

# Relatório Semanal de Atividades - Automação

---

**Técnico:** Diogo Moura

**Período:** 02 a 07 de Fevereiro de 2026

**Empresa:** Sumitomo Chemical do Brasil

---

## Resumo Executivo

---

Semana com foco em desenvolvimento de integrações entre plantas (SC2/EW), múltiplas melhorias implementadas na planta EW, e resolução de problemas de infraestrutura. Foram realizadas atividades de análise técnica, desenvolvimento de automações, ajustes operacionais e configuração de sistemas.

### Indicadores da Semana:

- **Total de atividades:** 23
  - **Atividades concluídas:** 11 (48%)
  - **Atividades em andamento:** 12 (52%)
  - **Áreas atendidas:** 5 diferentes plantas/sistemas
- 

## Atividades por Dia

---

### Segunda-feira - 02/02/2026

#### 1. H2 - Processo (Herbicidas 2)

**Atividade:** Suporte técnico - Relé de segurança

**Tipo:** Suporte Técnico

**Status:**  Concluído

## 2. H2 - Processo (Herbicidas 2)

**Atividade:** Levantamento lógica comando bombas DMA e TEA + relatórios melhorias

**Tipo:** Análise / Planejamento

**Status:**  Concluído

## 3. Infraestrutura (Control ID)

**Atividade:** Atualização firmware leitores faciais

**Tipo:** Manutenção / Atualização

**Status:**  Em andamento

---

## Terça-feira - 03/02/2026

### 1. EW - Emulsão

**Atividade:** Verificações segurança: 15 intertravamentos (células carga, bombas, válvulas)

**Tipo:** Verificação / Segurança

**Status:**  Concluído

### 2. Infraestrutura (Control ID)

**Atividade:** Formatação e instalação novos firmwares

**Tipo:** Manutenção

**Status:**  Em andamento

### 3. SC1 - Envase

**Atividade:** Desenvolvimento aplicação Node-RED contagem pallets

**Tipo:** Desenvolvimento

**Status:**  Concluído

---

## Quarta-feira - 04/02/2026

### 1. EW - Emulsão

**Atividade:** Estudo detalhado agitador tanque de gel

**Tipo:** Análise Técnica

**Status:**  Concluído

### 2. EW - Emulsão

**Atividade:** Implementação lógica anti-golpe de aríete - Válvulas tanque de goma

**Tipo:** Desenvolvimento

**Status:**  Concluído

### 3. Boiler (Multi-plantas)

**Atividade:** Levantamento e estudo lógica sistema Boiler

**Tipo:** Análise / Planejamento

**Status:**  Em andamento

---

## Quinta-feira - 05/02/2026

### 1. SC2/EW

**Atividade:** Mapeamento de mensagens para comunicação entre CLPs


**Tipo:** Desenvolvimento / Integração

**Status:**  Em andamento

### 2. Infraestrutura (Invenze)

**Atividade:** Configuração plataforma Invenze

**Tipo:** Configuração / Integração

**Status:**  Em andamento

### 3. Boiler (Multi-plantas)

**Atividade:** Continuação do mapeamento do sistema

**Tipo:** Análise / Mapeamento

**Status:**  Em andamento

#### 4. EW - Emulsão

**Atividade:** Ajuste de pressão bomba tanque de gel (Mixer 60132)

**Tipo:** Ajuste / Parametrização

**Status:**  Concluído

#### 5. EW - Emulsão

**Atividade:** Desenvolvimento de lógica de controle de agitadores 3098 e 200342

**Tipo:** Desenvolvimento / Automação

**Status:**  Concluído

#### 6. EW - Emulsão

**Atividade:** Análise de alteração de RPM de agitador

**Tipo:** Análise / Planejamento

**Status:**  Em andamento

---

### Sexta-feira - 06/02/2026

#### 1. SC2/EW

**Atividade:** Continuação do mapeamento de messages

**Tipo:** Desenvolvimento / Integração

**Status:**  Em andamento

#### 2. EW - Emulsão

**Atividade:** Ajuste de pressão bomba tanque de gel (PT30156)

**Tipo:** Ajuste / Parametrização

**Status:**  Concluído

#### 3. EW - Emulsão

**Atividade:** Redução de RPM mínimo do motor MMX-60131

**Tipo:** Desenvolvimento / Parametrização

**Status:**  Concluído

#### 4. EW - Emulsão

**Atividade:** Habilitação de desligamento manual de agitadores MMX-3098 e MMX-200342

**Tipo:** Desenvolvimento / Automação

**Status:**  Concluído

#### 5. EW - Emulsão

**Atividade:** Ajuste em golpes de aríete - Transferência de goma

**Tipo:** Desenvolvimento / Ajuste

**Status:**  Concluído

#### 6. EW - Emulsão

**Atividade:** Avaliação de intertravamento - Bomba BN60143

**Tipo:** Análise / Avaliação

**Status:**  Em andamento

#### 7. Infraestrutura (Catracas)

**Atividade:** Reunião e resolução de problemas - Sistema de catracas

**Tipo:** Reunião / Suporte Técnico

**Status:**  Em andamento

---

## Análise por Área

---

### EW - Emulsão - 11 atividades

**Foco da semana:** Melhorias operacionais e desenvolvimento de automações

- Verificações de segurança (15 intertravamentos)
- Estudo e análise de sistemas de agitação
- Implementação de lógicas anti-golpe de aríete
- Ajustes de pressão e parametrização
- Redução de RPM mínimo (motor MMX-60131)

