5. Programación Dual - Introducción al Análisis Paramétrico

Temario

- A- Problema Dual.
 - 1- Planteo dual de un problema dado.
 - 2- Resolución de un problema dual.
 - 3- Correspondencia entre la tabla óptima del directo y la tabla óptima del dual.
 - 4- Construcción de la tabla óptima del dual a partir de la tabla óptima del directo.
- B- Variación de coeficientes de eficiencias.
 - 1- Coeficientes de variables que están en la base. Cálculo de límites. Análisis gráfico.
 - 2- Coeficientes de variables que no están en la base. Cálculo de límites. Análisis gráfico.
 - 3- Relación entre el sentido de la variación C_i estudiada, el signo de los a_{ij} y el objetivo del problema.
 - 4- Variación de la solución óptima al variar un coeficiente de eficiencia entre cero e infinito. Análisis analítico y gráfico.
 - 5- Determinación de curvas de oferta. Características que presentan cuando hay restricciones de cantidad demandada máxima o de producción mínima.
- C- Conceptos de análisis parámetrico. Variación de las restricciones.
 - 1- Valores marginales. Significado. Interpretación gráfica.
 - 2- Costos de oportunidad. Significado. Interpretación gráfica.
 - 3- Análisis de la relación entre saturación de recursos, valores marginales y variables slacks.
 - 4- Análisis de la relación entre producción óptima de un producto y su costo de oportunidad.
 - 5- Variación de restricciones de recursos no saturados. Cálculo de límites. Análisis gráfico.
 - 6- Variación de restricciones de recursos saturados. Cálculo de límites. Análisis gráfico.
 - 7- Relación entre el sentido de la variación b_j estudiada, el signo de los a_{ji} y el objetivo del problema.
 - 8- Variación de una restricción b_j de cero a infinito Análisis y diagrama explicativo de la variación de los siguientes elementos:
 - 8.1-Funcional.
 - 8.2- Valor marginal de la restricción que se varía.
 - 8.3- Uso de las otras restricciones.
 - 8.4- Valor marginal de las otras restricciones.
 - 8.5- Valor de las variables del problema directo.

- 9- Análisis de las diferencias de los resultados de los puntos 8.1 a 8.5 cuando la restricción estudiada es de producción mínima
- D- Modificación de las dimensiones de un problema.
 - 1- Introducción de nuevos productos.
 - 2- Determinación del beneficio límite para fabricar un nuevo producto manteniendo la estructura óptima de solución.
 - 3- Introducción de nuevas restricciones.
 - 4- Determinación de la capacidad límite de una nueva restricción para que no altere la solución del problema

Problema Tipo Nº 1

Planteo dual del Problema Tipo del Tema 4

Planteo original (directo)

$$X_2 \le 2$$
 $3 X_1 + 2 X_2 \le 12$
 $2 X_1 + 4 X_2 \le 12$
 $Z = 3 X_1 + 4 X_2 \longrightarrow Máx.$

Resolución del problema

1. Matriz de correspondencia entre variables

	X_I	X_2		
Y_I	0	1	X_3	2
Y_2	3	2	X_4	12
Y_3	2	4	X_5	12
	<i>Y</i> ₄	Y_5		•
	3	4	•	

 X_1 : Cantidad producto $1 \equiv Y_4$: Costo de oportunidad producto 1

 X_2 : Cantidad producto 2 $\equiv Y_5$: Costo de oportunidad producto 2

 X_3 : Sobrante recurso $1 \equiv Y_1$: Valor marginal recurso 1

 X_4 : Sobrante recurso 2 $\equiv Y_2$: Valor marginal recurso 2

 X_5 : Sobrante recurso $3 \equiv Y_3$: Valor marginal recurso 3

Esta matriz es muy útil para determinar las correspondencias entre las variables de ambos planteos y así facilitar el análisis de las distintas posibilidades en cada caso.

2. Planteo Dual

Como el problema directo es de maximización, nosotros plantearemos uno de minimización, los coeficientes del funcional serán las disponibilidades iniciales de los recursos. El objetivo de este problema será determinar el valor de los recursos, que satisfaga los beneficios unitarios mínimos, haciendo mínimo el costo total por su uso.

> Inecuaciones

$$3 Y_2 + 2 Y_3 \stackrel{3}{\circ} 3$$

 $Y_1 + 2 Y_2 + 4 Y_3 \stackrel{3}{\circ} 4$
 $Z = 2 Y_1 + 12 Y_2 + 12 Y_3 \rightarrow M \acute{n}.$

> Ecuaciones

$$3 Y_2 + 2 Y_3 - Y_4 + m_1$$
 $3 3$
 $Y_1 + 2 Y_2 + 4 Y_3 - Y_5 + m_2$ 4
 $Z = 2 Y_1 + 12 Y_2 + 12 Y_3 + 0 Y_4 + 0 Y_5 + M ml + M m_2 \rightarrow M \acute{m}$

 $^{\circ}$ Nota: La variable artificial \mathbf{m}_{2} no sería necesaria, pues el segundo vector canónico ya está asociado (en este caso particular, a la variable Y_{1})

3.	Resol	lució	n del	proble	ma Du	<u>al</u>						
				2	12	12	0	0	M	M		
	C_K	Y_K	B_K	A_{I}	A_2	A_3	A_4	A_5	mį	m ₂	q	- 77 11
	M	mį	3	0	3	2	-1	0	1	0	3/2	= Tabla _ Inicial
	M	m ₂	4	1	2	4	0	-1	0	1	1	_
	2	Z = 7N	1	M-2	5M-12	6M-12	-М	-М	0	0		=
				X_3	X_4	X_5	X_I	X_2			ı	
				2	12	12	0	0	M	M		
	C_K	Y_K	B_K	A_{I}	A_2	A_3	A_4	A_5	mį	m ₂	q	_
	M	mį	1	-1/2	2	0	-1	1/2	1	-1/2	1/2	-
	12	Y_3	1	1/4	1/2	1	0	-1/4	0	1/4	2	=
	Z	= M+	12	-M/2-1	2M-6	0	-М	M/2-3	0	-M/2+3		_
	'			X_3	X_4	X_5	X_{I}	X_2			•	
				2	12	12	0	0	M	M		
	C_K	Y_K	B_K	A_I	A_2	A_3	A_4	A_5	mį	m₂		Tabla
	12	Y_2	1/2	-1/4	1	0	-1/2	1/4	1/2	-1/4		Dual
	12	Y_3	3/4	3/8	0	1	1/4	-3/8	-1/4	3/8		
											1	

Problema Tipo Nº 2

 X_3

En una fábrica de medias se desea analizar la operación de un sector integrado por tres equipos E₁, E₂, E₃ donde se procesan los productos A, B, C. Los tiempos de proceso de los productos son los del siguiente cuadro, medidos en horas de equipo/docena de producto.

