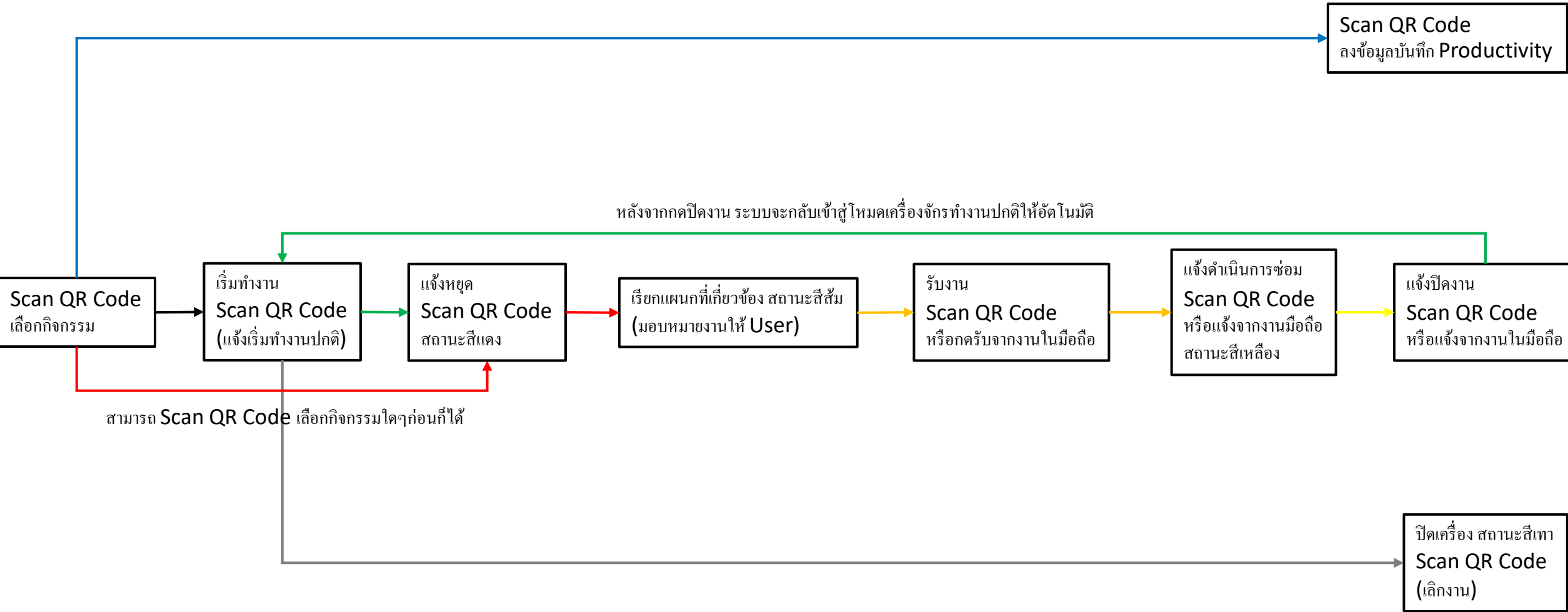
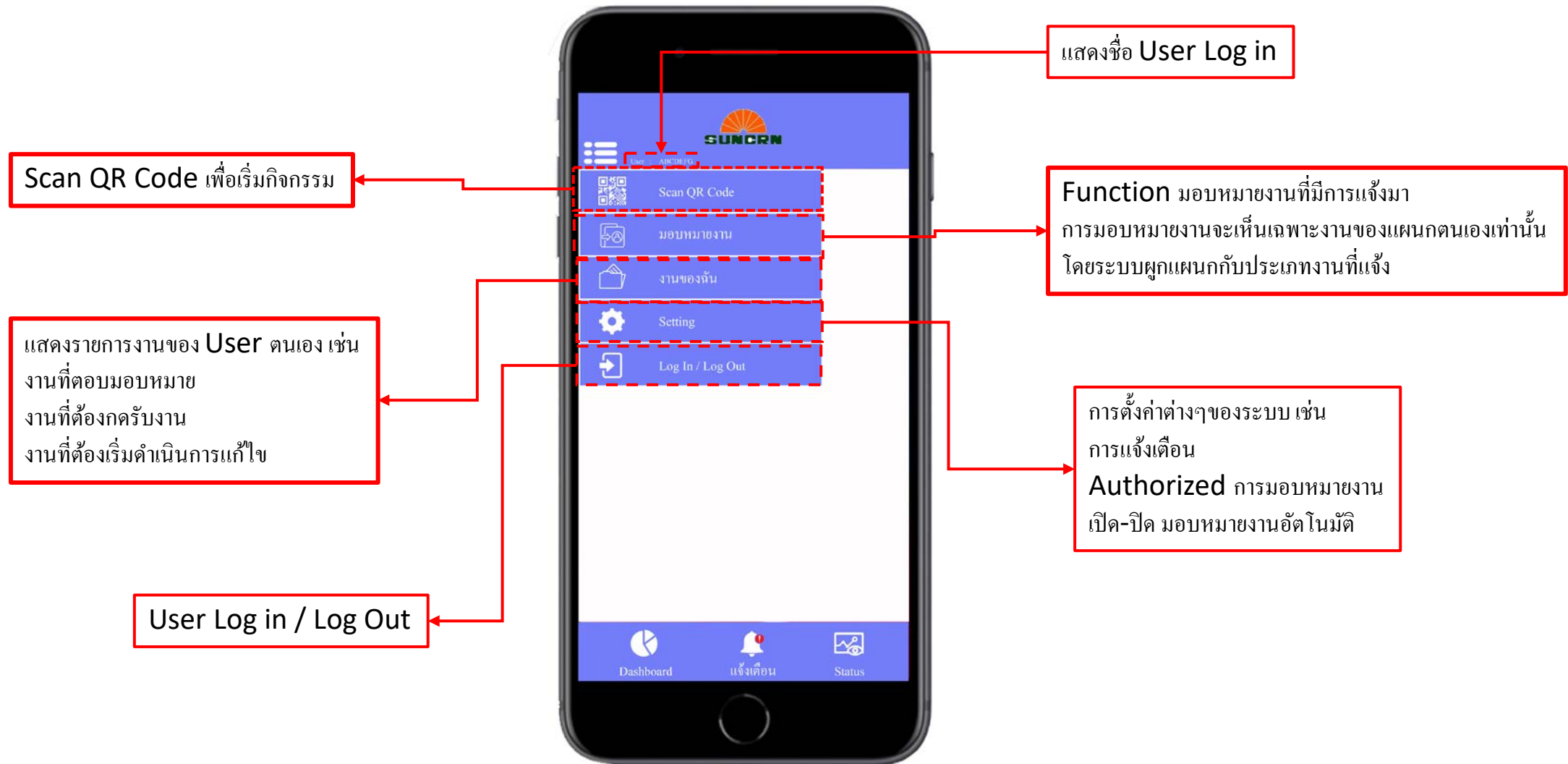


