

Relatório Semanal de Atividades - Automação

Técnico: Diogo Moura

Período: 02 a 07 de Fevereiro de 2026

**Empresa(Brasil

Resumo Executivo

Semana com foco em desenvolvimento de integrações entre plantas (SC2/EW), múltiplas melhorias implementadas na planta EW, e resolução de problemas de infraestrutura. Foram realizadas atividades de análise técnica, desenvolvimento de automações, ajustes operacionais e configuração de sistemas.

Indicadores da Semana:

- **Total de atividades:** 23
 - **Atividades concluídas:** 11 (48%)
 - **Atividades em andamento:** 12 (52%)
 - **Áreas atendidas:** 5 diferentes plantas/sistemas
-

Atividades por Dia

Segunda-feira - 02/02/2026

1. H2 - Processo (Herbicidas 2)

Atividade: Suporte técnico - Relé de segurança

Tipo: Suporte Técnico

Status:  Concluído

2. H2 - Processo (Herbicidas 2)

Atividade: Levantamento lógica comando bombas DMA e TEA + relatórios melhorias

Tipo: Análise / Planejamento

Status:  Concluído

3. Infraestrutura (Control ID)

Atividade: Atualização firmware leitores faciais

Tipo: Manutenção / Atualização

Status:  Em andamento

Terça-feira - 03/02/2026

1. EW - Emulsão

Atividade: Verificações segurança: 15 intertravamentos (células carga, bombas, válvulas)

Tipo: Verificação / Segurança

Status:  Concluído

2. Infraestrutura (Control ID)

Atividade: Formatação e instalação novos firmwares

Tipo: Manutenção

Status:  Em andamento

3. SC1 - Envase

Atividade: Desenvolvimento aplicação Node-RED contagem pallets

Tipo: Desenvolvimento

Status:  Concluído

Quarta-feira - 04/02/2026

1. EW - Emulsão

Atividade: Estudo detalhado agitador tanque de gel

Tipo: Análise Técnica

Status:  Concluído

2. EW - Emulsão

Atividade: Implementação lógica anti-golpe de aríete - Válvulas tanque de goma

Tipo: Desenvolvimento

Status:  Concluído

3. Boiler (Multi-plantas)

Atividade: Levantamento e estudo lógica sistema Boiler

Tipo: Análise / Planejamento

Status:  Em andamento

Quinta-feira - 05/02/2026

1. SC2/EW

Atividade: Mapeamento de messages para comunicação entre CLPs

Tipo: Desenvolvimento / Integração

Status:  Em andamento

2. Infraestrutura (Invenze)

Atividade: Configuração plataforma Invenze

Tipo: Configuração / Integração

Status:  Em andamento

3. Boiler (Multi-plantas)

Atividade: Continuação do mapeamento do sistema

Tipo: Análise / Mapeamento

Status:  Em andamento

4. EW - Emulsão

Atividade: Ajuste de pressão bomba tanque de gel (Mixer 60132)

Tipo: Ajuste / Parametrização

Status:  Concluído

5. EW - Emulsão

Atividade: Desenvolvimento de lógica de controle de agitadores 3098 e 200342

Tipo: Desenvolvimento / Automação

Status:  Concluído

6. EW - Emulsão

Atividade: Análise de alteração de RPM de agitador

Tipo: Análise / Planejamento

Status:  Em andamento

Sexta-feira - 06/02/2026

1. SC2/EW

Atividade: Continuação do mapeamento de messages

Tipo: Desenvolvimento / Integração

Status:  Em andamento

2. EW - Emulsão

Atividade: Ajuste de pressão bomba tanque de gel (PT30156)

Tipo: Ajuste / Parametrização

Status:  Concluído

3. EW - Emulsão

Atividade: Redução de RPM mínimo do motor MMX-60131

Tipo: Desenvolvimento / Parametrização

Status:  Concluído

4. EW - Emulsão

Atividade: Habilitação de desligamento manual de agitadores MMX-3098 e MMX-200342

Tipo: Desenvolvimento / Automação

Status:  Concluído

5. EW - Emulsão

Atividade: Ajuste em golpes de aríete - Transferência de goma

Tipo: Desenvolvimento / Ajuste

Status:  Concluído

6. EW - Emulsão

Atividade: Avaliação de intertravamento - Bomba BN60143

Tipo: Análise / Avaliação

Status:  Em andamento

7. Infraestrutura (Catracas)

Atividade: Reunião e resolução de problemas - Sistema de catracas

Tipo: Reunião / Suporte Técnico

Status:  Em andamento

Análise por Área

EW - Emulsão - 11 atividades

Foco da semana: Melhorias operacionais e desenvolvimento de automações

- Verificações de segurança (15 intertravamentos)
- Estudo e análise de sistemas de agitação
- Implementação de lógicas anti-golpe de aríete
- Ajustes de pressão e parametrização
- Redução de RPM mínimo (motor MMX-60131)