	A	В	C
Equipo 1	0,8	0,8	0,3
Equipo 2	0,6	1,2	_
Equipo 3	0,6	1,0	0,6

Se ha determinado además, la disponibilidad mensual de cada uno de los equipos. Esta importa respectivamente 160, 180 y 110 horas. Asimismo, se estima en 100 docenas mensuales la cantidad demandada máxima del producto A, y en 120 docenas mensuales la cantidad demandada máxima del producto B.

Por otra parte, la Dirección de la empresa desea producir como mínimo 80 docenas mensuales del producto B.

El margen de beneficio de cada producto es de 50 \$/docena de A, 40 \$/docena de B y 30 \$/docena de C.

El programa óptimo es el que hace máximo el margen total de beneficio.

Habiéndose resuelto el problema de programación lineal y disponiéndose de la tabla óptima obtenida por el Método Simplex, se pide:

1- Identificar todas las incógnitas del problema. (directo)

- 2- Informar sobre el significado de la solución óptima obtenida.
- 3- Calcular el rango de variación de cada coeficiente Cj dentro del cual no se altere la estructura de la solución óptima hallada.
- 4- Obtener la tabla óptima del planteo Dual.
- 5- Identificar todas las incógnitas del planteo Dual.
- 6- Informar sobre el significado de la solución óptima del planteo Dual.
- 7- Calcular el rango de variación de cada coeficiente b_j dentro del cual no se altere la estructura de la solución óptima hallada.
- 8- Analizar qué ocurriría si el margen de beneficios del producto C se elevara a 35 \$/doc.
- 9- Analizar qué ocurriría si la disponibilidad de Equipo 1 se tornase inferior a 104 hs/mes.
- 10-¿Qué ocurre si la disponibilidad de Equipo 3 disminuye en más de 30 hs.? ¿A qué precio se podrían vender 30 horas de Equipo 3? ¿Y 31 horas?
- 11- Graficar la curva de oferta del producto A.
- 12-Graficar la variación del funcional, del costo de oportunidad del producto B, del sobrante de recurso 1 y del valor marginal del recurso 3 cuando la disponibilidad de Equipo 3 varía entre cero e infinito.
- 13-¿Convendrá producir el producto D, nuevo, cuyo insumo de los Equipos 1, 2 y 3 es respectivamente 1,4, 1,2 y 0,5 horas por docena; no tiene restricciones de demanda y su margen de beneficios es de 40 \$/docena?
- 14-¿Convendrá producir el producto E, nuevo, cuyo insumo de los Equipos 1, 2 y 3 es respectivamente 1,0, 1,2 y 1,0 horas por docena; no tiene restricciones de demanda y su margen de beneficios es de 85 \$/docena?
- 15-¿Qué ocurre si la dirección decide producir un mínimo de 60 docenas mensuales de B en vez de la cifra actual de 80? ¿Cuánto pasa a valer el funcional?

<u>Tablas de Simplex (primera y óptima)</u>

			50	40	30							-M
C_{K}	X _K	B _K	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	μ
	X_4	160	0,8	0,8	0,3	1	0	0	0	0	0	0
	X_5	180	0,6	1,2	0	0	1	0	0	0	0	0
	X_6	110	0,6	1	0,6	0	0	1	0	0	0	0
	X_7	100	1	0	0	0	0	0	1	0	0	0
	X_8	120	0	1	0	0	0	0	0	1	0	0
-M	μ	80	0	1	0	0	0	0	0	0	-1	1
	Z = 0		-50	-M-40	-30	0	0	0	0	0	M	0

			50	40	30						
C_{K}	X_{K}	B_{K}	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9
50	X_1	50	1	0	1	0	0	5/3	0	0	5/3
40	X_2	80	0	1	0	0	0	0	0	0	-1
	X_4	56	0	0	-1/2	1	0	-4/3	0	0	-8/15
	X_5	54	0	0	-3/5	0	1	-1	0	0	1/5
	X_7	50	0	0	-1	0	0	-5/3	1	0	-5/3
	X_8	40	0	0	0	0	0	0	0	1	1
Z	Z = 5700		0	0	20	0	0	250/3	0	0	130/3

1. <u>Identificar todas las incógnitas del problema (directo)</u>

Variable	Descripción	Unidad
X_{I}	Producción de medias A	docenas/mes
X_2	Producción de medias E	docenas/mes
X_3	Producción de medias C	docenas/mes
X_4	Sobrante disponibilidad Equipo 1	horas/mes
X_5	Sobrante disponibilidad Equipo 2	horas/mes
X_6	Sobrante disponibilidad Equipo 3	horas/mes
X_7	Cantidad demandada insatisfecha A	docenas/mes
X_8	Cantidad demandada insatisfecha B	docenas/mes
X_9	Producción de B adicional al mínimo impuesto	docenas/mes

2. <u>Informar sobre el significado de la solución óptima obtenida</u>

> Producción y cumplimiento de las cantidades demandadas.

Medias	Producción	Cantidad demandada insatisfecha					
(tipo)	(docenas)	Docenas	%				
A	50	50	50				
В	80	40	33				
С	_	_					

No se producirá de las medias tipo B, más del mínimo impuesto por Dirección de la Empresa.

> Utilización de los equipos.

Fauino	Disponibilidad (horas)	Utilización			
Lquipo	Disponionium (norus)	Horas	%		
1	160	104	65		
2	180	126	70		
3	110	110	100		

El beneficio a obtener mensualmente es de \$5700. Las restricciones que están limitando a ese valor son la disponibilidad de Equipo 3 y la condición impuesta por la Dirección de la Empresa respecto de las medias tipo B.

3. Calcular el rango de variación de cada coeficiente C_i

➤ Coeficiente C₁

$$\Delta C_{1}^{+} = \infty$$

$$\Delta C_{1}^{-} = min \left(\frac{Z_{3} - C_{3}}{a_{13}}; \frac{Z_{6} - C_{6}}{a_{16}}; \frac{Z_{9} - C_{9}}{a_{19}} \right)$$

$$= min \left(20; 50; 25 \right)$$

$$= 20$$

$$50 - 20 \le C_{1} \le 50 + \infty$$

$$30 \le C_{1} \le \infty$$

> Coeficiente C₂

$$\Delta C_{2}^{+} = \frac{Z_{9} - C_{9}}{a_{29}}$$

$$= \frac{\frac{130}{3}}{-(-1)}$$

$$= \frac{130}{3}$$

$$\Delta C_{2}^{-} = \infty$$

$$\left. \begin{array}{c} 40 - \infty \le C_{2} \le 40 + \frac{130}{3} \\ -\infty \le C_{2} \le \frac{250}{3} \end{array} \right.$$

 \triangleright Coeficiente C_3

$$\Delta C_{3}^{+} = Z_{3} - C_{3}$$

$$= 20$$

$$\Delta C_{3}^{-} = \infty$$

$$\begin{cases} 30 - \infty \le C_{3} \le 30 + 20 \\ -\infty \le C_{3} \le 50 \end{cases}$$

