

# RELATÓRIO DIÁRIO DE OBRA (RDO)

**Empresa:** Sumitomo Chemical do Brasil

**Contratado:** Diogo Moura

**Função:** Automação Industrial

**Data:** 29 de Janeiro de 2026

**Dia da Semana:** Quinta-feira

## ATIVIDADES REALIZADAS

### 1. H3 - Processo | Extração de backups CLP e Supervisório

**Tipo:** Suporte Técnico

**Status:**  Concluído

**Descrição:** Realizada a extração dos backups mais recentes do CLP e do sistema Supervisório da planta H3 (Herbicida 3). Os arquivos foram preparados para entrega à equipe da Avante, garantindo a preservação das configurações atuais e facilitando futuras manutenções ou restaurações.

### 2. EC - Envase (Encaixotadora) | Finalização implementação caixas de comando extras - Provtec

**Tipo:** Acompanhamento

**Status:**  Em andamento

**Descrição:** Acompanhamento da equipe Provtec durante a finalização da implementação de caixas de comando extras na encaixotadora. Atividades realizadas:

- **Trabalho elétrico:** Instalação física das novas caixas de comando (realizado pela equipe elétrica)
- **Automação:** Acompanhamento das mudanças e integração com o sistema existente

- **I/O de comando:** Apontamento e configuração do novo I/O para ligar e parar a máquina
  - **IHM:** Implementação de novas telas na Interface Homem-Máquina para melhorar os feedbacks visuais aos operadores
- 

### **3. EC - Envase | Testes de embalagens - receita 10L e melhorias implementadas (Tarde)**

**Tipo:** Testes e Implementação

**Status:**  Concluído

**Descrição:** Realização de testes práticos com embalagens utilizando a receita de 10 litros. Durante os testes, foram identificados e implementados os seguintes melhoramentos:

#### **Melhorias implementadas:**

- **Correção de clear de falhas:** Identificada e corrigida uma condição onde a abertura das portas executava um clear automático nas falhas, dificultando diagnósticos. Agora as falhas permanecem registradas para análise adequada.
  - **Implementação de falhas dos sensores do indexador de caixa:** Criada lógica de detecção de falhas para os sensores do indexador de caixa, que anteriormente não existia, melhorando a capacidade de diagnóstico.
  - **Montagem de status com fins de curso:** Continuidade na implementação da montagem dos status, incluindo a integração dos fins de curso para melhor controle e feedback operacional.
-



## RESUMO DO DIA

Indicador	Valor
Total de Atividades	3
Concluídas	3
Em Andamento	0
Áreas Atendidas	H3 (Processo), EC (Envase)

## OBSERVAÇÕES TÉCNICAS

- Os backups do H3 foram extraídos com sucesso e entregues à Avante, garantindo segurança das configurações atuais.
- A implementação das caixas de comando extras na encaixotadora representa uma melhoria significativa na ergonomia e segurança operacional.
- As novas telas da IHM foram implementadas para proporcionar feedbacks visuais mais claros aos operadores, reduzindo potenciais erros de operação.
- O novo I/O de comando foi devidamente mapeado e testado para garantir confiabilidade nas operações de ligar/parar a máquina.
- **Correção crítica:** A identificação e correção do problema de clear automático de falhas ao abrir portas é fundamental para diagnósticos eficazes e redução de tempo de parada.
- **Nova funcionalidade:** A implementação das falhas dos sensores do indexador de caixa adiciona uma camada importante de monitoramento que não existia anteriormente.
- A integração dos fins de curso na montagem de status melhora significativamente o controle e rastreabilidade das operações.



## PRÓXIMOS PASSOS

- Monitorar o comportamento do sistema após as correções implementadas.

- Validar em produção a eficácia das melhorias (clear de falhas, sensores do indexador, fins de curso).
  - Consolidar documentação técnica de todas as modificações realizadas na encaixotadora.
  - Continuar acompanhamento da Provtec para finalização completa do projeto.
- 

**Relatório gerado em:** 29 de Janeiro de 2026

**Sistema de Gestão de Atividades - Automação Sumitomo Chemical**