

Relatório Diário de Ocorrências (RDO)

Data: 05 de fevereiro de 2026 (Quinta-feira)

Responsável: Diogo Moura

Empresa: Sumitomo Chemical

Período: Integral

Atividades Realizadas

1. SC2/EW | Mapeamento de messages para comunicação entre CLPs

Área: SC2 / EW - Comunicação entre plantas

Planta/Equipamento: Sistema de Boiler - Válvulas e bombas

Tipo de Atividade: Desenvolvimento / Integração

Descrição: Iniciado mapeamento de messages (blocos lógicos Rockwell) para permitir comunicação entre CLP do EW e CLP do SC2, especificamente para controle de válvulas e bombas do sistema de Boiler.

Atividades desenvolvidas:

- Mapeamento de válvulas do sistema Boiler no SC2
- Mapeamento de bombas do sistema Boiler no SC2
- Configuração de blocos lógicos messages (Rockwell)
- Estruturação de comunicação EW → SC2

Status:  Em andamento

Período: Manhã e tarde

Observações:

- Trabalho necessário para permitir leitura e escrita no SC2 através do EW
- Mapeamento parcial concluído, continuidade necessária

2. Infraestrutura | Configuração plataforma Invenze

Área: Infraestrutura

Equipamento: Invenze (plataforma de gerenciamento Control ID)

Tipo de Atividade: Configuração / Integração

Descrição: Configuração da plataforma Invenze para gerenciamento dos leitores faciais Control ID e controle de catracas do campus Sumitomo.

Atividades desenvolvidas:

- Configuração inicial da plataforma Invenze
- Integração com sistema Control ID
- Ajustes de parâmetros de comunicação
- Tentativa de estabelecimento de comunicação

Status:  Em andamento

Período: Manhã (10h)

Observações:

- Comunicação ainda não estabelecida completamente
- E-mail enviado ao suporte do software
- Aguardando resposta técnica

3. Boiler | Continuação do mapeamento do sistema

Área: Boiler - Multi-plantas

Planta/Equipamento: Sistema de Boiler

Tipo de Atividade: Análise / Mapeamento

Descrição: Continuidade do trabalho de mapeamento e levantamento da lógica do sistema de boiler iniciado no dia anterior.

Atividades desenvolvidas:

- Continuação do levantamento de lógica

- Mapeamento de componentes
- Análise de integração multi-plantas

Status:  Em andamento

Período: Tarde

Observações:

- Trabalho em andamento para conclusão do mapeamento completo
-

4. EW - Emulsão | Ajuste de pressão bomba tanque de gel

Área: EW - Emulsão Óleo em Água

Planta/Equipamento: Bomba de envio tanque de gel (Mixer 60132)

Tipo de Atividade: Ajuste / Parametrização

Descrição: Ajuste do setpoint de pressão da bomba de envio do tanque de gel.

Atividades desenvolvidas:

- Alteração de setpoint de pressão: 3 bar → 4 bar
- Validação operacional
- Acompanhamento de funcionamento

Status:  Concluído

Período: Tarde

Observações:

- Ajuste realizado com sucesso
 - Sistema operando conforme novo parâmetro
-

5. EW - Emulsão | Desenvolvimento de lógica de controle de agitadores

Área: EW - Emulsão Óleo em Água

Planta/Equipamento: Agitadores 3098 e 200342

Tipo de Atividade: Desenvolvimento / Automação

Descrição: Desenvolvimento de lógica de controle para permitir desligamento manual dos agitadores quando atendem condição de nível.

Problema identificado:

- Agitadores permanecem em modo automático mesmo quando operador coloca em manual
- Impossibilidade de desligar agitadores quando necessário

Solução desenvolvida:

- Lógica que permite desligamento manual quando condição de nível é atendida
- Controle de modo automático/manual aprimorado
- Segurança operacional mantida

Atividades desenvolvidas:

- Desenvolvimento da lógica de controle
- Programação no CLP
- Testes de validação

Status:  Concluído

Período: Tarde

Observações:

- Lógica desenvolvida e pronta para uso
- Aguardando liberação para ativação em campo
- Sistema testado e validado

6. EW - Emulsão | Análise de alteração de RPM de agitador

Área: EW - Emulsão Óleo em Água

Planta/Equipamento: Sistema de agitação

Tipo de Atividade: Análise / Planejamento

Descrição: Análise técnica em conjunto com equipe KMCC sobre possibilidade de alteração de RPM de agitador.

Atividades desenvolvidas:

- Análise técnica de viabilidade
- Discussão com equipe KMCC
- Avaliação de impactos operacionais

Status:  Em andamento

Período: Tarde

Observações:

- Aguardando decisão técnica da KMCC sobre viabilidade
 - Análise em conjunto para garantir segurança operacional
-

Resumo do Dia

Total de atividades: 6

Atividades concluídas: 2

Atividades em andamento: 4

Áreas atendidas:

- SC2/EW - Comunicação (1 atividade)
- Infraestrutura (1 atividade)
- Boiler - Multi-plantas (1 atividade)
- EW - Emulsão (3 atividades)

Destaque:

- Mapeamento de comunicação entre plantas (SC2/EW)
 - Desenvolvimento de lógica de controle de agitadores
 - Ajuste operacional de pressão
-

Observações Gerais

- Dia focado em desenvolvimento de integrações e automações
 - Múltiplas frentes de trabalho em andamento
 - Ajustes operacionais concluídos com sucesso na planta EW
 - Aguardando retornos técnicos externos (Invenze, KMCC)
-

Próximos Passos

- Concluir mapeamento de messages SC2/EW
 - Aguardar resposta do suporte Invenze para resolução de comunicação
 - Finalizar mapeamento do sistema Boiler
 - Liberar lógica de controle de agitadores para operação
 - Aguardar decisão KMCC sobre alteração de RPM
-

Relatório gerado em: 05/02/2026

Assinatura Digital: Diogo Moura