4. Obtener la tabla óptima del planteo Dual

			160	180	110	100	120	-80			
b_K	Y_K	C_K	A_{I}	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_{8}	A_9
110	Y_3	250/3	4/3	1	1	5/3	0	0	-5/3	0	0
-80	Y_6	130/3	8/5	-1/5	0	5/3	-1	1	-5/3	1	0
	Y_9	40	1/2	3/5	0	1	0	0	-1	0	1
7	Z = 570	00	-56	-54	0	-50	-40	0	-50	-80	0
			X_4	X_5	X_6	<i>X</i> ₇	X_8	X_9	X_I	X_2	X_3

5. <u>Identificar todas las incógnitas del planteo Dual</u>

Variable	Descripción	Unidad
Y_I	Valor marginal de la disponibilidad Equipo 1	\$/hora mes
Y ₂	Valor marginal de la disponibilidad Equipo 2	\$/hora mes
<i>Y</i> ₃	Valor marginal de la disponibilidad Equipo 3	\$/hora mes
Y ₄	Valor marginal de la demanda máxima de A	\$/docena mes
<i>Y</i> ₅	Valor marginal de la demanda máxima de B	\$/docena mes
<i>Y</i> ₆	Valor marginal de la producción mínima de B	\$/docena mes
<i>Y</i> ₇	Costo de oportunidad de la producción de medias A	\$/docena mes
<i>Y</i> ₈	Costo de oportunidad de la producción de medias B	\$/docena mes
<i>Y</i> ₉	Costo de oportunidad de la producción de medias C	\$/docena mes

6. Informar sobre el significado de la solución óptima del planteo Dual

- > El valor de los recursos y restricciones que satisfacen los beneficios unitarios al mínimo costo es el siguiente:
 - a- Cada una de las 110 hs. mensuales de Equipo 3 tiene un valor de \$83,33 (250/3)
 - b- Fabricar cada una de las 80 docenas de medias B que impone la Dirección como mínimo, produce una pérdida de \$43,33 por mes. (130/3)
 - c- El costo de producir al menos una unidad de producto C provocaría una pérdida de \$20 por mes.

7. Calcular el rango de variación de cada coeficiente bi

➤ Coeficiente b₁

$$\Delta b_{I}^{+} = \infty$$

$$\Delta b_{I}^{-} = -(Z_{3} - b_{3})$$

$$= 56$$

$$104 \le b_{I} \le \infty$$

➤ Coeficiente b₂

$$\Delta b_{2}^{+} = \infty$$

$$\Delta b_{2}^{-} = -(Z_{2} - b_{2})$$

$$= 54$$

$$180 - 54 \le b_{2} \le 180 + \infty$$

$$126 \le b_{2} \le \infty$$

➤ Coeficiente b₃

$$\Delta b_{3}^{+} = min \left(\frac{Z_{1} - b_{1}}{-a_{31}}; \frac{Z_{2} - b_{2}}{-a_{32}}; \frac{Z_{4} - b_{4}}{-a_{34}} \right)$$

$$= min \left(42; 54; 30 \right)$$

$$= 30$$

$$\Delta b_{3}^{-} = \frac{Z_{7} - b_{7}}{-a_{37}}$$

$$= 30$$

$$= 30$$

$$= 30$$

> Coeficiente b₄

$$\Delta b_{4}^{+} = \infty$$

$$\Delta b_{4}^{-} = -(Z_{4} - b_{4})$$

$$= 50$$

$$100 - 50 \le b_{4} \le 100 + \infty$$

$$50 \le b_{4} \le \infty$$

➤ Coeficiente b₅

$$\Delta b_{5}^{+} = \infty$$

$$\Delta b_{5}^{-} = -(Z_{5} - b_{5})$$

$$= 40$$

$$120 - 40 \le b_{5} \le 120 + \infty$$

$$80 \le b_{5} \le \infty$$

> Coeficiente b₆

$$\Delta b_{6}^{+} = min \left(\frac{Z_{1} - b_{1}}{-a_{61}}; \frac{Z_{4} - b_{4}}{-a_{64}}; \frac{Z_{8} - b_{8}}{-a_{68}} \right)$$

$$= min \left(105; 30; 80 \right)$$

$$= 30$$

$$\Delta b_{6}^{-} = min \left(\frac{Z_{1} - b_{1}}{-a_{61}}; \frac{Z_{4} - b_{4}}{-a_{64}}; \frac{Z_{8} - b_{8}}{-a_{68}} \right)$$

$$= min \left(270; 40; 30 \right)$$

$$= 30$$

$$-80 - 30 \le b_{6} \le -80 + 30$$

$$-110 \le b_{6} \le -50$$

8. Analizar el margen de beneficios del producto C por sobre los 35 \$/docena

De acuerdo al rango de variación del coeficiente C₃ calculado, no habrá que hacer ninguna modificación. La única variante respecto de la solución calculada es que el costo de oportunidad del producto C se reducirá a 15 \$/u mes. Para que se produzcan variaciones en el plan óptimo de producción, el margen de beneficios de C debería superar los 50 \$/docena.

9. Analizar la disponibilidad de Equipo 1 por debajo de 104 hs/mes

			104 160	180	110	100	120	-80			
b_K	Y_K	C_K	A_I	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_{8}	A_9
110	Y_3	250/3	4/3	1	1	5/3	0	0	-5/3	0	0
-80	Y_6	130/3	8/15	-1/5	0	5/3	-1	1	-5/3	1	0
	Y_9	20	1/2	3/5	0	1	0	0	-1	0	1
Z	Z = 570	00	o^*	-54	0	-50	-40	0	-50	-80	0
			X_4	X_5	X_6	X_7	X_8	X_9	X_{I}	X_2	X_3
			104	180	110	100	120	-80			
b_K	Y_K	C_K	A_I	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9
110	Y_3	30	0	3/5	1	-1	0	0	1	0	-8/3
-80	Y_6	22	0	21/25	0	3/5	-1	1	-3/5	1	16/15
	Y_{I}	40	1	6/5	0	2	0	0	-2	0	2
Z = 5700		0	-54	0	-50	-40	0	-50	-80	o^*	
		·	X_4	X_5	X_6	<i>X</i> ₇	X_8	X_9	X_{I}	X_2	X_3

- i-? Para una disponibilidad de Equipo 1 de 104 hs. se produce un caso de soluciones alternativas en el planteo Dual, cualquiera de las dos opciones es válida como óptima, inclusive todas las combinaciones lineales entre ellas. Pero una solución alternativa en un planteo implica solución degenerada en el otro, por lo tanto el planteo directo es degenerado, esto lo podemos comprobar, ya que el sobrante de Equipo 1, en la base del planteo Directo toma valor nulo.
- ii- Si la disponibilidad de Equipo 1 es menor a 104 hs. mensuales:
 - a- El Equipo 1 estará saturado; tendrá un valor marginal de 40 \$/hora mes, valor que se mantendrá para disponibilidades mensuales comprendidas entre 79 y 104 hs. (Rango de variación de b₁ en la nueva