- Habilitação de desligamento manual de agitadores
- Avaliação de intertravamentos

## **SC2/EW - Comunicação - 2 atividades**

- Mapeamento de mensagens para comunicação entre CLPs
- Desenvolvimento de integração multi-plantas

## **Boiler (Multi-plantas) - 2 atividades**

- Levantamento e estudo de lógica
- Mapeamento de sistema

## **Infraestrutura - 5 atividades**

- Atualização de firmware Control ID
- Configuração plataforma Invenze
- Resolução de problemas de catracas

## **H2 - Processo (Herbicidas 2) - 2 atividades**

- Suporte técnico em relé de segurança
- Levantamento de lógica de bombas

## **SC1 - Envase - 1 atividade**

- Desenvolvimento de aplicação Node-RED

---

## **Destaques da Semana**

---

### **Principais Realizações**

1. **Melhorias na planta EW:** Múltiplas implementações focadas em eficiência operacional e controle do operador

- Implementação de lógica anti-golpe de aríete (válvulas tanque de goma)
  - Ajustes em golpes de aríete (transferência de goma)
  - Habilitação de desligamento manual de agitadores (MMX-3098 e MMX-200342)
2. **Resolução de problema crítico - Motor MMX-60131:** Ajuste no inversor PowerFlex 753 (mudança de Modo 1 SV para Modo 0 V/Hz) permitiu redução de frequência mínima de 25 Hz para 17 Hz, resolvendo limitação operacional
  3. **Verificações de segurança:** 15 intertravamentos verificados na planta EW (células de carga, bombas, válvulas)
  4. **Desenvolvimento Node-RED:** Aplicação de contagem de pallets para SC1 desenvolvida e concluída
  5. **Levantamentos técnicos:** Análises detalhadas de sistemas H2 (bombas DMA/TEA) e Boiler (multi-plantas)

## Trabalhos em Andamento

1. **Integração SC2/EW:** Mapeamento de messages para comunicação entre CLPs (Boiler)
  2. **Infraestrutura:** Configuração Invenze e resolução de problemas de catracas
  3. **Boiler:** Mapeamento e análise de sistema multi-plantas
  4. **EW:** Avaliação de intertravamento bomba BN60143 e análise de RPM de agitador
- 

## Melhorias Implementadas - Detalhamento

---

### Planta EW - Relatório Técnico (06/02/2026)

#### 1. Ajuste de Pressão - PT30156

- **Equipamento:** Pressostato PT30156
- **Alteração:** 3 bar → 4 bar
- **Status:** Implementado

## 2. Redução de RPM Mínimo - Motor MMX-60131

- **Problema:** Frequência mínima travada em 25 Hz
- **Causa:** Parâmetro 35 do PowerFlex 753 em Modo 1 (Sensorless Vector)
- **Solução:** Mudança para Modo 0 (V/Hz) com orientação Netzsch
- **Resultado:** Frequência mínima agora responde a 17 Hz (RPM: 250 → 170)
- **Status:** Implementado

## 3. Habilitação de Desligamento - Agitadores MMX-3098 e MMX-200342

- **Problema:** Sistema forçava modo Automático, impedindo desligamento manual
- **Solução:** Modificação da lógica para respeitar modo Manual
- **Resultado:** Operador consegue manter agitador desligado manualmente
- **Status:** Implementado

## 4. Avaliação de Intertravamento - Bomba BN60143

- **Objetivo:** Validar proteção por variação de volume
- **Status:** Em avaliação

---

## Pendências para Próxima Semana

1. Concluir mapeamento de messages SC2/EW para sistema Boiler
2. Finalizar mapeamento do sistema Boiler multi-plantas

---

## Observações Gerais

Semana produtiva com foco em desenvolvimento de integrações e múltiplas melhorias operacionais. Destaque para o trabalho intenso na planta EW, com implementação de 5 melhorias significativas que aumentam eficiência operacional e ampliam controle do operador sobre os processos.



Trabalho colaborativo com equipe Netzsch permitiu resolução de problema técnico crítico no motor MMX-60131. Relatório técnico detalhado elaborado e enviado ao Jefter documentando todas as melhorias implementadas.

Iniciado trabalho de integração entre plantas (SC2/EW) através de mapeamento de messages, permitindo futura comunicação e controle centralizado do sistema de Boiler.

---

**Relatório elaborado por:** Diogo Moura

**Data de elaboração:** 07/02/2026