



2023年中国光伏行业系列研究——多晶硅研究报告

Brief Report_2023 China Photovoltaic Polysilicon Industry Research

2023年、中国の太陽光発電産業シリーズ研究 - ポリシリコン研究レポート

报告标签: 硅料、硅烷流床法、改良西门子法、颗粒硅、多晶硅

主笔人: 王浩



报告提供的任何内容(包括但不限于数据、文字、图表、图像等)均系头豹研究院独有的高度机密性文件(在报告中另行标明出处者除外)。未经头豹研究院事先书面许可,任何人不得以任何方式擅自复制、再造、传播、出版、引用、改编、汇编本报告内容,若有违反上述约定的行为发生,头豹研究院保留采取法律措施、追究相关人员责任的权利。头豹研究院开展的所有商业活动均使用"头豹研究院"或"头豹"的商号、商标,头豹研究院无任何前述名称之外的其他分支机构,也未授权或聘用其他任何第三方代表头豹研究院开展商业活动。

摘要

多晶硅亦被称为硅料,是单质硅的一种形态,外表呈现为银灰色、有金属色泽,其是由硅粉与氯化氢气体在一定条件下经过氯化、再冷凝、精馏、还原而得。多晶硅的生产方式主要有改良西门子法与硅烷流化床法,其中,改良西门子法所生产出的多晶硅形态表现为块状,即棒状硅;硅烷流床法生产出的多晶硅形态表现为球形颗粒状,即颗粒硅。目前,改良西门子法是中国多晶硅生产的主要方法,2021年棒状硅与颗粒硅的市场占比分别为95.9%、4.1%,市场上颗粒硅企业仅协鑫科技与天宏瑞科。目前中国多晶硅行业市场头部企业主要为通威股份、协鑫科技、新特能源以及大全能源,截至2022年H1产能分别为23万吨、12.5万吨、10万吨以及10.5万吨。

■ 多晶硅简介

多晶硅亦被称为硅料, 是单质硅的一种形 杰, 外表呈现为银灰色、有金属色泽, 其 是由硅粉与氯化氢气体在一定条件下经过 氯化、再冷凝、精馏、还原而得。多晶硅 是制造硅抛光片以及光伏电池的主要原材 料、是光伏产业、半导体工业、电子信息 产业最主要、最基础的功能性材料之一。 根据纯度要求以及用途的不同, 可以将多 晶硅分为太阳能级多晶硅与电子级多晶硅, 其中, 太阳能级多晶硅主要应用于光伏电 池的生产制造。2021年、全球多晶硅消费 总量约为65.3万吨, 其中, 光伏领域的消 费量约在61.4万吨,占比多晶硅消费总量 94.03%. 是当前多晶硅最主要的应用方向。 太阳能级多晶硅对于杂质含量具有较高要 求, 纯度需达到99.999%以上, 其中, 对 于硼、磷元素的要求尤为严格。高纯多晶 硅制备属于光伏产业链中技术要求较高环 节

■ 多晶硅行业简介

世界多晶硅产能在过去数十年间不断走向集中,中国企业目前在世界多晶硅产量方面占主导地位,至2021年全球多晶硅产能前十的企业中,中国拥有共上榜8家,共占全球多晶硅产能73.2%。中国多晶硅产能与产量自2010至2022年间基本保持稳定上升态势,2021年,中国多晶硅产能为51.9万吨,占全球比例自2010年29.8%提升至2021年77.3%



■目录

♦	◆ 中国多晶硅行业综述		 7
	•	多晶硅定义及简介	 8
	•	多晶硅分类	 9
	•	多晶硅生产工艺	 11
	•	多晶硅生产工艺对比	 12
\	多晶硅	行业概况	 13
	•	全球多晶硅行业概况	 14
	•	中国多晶硅行业概况	 15
	•	多晶硅行业特征	 16
	•	多晶硅生产成本分析	 17
	•	多晶硅产业链价格概况	 18
	•	多晶硅上市企业简介	 19
	•	多晶硅上市企业对比	 20
♦	方法论		 21
•	法律声	明	 22



Contents

♦	Overvi	ew of China Polysilicon Industry	 7
	•	Definition and introduction of polysilicon	 8
	•	Classification of Polysilicon	 9
	•	Producing Technics	 11
	•	Comparison between Producing Technics	 12
♦	Industr	y Situation of Polysilicon	13
	•	Global Polysilicon Industry Overview	 14
	•	China Polysilicon Industry Overview	 15
	•	Features of Polysilicon Industry	 16
	•	Cost Analysis of Polysilicon Production	 17
	•	Variation of Price in Value Chian	 18
	•	Brief Introduction of Listed Company	 19
	•	Comparison between Listed Company	 20
♦	Metho	dology	 21
♦	Legal S	tatement	 22