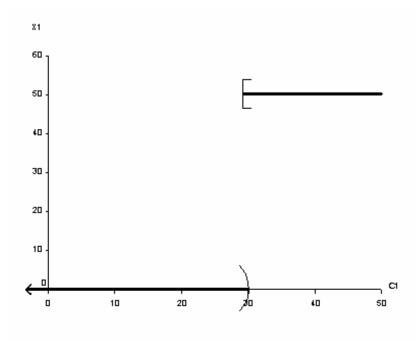
- tabla). Las demás variables en la base indican que el Equipo 3 seguirá estando saturado, pero su valor marginal será de 30 \$/hora mes y también disminuirá el valor marginal de la producción mínima de B a 22 \$/docena mes.
- b- Observando la fila correspondiente a Y₁ en la nueva tabla, podemos deducir que desde el punto de vista productivo se deberán comenzar a fabricar medias tipo C a razón de 2 docenas por cada hora de Equipo 1 que se disminuya por debajo de 104. Además, por cada docena que se fabrique de C, habrá que dejar de fabricar una docena de A, con el lógico aumento de su demanda insatisfecha. La producción de medias B seguirá siendo de 80 docenas mensuales. El Equipo 2 aumentará su sobrante a razón de 1,2 hs. por cada hora de Equipo 1 que se disminuya por debajo de 104.

10. Analizar la posibilidad de venta de 30 o más horas de Equipo 3

			160	180	80 110	100	120	-80			
b_K	Y_K	C_K	A_I	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9
80 110	Y_3	250/3	4/3	1	1	5/3	0	0	-5/3	0	0
-80	Y_6	130/3	8/15	-1/5	0	5/3	-1	1	-5/3	1	0
	<i>Y</i> ₉	20	1/2	3/5	0	1	0	0	-1	0	1
Z	Z = 320	0	-96	-84	0	-100	-40	0	o^*	-80	0
			X_4	X_5	X_6	<i>X</i> ₇	X_8	X_9	X_{I}	X_2	X_3

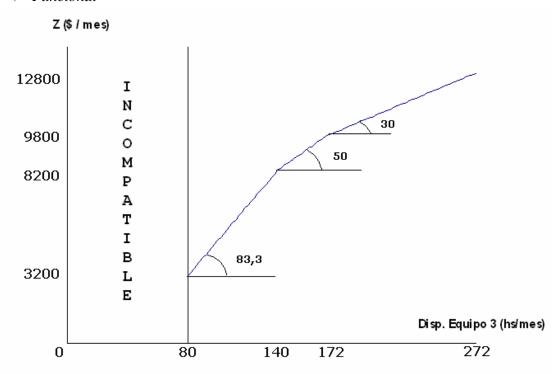
- i- En la tabla se puede observar que, si la disponibilidad de Equipo 3 disminuye hasta 80 horas, la producción de medias A se hace nula. Si b₃ fuese menor a 80, Z₇-b₇ sería positivo y la variable Y₇ (Costo Oportunidad A) entraría en la base, pero como todos los a_{i7} son negativos, el problema tendrá la particularidad "polígono abierto, funcional infinito", por lo tanto, en el problema directo aparecerá "incompatibilidad".
- ii- Se pueden vender 30 horas de Equipo 3 a \$2500 (30 * 250/3 ó 5700 3200).
- iii- 31 hs. de Equipo 3 no se pueden vender, pues como se vio en el punto i el problema sería incompatible, opcionalmente podría suponerse que las 31 hs. podrían venderse a \$5700, con lo cual se recuperaría el beneficio óptimo, aunque no se cumpliría con la producción mínima impuesta por la Dirección.

11. Graficar la curva de oferta del producto A

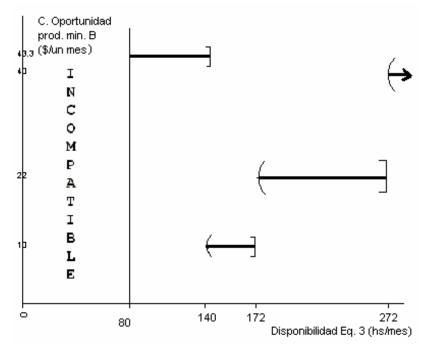


12. <u>Graficar cuando la disponibilidad de Equipo 3 varía entre cero e infinito.</u>

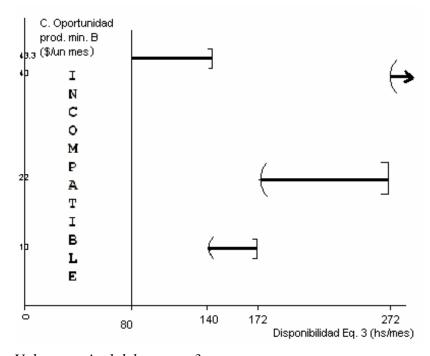
> Funcional



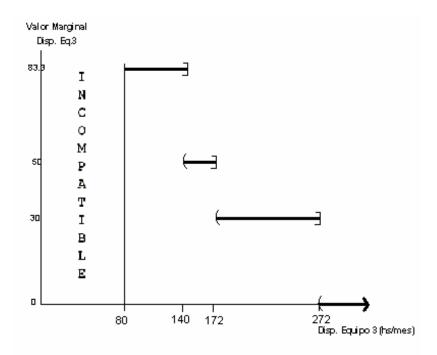
> Costo de oportunidad del producto B



> Sobrante de recurso 1



> Valor marginal del recurso 3



13. ¿Convendrá producir el producto nuevo D?

El lucro cesante de la producción que dejará de fabricarse para permitir fabricar una docena de D, será:

$$1,4*Y_1 + 1,2*Y_2 + 0,5*Y_3$$

 $1,4*0 + 1,2*0 + 0,5*250/3 = 41,67$/docena D$

Dado que el margen de beneficios del producto D es inferior a dicho valor, estamos seguros de que no convendrá fabricarlo.

Si el lucro cesante hubiera sido inferior a \$40, en principio parecería que conviene fabricarlo, pero hay que seguir el procedimiento que veremos en el siguiente punto, para incorporar el nuevo producto y asegurar que conviene.

14. ¿Convendrá producir el producto nuevo E?

El lucro cesante de la producción que dejará de fabricarse para permitir fabricar una docena de E, será:

$$1*Y_1 + 1,2*Y_2 + 1*Y_3$$

 $1*0 + 1,2*0 + 1*250/3 = 83,33 $/docena E$

Dado que el margen de beneficios del producto E es de \$85 (superior al lucro cesante), en principio pareciera que conviene fabricarlo. Para asegurarlo tenemos que calcular para nuevo producto el Z_j - C_j , si éste es negativo, la nueva variable entraría en la base, esto significa que el producto sería conveniente fabricarlo.

