

Innovación tecnológica de manejo sencillo que genera máximo valor.

YOU CARRY WE CARE



¿Qué hace diferente a Vector para hacer una diferencia real?

Lo que se necesita cuando se necesita

Plataforma VEOTOR Tier 4

- Diseño de alta eficiencia que brinda ahorros significativos, mayor capacidad de enfriamiento, más rápida recuperación de temperatura, funcionamiento más silencioso y menor mantenimiento.
- Utilización más eficiente de su flotilla que permite la entrega a tiempo en todas las ocasiones.
- Arquitectura eléctrica patentada con capacidad única de encender o apagar componentes para proveer desempeño aumentado y mayor eficiencia de combustible.
- Motor 2.2 litros integrado con el sistema APXTM que optimiza el desempeño y elimina el desperdicio de potencia.
- Menos horas de operación del motor, que funciona a menor velocidad, aumentando su duración y fiabilidad.









14% menos tiempo de operación del motor



¿Qué hace diferente a Vector para hacer una diferencia real?

Avances en cada una de las etapas clave de su negocio



Diseño híbrido que combina un motor diésel, un generador de acopamiento directo y tecnología eléctrica patentada.

- >>> Plataforma EPA Tier 4.
- Motor 2.2 litros equipado con sensores y modulo de control electrónico.
- >>> Tecnología totalmente eléctrica.
- Encendido o apagado de componentes de acuerdo a las necesidades. del transporte.
- Sin uso de combustible durante el calentamiento o en modo Standby.
- Compresor de desplazamiento de alta eficiencia energética, hermético, ligero, fiable, silencioso y con muy pocas fallas.
- Proporciona altos estándares de eficiencia, confiabilidad y desempeño para el transporte refrigerado.
- >>> Elimina las transmisiones mecánicas de los sistemas activados por bandas.
- >>> Transforma la potencia del motor en electricidad a través del generador.

Reducción del riesgo de filtraciones y emisiones.



de combustible



costo operativo



de potencia del motor





menos horas de funcionamiento del motor



¿Qué hace diferente a Vector para hacer una diferencia real?

Rendimiento óptimo y sin desperdicio de energía

Balance ideal entre tecnología de punta y conveniencia a través de operación sencilla.



- Microprocesador Advance[™] para control de temperatura y consumo de combustible.
- Módulo compacto colocado de forma estratégica para reducir cableado.
- >>> Programa sofisticado con algoritmos de control de temperatura que mantiene el ambiente ideal.
- Aplicaciones para funcionalidad expandida y simplificación de operaciones.
- >>> Pantalla sencilla que muestra 80% más información operativa clave.
- >>> Exclusivo centro de mensajes de fácil visualización.
- Gráficos simples para un reporte visual de la temperatura del tráiler.





¿Qué hace diferente a Vector para hacer una diferencia real?

Operación verde de alta eficiencia



Ahorro significativo de combustible asociado a mayor desempeño, menor costo operativo y cumplimiento de regulaciones ambientales.

- >>> Tecnología electrónica y operación con generador eléctrico en modo Standby y durante el calentamiento.
- >>> Consumo eficiente del combustible y de la energía del motor.
- >>> Sistema EES (Engine Emission System) con verificación CARB nivel 3+ VDEC.
- >> Cumplimiento de la norma EPA 2013 Tier 4 final.
- >>> Cumplimiento de la norma CARB in-use.
- Mínimo riesgo de escurrimientos y filtraciones.
- >>> Funcionamiento silencioso y con mínima vibración.