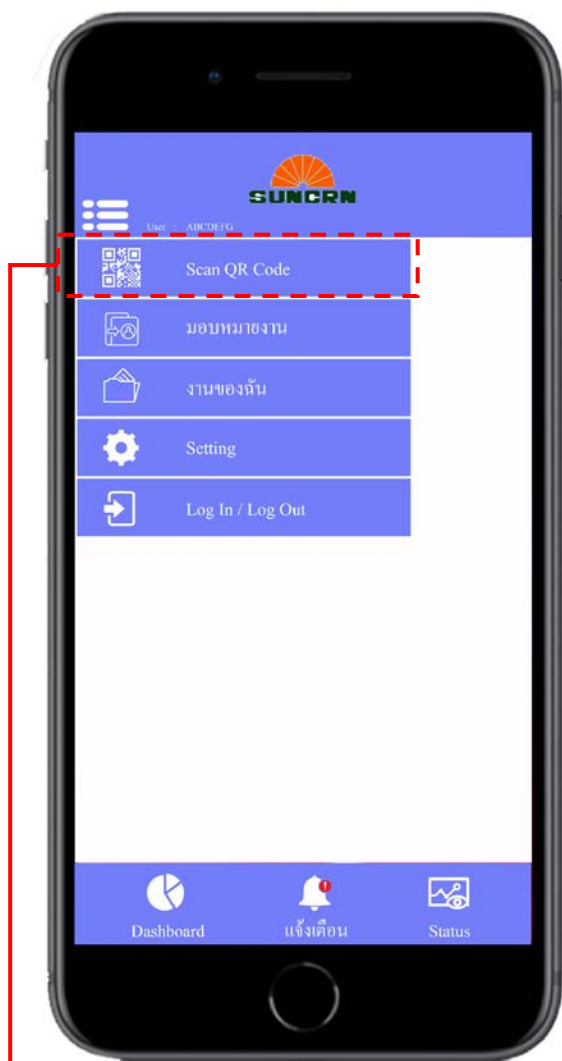
# System Diagram



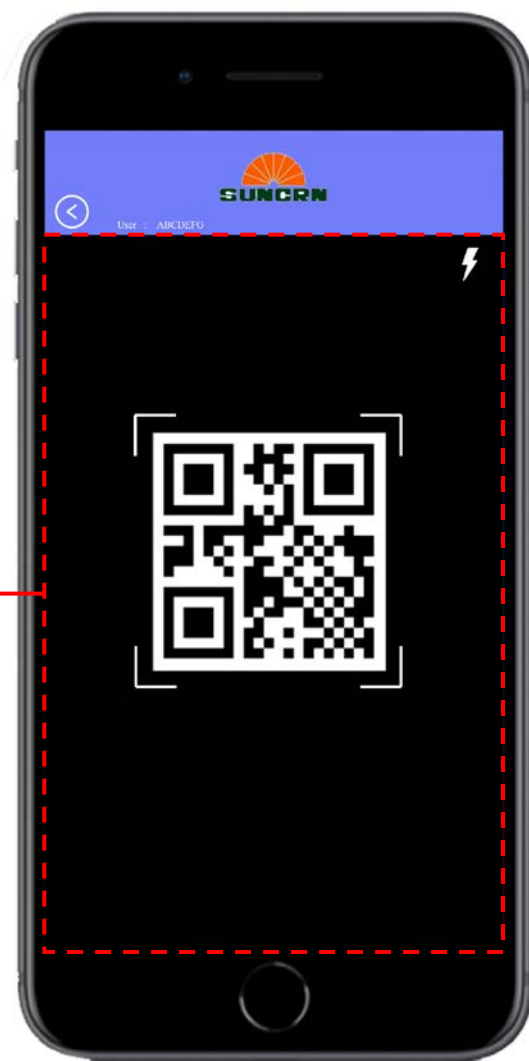
# Main Menu



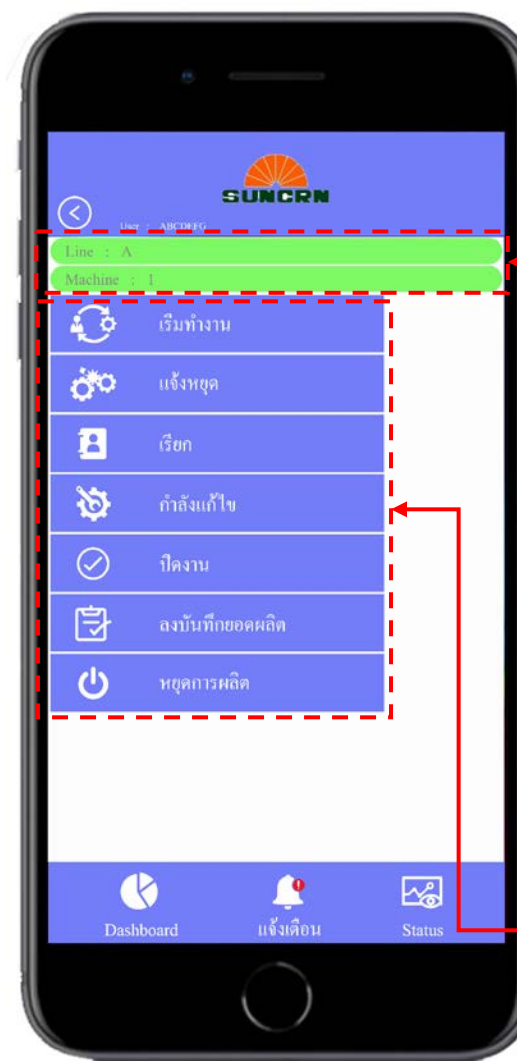
# Scan เริ่มกิจกรรม



เลือกหัวข้อ Scan QR Code



Scan QR Code ที่เครื่องจักร/อุปกรณ์นั้นๆ  
(QR Code ระบบจะ Generate ให้)

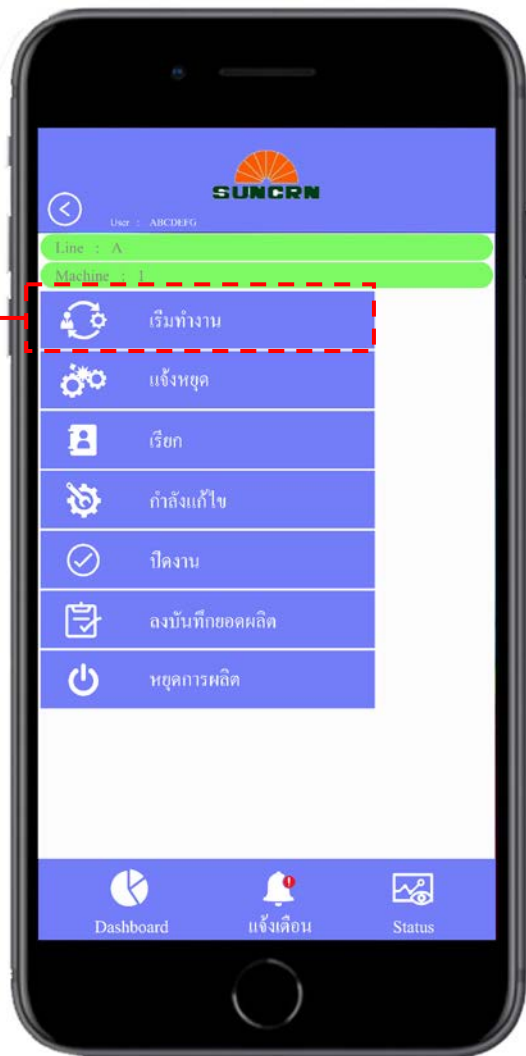


แสดง Line ผลิตและ  
ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์

เลือกหัวข้อกิจกรรมที่ต้องการ

- เริ่มทำงาน
- แจ้งหยุด
- เรียก (ระบบจะแจ้งเตือนไปยังแผนกที่เกี่ยวข้องให้อัตโนมัต แต่ผู้ใช้งานสามารถ Tag แผนกที่เกี่ยวข้องเพิ่มเติมได้)
- แจ้งสถานะกำลังดำเนินการ
- แจ้งปิดงาน
- ลงบันทึก Productivity
- แจ้งหยุดเครื่อง (เลิกงาน)

## Scan เริ่มทำงาน



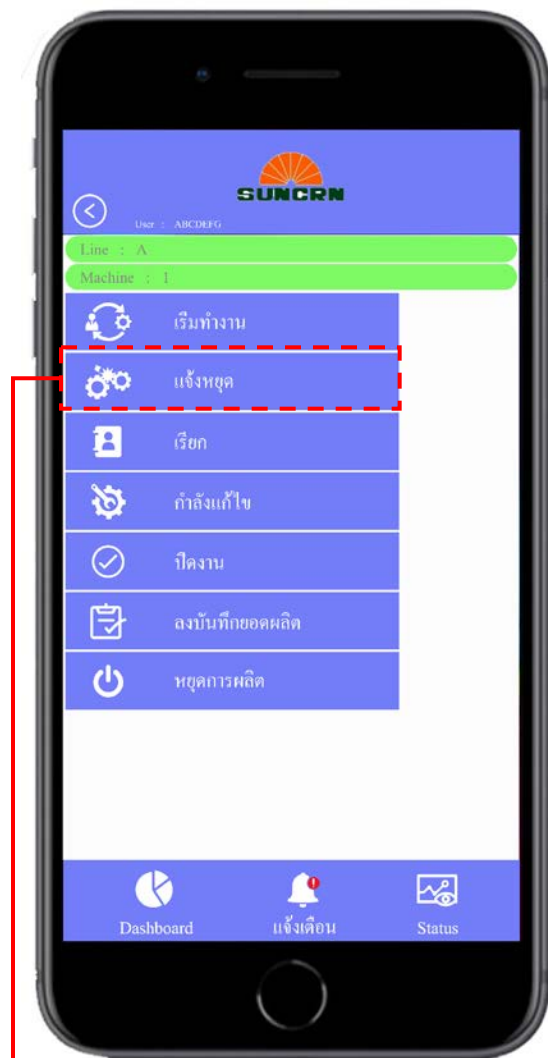
เลือกหัวข้อเริ่มทำงานเพื่อระบุว่า User ID นั้นๆ ปฏิบัติงานที่เครื่องจักร/อุปกรณ์ไหน



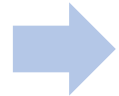
แสดง Date / Time ที่เริ่มปฏิบัติงาน

กดเริ่มทำงาน  
ระบบจะเก็บข้อมูล เครื่องจักร/อุปกรณ์ ว่าเริ่มปฏิบัติงานตั้งแต่ เวลาเท่าไร  
(Date / Time / Event)