■图表目录

•	图表1: GB/T 25074—2017 太阳能级多晶硅 技术标准	 8
♦	图表2: 多晶硅各生产环节	 8
♦	图表3: 颗粒硅与棒状硅对比	 9
♦	图表4: 各类型多晶硅技术指标对比, 2022年	 9
*	图表5: N型与P型硅料对比	 10
*	图表6: 致密料、菜花料、珊瑚料对比	 10
♦	图表7: 改良西门子法与硅烷流化床法	 11
♦	图表8: 改良西门子法与硅烷流化床法对比	 12
♦	图表9: 全球多晶硅产能排名前10企业, 2010-2021年	 14
♦	图表10: 全球多晶硅产量情况, 2020-2021年	 14
♦	图表11: 中国多晶硅产量、产能情况,2010- 2021年	 15
♦	图表12: 中国多晶硅产能区域分布情况, 2021-2023E	 15
♦	图表13: 多晶硅行业特征	 16
♦	图表14: 多晶硅生产成本构成,2021年	 17
♦	图表15: 多晶硅生产综合电耗变化, 2018- 2021年	 17
♦	图表16: 多晶硅生产综合能耗变化,2018- 2021年	 17
♦	图表17: 产线设备投资额变化, 2018-2021 年	 17
♦	图表18: 多晶硅产业链价格概况	 18
♦	图表19: 多晶硅头部上市企业营业收入对比, 2018-2021年	 19
♦	图表20: 多晶硅头部上市企业多晶硅业务毛利率对比,2018-2021年	 20
♦	图表21: 多晶硅头部企业产能布局	 20

■名词解释

◆ 施主杂质:为了控制半导体的性质可以人为地掺入某种化学元素的原子,掺入杂质元素与半导体材料价电子的不同而产生的多余价电子会挣脱束缚,成为导电的自由电子,杂质电离后形成正电中心,称这些掺入的元素为施主杂质

- ◆ 受主杂质: 当在半导体材料,例如硅中人为地掺入价电子数更少的杂质原子,例如硼,来取代晶格中硅原子的位置,杂质原子缺少电子与硅形成共价键,需要从别处的硅原子夺取一个价电子,形成空穴和负电中心,这种掺入的杂质元素称为受主杂质
- ◆ CCZ: 连续直拉单晶(Continuous Czocharlski)是下一代高效单晶技术,采用特殊直拉单晶炉,一边进行单晶拉制,一边加料熔化,在坩埚所允许的寿命周期内可完成8-10根的晶棒拉制。当前,业界主流应用的全部为 RCz 多次拉晶技术(Recharged Czochralski),与之相比,CCz 产出的晶棒品质更佳,电阻率更加均匀、分布更窄,更加适用于 P型 PERC 电池工艺及更加高效的 N型电池工艺,从而更有利于高功率组件产出

Chapter 1 多晶硅简介

- □ 2021年,全球多晶硅消费总量约为65.3万吨,其中,光伏 领域的消费量约在61.4万吨,占比多晶硅消费总量94.03%, 是当前多晶硅最主要的应用方向
- □ 多晶硅的生产方式主要有改良西门子法与硅烷流化床法,其中,改良西门子法所生产出的多晶硅形态表现为块状,即棒状硅;硅烷流床法生产出的多晶硅形态表现为球形颗粒状,即颗粒硅
- □ 根据多晶硅中掺入杂质及导电类型的不同,可以将多晶硅分为P型用料与N型用料;根据其表面质量的不同被分为致密料、菜花料与珊瑚料,其中多晶硅致密料表面质量最高
- □ 目前多晶硅主要生产工艺有改良西门子法与硅烷流化床法, 其中,改良西门子法最为普遍、成熟且投资风险相对较小
- □ 硅烷流化床法生产的颗粒硅以其流动性更强、能耗更低、理 论生产成本及投资成本更低、与连续单晶拉制更加适配等优 势于近些年受到广泛关注



■ 中国多晶硅行业综述——多晶硅定义与简介

2021年,全球多晶硅消费总量约为65.3万吨,其中,光伏领域的消费量约在61.4万吨,占比多晶硅消费总量94.03%,是当前多晶硅最主要的应用方向

多晶硅的定义及简介

■ 多晶硅定义

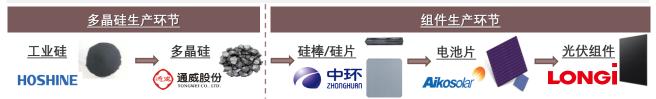
多晶硅亦被称为硅料,是单质硅的一种形态,外表呈现为银灰色、有金属色泽,其是由硅粉与氯化氢气体 在一定条件下经过氯化、再冷凝、精馏、还原而得。多晶硅是制造硅抛光片以及光伏电池的主要原材料, 是光伏产业、半导体工业、电子信息产业最主要、最基础的功能性材料之一

