

# Relatório Diário de Ocorrências (RDO)

---

**Data:** 04 de fevereiro de 2026 (Quarta-feira)

**Responsável:** Diogo Moura

**Empresa:** Sumitomo Chemical

**Período:** Integral

---

## Atividades Realizadas

---

### 1. EW - Emulsão | Estudo detalhado do agitador do tanque de gel

**Área:** EW - Emulsão Óleo em Água

**Planta/Equipamento:** Tanque de gel - Sistema de agitação

**Tipo de Atividade:** Análise Técnica

**Descrição:** Realizado estudo detalhado do sistema de agitação do tanque de gel após solicitação de ajuste.

#### Atividades desenvolvidas:

- Análise técnica completa do sistema de agitação
- Estudo de viabilidade do ajuste solicitado
- Identificação de limitações técnicas
- Documentação técnica dos motivos da impossibilidade

**Status:**  Concluído

**Período:** Manhã

#### Observações:

- Ajuste solicitado não pode ser executado por motivos técnicos identificados
  - Documentação preparada para apresentação à equipe
-

## 2. EW - Emulsão | Implementação de lógica anti-golpe de aríete nas válvulas

**Área:** EW - Emulsão Óleo em Água

**Planta/Equipamento:** Válvulas de saída do tanque de goma

**Tipo de Atividade:** Desenvolvimento / Automação

**Descrição:** Desenvolvimento e implementação de lógica de controle para eliminação de golpes de aríete nas válvulas de saída do tanque de goma para os tanques de processo.

### Problema identificado:

- Golpes de aríete nas válvulas de saída
- Vibração e desgaste prematuro dos componentes
- Risco operacional

### Solução implementada:

- Lógica de abertura/fechamento gradual das válvulas
- Controle de rampa de velocidade
- Eliminação dos golpes de aríete

### Atividades desenvolvidas:

- Desenvolvimento da lógica de controle
- Programação no CLP
- Testes de validação
- Acompanhamento operacional

**Status:**  Concluído

**Período:** Manhã

### Observações:

- Sistema testado e validado em operação
- Golpes de aríete eliminados com sucesso
- Melhoria na vida útil dos componentes

---

### 3. Boiler | Levantamento e estudo de lógica do sistema

**Área:** Boiler - Multi-plantas

**Planta/Equipamento:** Sistema de Boiler (atende 2 plantas)

**Tipo de Atividade:** Análise / Planejamento

**Descrição:** Levantamento completo e estudo da lógica de controle do sistema de boiler que atende duas plantas diferentes.

#### Atividades desenvolvidas:

- Levantamento da lógica atual de funcionamento
- Análise técnica do sistema multi-plantas
- Identificação de oportunidades de otimização
- Estudo para garantir cumprimento adequado das funções operacionais

**Status:**  Em andamento

**Período:** Tarde

#### Observações:

- Análise técnica concluída
- Próximo passo: elaborar relatório com propostas de melhorias
- Relatório será encaminhado para a engenheira responsável para decisão sobre implementação

---

## Resumo do Dia

**Total de atividades:** 3

**Atividades concluídas:** 2

**Atividades em andamento:** 1

#### Áreas atendidas:

- EW - Emulsão (2 atividades)
- Boiler - Multi-plantas (1 atividade)

## **Destaques:**

- Implementação de melhoria de segurança (anti-golpe de aríete)
  - Análise técnica multi-plantas
- 

## **Observações Gerais**

- Dia produtivo com foco em análises técnicas e desenvolvimento de soluções
  - Implementação bem-sucedida de lógica de segurança na planta EW
  - Estudo detalhado do sistema de boiler para otimização futura
- 

## **Próximos Passos**

- Elaborar relatório técnico sobre o sistema de boiler
  - Encaminhar relatório para engenheira responsável
  - Aguardar direcionamento para implementação de melhorias no boiler
  - Monitorar funcionamento da lógica anti-golpe de aríete implementada
- 

**Relatório gerado em:** 04/02/2026

**Assinatura Digital:** Diogo Moura