

Relatório Semanal de Atividades - Automação

Técnico: Diogo Moura

Período: 02 a 07 de Fevereiro de 2026

Empresa: Sumitomo Chemical do Brasil

Resumo Executivo

Semana com foco em desenvolvimento de integrações entre plantas (SC2/EW), múltiplas melhorias implementadas na planta EW, e resolução de problemas de infraestrutura. Foram realizadas atividades de análise técnica, desenvolvimento de automações, ajustes operacionais e configuração de sistemas.

Indicadores da Semana:

- **Total de atividades:** 23
 - **Atividades concluídas:** 11 (48%)
 - **Atividades em andamento:** 12 (52%)
 - **Áreas atendidas:** 5 diferentes plantas/sistemas
-

Atividades por Dia

Segunda-feira - 02/02/2026

1. H2 - Processo (Herbicidas 2)

Atividade: Suporte técnico - Relé de segurança

Tipo: Suporte Técnico

Status: Concluído

2. H2 - Processo (Herbicidas 2)

Atividade: Levantamento lógica comando bombas DMA e TEA + relatórios melhorias

Tipo: Análise / Planejamento

Status:  Concluído

3. Infraestrutura (Control ID)

Atividade: Atualização firmware leitores faciais

Tipo: Manutenção / Atualização

Status:  Em andamento

Terça-feira - 03/02/2026

1. EW - Emulsão

Atividade: Verificações segurança: 15 intertravamentos (células carga, bombas, válvulas)

Tipo: Verificação / Segurança

Status:  Concluído

2. Infraestrutura (Control ID)

Atividade: Formatação e instalação novos firmwares

Tipo: Manutenção

Status:  Em andamento

3. SC1 - Envase

Atividade: Desenvolvimento aplicação Node-RED contagem pallets

Tipo: Desenvolvimento

Status:  Concluído

Quarta-feira - 04/02/2026

1. EW - Emulsão

Atividade: Estudo detalhado agitador tanque de gel

Tipo: Análise Técnica

Status:  Concluído

2. EW - Emulsão

Atividade: Implementação lógica anti-golpe de aríete - Válvulas tanque de goma

Tipo: Desenvolvimento

Status:  Concluído

3. Boiler (Multi-plantas)

Atividade: Levantamento e estudo lógica sistema Boiler

Tipo: Análise / Planejamento

Status:  Em andamento

Quinta-feira - 05/02/2026

1. SC2/EW

Atividade: Mapeamento de messages para comunicação entre CLPs

Tipo: Desenvolvimento / Integração

Status:  Em andamento

2. Infraestrutura (Invenze)

Atividade: Configuração plataforma Invenze

Tipo: Configuração / Integração

Status:  Em andamento

3. Boiler (Multi-plantas)

Atividade: Continuação do mapeamento do sistema

Tipo: Análise / Mapeamento

Status:  Em andamento

4. EW - Emulsão

Atividade: Ajuste de pressão bomba tanque de gel (Mixer 60132)

Tipo: Ajuste / Parametrização

Status:  Concluído

5. EW - Emulsão

Atividade: Desenvolvimento de lógica de controle de agitadores 3098 e 200342

Tipo: Desenvolvimento / Automação

Status:  Concluído

6. EW - Emulsão

Atividade: Análise de alteração de RPM de agitador

Tipo: Análise / Planejamento

Status:  Em andamento

Sexta-feira - 06/02/2026

1. SC2/EW

Atividade: Continuação do mapeamento de messages

Tipo: Desenvolvimento / Integração

Status:  Em andamento

2. EW - Emulsão

Atividade: Ajuste de pressão bomba tanque de gel (PT30156)

Tipo: Ajuste / Parametrização

Status:  Concluído

3. EW - Emulsão

Atividade: Redução de RPM mínimo do motor MMX-60131

Tipo: Desenvolvimento / Parametrização

Status:  Concluído

4. EW - Emulsão

Atividade: Habilitação de desligamento manual de agitadores MMX-3098 e MMX-200342

Tipo: Desenvolvimento / Automação

Status:  Concluído

5. EW - Emulsão

Atividade: Ajuste em golpes de aríete - Transferência de goma

Tipo: Desenvolvimento / Ajuste

Status:  Concluído

6. EW - Emulsão

Atividade: Avaliação de intertravamento - Bomba BN60143

Tipo: Análise / Avaliação

Status:  Em andamento

7. Infraestrutura (Catracas)

Atividade: Reunião e resolução de problemas - Sistema de catracas

Tipo: Reunião / Suporte Técnico

Status:  Em andamento

Análise por Área

EW - Emulsão - 11 atividades

Foco da semana: Melhorias operacionais e desenvolvimento de automações

- Verificações de segurança (15 intertravamentos)
- Estudo e análise de sistemas de agitação
- Implementação de lógicas anti-golpe de aríete
- Ajustes de pressão e parametrização
- Redução de RPM mínimo (motor MMX-60131)