# Scan แห้งหยุด

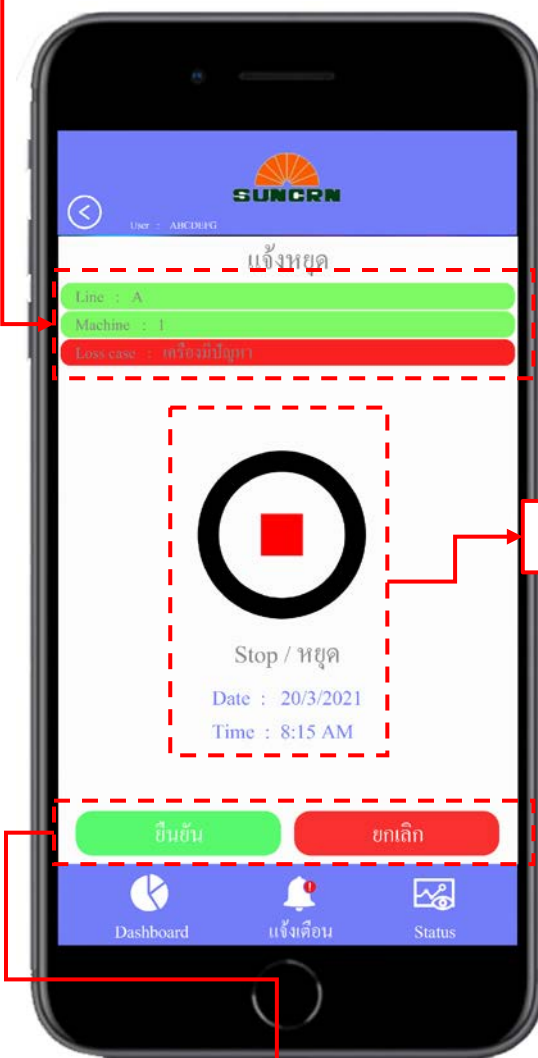


เลือกหัวข้อแห้งหยุด



เลือกหัวข้อที่ต้องการแจ้ง

- เครื่องมีปัญหา
- Quality มีปัญหา
- อุบัติเหตุ
- เปลี่ยน Tooling
- ปรับแต่งเครื่อง
- วัตถุดิบมีปัญหา

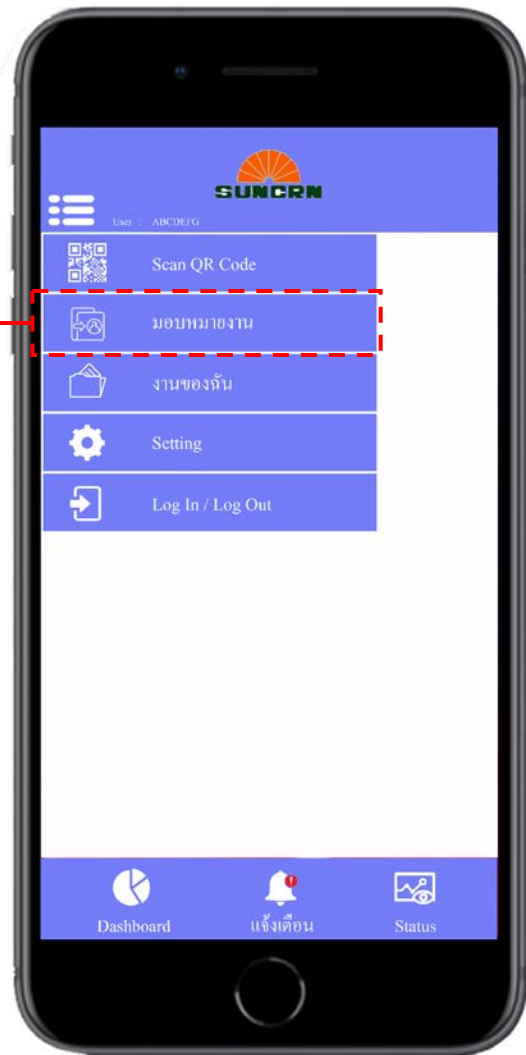


แสดง Line , ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์  
สาเหตุที่แห้งหยุด

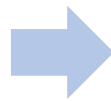
แสดงวันที่/เวลาที่แจ้ง

กดยืนยันเพื่อแจ้งสถานที่เลือก เมื่อกดแจ้งแล้ว ระบบจะแจ้งเตือนไปยังแผนกที่รับผิดชอบ  
ที่ผูกไว้กับหัวข้อการแห้งหยุด นั้นๆเพื่อให้ Leader ของแผนกนั้นๆมอบหมายงานต่อไป

## มอบหมายงาน



เลือกหัวข้อมอบหมายงาน  
โดยผู้มีสิทธิ์ในการมอบหมายงานสามารถตั้งค่าได้ใน  
Authorized Function



แสดงรายการงานที่ยังไม่ได้มอบหมาย

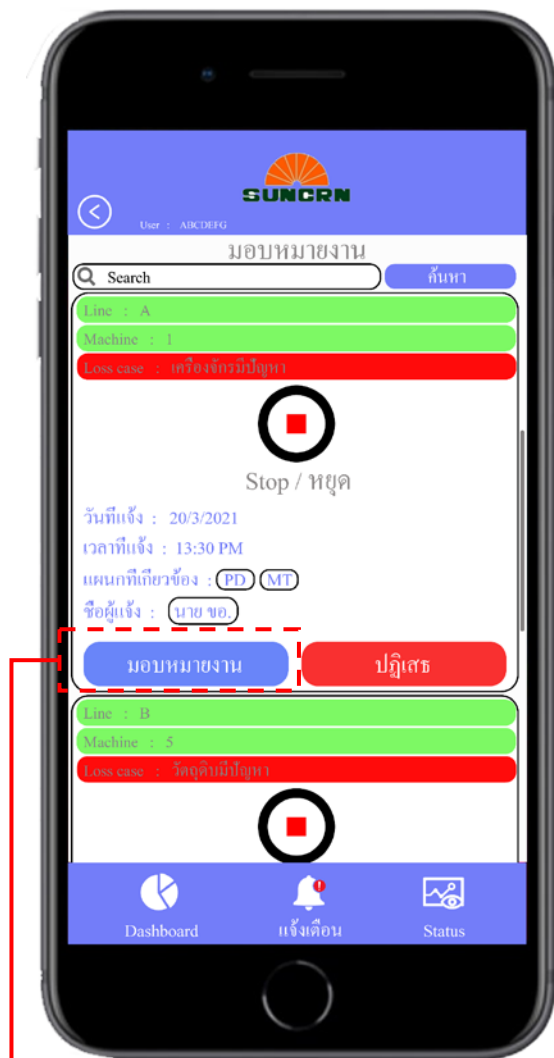
ค้นหางานตามประเภทการแจ้ง, ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์, Line

แสดงรายการของงานนั้นๆ

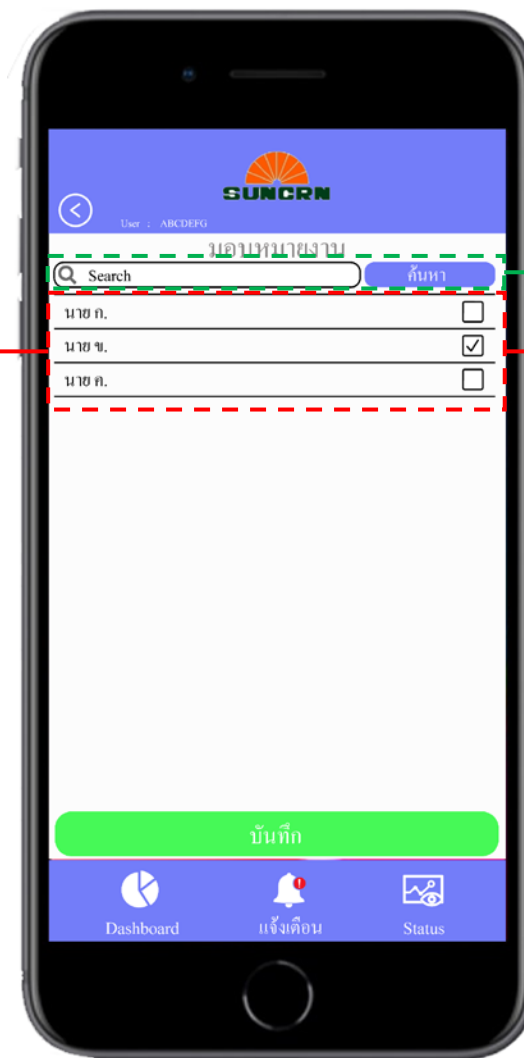
- Line ผลิต
- ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์
- สาเหตุการแจ้งหยุด

- แสดงวันที่/เวลาที่แจ้ง
- แสดงแผนกที่เกี่ยวข้องที่ระบบผูกไว้อัตโนมัติ
- หรือแผนกที่ผู้แจ้ง Tag มาเองภายหลัง
- แสดงชื่อผู้แจ้ง