Para calcularlo sin hacer todo el problema de nuevo desde el principio, usamos el método de premultiplicar el vector del producto E en la primera tabla por la matriz de cambio de base (repasá en tu clase teórica de dónde surge la matriz de cambio de base):

$$Z_{10} = 5/3 * 50 + 0 * 40 - 1/3 * 0 - 1 * 0 - 5/3 * 0 + 0 * 0 = 250/3 = 83,33$$

 $Z_{10} - C_{10} = 83,33 - 85 = -1,66$

Como Z_{10} - C_{10} < 0, conviene fabricar el producto E. Para saber cuántas unidades se fabrican hay que incorporar el producto en la tabla óptima del directo.

			50	40	30							85	TITA
C_{K}	X _K	B _K	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	A ₁₀	
50	X_1	50	1	0	1	0	0	5/3	0	0	5/3	5/3	30
40	X_2	80	0	1	0	0	0	0	0	0	-1	0	-
	X_4	56	0	0	-1/2	1	0	-4/3	0	0	-8/15	-1/3	-
	X_5	54	0	0	-3/5	0	1	-1	0	0	1/5	-1	-
	X_7	50	0	0	-1	0	0	-5/3	1	0	-5/3	-5/3	-
	X_8	40	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	-
Z	= 570	00	0	0	20	0	0	250/3	0	0	130/3	-1,66	

El nuevo producto entrará a la base con valor 30 (el valor de tita) reemplazando a X1.

15. ¿Qué ocurre si Dirección decide disminuir la producción mínima a 60 docenas?

En el punto 7 ya calculamos el rango de variación de la restricción de producción mínima de B, tenemos: -110 $\mathfrak L$ b_6 $\mathfrak L$ -50. La disminución a 60 docenas/mes no altera la estructura óptima, por lo tanto el funcional se incrementará en 20 docenas * el valor marginal de la producción mínima de B, es decir, 20 docenas * 130/3 \$/docenas mes, lo que da 866,7 \$/mes. El funcional pasará a ser de 6566,7 \$/mes.

De la tabla dual del punto 4 puede deducirse que dicho incremento se logra disminuyendo la producción de B en 20 docenas y aumentando la de A en 33,3 docenas.

Puede verificarse que el beneficio marginal de la producción de 33,3 docenas de A será $33,3 \times 50 = 1666,7 \text{ } \text{/mes } y$ la pérdida marginal por las 20 docenas de B que se dejan de fabricar, será $20 \times 40 = 800 \text{ } \text{/mes}$. El resultado neto será 866,7 /mes.

"(...) Trataba de fijar el momento del accidente, y le dio rabia advertir que había ahí como un hueco, un vacío que no alcanzaba a rellenar. Entre el choque y el momento en que lo habían levantado del suelo, un desmayo o lo que fuera no le dejaba ver nada. Y al mismo tiempo tenía la sensación de que ese hueco, esa nada, había durado una eternidad. No, ni siquiera tiempo, más bien como si en ese hueco él hubiera pasado a través de algo o recorrido distancias inmensas. (...)"

La Noche Boca Arriba – Julio Cortázar

Problemas a resolver

5.1.

Basándose en el ejercicio 4.2.:

- a- Plantear y resolver su problema dual.
- b- Obtener su tabla óptima del dual a partir de su tabla óptima directa.
- c- Comparar las tablas óptimas duales obtenidas en a- y en b-.

5.2.

Basándose en el ejercicio 4.9.:

- a- Plantear y resolver su problema dual.
- b- Obtener su tabla óptima del dual a partir de su tabla óptima directa.
- c- Comparar las tablas óptimas duales obtenidas en a- y en b-.

5.3.

Obtener la tabla óptima del planteo dual de los ejercicios 4.7, 4.8 y 4.11.

5.4.

Contestá si las siguientes afirmaciones son verdaderas o falsas, justificando tu respuesta.

- a- Si el primal es incompatible, su dual es poliedro abierto.
- b- Si el primal tiene soluciones alternativas, su dual tiene un óptimo degenerado.
- c- Si la variable slack de un recurso no está en la base en la tabla óptima, entonces el valor marginal del recurso no puede ser cero.
- d- Si un problema primal de mínimo tiene una solución finita, entonces su dual no puede tener un valor máximo infinito.

5.5.

En un problema de Programación Lineal que consta de 3 variables reales (3 productos distintos) que se fabrican a partir de 3 recursos, nos dan la tabla óptima. En ella vemos que se fabrican solamente dos productos y el valor marginal del recurso 1 es de \$5.

Al encargado de producción le dan a elegir entre darle una unidad de recurso 1 y darle \$ 3. El encargado elige los \$ 3. En términos de análisis post-optimal, la decisión que tomó el encargado es correcta. ¿Qué características tenía el modelo de cuya tabla óptima hablamos para que lo correcto sea tomar una decisión como la del encargado?

5.6.

Para el ejercicio 2.1 se pide:

- a- Definir las variables del problema (directo y dual).
- b- Expresar la solución en términos de un programa de producción, indicando el porcentaje de utilización de recursos.
- c- Determinar los valores marginales y los costos de oportunidad. Efectuar los cálculos tanto sobre la tabla óptima como sobre la resolución del LINDO.
- d- Calcular usando la tabla el rango de variación de los coeficientes del funcional y de los valores de las restricciones, conservando la estructura óptima de 1a solución.
- e- ¿Cuánto habría que aumentar el precio de los pullóveres "A" para que su fabricación sea conveniente?

Las siguientes son las tablas primera y óptima del problema 2.1 resuelto:

		~-0			т г		J - F	F				
			10	15	15	18						-M
C_{K}	X _K	B _K	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	μ
	X_5	80	5	6	0	0	1	0	0	0	0	0
	X_6	80	0	0	4	4	0	1	0	0	0	0
	X_7	20	1,6	0	0	1,2	0	0	1	0	0	0
	X_8	36	0	1,8	1,8	0	0	0	0	1	0	0
-M	μ	10	0	1	1	0	0	0	0	0	-1	1
Z = 0		-10	-M-15	-M-15	-18	0	0	0	0	M	0	
			10	15	15	18						
C_{K}	X _K	B _K	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	A_7	A_8	A_9	
15	X_2	40/3	5/6	1	0	0	1/6	0	0	0	0	Y ₇
15	X_3	10/3	-4/3	0	1	0	0	1/4	-5/6	0	0	Y_8
18	X_4	50/3	4/3	0	0	1	0	0	5/6	0	0	Y ₉
	X_8	6	9/10	0	0	0	-3/10	-9/20	3/2	1	0	Y_4
	X ₉	20/3	-1/2	0	0	0	1/6	1/4	-5/6	0	1	Y ₅
7	Z = 55	0	13/2	0	0	0	5/2	15/4	5/2	0	0	

Y ésta es su resolución en el LINDO:

OBJECTIVE FUNCTION VALUE									
1)	550.0000								
TARTARI D	7.73 T TTT	DEDUGED GOGE							
VARIABLE	VALUE	REDUCED COST							
A	0.00000	6.500000							
B1	13.333333	0.00000							
B2	3.333333	0.00000							
С	16.66666	0.00000							
ROW	SLACK OR SURPLUS	DUAL PRICES							
MAQ 1)	0.00000	2.500000							
MAQ 2)	0.00000	3.750000							
MEJORADA)	0.00000	2.500000							
NORMAL)	6.00000	0.00000							
DEMANDA)	6.66667	0.00000							

5.7.

