

# **VECTOR**



YOU CARRY WE CARE

Larga distancia



# Interurbano







# Hay un vector para cada misión



El envío de productos frescos y congelados de la granja al consumidor final es un proceso complejo, y la clave está en los equipos a nuestra disposición. Deben cumplir con cada aspecto de su misión y ofrecer la máxima fiabilidad.

Nuestra gama Vector le ayuda a superar el reto con tres equipos frigoríficos especializados.

Cada uno de estos equipos se ha diseñado para maximizar el rendimiento de su cadena de frío, optimizar sus costes de explotación y minimizar su huella medioambiental.



#### **VECTOR 1350**

Siendo uno de los más ligeros del mercado, este equipo ofrece facilidad de uso y alto rendimiento para lograr la máxima carga útil.

Perfecto para envíos de larga distancia, nacionales e internacionales, también permite realizar diferentes trabajos de distribución con pocas aperturas de puertas.

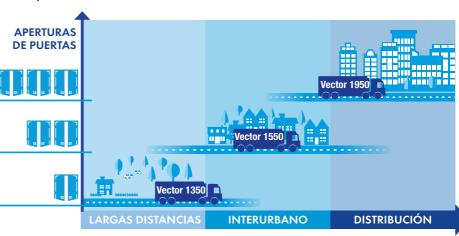
### **VECTOR 1550**

Este equipo Vector ofrece alta versatilidad y costes de explotación optimizados para envíos de larga distancia y trabajos de distribución que necesitan una apertura frecuente de puertas.

#### **VECTOR 1950**

Diseñado para envíos que requieren un control preciso de la temperatura de mercancías delicadas, el Vector 1950 también sirve para trabajos de distribución intensos que necesitan multitemperatura y/o apertura múltiple de las puertas.





La selección de equipos puede variar según el tipo de mercancía transportada, el aislamiento de la caja, el tamaño de la carrocería, la temperatura exterior, etc.

Para más información, consulte a su contacto en Carrier.

# Ligero y fácil de usar





### **SU MISIÓN**

¿Necesita su misión temperatura constante durante largas distancias, con la máxima carga útil y el mínimo tiempo de parada? ¿Podría también implicar la distribución con algunas aperturas de puertas?

# **NUESTRA SOLUCIÓN**

Vector 1350 combina la simplicidad de la tecnología impulsada por correas con la eficiencia de la tecnología eléctrica patentada. Con una capacidad optimizada de 13 100 vatios, el equipo Vector 1350 también está disponible en versión eléctrica.

# **FÁCIL DE USAR**

El nuevo display de tipo cabina es más cómodo para el usuario.



# FÁCIL MANTENIMIENTO

Con tecnología ampliamente probada, recambios disponibles y fácil acceso a sus distintos componentes, el mantenimiento de su flota puede hacerse de forma rápida y sencilla.

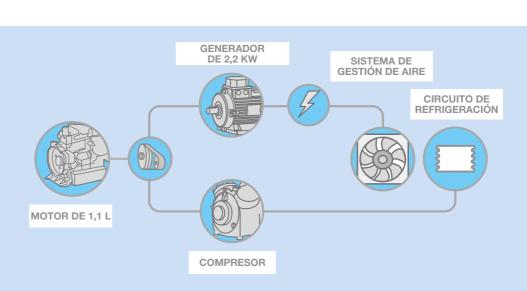
#### **PESO LIGERO**

Con solo 645 kg, el equipo Vector 1350 es uno de los más ligeros de su clase. Ahorra combustible reduciendo la carga sobre el tractor o aumentando la carga útil en la caja.



# TECNOLOGÍA El motor impulsa un

El motor impulsa un compresor y un generador para accionar el sistema de ventilación.
Los ventiladores eléctricos reducen el número de correas, mejorando significativamente la fiabilidad, al tiempo que permite el funcionamiento con un pequeño motor de tan sólo 1,1 L consiguiendo así un importante ahorro de combustible.



# Versátil, respetuoso con el medio ambiente y rentable





## **SU MISIÓN**

¿Requiere su misión el transporte de largas distancias con temperatura controlada y distribución con apertura frecuente de las puertas?

¿Está trabajando para reducir su huella medioambiental?

# **NUESTRA SOLUCIÓN**

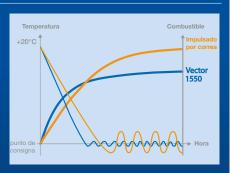
El equipo Vector 1550 combina la tecnología patentada E-Drive con un economizador: una tecnología de alto rendimiento, eficiente y sostenible.

