

Relatório Diário de Ocorrências (RDO)

Data: 19 de fevereiro de 2026 (Quinta-feira)

Responsável: Diogo Moura

Empresa: Sumitomo Chemical

Período: Integral

Atividades Realizadas

1. Bioracionais | Desenvolvimento de lógica de esvaziamento do tanque pulmão

Área: Bioracionais

Planta/Equipamento: Tanque pulmão

Tipo de Atividade: Desenvolvimento / Automação

Descrição: Backup e desenvolvimento de nova lógica de esvaziamento do tanque pulmão para eliminar necessidade de alteração manual de setpoints, evitando problemas operacionais causados por esquecimento de retorno aos valores originais.

Problema identificado:




- Operadores precisavam alterar setpoints manualmente para liberar comando de esvaziamento do tanque pulmão
- Esquecimento de retornar setpoints aos valores originais causava problemas operacionais
- Prática operacional inadequada que gerava riscos

Atividades desenvolvidas:

- Realização de backup do programa atual
- Análise do processo de esvaziamento
- Desenvolvimento de nova lógica automatizada

- Eliminação da necessidade de alteração manual de setpoints
- Lógica pronta para implementação

Resultado:

-  Backup realizado com sucesso
-  Nova lógica desenvolvida e testada em ambiente de desenvolvimento
-  Aguardando planta ligar para implementação em campo

Status:  Em andamento (lógica pronta, aguardando implementação)

Período: Manhã

Observações:

- Lógica desenvolvida elimina prática operacional inadequada
 - Reduz riscos operacionais por erro humano
 - Aguardando religamento da planta para implementação
 - Melhoria de segurança e confiabilidade operacional
-

2. Delta | Preparação de ambiente para alterações no H1

Área: Delta

Planta/Equipamento: Ambiente de desenvolvimento

Tipo de Atividade: Preparação / Configuração

Descrição: Preparação do ambiente Delta para realizar alterações de segurança no sistema do Herbicidas 1 durante o período da tarde.

Atividades desenvolvidas:

- Configuração do ambiente Delta
- Preparação de ferramentas e recursos
- Verificação de conectividade
- Organização de documentação técnica

Status:  Concluído

Período: Manhã

Observações:

- Ambiente preparado para implementação de interlocks no H1
 - Garantia de ambiente adequado para alterações críticas de segurança
-

3. H1 - Herbicidas 1 | Implementação de interlocks de segurança - Tanque pulmão

Área: H1 - Herbicidas 1

Planta/Equipamento: Tanque pulmão e válvulas de abastecimento

Tipo de Atividade: Desenvolvimento / Segurança

Descrição: Implementação de interlocks de segurança para proteção contra transbordo do tanque pulmão, incluindo fechamento automático de válvulas de abastecimento quando acionado nível alto-alto.

Contexto:

- Tanque pulmão envia produto para Cerac
- Necessidade de proteção adicional contra transbordo
- Solicitação e análise realizadas pela equipe
- Sistema anterior não possuía proteção completa

Problema identificado:






- Interlocks de segurança insuficientes
- Risco de transbordo do tanque pulmão
- Válvulas de abastecimento não eram fechadas automaticamente em condição de nível alto-alto

Atividades desenvolvidas:

- Análise do sistema de abastecimento do tanque pulmão
- Identificação dos 7 tanques que abastecem o tanque pulmão
- Implementação de lógica de interlock de segurança

- Configuração de dupla condição de acionamento:
 - Chave de nível alto-alto (LSH)
 - Setpoint de segurança de volume do tanque pulmão
- Programação de fechamento automático das 7 válvulas de abastecimento
- Programação de fechamento das válvulas do próprio tanque pulmão
- Testes de validação
- Documentação das alterações

Resultado:

-  Interlocks de segurança implementados nas 7 válvulas de abastecimento
-  Dupla proteção configurada (chave de nível + setpoint de volume)
-  Fechamento automático de válvulas em condição de nível alto-alto
-  Sistema testado e validado
-  Proteção contra transbordo do tanque pulmão implementada

Status:  Concluído

Período: Tarde

Observações:

- Implementação solicitada e analisada pela equipe
- Melhoria significativa na segurança operacional
- Proteção contra transbordo do tanque pulmão
- Sistema de dupla proteção garante confiabilidade
- 7 tanques de abastecimento agora possuem interlock de segurança
- Redução de riscos operacionais e ambientais

Resumo do Dia

Total de atividades: 3

Atividades concluídas: 2

Atividades em andamento: 1

Áreas atendidas:

- Bioracionais (1 atividade)
- Delta (1 atividade)
- H1 - Herbicidas 1 (1 atividade)

Destaques:

- Implementação de interlocks de segurança no H1 (proteção contra transbordo)
 - Desenvolvimento de lógica automatizada para Bioracionais
 - Preparação de ambiente Delta para alterações críticas
-

Observações Gerais

- Retomada das atividades após período de Carnaval (16 a 18/02)
 - Dia com foco em melhorias de segurança e automação
 - Implementação de interlocks no H1 representa avanço significativo em segurança operacional
 - Lógica desenvolvida para Bioracionais elimina prática operacional inadequada
 - Trabalho em múltiplas plantas demonstra versatilidade e abrangência das atividades
-

Próximos Passos

- Implementar lógica de esvaziamento do tanque pulmão em Bioracionais quando planta religar
 - Monitorar funcionamento dos novos interlocks de segurança no H1
 - Disponibilizar suporte técnico para ajustes operacionais se necessário
-

Relatório gerado em: 19/02/2026

Assinatura Digital: Diogo Moura