## มอบหมายงาน



เลือกมอบหมายงาน

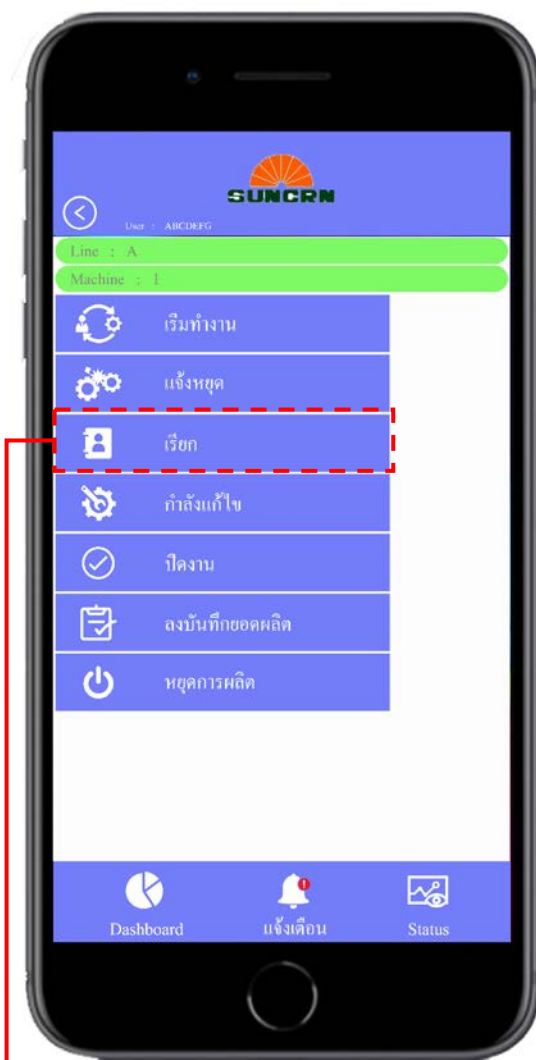


เลือก User ที่ต้องการมอบหมายงานให้  
สามารถมอบหมายงานได้มากกว่า 1 User / Job

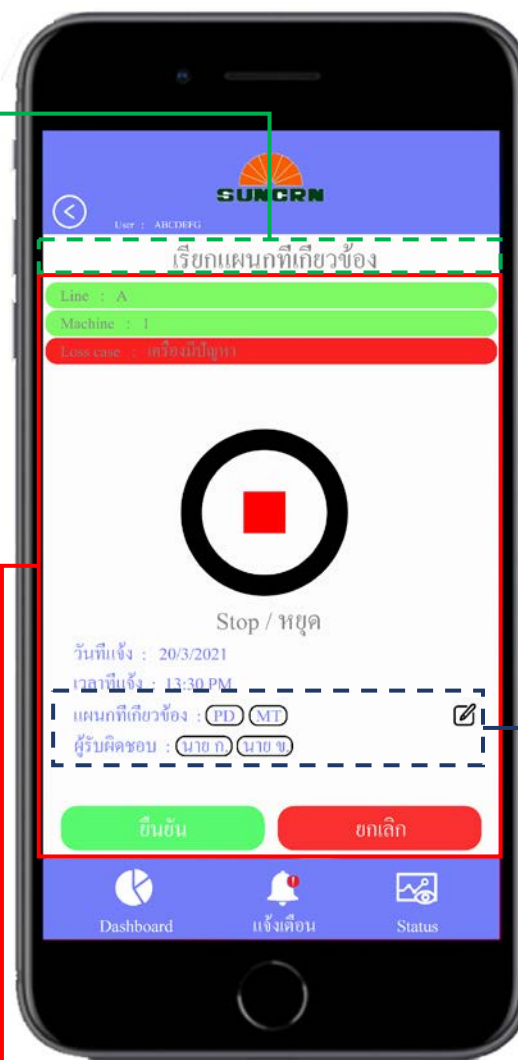
ค้นหาชื่อ User  
ชื่อ-นามสกุล  
User ID

ระบบสามารถตั้งค่ามอบหมายงานอัตโนมัติได้จาก Function  
Authorized Function โดยระบบจะผูกชื่อ User กับ Lineผลิต ,  
เครื่องจักร/อุปกรณ์ , แผนก/พื้นที่  
เพื่อให้การแจ้งเตือนไปยัง Leader และแจ้งเตือนไปยัง User  
ด้วยเพื่อให้ User สามารถเข้าไป Take Action ได้ทันที

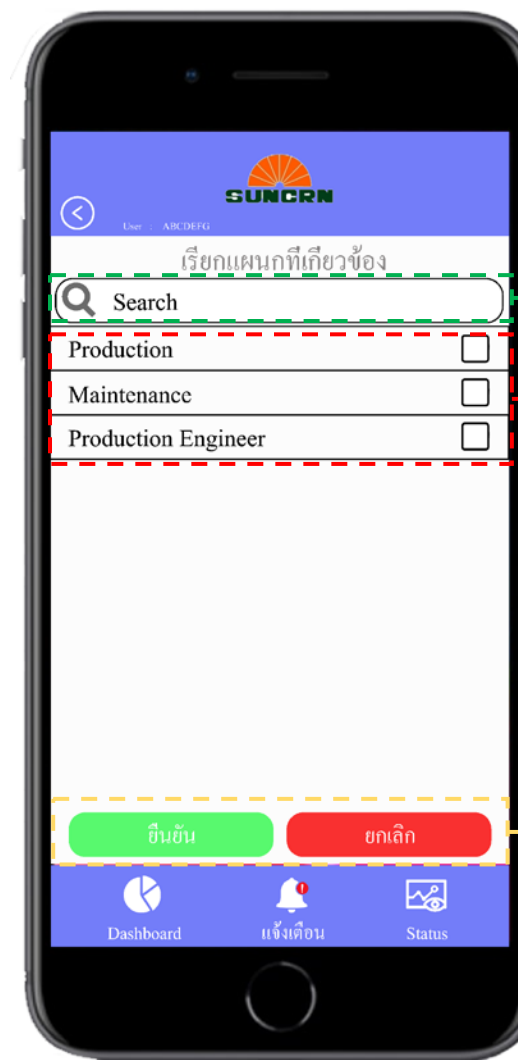
## การเรียก



เลือกหัวข้อเรียก



แสดงงานแจ้งที่ค้นหา



ค้นหาแผนก

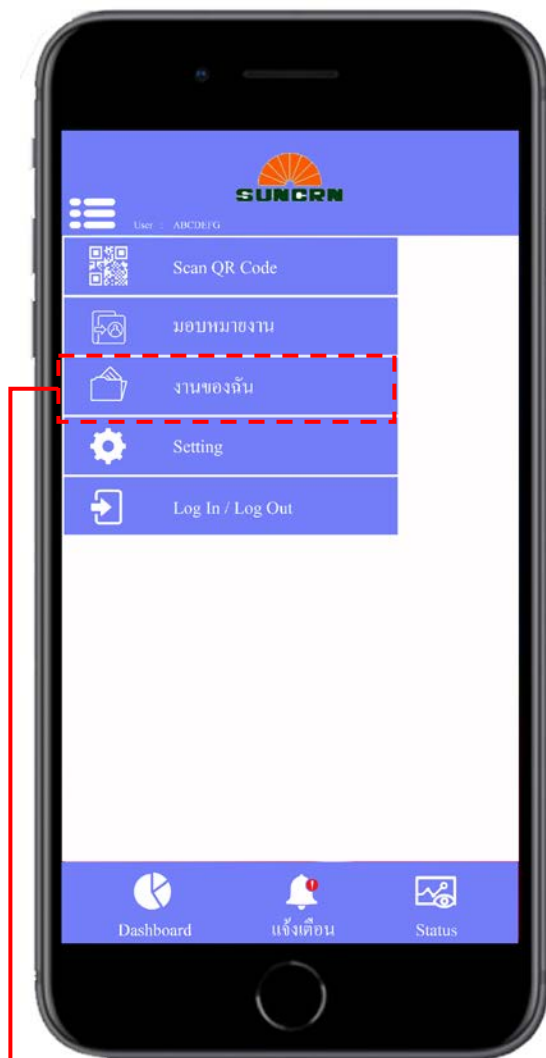
เลือกแผนกที่เกี่ยวข้อง สามารถ  
Tag เพิ่มได้มากกว่า 1 แผนก

ระบบจะแจ้งเพื่อเรียกไปยังแผนกที่เกี่ยวข้องให้อัตโนมัติอยู่แล้ว  
แต่ User สามารถ Edit เพื่อแก้ไขผู้เกี่ยวข้องได้ภายหลัง

กดยืนยัน ระบบจะแจ้งเตือนไปยังแผนกที่เกี่ยวข้อง  
ที่ถูก Tag เพิ่มเติม



## งานของฉัน



เลือกหัวข้องานของฉัน

ค้นหา  
Line ผลิต , เครื่องจักร/อุปกรณ์ , ประเภทงาน



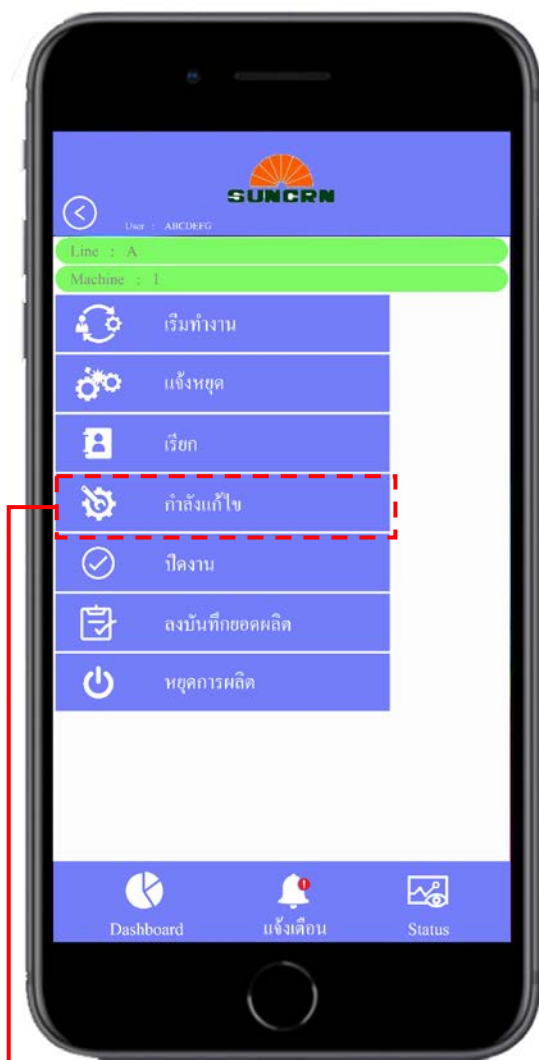
แสดงรายละเอียดงานของตนเองตามหัวข้อที่เลือก