Listo para superar una amplia variedad de retos logísticos, presenta una capacidad equilibrada de bajos costes de explotación de 14 995 vatios, y reduce significativamente la huella medioambiental.



# MENOR CONSUMO DE COMBUSTIBLE

Con una capacidad de 14 995 vatios. el consumo de combustible se reduce significativamente.



# MÁXIMO TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO

La tecnología E-Drive patentada elimina 17 piezas sometidas a desgaste o roturas para mejorar la fiabilidad y aumentar el tiempo de funcionamiento hasta el 99,4%.

## TECNOLOGÍA SOSTENIBLE

Con menos juntas y piezas de desgaste, la tecnología E-Drive eléctrica combinada con un compresor hermético, ayuda a reducir significativamente las fugas de refrigerante, frente a la tecnología impulsada por correa.



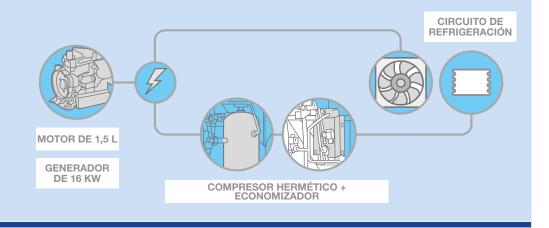
# **EDRIVE**

#### TECNOLOGÍA

La tecnología E-Drive elimina las transmisiones mecánicas de la

### **TECNOLOGÍA**

El equipo Vector 1550 incorpora tecnología E-Drive. Gracias al aumento de la capacidad que proporciona el economizador, el tamaño del compresor es más pequeño, permitiendo a su vez el funcionamiento con un motor muy reducido.



# Potencia y control para multitemperatura y multidistribución





# **SU MISIÓN**

¿Requiere su misión un control precio de la cadena de frío con múltiples puntos de entrega?

¿Necesita alta potencia para transportar mercancías a diferentes temperaturas?

# **NUESTRA SOLUCIÓN**

El equipo Vector 1950 combina una alta capacidad frigorífica con una configuración flexible de los compartimentos. Es perfecto para el transporte de mercancías delicadas, distribución intensiva, aperturas múltiples de puertas y/o control multitemperatura. Tiene una capacidad de 18 875 vatios.

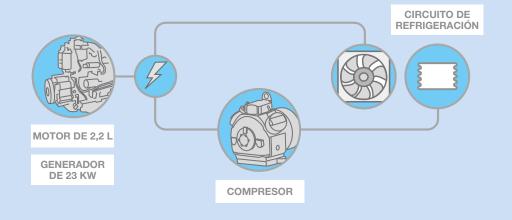
# **EDRIVE**

#### **BENEFICIOS**

La tecnología E-Drive proporciona un excelente rendimiento en toda la cadena de frío, al tiempo que reduce la huella de  ${\rm CO_2}$  y los costes totales de explotación.

# **TECNOLOGÍA**

El equipo Vector 1950 incorpora tecnología E-Drive patentada. Calor eléctrico constante y un concepto único de refrigeración y calentamiento simultáneos garantizan el máximo rendimiento en compartimentos múltiples.



# **CONTROL MULTIZONA**

Libertad para personalizar su trailer.



### **ENFRIAMIENTO DE ALTO RENDIMIENTO**

El potente equipo Vector 1950 le ayuda a proteger su carga con un tiempo de enfriamiento incomparable, un control preciso de la temperatura y una distribución homogénea del aire gracias a su circulación de aire de 5 700 m<sup>3</sup>/h.

### **VERSIÓN CITY**

Para repartos nocturnos silenciosos en áreas urbanas, el equipo Vector 1950 tiene la certificación Piek de reducción de ruido hasta 60dB(A). DISPONIBLE EN EQUIPOS VECTOR 1550 Y VECTOR 1950

Piek certified

# Tecnología para impulsar su negocio

#### **INTELIGENCIA DE CONTROL**

#### **PERSONALICE SU TRANSPORTE**

Maximice la efectividad de su flota. Se pueden usar programas de software de sistemas de control para reducir el consumo de combustible, el tiempo de funcionamiento, los costes de mantenimiento y las emisiones de gas de efecto invernadero. Disponible para equipos Vector 1550 y Vector 1950.



#### **INTELLISET<sup>TM</sup>**

Seleccione opciones personalizadas para equilibrar el enfriamiento y el consumo de combustible según los diferentes tipos de cargas.



#### **PRODUCTSHIELD<sup>TM</sup>**

Supervise la temperatura exterior para optimizar el entorno de la caja.