Para el ejercicio 2.1 se pide analizar la conveniencia de solicitar un aumento en la provisión de lana tipo "M" si se sabe que dicho aumento solo sería factible reduciendo la provisión de lana de tipo "N" a razón de 2 kg. de merma en esta última por cada 1 kg. adicional de la primera.

Por ejemplo, si el proveedor entregara 21 kg. de M, la entrega máxima de "N", sería de 34 kg.

En caso de ser conveniente dicho aumento, determinar:

- a- ¿Cuál es el máximo beneficio adicional que puede obtenerse?
- b- ¿Cuál sería la cantidad de lana de cada tipo a entregar semanalmente por cada proveedor?
- c- ¿Cuál sería el reordenamiento de producción necesario para obtener dicho beneficio máximo? Analizar el cambio a realizar en relación a la utilización de las disponibilidades de los otros recursos.
- Las tablas correspondientes a este ejercicio, las podés encontrar en el punto anterior.

5.8.

Dados el enunciado de un problema de Programación Lineal y las tablas inicial y final de su resolución por el método Simplex, se pide:

- a- Obtener el rango de variación del coeficiente C₂ sin que cambie la estructura de la solución óptima. Detallar los cálculos realizados.
- b- ¿Qué utilidad unitaria mínima deberá tener un producto P₇ para que sea conveniente producirlo, sabiendo que por unidad requiere 4 horas hombre de mano de obra, 3 kilos de materia prima y no está incluido dentro de la restricción de producción mínima conjunta? Detallar todos los cálculos.
- c- Graficar la variación de X₂, Y₂ y del funcional al variar la disponibilidad del recurso materia prima entre 9 y 20 kilogramos. Indicar el valor de las pendientes diciendo en qué parte de la tabla se encuentran.
- d- ¿A qué valor total resulta conveniente vender a una empresa interesada, disponibilidades del recurso materia prima en una cantidad de 4 kilos por semana? Detallar claramente y justificar los cálculos.
- e- Determinar si altera o no la estructura de la solución óptima el hecho de incorporar un nuevo proceso con coeficientes tecnológicos de 4, 2 y 3 para A, B y C respectivamente, con una disponibilidad de 11. Justificar la respuesta detallando los cálculos.
- f- Graficar la curva de oferta del producto B para C₂ entre cero e infinito

Enunciado

Se trata de una empresa que desea establecer el plan de producción para sus tres productos A, B y C sujeto a las restricciones de producción total mínima (4 un. por semana), disponibilidad de mano de obra (24 hh. por semana) y disponibilidad de materia prima (10 kg. por semana). Los coeficientes son pesos de utilidad unitaria.

			2	8	6				-M	_
C_{K}	X _K	B _K	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	μ	
-M	μ	4	1	1	1	-1	0	0	1	T 11
	X_5	24	1	4	2	0	1	0	0	Tabla Inicial
	X_6	10	1	2	4	0	0	1	0	
Z	Z = -4N	Л	-M-2	-M-8	-M-6	M	0	0	0	
			2	8	6					-
C_{K}	X _K	B_K	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6		

C_{K}	X_{K}	B_{K}	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6
8	X_2	5	1/2	1	2	0	0	1/2
	X_4	1	-1/2	0	1	1	0	1/2
	X_5	4	-1	0	-6	0	1	-2
Z = 40			2	0	10	0	0	4

Tabla Óptima

5.9.

Dadas las tablas inicial y final de la resolución por el método Simplex de un problema de Programación Lineal y sus datos, se requiere:

- a- ¿Qué consumo máximo de horas-hombre deberá tener un producto P₇ para que sea conveniente producirlo, sabiendo que por unidad requiere 1 kg. de materia prima y tiene un beneficio unitario igual a 4? Detallar todos los cálculos.
- b- Graficar la variación de X₁, del valor marginal de la materia prima y del funcional, al variar la disponibilidad del recurso horas-hombre entre 0 y 12. Indicar el valor de las pendientes diciendo en qué parte de la tabla se encuentran.
- c- ¿A qué valor total resulta conveniente vender 9 calorías a una fábrica interesada? Detalle todos los cálculos.

Datos

 $\begin{array}{ll} R_1: & \text{Horas-hombre disponibles por mes (12)} \\ R_2: & \text{Materia prima disponible por mes (12)} \end{array}$

R₃: Calorías disponibles por mes (4)

 $C_1,\,C_2,\,C_3$ Contribución a gastos generales (\$\seta\unidad\ de producto)

 X_1, X_2, X_3 Unidades de productos A, B y C.

			4	5	6			
C_{K}	X _K	B _K	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6
	X_4	12	2	1	3	1	0	0
	X_5	12	1	2	3	0	1	0
	X_6	4	1	-2	3	0	0	1
Z = 0			-4	-5	-6	0	0	0

Tabla Inicial

			4	5	6				_
C_{K}	X _K	B _K	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	
4	X_1	4	1	0	1	2/3	-1/3	0	m 11
5	X_2	4	0	1	1	-1/3	2/3	0	Tabla Óptima
	X_6	8	0	0	4	-4/3	5/3	1	1
Z = 36		0	0	3	1	2	0		

5.10.

Dadas las tablas inicial y final de la resolución por el método Simplex de un problema de Programación Lineal y sus datos, se requiere:

- a- Graficar la variación de X_1 , del funcional y del valor marginal de la materia prima B cuando la disponibilidad de vapor varía entre 0 y 200. Indicar el valor de las pendientes señalando en qué parte de la tabla se encuentran.
- b- Determinar si altera o no la estructura de la solución óptima el hecho de incorporar un nuevo proceso (empaquetado) que requiere 2, 3 y 15 unidades de empaquetado por cada unidad de producto 1, 2 y 3 respectivamente. Justificar la respuesta detallando los cálculos. Se dispone de 100 unidades de empaquetado.
- c- Graficar la curva de oferta del producto 3, para C₃ entre 0 y \$12. Detallar todos los cálculos.

<u>Datos</u>

R₁: Consumo mínimo diario de materia prima A (24 kg).

R₂: Disponibilidad máxima diaria de materia prima B (48 kg).

R₃: Consumo máximo diario de vapor (24 kg).

C₁, C₂, C₃ Contribución a gastos generales (\$/unidad de producto)

 X_1, X_2, X_3 Unidades de productos A, B y C.

