Bombas

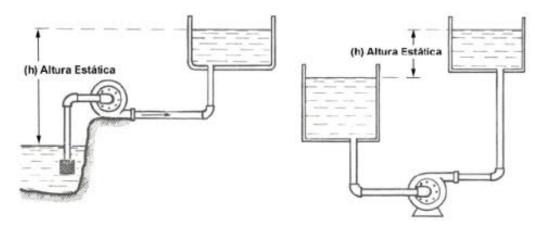


FIG. 7.1 CARGA ESTATICA [Ref. 15]

Carga total

$$\Delta H_T = \frac{P_2 - P_1}{\rho \cdot g} + \left(Z_2 - Z_1\right) + \frac{\left({v_2}^2 - {v_1}^2\right)}{2 \cdot g} + \frac{h_f}{g} \qquad \text{Altura de carga del sistema a cualquier caudal [m]}$$

H_{bomba} = Curva característica de la bomba valuada en el caudal de trabajo

Altura de carga entregada por la bomba al caudal de trabajo

 $Q_{op} \neq Q_{trabajo}$ Cuando se trabaja en el punto de operacion (Válvula completamente abierta)

$$\sim$$
 Q_{op} = Q_{trabajo}

Trabajo teórico de la bomba

$$W_{p_Te\acute{o}rico_1} = \frac{P_2 - P_1}{\rho} + g \cdot (Z_2 - Z_1) + \frac{(v_2^2 - v_1^2)}{2} + h_f$$

Trabaj o teórico por unidad de masa en el punto de operación [m2/s2]

 $W_{p_Te\'orico_2} = H_{bomba} \cdot g$

Trabajo teórico por unidad de masa realizado por la bomba al caudal de trabajo [m2/s2]

Trabajo real de la bomba

$$W_{p_Real_1} = \frac{W_{p_Te\acute{o}rico_1}}{\eta} \qquad \text{[m2/s2]}$$
 Trabajo Real por unidad de masa en el punto de operación [m2/s2]

$$W_{p_Real_2} = \frac{W_{p_Te\acute{o}rico_2}}{\eta}$$
 Trabaj o Real por unidad de masa realizado por la bomba al caudal de trabajo

Potencia Real de la bomba

$$P_T = Q_m \cdot W_{p_Real_1}$$
 Potencia Real en el punto de operación [hp,kW,CV]

Qm: Caudal másico

 $P_T = Q_m \cdot W_{p_Real_2}$ Potencia Real de la bomba [hp,kW,CV]

Caida de presión

$$N_{Re} = \frac{D_i \cdot v_1 \cdot \rho}{\mu} \qquad \qquad k = Rugosidad_absoluta_del_material \quad [m] \qquad \qquad \varepsilon_r = \frac{k}{D_i} = Rugosidad_Relativa \quad [adimensional]$$

Perdidas por fricción

f = Factor_Fricción Puede calcularse a través de las gráficas de Re vs f con los datos de Rugosidad Relativa o a través de expresiones del factor de fricción que se cumpla dentro del régimen y rugosidad relativa correspondiente.

$$\Delta P = 2f \cdot \frac{L_T}{d_i} \cdot v_i^2 \cdot \rho$$
 Caída de presión debido a la cañería y accesorios. Puede ser de toda la cañería del sistema (succión-descarga) o individual de cada uno de los lados de la bomba.

$$\Delta P_{F} = 2f \cdot \frac{L_{T}}{D} \cdot v_{i}^{2} \cdot \rho \qquad f_{Fanning} = \frac{D \cdot \Delta P}{2L_{T} \cdot \rho \cdot v_{i}^{2}} \qquad \qquad \Delta P_{D} = f \cdot \frac{L_{T}}{D} \cdot \frac{v_{i}^{2} \cdot \rho}{2} \qquad f_{Darcy} = \frac{2 \cdot D \cdot \Delta P}{L_{T} \cdot \rho \cdot v_{i}^{2}}$$

$$h_f = \frac{\Delta P}{\rho}$$
 Pérdidas de energía por fricción. Relación entre la caída de presión y la densidad. [m2/s2]

ANPA

ANPA =
$$\left(\frac{P_1 - P_v}{0} - h_{fs}\right) \cdot \frac{1}{g} + Z_a$$
 Altura Neta Positiva de Aspiración

$$\frac{P_1}{0.9}$$
 = Altura de carga generada por presión en la superficie del líquido a aspirar

$$\frac{P_V}{0.9}$$
 = Carga por la Presión de vapor del líquido a bombear

 h_{f_S} = Pérdidas por fricción debidas a la cañería y accesorios del lado de la succión

P₁ = Presión_tanque_lado_succión

P_v = Presión_Vapor

 $\mathbf{Z_a = Altura_desde_la_sup_del_liquido_del_lado_de_la_succión_a_la_bomba}$