin de permettre une meilleure visibilité et une plus grande flexibilité et suivi de ses états. Il est à présent possible d'associer plusieurs règlements à une même facture.

Le montant réglé apparaît à présent sur la liste des factures :

























Factures

Date Numéro Commande Client


Date	Numéro	Commande	Client	Montant HT	Réglé	TVA	Interbev	BL
17/09/2020	F5120260	11112	ALBERIO SPA	0.00 €	0.00 €	0.00 €	0.00 €	L11820240
28/08/2020	F5020240	—	STOCK PROFIL EXPORT	18.28 €	18.28 €	0.00 €	0.00 €	L11520240
29/07/2020	F4920210	c21	ALBERIO SPA	8.99 €	4.00 €	0.00 €	0.00 €	L5320182
29/07/2020	F4820210	—	5 AGROOO	5.10 €	10.00 €	0.00 €	3.96 €	L6420183
29/07/2020	F4720210	12335/666	5 AGROOO	15.97 €	0.00 €	0.00 €	0.58 €	L10620187 L6920183
01/07/2020	F120182	C23	5 AGROOO	34.93 €	0.00 €	0.00 €	8.01 €	L120174

Le montant apparaît en vert si la facture est totalement réglée, en bleu si elle l'est partiellement et en rouge si elle n'est pas encore réglée.

Une nouvelle colonne à droite des factures permet de voir l'état de règlement :


BL	Supprimer	Frais	PDF	Envoyer	Règlement
L11820240					Acquittée
L11520240					Acquittée
L5320182					Partiel
L6420183					Trop perçu
L10620187 L6920183					Non réglée
L120174					Non réglée

Cliquez dessus pour ouvrir la fenêtre des règlements de la facture :


Règlement de la facture
×


Facture **F4920210** du 29/07/2020 de 8.99€

Date	Mode	Montant
17/09/2020	Chèque	4.00 € ×

 **Reste à solder 4.99 €**

Nouveau règlement :

Date

17/09/2020 

Montant

4.99 €

Mode

Mode de règlement ▼

Enregistrer

La partie gauche reprend les informations de la facture : numéro, date et montant HT, puis les différents règlements déjà effectués ainsi que son état : le reste à solder, le montant du trop-perçu ou bien si la facture est acquittée. Cliquez sur le bouton rouge pour supprimer un règlement.

La partie droite permet, si la facture n'est pas soldée, d'ajouter un nouveau règlement total ou partiel. La date de paiement ainsi que le mode de règlement peuvent être sélectionnés.

Le montant est prérempli avec le solde à régler et la date avec la date du jour. Les modes de règlement possibles sont administrables...

Modes de règlement :

Les différents modes de règlement possibles sont administrables depuis le bouton à droite de la liste des factures :

Frais	PDF	Envoyer	Règlement
			Acquittée
			Acquittée
			Partiel
			Trop perçu
			Non réglée
			Non réglée



Vous pouvez ici renommer, supprimer ou créer de nouveaux modes de règlement.

Gestion des modes de règlement		ESPACE ADMINISTRATEUR
Nom	Modifier	Nouveau mode... Retour aux factures
Chèque		
Traite		
Virement		

Autres évolutions et correctifs de la mise à jour :

- La colonne "Quantité" sur les BL n'apparaît plus que si il y a au moins un produit vendu à la pièce.
- Affichage systématique des informations tarifaire sur tous les BL et indication si le document sera chiffré ou non.
- Retrait de l'option "Pas de stats" à la fiche article.
- Indication du numéro de lot dans la fenêtre des documents d'un lot.
- Suppression de l'indication "lot de négoce" dans la fenêtre des documents d'un lot.
- Ajout du bouton "Retour à la liste" sur les tarifs clients.
- Retrait de la limitation d'unicité des noms de clients : Possibilité de supprimer puis de recréer des clients homonymes.