- Habilitação de desligamento manual de agitadores
- Avaliação de intertravamentos

SC2/EW - Comunicação - 2 atividades

- Mapeamento de messages para comunicação entre CLPs
- Desenvolvimento de integração multi-plantas

Boiler (Multi-plantas) - 2 atividades

- Levantamento e estudo de lógica
- Mapeamento de sistema

Infraestrutura - 5 atividades

- Atualização de firmware Control ID
- Configuração plataforma Invenze
- Resolução de problemas de catracas

H2 - Processo (Herbicidas 2) - 2 atividades

- Suporte técnico em relé de segurança
- Levantamento de lógica de bombas

SC1 - Envase - 1 atividade

- Desenvolvimento de aplicação Node-RED
-

Destaques da Semana

✓ Principais Realizações

- 1. Melhorias na planta EW:** Múltiplas implementações focadas em eficiência operacional e controle do operador

- Implementação de lógica anti-golpe de aríete (válvulas tanque de goma)
- Ajustes em golpes de aríete (transferência de goma)
- Habilitação de desligamento manual de agitadores (MMX-3098 e MMX-200342)

2. Resolução de problema crítico - Motor MMX-60131: Ajuste no inversor PowerFlex 753 (mudança de Modo 1 SV para Modo 0 V/Hz) permitiu redução de frequência mínima de 25 Hz para 17 Hz, resolvendo limitação operacional

3. Verificações de segurança: 15 intertravamentos verificados na planta EW (células de carga, bombas, válvulas)

4. Desenvolvimento Node-RED: Aplicação de contagem de pallets para SC1 desenvolvida e concluída

5. Levantamentos técnicos: Análises detalhadas de sistemas H2 (bombas DMA/TEA) e Boiler (multi-plantas)

Trabalhos em Andamento

1. Integração SC2/EW: Mapeamento de messages para comunicação entre CLPs (Boiler)

2. Infraestrutura: Configuração Invenze e resolução de problemas de catracas

3. Boiler: Mapeamento e análise de sistema multi-plantas

4. EW: Avaliação de intertravamento bomba BN60143 e análise de RPM de agitador

Melhorias Implementadas - Detalhamento

Planta EW - Relatório Técnico (06/02/2026)

1. Ajuste de Pressão - PT30156

- **Equipamento:** Pressostato PT30156
- **Alteração:** 3 bar → 4 bar
- **Status:** Implementado

2. Redução de RPM Mínimo - Motor MMX-60131

- **Problema:** Frequência mínima travada em 25 Hz
- **Causa:** Parâmetro 35 do PowerFlex 753 em Modo 1 (Sensorless Vector)
- **Solução:** Mudança para Modo 0 (V/Hz) com orientação Netzsch
- **Resultado:** Frequência mínima agora responde a 17 Hz (RPM: 250 → 170)
- **Status:** Implementado

3. Habilitação de Desligamento - Agitadores MMX-3098 e MMX-200342

- **Problema:** Sistema forçava modo Automático, impedindo desligamento manual
- **Solução:** Modificação da lógica para respeitar modo Manual
- **Resultado:** Operador consegue manter agitador desligado manualmente
- **Status:** Implementado

4. Avaliação de Intertravamento - Bomba BN60143

- **Objetivo:** Validar proteção por variação de volume
 - **Status:** Em avaliação
-

Pendências para Próxima Semana

1. Concluir mapeamento de messages SC2/EW para sistema Boiler
 2. Finalizar configuração e testes da plataforma Invenze
 3. Resolver problema físico da segunda catraca (mau contato RJ45)
 4. Validar funcionamento do ajuste de intertravamento da bomba BN60143
 5. Aguardar decisão KMCC sobre alteração de RPM de agitador
 6. Finalizar mapeamento do sistema Boiler multi-plantas
-

Observações Gerais

Semana produtiva com foco em desenvolvimento de integrações e múltiplas melhorias operacionais. Destaque para o trabalho intenso na planta EW, com implementação de 5 melhorias significativas que aumentam eficiência operacional e ampliam controle do operador sobre os processos.

Trabalho colaborativo com equipe Netzsch permitiu resolução de problema técnico crítico no motor MMX-60131. Relatório técnico detalhado elaborado e enviado ao Jefter documentando todas as melhorias implementadas.

Iniciado trabalho de integração entre plantas (SC2/EW) através de mapeamento de messages, permitindo futura comunicação e controle centralizado do sistema de Boiler.

Relatório elaborado por: Diogo Moura

Data de elaboração: 07/02/2026