

# Relatório Semanal de Atividades - Automação

---

**Técnico:** Diogo Moura

**Período:** 02 a 07 de Fevereiro de 2026

**\*\*Empresa:** Brasil

---

## Resumo Executivo

---

Semana com foco em desenvolvimento de integrações entre plantas (SC2/EW), múltiplas melhorias implementadas na planta EW, e resolução de problemas de infraestrutura. Foram realizadas atividades de análise técnica, desenvolvimento de automações, ajustes operacionais e configuração de sistemas.

### Indicadores da Semana:

- **Total de atividades:** 23
  - **Atividades concluídas:** 11 (48%)
  - **Atividades em andamento:** 12 (52%)
  - **Áreas atendidas:** 5 diferentes plantas/sistemas
- 

## Atividades por Dia

---

### Segunda-feira - 02/02/2026

#### 1. H2 - Processo (Herbicidas 2)

**Atividade:** Suporte técnico - Relé de segurança

**Tipo:** Suporte Técnico

**Status:**  Concluído

## 2. H2 - Processo (Herbicidas 2)

**Atividade:** Levantamento lógica comando bombas DMA e TEA + relatórios melhorias

**Tipo:** Análise / Planejamento

**Status:**  Concluído

## 3. Infraestrutura (Control ID)

**Atividade:** Atualização firmware leitores faciais

**Tipo:** Manutenção / Atualização

**Status:**  Em andamento

---

## Terça-feira - 03/02/2026

### 1. EW - Emulsão

**Atividade:** Verificações segurança: 15 intertravamentos (células carga, bombas, válvulas)

**Tipo:** Verificação / Segurança

**Status:**  Concluído

### 2. Infraestrutura (Control ID)

**Atividade:** Formatação e instalação novos firmwares

**Tipo:** Manutenção

**Status:**  Em andamento

### 3. SC1 - Envase

**Atividade:** Desenvolvimento aplicação Node-RED contagem pallets

**Tipo:** Desenvolvimento

**Status:**  Concluído

---

## Quarta-feira - 04/02/2026

### 1. EW - Emulsão

**Atividade:** Estudo detalhado agitador tanque de gel

**Tipo:** Análise Técnica

**Status:**  Concluído

### 2. EW - Emulsão

**Atividade:** Implementação lógica anti-golpe de aríete - Válvulas tanque de goma

**Tipo:** Desenvolvimento

**Status:**  Concluído

### 3. Boiler (Multi-plantas)

**Atividade:** Levantamento e estudo lógica sistema Boiler

**Tipo:** Análise / Planejamento

**Status:**  Em andamento

---

## Quinta-feira - 05/02/2026

### 1. SC2/EW

**Atividade:** Mapeamento de mensagens para comunicação entre CLPs


**Tipo:** Desenvolvimento / Integração

**Status:**  Em andamento

### 2. Infraestrutura (Invenze)

**Atividade:** Configuração plataforma Invenze

**Tipo:** Configuração / Integração

**Status:**  Em andamento

### 3. Boiler (Multi-plantas)

**Atividade:** Continuação do mapeamento do sistema

**Tipo:** Análise / Mapeamento

**Status:**  Em andamento

#### 4. EW - Emulsão

**Atividade:** Ajuste de pressão bomba tanque de gel (Mixer 60132)

**Tipo:** Ajuste / Parametrização

**Status:**  Concluído

#### 5. EW - Emulsão

**Atividade:** Desenvolvimento de lógica de controle de agitadores 3098 e 200342

**Tipo:** Desenvolvimento / Automação

**Status:**  Concluído

#### 6. EW - Emulsão

**Atividade:** Análise de alteração de RPM de agitador

**Tipo:** Análise / Planejamento

**Status:**  Em andamento

---

### Sexta-feira - 06/02/2026

#### 1. SC2/EW

**Atividade:** Continuação do mapeamento de messages

**Tipo:** Desenvolvimento / Integração

**Status:**  Em andamento

#### 2. EW - Emulsão

**Atividade:** Ajuste de pressão bomba tanque de gel (PT30156)

**Tipo:** Ajuste / Parametrização

**Status:**  Concluído

#### 3. EW - Emulsão

**Atividade:** Redução de RPM mínimo do motor MMX-60131

**Tipo:** Desenvolvimento / Parametrização

**Status:**  Concluído

#### 4. EW - Emulsão

**Atividade:** Habilitação de desligamento manual de agitadores MMX-3098 e MMX-200342

**Tipo:** Desenvolvimento / Automação

**Status:**  Concluído

#### 5. EW - Emulsão

**Atividade:** Ajuste em golpes de aríete - Transferência de goma

**Tipo:** Desenvolvimento / Ajuste

**Status:**  Concluído

#### 6. EW - Emulsão

**Atividade:** Avaliação de intertravamento - Bomba BN60143

**Tipo:** Análise / Avaliação

**Status:**  Em andamento

#### 7. Infraestrutura (Catracas)

**Atividade:** Reunião e resolução de problemas - Sistema de catracas

**Tipo:** Reunião / Suporte Técnico

**Status:**  Em andamento

---

## Análise por Área

---

### EW - Emulsão - 11 atividades

**Foco da semana:** Melhorias operacionais e desenvolvimento de automações

- Verificações de segurança (15 intertravamentos)
- Estudo e análise de sistemas de agitação
- Implementação de lógicas anti-golpe de aríete
- Ajustes de pressão e parametrização
- Redução de RPM mínimo (motor MMX-60131)