- Habilitação de desligamento manual de agitadores
- Avaliação de intertravamentos

SC2/EW - Comunicação - 2 atividades

- Mapeamento de messages para comunicação entre CLPs
- Desenvolvimento de integração multi-plantas

Boiler (Multi-plantas) - 2 atividades

- Levantamento e estudo de lógica
- Mapeamento de sistema

Infraestrutura - 5 atividades

- Atualização de firmware Control ID
- Configuração plataforma Invenze
- Resolução de problemas de catracas

H2 - Processo (Herbicidas 2) - 2 atividades

- Suporte técnico em relé de segurança
- Levantamento de lógica de bombas

SC1 - Envase - 1 atividade

- Desenvolvimento de aplicação Node-RED
-

Destaques da Semana

✓ Principais Realizações

- 1. Melhorias na planta EW:** Múltiplas implementações focadas em eficiência operacional e controle do operador

- Implementação de lógica anti-golpe de aríete (válvulas tanque de goma)
- Ajustes em golpes de aríete (transferência de goma)
- Habilitação de desligamento manual de agitadores (MMX-3098 e MMX-200342)

2. Resolução de problema crítico - Motor MMX-60131: Ajuste no inversor PowerFlex 753 (mudança de Modo 1 SV para Modo 0 V/Hz) permitiu redução de frequência mínima de 25 Hz para 17 Hz, resolvendo limitação operacional

3. Verificações de segurança: 15 intertravamentos verificados na planta EW (células de carga, bombas, válvulas)

4. Desenvolvimento Node-RED: Aplicação de contagem de pallets para SC1 desenvolvida e concluída

5. Levantamentos técnicos: Análises detalhadas de sistemas H2 (bombas DMA/TEA) e Boiler (multi-plantas)

Trabalhos em Andamento

1. Integração SC2/EW: Mapeamento de messages para comunicação entre CLPs (Boiler)

2. Infraestrutura: Configuração Invenze e resolução de problemas de catracas

3. Boiler: Mapeamento e análise de sistema multi-plantas

4. EW: Avaliação de intertravamento bomba BN60143 e análise de RPM de agitador

Melhorias Implementadas - Detalhamento

Planta EW - Relatório Técnico (06/02/2026)

1. Ajuste de Pressão - PT30156

- **Equipamento:** Pressostato PT30156
- **Alteração:** 3 bar → 4 bar
- **Status:** Implementado

2. Redução de RPM Mínimo - Motor MMX-60131

- **Problema:** Frequência mínima travada em 25 Hz
- **Causa:** Parâmetro 35 do PowerFlex 753 em Modo 1 (Sensorless Vector)
- **Solução:** Mudança para Modo 0 (V/Hz) com orientação Netzsch
- **Resultado:** Frequência mínima agora responde a 17 Hz (RPM: 250 → 170)
- **Status:** Implementado

3. Habilitação de Desligamento - Agitadores MMX-3098 e MMX-200342

- **Problema:** Sistema forçava modo Automático, impedindo desligamento manual
- **Solução:** Modificação da lógica para respeitar modo Manual
- **Resultado:** Operador consegue manter agitador desligado manualmente
- **Status:** Implementado

4. Avaliação de Intertravamento - Bomba BN60143

- **Objetivo:** Validar proteção por variação de volume
- **Status:** Em avaliação

Pendências para Próxima Semana

1. Concluir mapeamento de messages SC2/EW para sistema Boiler
 2. Finalizar mapeamento do sistema Boiler multi-plantas
-

Observações Gerais

Semana produtiva com foco em desenvolvimento de integrações e múltiplas melhorias operacionais. Destaque para o trabalho intenso na planta EW, com implementação de 5 melhorias significativas que aumentam eficiência operacional e ampliam controle do operador sobre os processos.

Trabalho colaborativo com equipe Netzsch permitiu resolução de problema técnico crítico no motor MMX-60131. Relatório técnico detalhado elaborado e enviado ao Jefter documentando todas as melhorias implementadas.

Iniciado trabalho de integração entre plantas (SC2/EW) através de mapeamento de messages, permitindo futura comunicação e controle centralizado do sistema de Boiler.

Relatório elaborado por: Diogo Moura

Data de elaboração: 07/02/2026