

# Relatório Diário de Ocorrências (RDO)

---

**Data:** 05 de fevereiro de 2026 (Quinta-feira)

**Responsável:** Diogo Moura

**Empresa:** Sumitomo Chemical

**Período:** Integral

---

## Atividades Realizadas

---

### 1. SC2/EW | Mapeamento de mensagens para comunicação entre CLPs

**Área:** SC2 / EW - Comunicação entre plantas

**Planta/Equipamento:** Sistema de Boiler - Válvulas e bombas

**Tipo de Atividade:** Desenvolvimento / Integração

**Descrição:** Iniciado mapeamento de mensagens (blocos lógicos Rockwell) para permitir comunicação entre CLP do EW e CLP do SC2, especificamente para controle de válvulas e bombas do sistema de Boiler.

#### Atividades desenvolvidas:

- Mapeamento de válvulas do sistema Boiler no SC2
- Mapeamento de bombas do sistema Boiler no SC2
- Configuração de blocos lógicos messages (Rockwell)
- Estruturação de comunicação EW → SC2

**Status:**  Em andamento

**Período:** Manhã e tarde

#### Observações:

- Trabalho necessário para permitir leitura e escrita no SC2 através do EW
- Mapeamento parcial concluído, continuidade necessária

---

## 2. Infraestrutura | Configuração plataforma Invenze

**Área:** Infraestrutura

**Equipamento:** Invenze (plataforma de gerenciamento Control ID)

**Tipo de Atividade:** Configuração / Integração

**Descrição:** Configuração da plataforma Invenze para gerenciamento dos leitores faciais Control ID e controle de catracas do campus Sumitomo.

### Atividades desenvolvidas:

- Configuração inicial da plataforma Invenze
- Integração com sistema Control ID
- Ajustes de parâmetros de comunicação
- Tentativa de estabelecimento de comunicação

**Status:**  Em andamento

**Período:** Manhã (10h)

### Observações:

- Comunicação ainda não estabelecida completamente
  - E-mail enviado ao suporte do software
  - Aguardando resposta técnica
- 

## 3. Boiler | Continuação do mapeamento do sistema

**Área:** Boiler - Multi-plantas

**Planta/Equipamento:** Sistema de Boiler


**Tipo de Atividade:** Análise / Mapeamento

**Descrição:** Continuidade do trabalho de mapeamento e levantamento da lógica do sistema de boiler iniciado no dia anterior.

### Atividades desenvolvidas:

- Continuação do levantamento de lógica

- Mapeamento de componentes
- Análise de integração multi-plantas

**Status:**  Em andamento

**Período:** Tarde

**Observações:**

- Trabalho em andamento para conclusão do mapeamento completo
- 

#### 4. EW - Emulsão | Ajuste de pressão bomba tanque de gel

**Área:** EW - Emulsão Óleo em Água

**Planta/Equipamento:** Bomba de envio tanque de gel (Mixer 60132)

**Tipo de Atividade:** Ajuste / Parametrização

**Descrição:** Ajuste do setpoint de pressão da bomba de envio do tanque de gel.

**Atividades desenvolvidas:**

- Alteração de setpoint de pressão: 3 bar → 4 bar
- Validação operacional
- Acompanhamento de funcionamento

**Status:**  Concluído

**Período:** Tarde

**Observações:**

- Ajuste realizado com sucesso
  - Sistema operando conforme novo parâmetro
- 

#### 5. EW - Emulsão | Desenvolvimento de lógica de controle de agitadores

**Área:** EW - Emulsão Óleo em Água

**Planta/Equipamento:** Agitadores 3098 e 200342

**Tipo de Atividade:** Desenvolvimento / Automação

**Descrição:** Desenvolvimento de lógica de controle para permitir desligamento manual dos agitadores quando atendem condição de nível.

**Problema identificado:**

- Agitadores permanecem em modo automático mesmo quando operador coloca em manual
- Impossibilidade de desligar agitadores quando necessário

**Solução desenvolvida:**

- Lógica que permite desligamento manual quando condição de nível é atendida
- Controle de modo automático/manual aprimorado
- Segurança operacional mantida

**Atividades desenvolvidas:**

- Desenvolvimento da lógica de controle
- Programação no CLP
- Testes de validação

**Status:**  Concluído

**Período:** Tarde

**Observações:**

- Lógica desenvolvida e pronta para uso
  - Aguardando liberação para ativação em campo
  - Sistema testado e validado
- 

## 6. EW - Emulsão | Análise de alteração de RPM de agitador

**Área:** EW - Emulsão Óleo em Água

**Planta/Equipamento:** Sistema de agitação

**Tipo de Atividade:** Análise / Planejamento

**Descrição:** Análise técnica em conjunto com equipe KMCC sobre possibilidade de alteração de RPM de agitador.

**Atividades desenvolvidas:**

- Análise técnica de viabilidade
- Discussão com equipe KMCC
- Avaliação de impactos operacionais

**Status:**  Em andamento

**Período:** Tarde

**Observações:**

- Aguardando decisão técnica da KMCC sobre viabilidade
  - Análise em conjunto para garantir segurança operacional
- 

## Resumo do Dia

---

**Total de atividades:** 6

**Atividades concluídas:** 2

**Atividades em andamento:** 4

**Áreas atendidas:**

- SC2/EW - Comunicação (1 atividade)
- Infraestrutura (1 atividade)
- Boiler - Multi-plantas (1 atividade)
- EW - Emulsão (3 atividades)

**Destaques:**

- Mapeamento de comunicação entre plantas (SC2/EW)
  - Desenvolvimento de lógica de controle de agitadores
  - Ajuste operacional de pressão
-

## Observações Gerais

---

- Dia focado em desenvolvimento de integrações e automações
  - Múltiplas frentes de trabalho em andamento
  - Ajustes operacionais concluídos com sucesso na planta EW
  - Aguardando retornos técnicos externos (Invenze, KMCC)
- 

## Próximos Passos

---

- Concluir mapeamento de messages SC2/EW
  - Aguardar resposta do suporte Invenze para resolução de comunicação
  - Finalizar mapeamento do sistema Boiler
  - Liberar lógica de controle de agitadores para operação
  - Aguardar decisão KMCC sobre alteração de RPM
- 

**Relatório gerado em:** 05/02/2026

**Assinatura Digital:** Diogo Moura