

RELATÓRIO DIÁRIO DE OBRA (RDO)

Empresa: Sumitomo Chemical do Brasil

Contratado: Diogo Moura

Função: Automação Industrial

Data: 29 de Janeiro de 2026

Dia da Semana: Quinta-feira



ATIVIDADES REALIZADAS

1. H3 - Processo | Extração de backups CLP e Supervisório

Tipo: Suporte Técnico

Status:  Concluído

Descrição: Realizada a extração dos backups mais recentes do CLP e do sistema Supervisório da planta H3 (Herbicida 3). Os arquivos foram preparados para entrega à equipe da Avante, garantindo a preservação das configurações atuais e facilitando futuras manutenções ou restaurações.

2. EC - Envase (Encaixotadora) | Finalização implementação caixas de comando extras - Provitec

Tipo: Acompanhamento

Status:  Em andamento

Descrição: Acompanhamento da equipe Provitec durante a finalização da implementação de caixas de comando extras na encaixotadora. Atividades realizadas:

- **Trabalho elétrico:** Instalação física das novas caixas de comando (realizado pela equipe elétrica)
- **Automação:** Acompanhamento das mudanças e integração com o sistema existente

- **I/O de comando:** Apontamento e configuração do novo I/O para ligar e parar a máquina
- **IHM:** Implementação de novas telas na Interface Homem-Máquina para melhorar os feedbacks visuais aos operadores

3. EC - Envase | Testes de embalagens - receita 10L (Tarde)

Tipo: Testes

Status:  Em andamento

Descrição: Programado para a tarde: realização de testes práticos com embalagens utilizando a receita de 10 litros. O objetivo é observar o comportamento do sistema após as modificações implementadas e identificar oportunidades de melhorias adicionais.



RESUMO DO DIA

| Indicador | Valor |
|---------------------|----------------------------|
| Total de Atividades | 3 |
| Concluídas | 1 |
| Em Andamento | 2 |
| Áreas Atendidas | H3 (Processo), EC (Envase) |



OBSERVAÇÕES TÉCNICAS

- Os backups do H3 foram extraídos com sucesso e estão prontos para entrega à Avante, garantindo segurança das configurações atuais.
- A implementação das caixas de comando extras na encaixotadora representa uma melhoria significativa na ergonomia e segurança operacional.
- As novas telas da IHM foram implementadas para proporcionar feedbacks visuais mais claros aos operadores, reduzindo potenciais erros de operação.

- O novo I/O de comando foi devidamente mapeado e testado para garantir confiabilidade nas operações de ligar/parar a máquina.
 - Os testes da tarde com a receita de 10L serão fundamentais para validar todas as modificações implementadas.
-



PRÓXIMOS PASSOS

- Realizar testes práticos com embalagens de 10L na tarde de hoje.
 - Observar e documentar melhorias identificadas durante os testes.
 - Entregar backups do H3 à equipe da Avante.
 - Consolidar documentação técnica das modificações realizadas na encaixotadora.
 - Atualizar relatório com resultados dos testes da tarde.
-

Relatório gerado em: 29 de Janeiro de 2026

Sistema de Gestão de Atividades - Automação Sumitomo Chemical