

<!DOCTYPE html>

```

<meta charset="UTF-8">
<meta name="viewport" content="width=device-width, initial-scale=1.0">
<title>Relatório Executivo de Atividades - 02 a 06 de Fevereiro de
2026</title>
<style>
    :root { --sumitomo-red: #E60012; --sumitomo-dark-red: #B8000E; --
sumitomo-black: #1A1A1A; --sumitomo-dark-gray: #333333; --sumitomo-gray:
#666666; --sumitomo-light-gray: #E8E8E8; --sumitomo-bg: #F5F5F5; --sumitomo-
white: #FFFFFF; --border-color: #D0D0D0; }
    @import url('https://fonts.googleapis.com/css2?
family=Inter:wght@300;400;500;600;700&display=swap');
    body { font-family: 'Inter', sans-serif; background-color: var(--
sumitomo-bg); margin: 0; padding: 20px; display: flex; justify-content:
center; }
    .page { background: white; width: 210mm; min-height: 297mm; padding:
10mm 12mm; box-shadow: 0 2px 20px rgba(0,0,0,0.1); border: 1px solid #ddd; }
    .header { display: flex; justify-content: space-between; align-items:
center; border-bottom: 3px solid var(--sumitomo-red); padding-bottom: 10px;
}
    .header img { height: 35px; }
    .header .title-block { text-align: right; }
    .header h1 { font-size: 16pt; font-weight: 700; margin: 0; color: var(--
sumitomo-black); }
    .header h2 { font-size: 10pt; font-weight: 400; margin: 0; color: var(--
sumitomo-gray); }
    .section-title { font-size: 12pt; font-weight: 700; color: var(--
sumitomo-red); border-bottom: 2px solid var(--sumitomo-red); padding-bottom:
5px; margin-top: 20px; margin-bottom: 15px; }
    .highlight-grid { display: grid; grid-template-columns: repeat(auto-fit,
minmax(250px, 1fr)); gap: 20px; }
    .highlight-card { border: 1px solid var(--border-color); border-left:
5px solid var(--sumitomo-red); padding: 15px; border-radius: 4px; }
    .highlight-card h3 { font-size: 11pt; margin-top: 0; margin-bottom:
10px; color: var(--sumitomo-black); }
    .highlight-card p { font-size: 9pt; line-height: 1.5; margin: 0; }
    .highlight-card .impact { font-weight: 600; color: var(--sumitomo-dark-
red); margin-top: 10px; display: block; }
    .footer { text-align: center; font-size: 8pt; color: var(--sumitomo-
gray); margin-top: 30px; border-top: 1px solid var(--sumitomo-light-gray);
padding-top: 10px; }
    @media print { * { -webkit-print-color-adjust: exact !important; print-
color-adjust: exact !important; } body { background: white; padding: 0; }
.page { width: 100%; min-height: auto; box-shadow: none; border: none;
margin: 0; padding: 0; } }

```

```
@page { size: A4; margin: 10mm; }  
</style>
```

```

<div class="page">
  <div class="header">
    
      <h1>Relatório Executivo de Atividades</h1>
      <h2>Diogo Moura - Automação Industrial</h2>
    </div>
  </div>

  <div class="section-title">Semana de 02 a 06 de Fevereiro de 2026</div>

  <div class="highlight-grid">
    <div class="highlight-card">
      <h3>Desenvolvimento de Interface – Controle do Boiler (Planta
EW)</h3>
      <p>Criação de uma nova tela de controle para o Boiler na planta
EW, centralizando as operações e facilitando a visualização de status e
parâmetros. A nova interface foi projetada para ser intuitiva e responsiva
às necessidades dos operadores.</p>
      <span class="impact">Impacto: Melhoria na operabilidade e
eficiência do controle do processo, reduzindo o tempo de resposta e a
probabilidade de erros.</span>
    </div>
    <div class="highlight-card">
      <h3>Implementação de Lógica de Controle (Planta EW)</h3>
      <p>Desenvolvimento e implementação da lógica de CLP para o
controle automático do Boiler, garantindo que o sistema opere dentro dos
parâmetros de segurança e eficiência definidos para o processo de
aquecimento.</p>
      <span class="impact">Impacto: Aumento da segurança operacional e
otimização do consumo de energia através de um controle mais preciso e
automatizado.</span>
    </div>
    <div class="highlight-card">
      <h3>Troubleshooting e Diagnóstico (Planta H3)</h3>
      <p>Investigação e diagnóstico de falhas em um misturador na
planta H3, identificando a causa raiz do problema e coordenando a ação
corretiva para restabelecer a funcionalidade do equipamento com o mínimo de
impacto na produção.</p>
      <span class="impact">Impacto: Rápida resolução de problemas
críticos, minimizando o tempo de parada e perdas de produção.</span>
    </div>
  </div>

```

```
<div class="footer">  
  Relatório gerado por Manus | Sumitomo Chemical do Brasil  
</div>  
</div>
```