

SINTESI DELL'IMPIANTO FOTOVOLTAICO

Gionata Capasso

Via Sassaiola 4

06129 Perugia

Tel: 0000

capasso.gionata@gmail.com

Example Energy S.r.l.

Str. Padana verso Padova 75

36100 Vicenza

Tel: (+39) 044 4130655

gualberto.scaletta@eturnity.com

CIFRE CHIAVE PER L'IMPIANTO FOTOVOLTAICO







Autoconsumo

Totale IVA inclusa	7.201 EUR
Investimento	3.601 EUR *
Ammortamento con sistema di accumulo	4 anni

impianto fotovoltaico, sistema di accumulo, installazione, IVA, agevolazioni fiscali incluse

IL TUO SISTEMA ENERGETICO

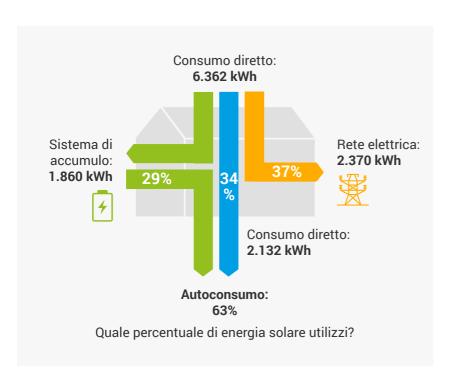


Riscaldamento	Olio, Gas, Legno		
Acqua calda	Olio, Gas, Legno		
Aria condizionata	Si - ogni tanto		
Consumo	4.131 kWh/anno		
Inclinazione	33°		
Potenza erogabile	4,5 kWp		
Sistema di accumulo	7,68 kWh		
Produzione erogabile	6.362 kWh/anno		



INDIPENDENZA E AUTONOMIA

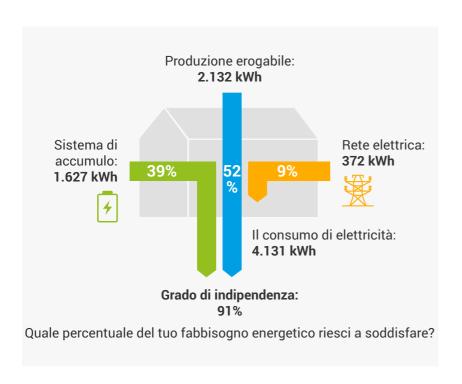
AUTONOMIA: DOVE VA LA MIA ELETTRICITÀ?



Perché immettere elettricità nella rete?

È possibile utilizzare l'energia solare direttamente o immagazzinarla nella batteria. Le eccedenze vengono immesse nella rete.

INDIPENDENZA: DA DOVE VIENE LA MIA ELETTRICITÀ?



Perché hai bisogno di elettricità dalla rete?

Anche se il tuo impianto solare produce più elettricità di quella che utilizzi durante l'anno, avrai comunque bisogno di elettricità dalla rete, ad esempio nelle notti invernali e questo nonostante il sistema di accumulo.



REDDITIVITÀ

INVESTIMENTO

Impianto fotovoltaico	4.259,00 EUR	
Sistema di accumulo	2.287,40 EUR	
Totale IVA esclusa	6.546,40 EUR	
IVA 10%	654,65 EUR	
Totale IVA inclusa	7.201,05 EUR -3.600,50 EUR	
Detrazioni fiscali*		
Il vostro investimento	3.600,55 EUR	
Investimento totale incl. IVA con (prima casa) o 36% (seconda casa)	agevolazione del 50% sa), valide solo per privati.	

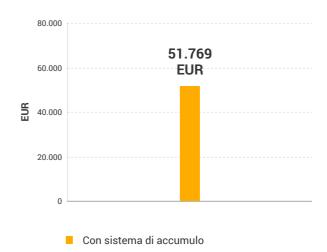
Tasso Interno di Rendimento (TIR):

PERFORMANCE FINANZIARIA

Con sistema di accumulo	41,3%

Questo tasso rappresenta il rendimento finanziario medio annuo del vostro capitale nel corso della durata dell'impianto. Senza risparmio fiscale.