			3	4	2				-M
C_{K}	X _K	B_K	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	μ
-M	μ	24	2	3	7	-1	0	0	1
	X_5	48	6	2	1,4	0	1	0	0
	X_6	24	-1	2	7	0	0	1	0
Z	Z = -24M		-2M-3	-3M-4	-7M-2	M	0	0	0

Tabla Inicial

3	4	2

C_{K}	X_{K}	B_{K}	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6
3	X_1	24/7	1	0	-4/5	0	1/7	-1/7
4	X_2	96/7	0	1	31/10	0	1/14	3/7
	X_4	24	0	0	7/10	1	1/2	1
Z = 456/7		0	0	8	0	5/7	9/7	

Tabla Óptima

5.11.

Dados el enunciado de un problema de Programación Lineal y las tablas inicial y final de su resolución por el método Simplex, se pide:

- a- ¿Qué utilidad unitaria mínima deberá tener un producto P₁ para que sea conveniente producirlo, sabiendo que por unidad requiere 2 kg. de materia prima y 3 horas de máquina? Detallar los cálculos.
- b- Graficar la variación de la cantidad de producto 1, del valor marginal del recurso hs. de máquina y del funcional, al variar la disponibilidad de materia prima entre 8 y 30 kg. por día. Indicar el valor de las pendientes señalando en qué parte de la tabla se encuentran.
- c- ¿A qué valor total resulta conveniente vender a una empresa interesada, disponibilidad del recurso hs. de máquina en una magnitud de 12 horas? Detallar claramente y justificar los cálculos realizados.
- d- Determinar si altera o no la estructura de la solución óptima el hecho de incorporar una nueva restricción, sobre mano de obra, cuya disponibilidad diaria es de 40 hs. hombre, sabiendo que cada producto utiliza 5, 6 y 1 hs. hombre respectivamente por cada unidad. Justificar la respuesta detallando todos los cálculos.

Enunciado

Una empresa fabrica y vende tres productos (1, 2 y 3). Se dispone de 10 kg. diarios de materia prima y de 20 hs. de máquina diaria. Cada producto requiere 1, 2 v 1 kg. de materia prima, respectivamente, y de 4, 2 y 2 hs. de máquina por unidad. Los beneficios unitarios son de 4, 3 y 2 \$/unidad

Debido a un contrato firmado con un cliente se deben producir, como mínimo, 2 unidades diarias de producto 2.

			4	3	2				-M	_
C_{K}	X _K	B _K	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6	μ	
	X_4	10	1	2	1	1	0	0	0	T 11
-M	μ	2	0	1	0	0	-1	0	1	Tabla Inicial
	X_6	20	4	2	2	0	0	1	0	
Z	= -2N	Л	-4	-M-3	-2	0	M	0	0	
			4	3	2					_
C_{K}	X _K	B_K	A_1	A_2	A_3	A_4	A_5	A_6		
4	X_1	10/3	1	0	1/3	-1/3	0	1/3		m 11
3	X_2	10/3	0	1	1/3	2/3	0	-1/6		Tabla Óntima

Óptima

-1/6

5/6

5.12.

 X_5

Z = 70/3

4/3

0

0

0

0

Una empresa fabrica y vende tres productos P₁, P₂ y P₃, a partir de tres recursos R₁, R₂ y R₃. El producto P₁ tiene un contrato de entrega mínima de 20 un/mes.

2/3

2/3

1

1/3

1/3

Se construye un modelo de programación lineal y la solución óptima arroja lo siguiente:

$$P_1 = 20$$
, $P_2 = 20$, Sobrante $R_1 = 30$, Sobrante $R_2 = 50$

Es posible comprar y vender en el mercado los tres productos y los tres recursos. La contribución marginal se calcula como precio de venta menos costo.

- a) Se dispone de X pesos. Indicar todas las alternativas pensadas para utilizar ese dinero en el sistema en estudio.
- b) Desarrollar en detalle el análisis para ver si conviene comprar o producir la unidad número 20 de P_1 .
- c) ¿Qué diferencia hay con el análisis de la unidad número 1 de P₁?
- d) ¿Cuál de las 2 unidades, la 20^a o la 1^a, es más probable que convenga comprar en lugar de fabricarla?

Justificar todas las respuestas.

5.13.

Disponemos de un modelo matemático de programación lineal continua, el sistema en estudio consta de P_1 , P_2 y P_3 (productos) que se fabrican a partir de R_1 , R_2 y R_3 (recursos).

El P₁ tiene una restricción de producción mínima de 2 unidades, P₂ tiene una restricción de producción máxima de 40 unidades.

La contribución marginal $(C_1, C_2 y C_3)$ de los tres productos fue calculada como precio de venta menos costo de fabricación.

Estos datos son conocidos para los tres productos. La solución óptima indica que se fabrican P_1 , P_2 y P_3 y que sobran R_1 y R_2 .

- a) Se dispone de X pesos y se sabe además que se pueden comprar en el mercado P₁, P₂ y P₃ y los tres recursos R₁, R₂ y R₃. Suponiendo que el costo de compra del producto P₁ fuera mayor que su precio de venta, indicar si es posible que convenga comprar alguna unidad y en caso de que sea posible qué condiciones se tendrían que cumplir.
- b) Suponiendo que nos autorizaran a fabricar una unidad más de P₂, pero con la condición de venderla a un precio menor que las otras unidades de este mismo producto, ¿cuánto menor puede ser este precio y por qué?
- c) Si tenemos en cuenta que el consumo de recursos de P₁ y P₂ es exactamente igual recurso por recurso, ¿cuál es el motivo por el cual tenemos una solución óptima como la indicada?

5.14.

Una empresa fabrica P₁ y P₂ a partir de tres recursos: Trabajo de operarios, Máquina y Materia Prima. El producto P₁, que se vende a \$15, requiere 0,75 hs. de Trabajo de operarios, 1,50 hs. de Máquina y 2 unidades de Materia Prima. El producto P₂, que se vende a \$8 requiere 0,50 hs. de Trabajo de operarios, 0,80 hs. de Máquina y 1 unidad de Materia Prima. Cada semana se pueden comprar hasta 400 unidades de Materia Prima a \$1,50 la unidad (lo que no se compra, no se paga). Se cuenta con 160 hs. por semana de Trabajo de operarios, pero se pueden conseguir horas extras (hay que pagar \$6 cada hora extra). Se dispone de 320 hs. de máquina por semana. La demanda máxima de P₁ es de 50 un. y la de P₂ es 60 un. Se pueden contratar vendedores. Cada peso que se gasta en contratar vendedores para P₁ aumenta la demanda máxima de ese producto en 10 unidades. Cada peso que se gasta en contratar vendedores para P₂ aumenta la demanda máxima de ese producto en 15 unidades. Se puede gastar como máximo \$100 en contratar vendedores. Se definieron las siguientes variables para el problema:

P_i: cantidad de unidades del producto i (1 ó 2) producidas por semana.