เลือกหัวข้อการค้นหา

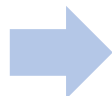
- งานใหม่ (งานที่ยังไม่ได้มารับ)
- งานค้าง (งานที่กรรับแล้ว แต่ยังไม่ได้อปิดงาน/งานที่กำลังดำเนินการ)
- งานทั้งหมด

กรรับงาน ระบบจะบันทึกวันที่/เวลาที่กรรับงาน

# แจ้งกำลังดำเนินการ



เลือกหัวข้อกำลังแก้ไข



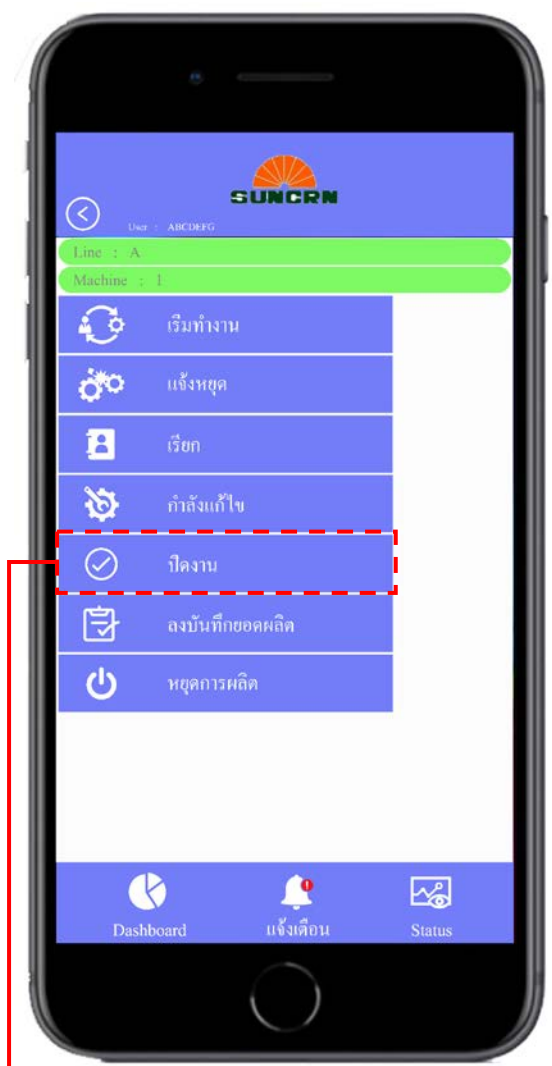
แสดงรายละเอียดงานของตนเอง จะเป็นรายการงานที่กรรับแล้วเท่านั้น

ค้นหางานที่ต้องการเริ่มดำเนินการแก้ไขได้จากการค้นหา Line ผลิต , เครื่องจักร/อุปกรณ์ , ประเภทงาน , การ Scan QR Code

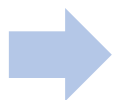


กดเริ่มดำเนินการแก้ไข ระบบจะบันทึกข้อมูลตั้งแต่กดเริ่มดำเนินการแก้ไข

แจ้งปิดงาน



เลือกหัวข้อปิดงาน



แสดงรายละเอียดงานของตนเอง ที่สามารถกดปิดงานได้

ค้นหางานที่ต้องการจะปิดงาน  
จาก Line ผลิต , ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ , ประเภทงาน , Scan QR Code

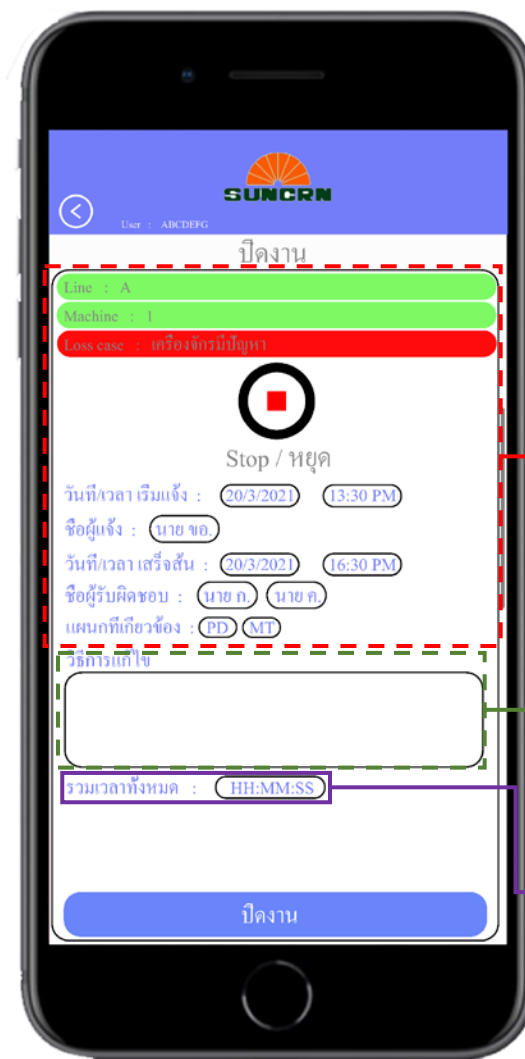


กดปิดงานเพื่อเข้าสู่หัวข้อการปิดงาน

# แจ้งปิดงาน



กดปิดงานเพื่อเข้าสู่หัวข้อการปิดงาน



แสดงรายละเอียดของงานที่ต้องการปิด

Line ผลิต

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์

สาเหตุการแจ้ง

วัน/เวลาที่แจ้ง

ชื่อผู้แจ้ง

วัน/เวลาที่แจ้งปิดงาน

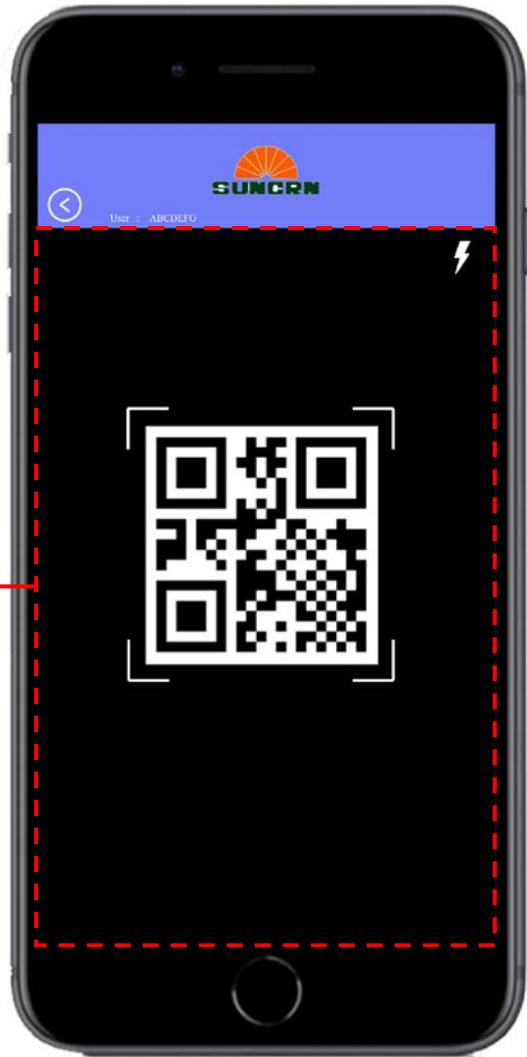
ชื่อผู้รับผิดชอบงาน (อาจจะมีมากกว่า 1 User)

แผนกที่เกี่ยวข้อง (อาจจะมีมากกว่า 1 แผนก)