RENDIMENTO IN 25 ANNI



Cosa significa rendimento?

I rendimenti sono il totale dei risparmi derivanti dalla produzione propria di energia elettrica e i rendimenti derivanti dalla vendita di energia elettrica, meno i costi di gestione nel corso della vita utile dell'impianto fotovoltaico / dell'accumulo a batteria.

LCOE

1 kWh prodotto sul tuo tetto costa:

Con sistema di accumulo	4,1 Centesimi	

Costo livellato dell'elettricità. Nel periodo di utilizzo, tenendo conto dell'investimento, del costo del capitale e senza i benefici fiscali.

Base di calcolo

Fornitore di energia	Standard IT	Manutenzione	1 % Invest. p.a.
Elettricità	Tariffa dell'elettricità 45 cent	Manutenzione della batteria	1 % Invest. p.a.
Inflazione della tariffa commerciale	2,10 % annuale	Durata dell'utilizzo	25 anni
Inflazione dei prezzi dell'elettricità	2,10 % annuale	Costi operativi	1 %



COMPONENTI DELL'IMPIANTO

Selezioniamo componenti di alta qualità:





Produttore: Jinko Solar

Modello: JKM450N-54HL4R-V

Potenza: 450 Wp

Garanzia di fabbricazione: 15 anni

Garanzia di rendimento: 30 anni / 87.40%

INVERTER



Produttore: Huawei

Efficienza massima: 98,4%

Garanzia di fabbricazione: 10 anni

Origine: Cina

SISTEMA DI ACCUMULO



Produttore: BYD

Modello: B-Box Premium HVS 7.7

Capacità: 7,68 kWh Potenza: 7,68 kW

Produttività di scarica (100%) Durata di utilizzo: 6000 cycles



IMPRONTA DI CARBONIO

UN CONTRIBUTO ALL'AMBIENTE

Il risparmio di 1.934,1 kg di CO₂ è pari a...



9.670 km

una distanza di 9.670 km percorsa in auto



Lo sapevi?

L'auto elettrica media è da 3 a 4 volte più efficiente di un'auto con motore a combustione.



34%

una riduzione dell'impronta di carbonio del 34%.



Lo sapevi?

In Italia, le emissioni medie annue pro capite sono di 3,73 tonnellate di CO₂. Riducendo l'impronta di carbonio, contribuiamo a mantenere il riscaldamento globale il più basso possibile.



155

un risparmio di CO_2 equivalente alla quantità di CO_2 assorbita da 155 alberi



Lo sapevi?

Le foreste pluviali della regione amazzonica immagazzinano fino a 140 miliardi di tonnellate di ${\rm CO_2}$, rendendola uno dei più grandi pozzi di ${\rm CO_2}$ del nostro pianeta.

Calcolo base

La riduzione di CO_2 -è stata calcolata sulla base delle seguenti fonti: EK: "Quantificazione dell'intensità di carbonio della produzione e dell'uso di elettricità in Europa, 2021".



IL TUO PROGETTO PASSO DOPO PASSO



RICHIEDI UN PREVENTIVO DETTAGLIATO

I nostri esperti saranno lieti di visitare il tuo edificio e di proporti un'offerta perfettamente adatta ai tuoi bisogni.

Richiedi subito un'offerta dettagliata:





2

CONFERMA IL PREVENTIVO

Acquista il tuo nuovo impianto fotovoltaico sulla base del preventivo ricevuto.

3

INSTALLAZIONE DELL'IMPIANTO

Progettiamo e realizziamo il tuo impianto "chiavi in mano". In poche settimane potrai generare elettricità rinnovabile dal tuo tetto!



AVVISI LEGALI

I calcoli si basano sui dati climatologici della radiazione solare, su un profilo di carico tipico per l'edificio e il tipo di riscaldamento, sul regime federale di pagamento unico e su un'ipotesi di sviluppo del prezzo dell'elettricità (inflazione %) del fornitore di energia selezionato.

Se hai ulteriori domande, non esitare a contattarci.

Example Energy S.r.l.

gualberto.scaletta@eturnity.com (+39) 044 4130655