- Habilitação de desligamento manual de agitadores
- Avaliação de intertravamentos

## **SC2/EW - Comunicação - 2 atividades**

- Mapeamento de messages para comunicação entre CLPs
- Desenvolvimento de integração multi-plantas

## **Boiler (Multi-plantas) - 2 atividades**

- Levantamento e estudo de lógica
- Mapeamento de sistema

## **Infraestrutura - 5 atividades**

- Atualização de firmware Control ID
- Configuração plataforma Invenze
- Resolução de problemas de catracas

## **H2 - Processo (Herbicidas 2) - 2 atividades**

- Suporte técnico em relé de segurança
- Levantamento de lógica de bombas

## **SC1 - Envase - 1 atividade**

- Desenvolvimento de aplicação Node-RED

---

## **Destaques da Semana**

---

### **Principais Realizações**

1. **Melhorias na planta EW:** Múltiplas implementações focadas em eficiência operacional e controle do operador

- Implementação de lógica anti-golpe de aríete (válvulas tanque de goma)
  - Ajustes em golpes de aríete (transferência de goma)
  - Habilitação de desligamento manual de agitadores (MMX-3098 e MMX-200342)
2. **Resolução de problema crítico - Motor MMX-60131:** Ajuste no inversor PowerFlex 753 (mudança de Modo 1 SV para Modo 0 V/Hz) permitiu redução de frequência mínima de 25 Hz para 17 Hz, resolvendo limitação operacional
  3. **Verificações de segurança:** 15 intertravamentos verificados na planta EW (células de carga, bombas, válvulas)
  4. **Desenvolvimento Node-RED:** Aplicação de contagem de pallets para SC1 desenvolvida e concluída
  5. **Levantamentos técnicos:** Análises detalhadas de sistemas H2 (bombas DMA/TEA) e Boiler (multi-plantas)

## Trabalhos em Andamento

1. **Integração SC2/EW:** Mapeamento de messages para comunicação entre CLPs (Boiler)
  2. **Infraestrutura:** Configuração Invenze e resolução de problemas de catracas
  3. **Boiler:** Mapeamento e análise de sistema multi-plantas
  4. **EW:** Avaliação de intertravamento bomba BN60143 e análise de RPM de agitador
- 

## Melhorias Implementadas - Detalhamento

---

### Planta EW - Relatório Técnico (06/02/2026)

#### 1. Ajuste de Pressão - PT30156

- **Equipamento:** Pressostato PT30156
- **Alteração:** 3 bar → 4 bar
- **Status:** Implementado

## 2. Redução de RPM Mínimo - Motor MMX-60131

- **Problema:** Frequência mínima travada em 25 Hz
- **Causa:** Parâmetro 35 do PowerFlex 753 em Modo 1 (Sensorless Vector)
- **Solução:** Mudança para Modo 0 (V/Hz) com orientação Netzsch
- **Resultado:** Frequência mínima agora responde a 17 Hz (RPM: 250 → 170)
- **Status:** Implementado

## 3. Habilitação de Desligamento - Agitadores MMX-3098 e MMX-200342

- **Problema:** Sistema forçava modo Automático, impedindo desligamento manual
- **Solução:** Modificação da lógica para respeitar modo Manual
- **Resultado:** Operador consegue manter agitador desligado manualmente
- **Status:** Implementado

## 4. Avaliação de Intertravamento - Bomba BN60143

- **Objetivo:** Validar proteção por variação de volume
- **Status:** Em avaliação

---

## Pendências para Próxima Semana

---

1. Concluir mapeamento de messages SC2/EW para sistema Boiler
  2. Finalizar configuração e testes da plataforma Invenze
  3. Resolver problema físico da segunda catraca (mau contato RJ45)
  4. Validar funcionamento do ajuste de intertravamento da bomba BN60143
  5. Aguardar decisão KMCC sobre alteração de RPM de agitador
  6. Finalizar mapeamento do sistema Boiler multi-plantas
-



## Observações Gerais

---

Semana produtiva com foco em desenvolvimento de integrações e múltiplas melhorias operacionais. Destaque para o trabalho intenso na planta EW, com implementação de 5 melhorias significativas que aumentam eficiência operacional e ampliam controle do operador sobre os processos.

Trabalho colaborativo com equipe Netzsch permitiu resolução de problema técnico crítico no motor MMX-60131. Relatório técnico detalhado elaborado e enviado ao Jeffer documentando todas as melhorias implementadas.

Iniciado trabalho de integração entre plantas (SC2/EW) através de mapeamento de messages, permitindo futura comunicação e controle centralizado do sistema de Boiler.

---

**Relatório elaborado por:** Diogo Moura

**Data de elaboração:** 07/02/2026