#### DOOR MAN<sup>TM</sup>

Monitoriza los interruptores de las puertas y ajusta el funcionamiento del equipo para ahorrar combustible.



#### **DATATRAK**<sup>TM</sup>

Proporciona monitorizado y control remoto de una dirección o dos direcciones.



#### **FUELCHECK<sup>TM</sup>**

El sensor ultrasónico en el depósito alerta al conductor de niveles bajos de combustible.



#### **OPTICOLD**

Garantiza el control de temperatura más preciso, para aplicaciones sensibles a los cambios bruscos de temperatura.



#### **ECOFUEL**

Proporciona el correcto equilibrio entre el control de temperatura y el consumo de combustible.



#### **PROTECCIÓN**

Seleccione dos puntos de consigna Mín/Máx para proteger la carga.



# REVISIÓN AUTOMÁTICA (PRETRIP)

Revisa el funcionamiento del equipo antes de emprender la ruta.



#### **BLOQUEO DE TECLADO**

Evita usos incorrectos del panel de control.

#### **ACCESORIOS**

#### **AUMENTE SUS POSIBILIDADES**

Incremente la eficiencia de los conductores y el rendimiento final con una amplia variedad de accesorios exclusivos.

- Gama de termógrafos Datacold
- Monitorizado en tiempo real ColdTrans (Telemático)
- ColdTouch (control remoto de cabina)
- Paneles remotos
- Kit de luces
   Estado del frigorífico revisado a distancia
- Monitorización con doble sensor
- Cargador de batería para equipo Vector 1550 y elevador trasero de equipo Vector 1950
- Protector de la batería
- Kit calentador de combustible
- Kit de ruido
- Depósito de combustible
- TRUView\_PC\_tool para realizar el mantenimiento

		VECTOR 1350	VECTOR 1550	VECTOR 1550 CITY	VECTOR 1950	VECTOR 1950 MT	VECTOR 1950 CITY MT
CAPACIDAD FRIGORÍFICA CARRETERA (Vatios)	0°C/+30°C	13 110	14 995	14 835 12 060 <sup>(2)</sup>	18 875	18 200	18 005 14 110 <sup>(2)</sup>
	-20°C/+30°C	8 305	8 285	8 160 6 715 <sup>(2)</sup>	10 130	9 410	9 900 8 510 <sup>(2)</sup>
CAPACIDAD FRIGORÍFICA ELÉCTRICO(Vatios)	0°C/+30°C	8 000(1)	13 200	12 600	15 440	15 345	15 000
	-20°C/+30°C	6 915(1)	7 360	7 055	9 200	9 085	9 125
CAPACIDAD DE CALENTAMIENTO (Vatios)		9 300	8 800	8 800 5 000 <sup>(2)</sup>	9 000	9 500	9 500
CIRCULACIÓN DE AIRE (m³/h)		5 435	5 700	5 700 4 425 <sup>(2)</sup>	5 700	5 700	5 700
PESO (Kg)		645 690 <sup>(1)</sup>	704	765	882	911	712 Caja bajo chasis: 563
DIMENSIONES (mm)		2050 x 430 x 2227 Puntos de montaje estandarizados en toda la gama Vector					2050 x 430 x 2227 Caja bajo chasis: 1500 x 540 x 800
PRESIÓN SONORA (dB(A))	Standard	69	71,5	60 <sup>(2)</sup>	76	76	60 <sup>(2)</sup>
	Nivel bajo de ruidos	67	70,5		73	73	



### **UNA AMPLIA RED**

Ponga su flota en manos de profesionales. Con el equipamiento más avanzado, 2000 técnicos perfectamente preparados, en más de 600 centros de servicio, están listos para mantener su flota en la carretera. Le ayudaremos allá donde se encuentre, las 24 horas del día

## **RECAMBIOS ORIGINALES**

Los recambios adecuados en el momento correcto. Confíe en recambios originales Carrier y su flota se beneficiará de la mejor calidad, disponibilidad, variedad y reducción de costes.

## **CON CONTRATO**

Para una mayor tranquilidad, sea previsor. Nuestro contrato everCOLD le garantiza que su equipo funcione siempre con la máxima eficiencia.



Descubra nuestro sitio web: www.carriertransicold.eu





Carrier Transicold Europe S.C.S. L'Européen Bâtiment D 4, rue Joseph Monier F-92500 Rueil-Malmaison Teléfono: +33 (0)1 41 42 28 00 Fax: +33 (0)1 41 42 28 28 www.carriertransicold.eu