

RELATÓRIO DIÁRIO DE OBRA (RDO)

Empresa: Sumitomo Chemical do Brasil

Contratado: Diogo Moura

Função: Automação Industrial

Data: 26 de Janeiro de 2026

Dia da Semana: Segunda-feira

ATIVIDADES REALIZADAS

1. EW - Processo | Liberação receita Tempest via CLP

Tipo: Suporte Técnico

Status:  Concluído

Descrição: Realizada a liberação da receita Tempest diretamente via programação do CLP, permitindo que o processo seja executado conforme especificações técnicas.

2. EC - Envase (Encaixotadora) | Acompanhamento equipe Provtec - ajustes IHM

Tipo: Acompanhamento

Status:  Em andamento

Descrição: Acompanhamento da equipe Provtec durante ajustes na Interface Homem-Máquina (IHM) da encaixotadora, visando melhorias na usabilidade e feedback visual para os operadores.

3. Estação de Trabalho | Instalação TIA Portal V18

Tipo: Infraestrutura

Status:  Concluído

Descrição: Instalação e configuração do software TIA Portal V18 na estação de

trabalho, ferramenta essencial para programação e manutenção dos CLPs Siemens utilizados nas plantas.



RESUMO DO DIA

Indicador	Valor
Total de Atividades	3
Concluídas	2
Em Andamento	1
Áreas Atendidas	EW (Processo), EC (Envase), Estação de Trabalho



OBSERVAÇÕES TÉCNICAS

- A liberação da receita Tempest via CLP foi realizada com sucesso, permitindo maior flexibilidade operacional na planta EW.
 - O acompanhamento da Provtec na encaixotadora continua, com foco em melhorias na IHM para facilitar a operação.
 - TIA Portal V18 instalado e operacional, pronto para programação e manutenção dos equipamentos Siemens.
-



PRÓXIMOS PASSOS

- Continuar acompanhamento da equipe Provtec nos ajustes da IHM da encaixotadora (EC).
 - Iniciar testes práticos com o TIA Portal V18 em programações futuras.
 - Monitorar o funcionamento da receita Tempest liberada na planta EW.
-

Relatório gerado em: 29 de Janeiro de 2026

Sistema de Gestão de Atividades - Automação Sumitomo Chemical