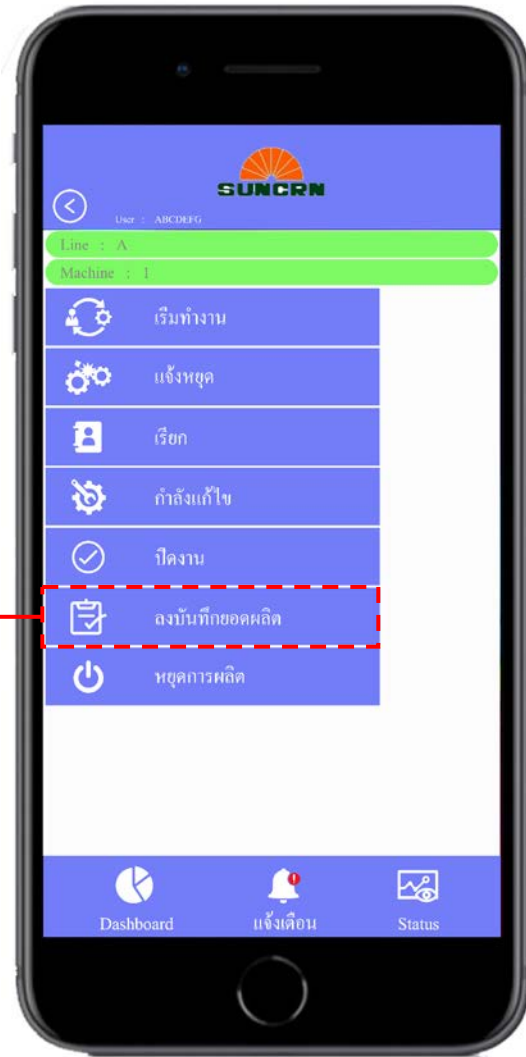
ป้อนวิธีการแก้ไข หรือวิธีดำเนินการ

แสดงเวลารวมทั้งหมดที่ใช้ตั้งแต่ แจ้งหยุดจนถึงปิดงาน

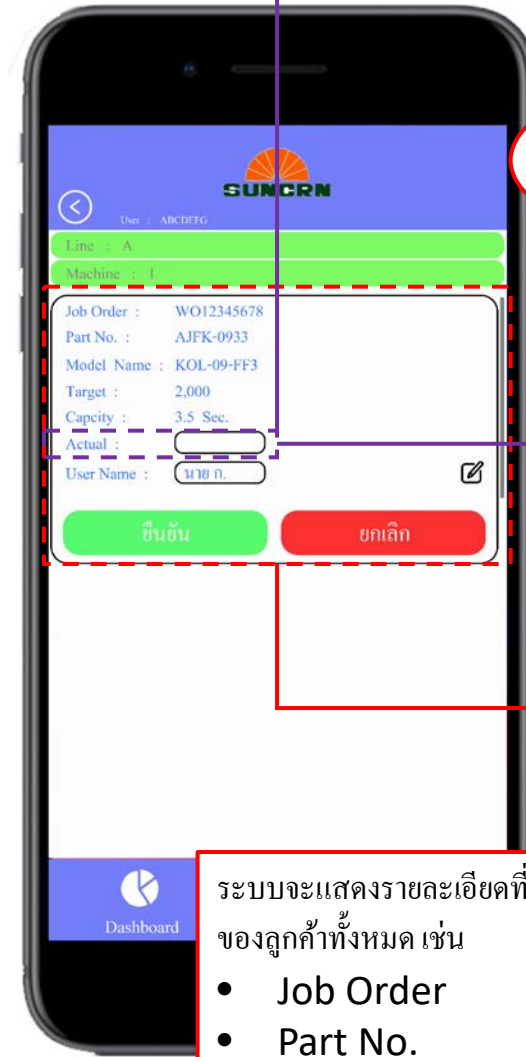
# บันทึก Productivity



Scan QR Code ที่เอกสารบันทึกยอดการผลิต



เลือกหัวข้อ บันทึกข้อมูลการผลิต



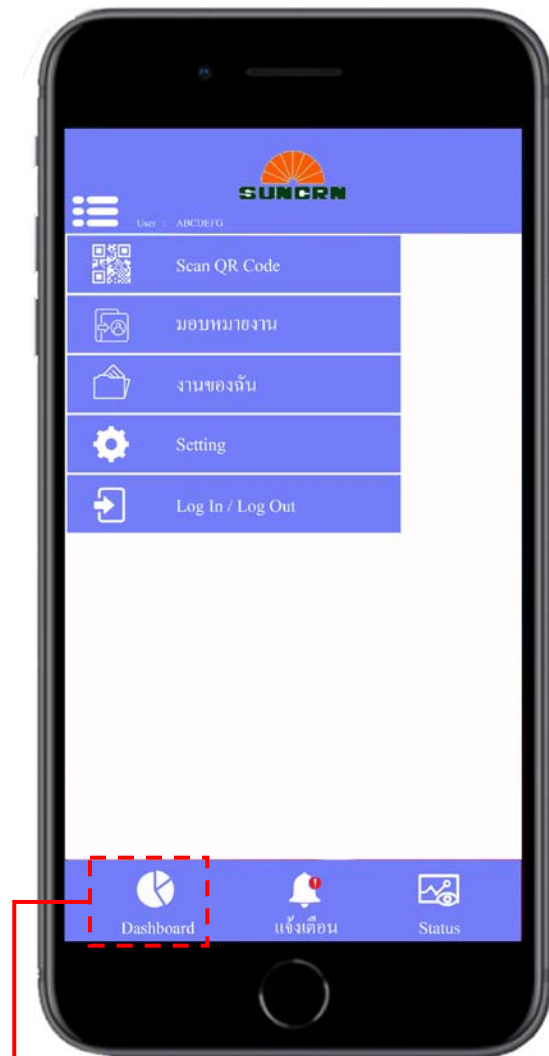
ป้อนจำนวน Actual ที่ทำได้

Actual :

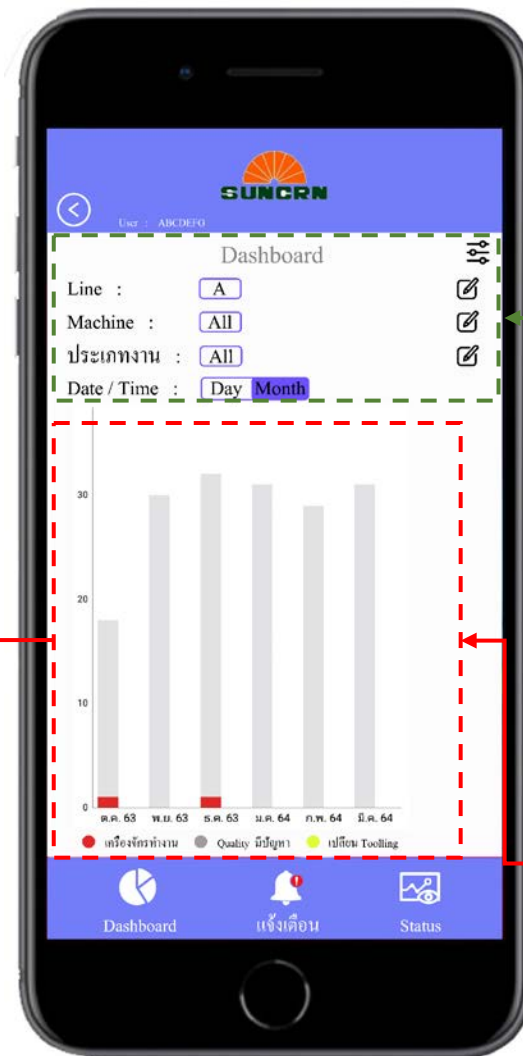
ระบบจะแสดงรายละเอียดที่อยู่ใน QR Code บันทึกยอดการผลิตของลูกค้าทั้งหมด เช่น

- Job Order
- Part No.
- Model Name
- Target
- Capacity

# Dashboard & Status On Mobile



เลือกหัวข้อ Dashboard ด้านล่าง



แสดง Dashboard แบบกราฟแท่ง

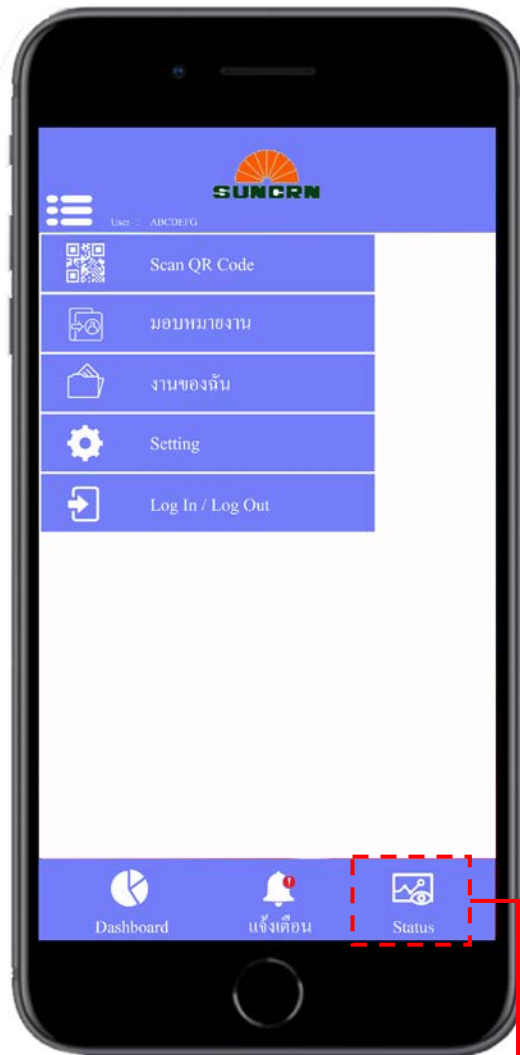
Filter กรอก Dashboard  
Line ผลิต  
เครื่องจักร/อุปกรณ์  
ดูตามประเภทกิจกรรม  
เลือกดู By Day/Month



