

Forschungsprojekt Masterstudiengang

Die Amts- und Funktionsbezeichnungen beziehen sich in gleicher Weise auf Frauen als auch auf Männer

Anmeldung der Ar	beit							
Anmeldung für	Wintersemester	20	Somm	Sommersemester 20 <u>25</u>				
Name, Vorname		Geburtsdatum	Studiengan	ig Fa	chsemester	Matrikelnummer		
Caipo, Manuel		15.02.97	APE		SS2025	286577		
Thema der Arbeit: _	KI-gesteuerte Ar	<u>nomalieerkenn</u>	ung für Hy	drauliksy	steme: Verb	esserung der SPS-		
Überwachung und ir	ndustriellen Zuverlä	ssigkeit						
				02.25	Untersc	hrift Student		
1. Prüfer (Betreuer, Refemuss HFU Prof. o. Wiss. N	erent, Aufgabensteller;			Datum	Untersc	hrift (Betreyer)		
Dr. Kretschmer, Jöi			2	.50, 8		behel		
(2. Prüfer/Koreferent we	nn 1st Prüfer kein HFU	Prof./Wiss. Mitark	oeiter)	Datum	V Unterso	chrift (Betreuer)		
Dr. Dormmermuth	, Maximilian		2	5.02.25		Lawrilian Doman H		
Der Modulverantwortlich	ne beschließt die Ausgab	oe der Arbeit						
Beginn der Bearbeitungs:	zeit Abgabetermin			Datum	Unterschrift I	Modulverantwortlicher		
01.03.25								

		Name, Vorname	Matrikelnummer					
Bewertung des Forschungspraktikums von		Caipo, Manuel		286577				
Abgabe Es wurden fristgerecht abgegeben. (nicht zutreffe	: Exemplare der Ausarb endes bitte streichen)	eitung (Dokumentati Datum	on) eingereicht Unterschrift (Deka					
Bewertung (Betreue	r. Korreferent)							
1. Prüfer (Betreuer)	Einzelnote *)	Datum	Unterschrift (1. Pr	üfer/Betreuer)				
Prüfer (Korreferent) (wenn vorhanden)	Einzelnote *)	Datum	Unterschrift (2. Pr	üfer/Koreferent)				
	; 2 = Ge	esamtnote ,	EDV-Erfassung (Datum	Prüfungsamt) Signum				
Hinweis: *) Es dürfen nur folgende Notenwerte vergeben werden: 1,0; 1,3; 1,7; 2,0; 2,3; 2,7; 3,0; 3,3; 3,7; 4,0; 5,0								
durchgeführt.	t wird bei der Firma Bosch Re nmermuth@boschrexroth.de	xroth im Bereich Boscl	n Rexroth Acader	ny – Learning Systems				
Endgültige Formulierun des Themas:	g 							
Endgültige Formulierun des Themas in englische	_							

Al-Driven Anomaly Detection for Hydraulic Systems: Enhancing PLC Monitoring and Industrial Reliability