26% menos emisiones invernadero



98%
menos emisión
de partículas



0%depleción
de ozono



95% menos producción de Monoxido e hidrocarburos

Poderoso control de la refrigeración con asombrosa simpleza de manejo y la mejor costo-efectividad



- Cubierta DuraShellTM: reduce el ruido, repele la suciedad y resiste el daño.
- Válvula de expansión electrónica, eficiencia óptima del uso de combustible, control de temperatura y protección del compresor.
- 3 Ventiladores V-Force™, hojas con supresión de vortex acopladas a bobinas de microcanal que reducen el requerimiento de energía y el ruido.
- Generador de alta capacidad y ultra-alta eficiencia que reduce la demanda de potencia del motor y el consumo de combustible.
- Compresor de desplazamiento con motor eléctrico, sellado, silencioso, menos propenso a fallas, con peso reducido en 200 lbs, mínima vibración, libre de escurrimientos.
- Motor 2.2 litros EPA Tier 4 final, comunicado con el sistema APXTM a través de módulos CAN-bus.
- Intercambiador de calor NovationTM, bobina de ultra-alta eficiencia que disminuye la presión, ahorra combustible y conserva el sistema en funcionamiento.
- Electrónica distribuida, con cables enrutados y menos conexiones comunicadas a través de módulos conectados a un dispositivo Can-Bus.
- Yálvula de modulación de succión (SMV) controla el flujo de gas al compresor, que funciona en efciencia pico, reduciendo el uso de combustible, la potencia del motor y las emisiones.
- Sistema de control APXTM, brinda balance continuo óptimo entre eficiencia de combustible y desempeño.

¿Qué hace diferente a Vector para hacer una diferencia real?

Ahorra tiempo, dinero y combustible



REEFER APPS

Aplicaciones que agregan funcionalidad con valor añadido para cubrir las necesidades especiales de su flotilla.



IntellisetTM: perfiles para balancear enfriamiento y combustible según tipo de carga.



Range Protect: selección de puntos límite de temperatura durante el trayecto.



FuelCheckTM: alerta de combustible bajo vía sensor ultrasonico.



Door ManTM: control de la apertura de puertas para ajustar operación y ahorro de combustible.



ProductShieldTM: monitorea la temperatura ambiente para optimizar la temperatura del tráiler.



DataTrackTM: perfiles para balancear enfriamiento y combustible.



Virtual TechlTM: monitoreo continuo del TRU para funcionamiento óptimo.



Sleep Mode: conserva preparado el sistema de refrigeración durante periodos de inactividad.

¿Qué hace diferente a Vector para hacer una diferencia real?

VECTOR 8500



Capacidad neta de refrigeración del sistema bajo condiciones A.T.P. a 38° C ambiente		
Capacidad modo diésel 2°C (35°F)	17,585 W	60,000 BTU/Hr
Capacidad modo diésel -18°C (0°F)	10,260 W	35,000 BTU/Hr
Capacidad red eléctrica 2°C (35°F)	17,585 W	60,000 BTU/Hr
Capacidad red eléctrica -18°C (0°F)	10,260 W	35,000 BTU/Hr
Capacidad modo diésel -29°C (-20°F)	7,035 W 24,000 BTU/Hr	
Capacidad red eléctrica -29°C (-20°F)	7,035 W	24,000 BTU/Hr

Salida de aire (Funcionamiento del motor a alta velocidad)	
(AMCA 21085) m³/hr	5,270
cfm	3,100

Peso (sin batería)		
Diesel y stand by	1,810 Lb (820 Kg)	
	•	

Motor		
Modelo	V2203L	
Cilindrada	2,216 cm ³	
nº de cilindros	4	
Intervalo de mantenimiento	3,000 hrs	

Compresor		
Modelo	Desplazamiento	
Cilindrada	Scroll Hermético	
nº de cilindros	8.81 Pulg cubicas por revolución	

Modo eléctrico con motor		
Voltaje / Fase / Frecuencia	460V/3HP/60Hz	
Capacidad	21kVA	

Refrigerante		
Tipo	R-404-A	
Carga	6.3 kg	

Equipo	
Dimensiones del condensador (F x An x Al)	1,940 x 579 x 2,176 mm
Apertura de la caja (L x Al)	1,696 x 1,168 mm
Dimensiones del evaporador (F x An X Al)	1,684 x 280 x 1,149 mm



Plataforma Vector

Una oportunidad real para gestionar mejor su negocio





Ejército Nacional 253-A Piso 5 Colonia Anáhuac 11320 CDMX, México Ph: +5255 5531-5010 www.carrier.com/truck-trailer/es/latin-america