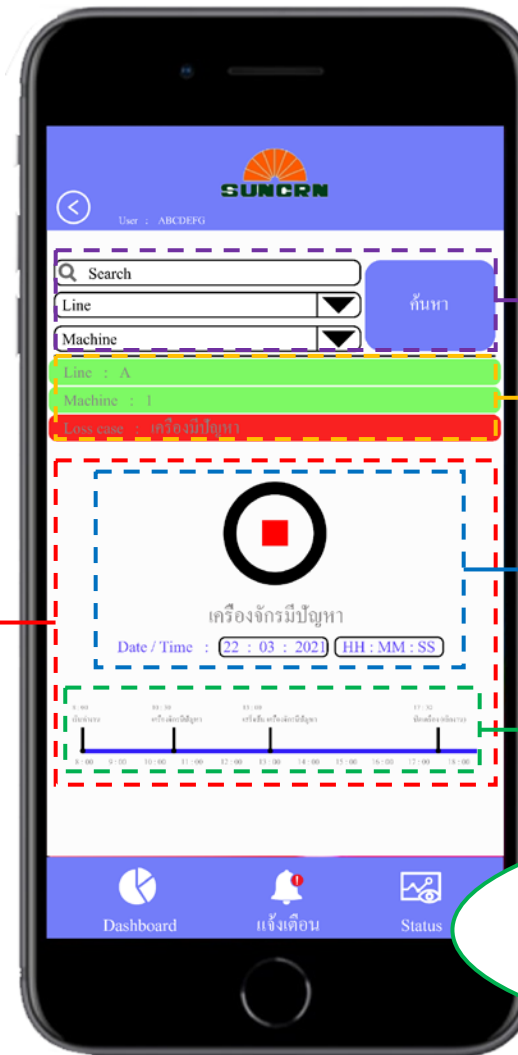
แสดง Dashboard แบบ Pie Chart

แสดงเวลา เครื่องจักรทำงานปกติ  
แสดงเวลาที่แจ้งหยุด โดยแยกแต่ละประเภท  
แสดงเวลารับงาน/มอบหมายงาน  
แสดงเวลาดำเนินการแก้ไข

# Dashboard & Status On Mobile



เลือกหัวข้อ Status ด้านล่าง



Filter กรองข้อมูลเพื่อเลือกดู Status Line ผลิต เครื่องจักร/อุปกรณ์ Date/Time

แสดง Line ผลิต , เครื่องจักร/อุปกรณ์ และสถานะปัจจุบัน

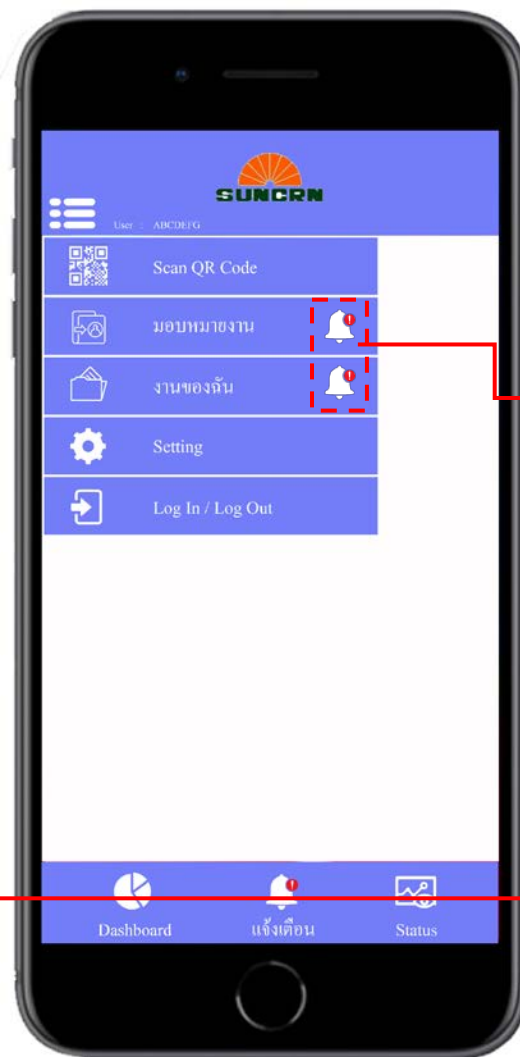
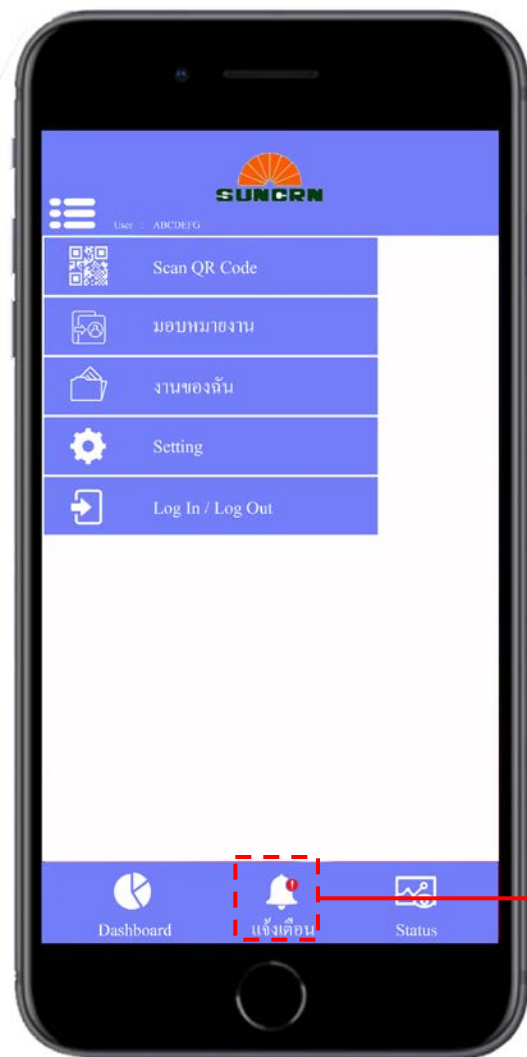
แสดงสถานะปัจจุบันของเครื่องจักร  
แสดงเวลาของสถานะปัจจุบัน

แสดง Time Line ของเครื่องจักร



แสดง Status ปัจจุบัน และ Status ที่ผ่านมาของ เครื่องจักรนั้นๆ

# Notification



## Notification

จะมีการแจ้งเตอนทุก Process ของงานให้อัดโนมัติ  
การแจ้งเตอนจะแบ่งตามแผนกที่เกี่ยวข้องกับงานนั้นๆ  
สามารถเปิด-ปิดการแจ้งเตอน ได้ในโหมด Setting  
สามารถตั้งค่าการแจ้งเตอนให้กับสิทธิ์บุคคล ใน Authorized Function



# Monitor Group

ตั้งค่าการ Visual Monitor  
(Custom Monitor)

Line :

Machine :

