



**NEUROIMAGENES S.A.**

SOCIEDAD DE NEUROCIENCIAS E IMÁGENES DIAGNÓSTICAS

**NIT. 801.000.060-8**

## **CERTIFICACION DE ESTADOS FINANCIEROS**

### **AÑO 2020**

(Armenia, 25 de febrero de 2021)

Señores

**ASAMBLEA GENERAL**

*Sociedad de Neurociencias e Imágenes Diagnosticas Neuroimagenes S.A.*

*Nosotros, Liliana Herrán Arias, como representante legal, y Jackeline Zuleta Henao, en calidad de contador general de Sociedad de Neurociencias e Imágenes Diagnosticas Neuroimagenes S.A.*

#### **Certificamos**

*Que hemos preparado bajo nuestra responsabilidad el conjunto completo de estados financieros: estado de situación financiera, estado de flujo de efectivo, estado del resultado integral y el estado de cambios en el patrimonio, a 31 de diciembre de 2020, de conformidad con el Decreto 2420 de 2015, modificado por última vez por el Decreto 2270 de diciembre 13 de 2019, que incorpora las Normas Internacionales de Información Financiera para Pymes, incluyendo sus correspondientes notas, que forman parte de las revelaciones y un todo indivisible con los estados financieros.*

Los procedimientos de valuación, valoración y presentación han sido aplicados uniformemente con los del año inmediatamente anterior y reflejan razonablemente la situación financiera de la empresa a 31 de diciembre de 2020; adicionalmente:



**NEUROIMAGENES S.A.**  
SOCIEDAD DE NEUROCIENCIAS E IMÁGENES DIAGNÓSTICAS  
**NIT. 801.000.060-8**

- a. Las cifras incluidas son fielmente tomadas de los libros oficiales y auxiliares respectivos.
- b. Garantizamos la existencia de los activos y pasivos cuantificables, así como sus derechos y obligaciones, y que estos se encuentran registrados de acuerdo con los marcos técnicos normativos contables vigentes a la fecha de preparación de los documentos.
- c. Confirmamos la integridad de la información proporcionada, puesto que todos los hechos económicos han sido reconocidos en ellos.
- d. Además, certificamos que los hechos económicos han sido clasificados, descritos y revelados de manera correcta.

*Firmado en Armenia a los (25) días del mes de febrero de 2021.*

*Cordialmente,*

  
**LILIANA HERRAN ARIAS**  
Representante legal  
CC. 41.914.892

**JACKELINE ZULETA HENAO**  
Contador general  
C. C. 41.952.545  
D. TP N.º 123517-T