TH: cantidad de hs. extras de Trabajo de operarios por semana

MP: cantidad de unidades de Materia Prima compradas por semana

V_i: pesos gastados por semana en contratar vendedores para el producto i (1 ó 2)

Utilizar la salida de LINDO de este problema para contestar las siguientes preguntas (justificando los resultados obtenidos):

- a- Si el precio de P₁ fuera 15,50 ¿seguiría siendo óptima la solución? Si es así ¿cuál sería el nuevo valor del funcional?
- b- ¿Cuánto estaría dispuesta a pagar la empresa por una unidad más de Materia Prima? ¿y por otra hora de Máquina?
- c- Se considera fabricar un nuevo producto (P₃) que se vendería a \$17 y requiere 2 hs. de Trabajo de operarios, 1 un. de Materia Prima y 2hs. de Máquina. ¿Convendrá fabricar este producto? (Probar con una unidad)
- d- Para alguna de las variables que valen cero, explicar cuál tendría que ser su coeficiente en el funcional para que entrara a la base.

```
MAX 15 P1 + 8 P2 - 6 TH - 1.5 MP - V1 - V2
ST
P1 - 10 V1 < 50
P2 - 15 V2 < 60
0.75 P1 + 0.5 P2 - TH < 160
2 P1 + P2 - MP < 0
MP < 400
V1 + V2 < 100
1.5 P1 + 0.8 P2 < 320
END
 LP OPTIMUM FOUND AT STEP
           OBJECTIVE FUNCTION VALUE
                    2427.667
           1)
          BLE VALUE REDUCED COST
P1 160.000000 0.0000000
P2 80.000000 0.0000000
TH 0.000000 2.1333333
MP 400.000000 0.0000000
V1 11.000000 0.0000000
V2 1.333333
  VARIABLE
          P1
P2
                          1.333333
                                                   0.000000
          ROW SLACK OR SURPLUS DUAL PRICES
                 0.000000
0.000000
                                               0.100000
           2)
                                                     0.066667
           3)
                         0.000000
                                                    3.866667
           4)

      0.000000
      6.000000

      0.000000
      4.500000

      87.666664
      0.000000

      16.000000
      0.000000

           5)
           6)
           8)
 NO. ITERATIONS=
                                 5
```

RANGES IN	WHICH THE BASIS	TS IINCHANGED	:
TOTAL STATE OF THE	WIIICII IIII DIIDID	15 ONCIMINODD	•
	OBJ COEFFI	CIENT RANGES	
VARIABLE	CURRENT	ALLOWABLE	ALLOWABLE
	COEF	INCREASE	DECREASE
P1	15.000000	0.966667	0.533333
P2	8.000000	0.266667	0.483333
TH	-6.000000	2.133333	INFINITY
MP	-1.500000	INFINITY	4.500000
V1	-1.000000	1.000000	5.333333
V2	-1.000000	1.000000	7.250000
	RIGHTHAND	SIDE RANGES	
ROW	CURRENT	ALLOWABLE	ALLOWABLE
	RHS	INCREASE	DECREASE
2	50.000000	110.000000	876.666626
3	60.000000	20.000000	1314.999878
4	160.000000	27.500000	2.500000
5	0.000000	6.666667	55.000000
6	400.000000	6.666667	55.000000
7	100.000000	INFINITY	87.666664
8	320.000000	INFINITY	16.000000

5.15.

Una empresa fabrica dos productos: A y B a partir de tres recursos: R_1 , R_2 y Trabajo de operarios. El producto A, que se vende a \$400 por unidad, requiere 2 kilos de R_1 , 3 kilos de R_2 y 1 hora de Trabajo de operarios. El producto B, que se vende a \$500 por unidad, requiere 3 kilos de R_1 , 2 de R_2 y 2 horas de Trabajo de operarios. Se dispone de 100 kilos de R_1 , 120 de R_2 y 70 hs. de Trabajo de operarios (todo por semana). Se pueden comprar más kilos de R_1 a \$100 cada uno. Se tiene un pedido comprometido de 20 unidades de A y 25 unidades de B para esta semana.

Se definieron las siguientes variables para el problema:

A: cantidad de unidades del producto A producidas por semana.

B: cantidad de unidades del producto B producidas por semana.

 R_1 : cantidad de kilos de recurso R_1 que se compran por semana.

Utilizar la salida de LINDO de este problema para contestar las siguientes preguntas (justificar los resultados obtenidos):

- a- Suponiendo que el precio de venta de R₁ ahora fuera \$190. ¿Todavía se compraría R₁? ¿Cuál sería la nueva solución óptima?
- b- ¿Cuánto estaría dispuesta a pagar la empresa por una unidad más de Trabajo de operarios?
- c- Se considera fabricar un nuevo producto (C) que se vendería a \$550 y requiere 4 kilos de R₁, 2 de R₂ y 1 hora de Trabajo de Operarios. ¿Convendrá fabricar este producto? (Probar con una unidad)

```
MAX 400 A + 500 B - 100 R1
ST
2 A + 3 B - R1 < 100
3 A + 2 B < 120
1 A + 2 B < 70
A > 20
B > 25
END
 LP OPTIMUM FOUND AT STEP
       OBJECTIVE FUNCTION VALUE
       1)
             19000.00
                             REDUCED COST
 VARIABLE
                VALUE
               20.000000
25.000000
15.000000
                             0.000000
       Δ
       В
                                 0.000000
                                 0.000000
      ROW SLACK OR SURPLUS DUAL PRICES
                              100.000000
                 0.00000
       2)
       3)
                10.000000
                                0.000000
                0.000000
       4)
                               200.000000
       5)
                0.000000
                                 0.000000
       6)
                0.000000
                               -200.000000
NO. ITERATIONS=
                     5
 RANGES IN WHICH THE BASIS IS UNCHANGED:
                OBJ COEFFICIENT RANGES
 VARIABLE CURRENT ALLOWABLE ALLOWABLE
         COEF INCREASE 400.000000 INFINITY
                                   DECREASE
                                 100.000000
   В
         500.000000 200.000000 INFINITY
  R1
        -100.000000 100.000000 100.000000
                RIGHTHAND SIDE RANGES
 ROW
         CURRENT ALLOWABLE ALLOWABLE
           RHS
                    INCREASE
                                 DECREASE
        100.000000 15.000000
                                   INFINITY
 2
        120.000000 INFINITY
 3
                                  10.000000
  4
         70.000000
                     3.333333
                                   0.000000
         20.000000 0.000000
 5
                                   INFINITY
         25.000000 0.000000
                                   2.500000
```

5.16.

Tenemos una tabla simplex óptima correspondiente a un modelo en el cual se fabrican tres productos a partir de tres recursos, y en la tabla óptima se fabrica un solo producto. Nos dan \$5 para invertir, tenemos la tabla óptima completa y los precios de compra de los tres recursos. No es posible vender recursos.

- a- ¿Cómo analizás lo que conviene hacer si se permite comprar un recurso?
- b- Idem a-, pero si se permite comprar dos recursos.
- c- Idem a-, pero si se permite comprar tres recursos.
- d- Si se pudiera elegir cualquiera de las tres alternativas anteriormente mencionadas. ¿En qué te basarías para elegir la mejor de ellas? ¿Cómo demostrarías que es la mejor?