ค้นหา

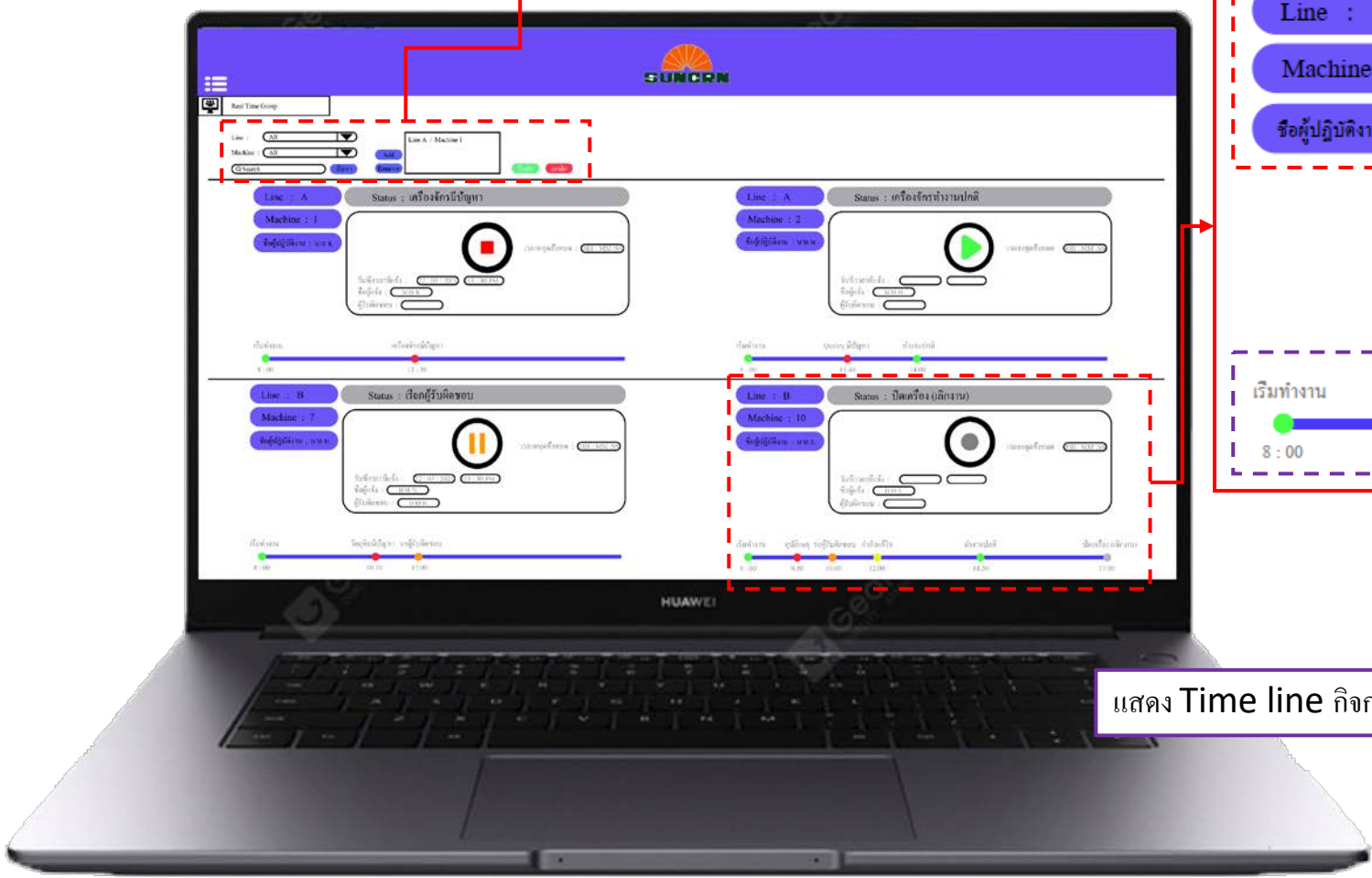
Add

Remove

Line A / Machine 1

ยืนยัน

ยกเลิก



แสดง Status ของเครื่องจักร  
Line ผลิต  
ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์  
ชื่อ User ปฏิบัติงาน

แสดงสถานะปัจจุบันของเครื่องจักร

Line : B

Machine : 10

ชื่อผู้ปฏิบัติงาน : นาย ร.

Status : ปิดเครื่อง (เลิกงาน)

เวลาหยุดทั้งหมด : HH : MM : SS

วันที่/เวลาที่แจ้ง :

ชื่อผู้แจ้ง :

ผู้รับผิดชอบ :

Timeline: เริ่มทำงาน (8:00) - อุบัติเหตุ (9:30) - รอผู้รับผิดชอบ (10:00) - กำลังแก้ไข (12:00) - ทำงานปกติ (14:30) - ปิดเครื่อง (เลิกงาน) (17:00)

แสดง Time line กิจกรรมต่างๆของเครื่องจักรแบบ Realtime

แสดงสัญลักษณ์ สถานะเครื่องจักร  
เวลาหยุดทั้งหมด ณ ปัจจุบัน  
วันที่/เวลาเกิดกิจกรรมล่าสุด  
ชื่อ User ผู้แจ้ง  
ชื่อ User ผู้รับผิดชอบ

# Realtime Report

แสดง Line ผลิต

ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์

Date/Time ที่เรียกดู

(DD/MM/YY HH:MM:SS To DD/MM/YY HH:MM:SS)

Status ที่เลือก

ประเภทกิจกรรมที่เลือก

Export to Excel / PDF.

Line :	C	Machine :	5	Date/Time :	20/3/2021 8:00 AM	To	20/3/2021 17:00 PM
Status :		Status :					
Line	Machine No.	Status	Date / Time Start	Date / Time Finish	Description	User	
A	No. 4	●	22/3/2021 13:30 PM	22/3/2021 16:00 PM	เครื่องมีปัญหา	นาย จ.	
A	No. 4	●	22/3/2021 16:00 PM	22/3/2021 17:00 PM	เครื่องทำงานปกติ	นาย จ.	
A	No. 4	●	22/3/2021 17:00 PM		ปิดเครื่อง (เลิกงาน)	นาย จ.	

แสดง Status ทั้งหมดตามการค้นหาแบบ Grid (Table)

Line :

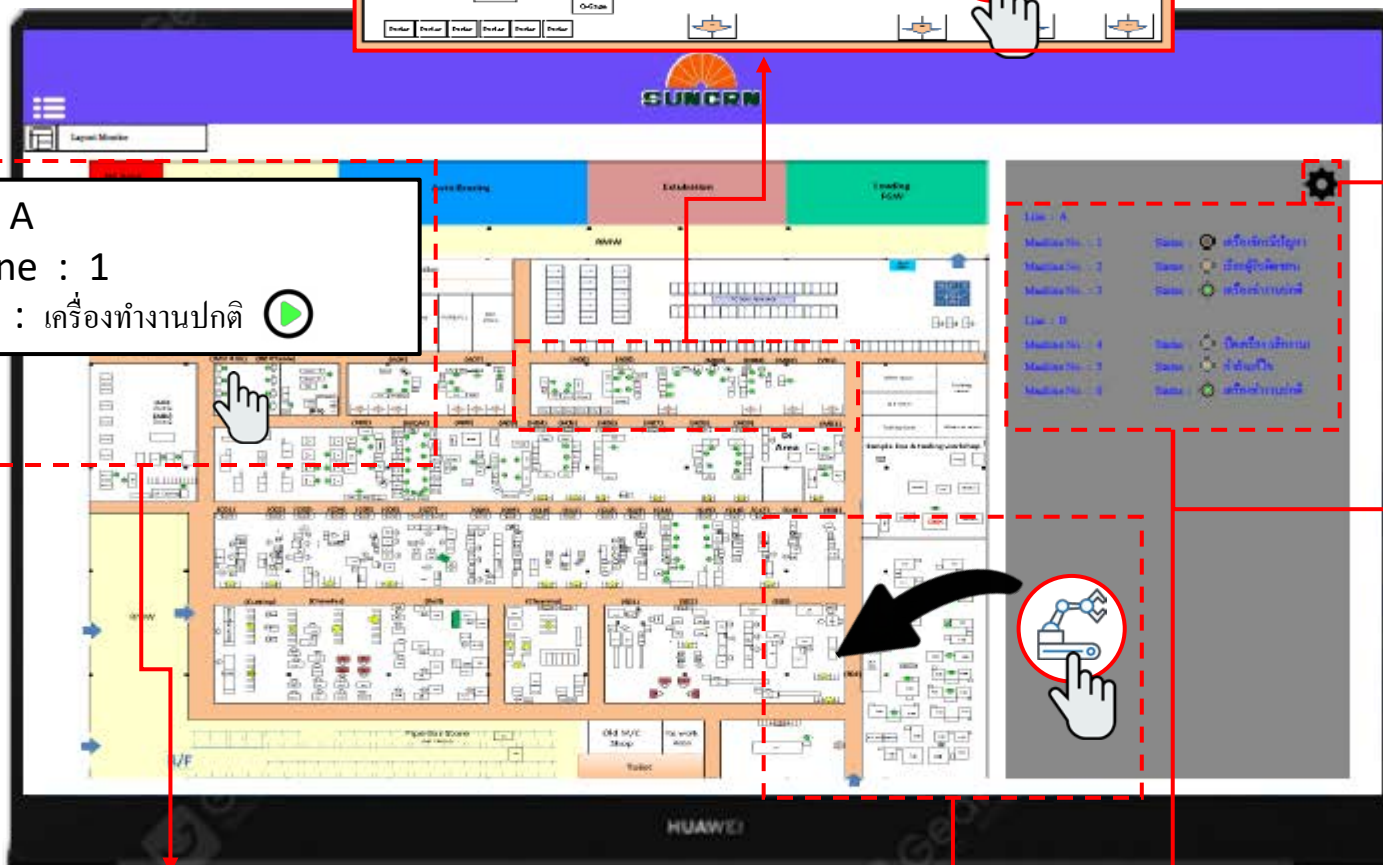
Machine :

Problem :

Status :

Filter กรองการค้นหา

# Layout Monitor



ย้ายตำแหน่งเครื่องจักร

Line : A  
Machine : 1  
Status : เครื่องทำงานปกติ

Setting Layout  
เพิ่มเครื่องจักรลงใน Layout (Add/Edit)  
Upload Layout ใหม่  
ย้ายตำแหน่งเครื่องจักร (Add/Edit)

แสดงLine ผลิตทั้งหมด  
แสดงเครื่องจักรทั้งหมด  
แสดงสถานะปัจจุบันของเครื่องจักรทุกเครื่อง  
มีสัญลักษณ์ประกอบสถานะนั้นๆ

นำ Cursor ชี้ที่เครื่องจักรจะแสดง Status และรายละเอียด

เพิ่มเครื่องจักรลง Layout

Line : A		
Machine No. : 1	Status :	เครื่องจักรมีปัญหา
Machine No. : 2	Status :	เรียกผู้รับผิดชอบ
Machine No. : 3	Status :	เครื่องทำงานปกติ
Line : B		
Machine No. : 4	Status :	ปิดเครื่อง (เลิกงาน)
Machine No. : 5	Status :	กำลังแก้ไข
Machine No. : 6	Status :	เครื่องทำงานปกติ