■ 太阳能级多晶硅

根据纯度要求以及用途的不同,**可以将多晶硅分为太阳能级多晶硅与电子级多晶硅**,其中,太阳能级多晶硅主要应用于光伏电池的生产制造。2021年,全球多晶硅消费总量约为<u>65.3万吨</u>,其中,光伏领域的消费量约在<u>61.4万吨</u>,占比多晶硅消费总量<u>94.03%</u>,是当前多晶硅最主要的应用方向。太阳能级多晶硅对于杂质含量具有较高要求,纯度需达到<u>99.9999%</u>以上,其中,对于硼、磷元素的要求尤为严格。高纯多晶硅制备属于光伏产业链中技术要求较高环节

	GB/T 25074—2017 太阳能级多晶硅技术标准					
西日	技术指标					
项目 	特级品	1级品	2级品	3级品		
施主杂质浓度,10 ⁻⁹	≤0.68	≤1.40	≤2.61	≤0.30		
受主杂质浓度,10 ⁻⁹	≤0.26	≤0.54	≤0.88	≤0.10		
碳浓度 (atoms/cm³)	≤0.2*10 ¹⁷	≤0.5*10 ¹⁷	≤1.0*10 ¹⁷	≤1.0*10 ¹⁷		
氧浓度 (atoms/cm³)	≤2.0*10 ¹⁶	≤2.5*10 ¹⁶	≤3.0*10 ¹⁶	≤4.0*10 ¹⁶		
少数载流子寿命/μs	≥300	≥200	≥100	≥50		
基体金属杂质浓度/(ng/g) Fe、Cr、Ni、Cu、Zn	≤15	≤50	≤100	≤100		
表面金属杂质浓度/(ng/g) Fe、Cr、Ni、Cu、Zn、 Na	≤30	≤100	≤100	≤100		

■ 多晶硅的主要原材料为工业硅,以大全能源为例,其2021年直接材料占主营业务成本51.2%,其中主要为工业硅。工业硅供给受国家及区域能耗、环保政策影响较大,且工业硅的生产对于电力价格敏感型较高,故能耗政策及电力资源的波动皆将对工业硅供给及价格造成影响。工业硅价格的上涨将推高多晶硅的生产成本,对多晶硅企业毛利率造成负面影响



来源:大全能源定增说明书,大全能源年报,,头豹研究院编辑整理



■ 中国多晶硅行业综述——多晶硅的分类(1/2)

多晶硅的生产方式主要有改良西门子法与硅烷流化床法,其中, 改良西门子法所生产出的多晶硅形态表现为块状,即棒状硅; 硅烷流床法生产出的多晶硅形态表现为球形颗粒状,即颗粒硅

多晶硅的分类

根据外表及生产方式分类

- 多晶硅的生产方式主要有**改良西门子法与硅烷流化床法**,其中,改良西门子法所生产出的多晶硅形态表现为块状,即棒状硅;硅烷流床法生产出的多晶硅形态表现为球形颗粒状,即颗粒硅。目前,**改良西门子法是中国多晶硅生产的主要方法**,2021年棒状硅与颗粒硅的市场占比分别为95.9%、4.1%,市场上颗粒硅企业仅**协鑫科技与天宏瑞科。**根据协鑫科技数据,颗粒硅的综合电耗相较于传统棒状硅生产降低了约70%,产品毛利率高于棒状硅超过15%,每万吨投资费用比棒状硅低4.6亿元,碳排放比棒状硅低65%-70%,具有低初始投资、低电耗、低碳排放以及较高毛利的优势
- 从实际生产角度来看,颗粒硅的大规模运用依然存在以下几方面问题亟待解决:
- ▶ 氢跳问题: 颗粒硅生产时其表面容易吸附氢气,后续生产过程中对单晶炉热场寿命及拉棒稳定性造成 影响
- ▶ 产品质量问题: 生产过程中硅颗粒与流化床内壁碰撞导致的高含碳量及粉尘含量降低产品纯度
- ▶ 成本问题:碳基衬底更换较快及废料率较高导致实际生产成本远大于理论成本

	综合电耗	产品毛利	投资费用	碳减排	主要企业
颗 粒 硅	15.3 kWh/kg	109.1 元/kg	10.5 亿元/万吨	相较棒状 硅下降 65%-70%	协鑫科技
棒状硅	60-70 kWh/kg	154.7 元/kg	6.9 亿元/万吨	-	通威股份 大全能源 新特能源

■ 据协鑫科技披露,其目前生产颗粒硅质量已经可以对标国内电子级标准,总金属含量可以控制在 <u>1ppbw以内</u>,量产水平则基本控制在<u>3ppbw</u>左右,其碳含量可以稳定控制在<u>0.3ppma</u>以内。据称,协 鑫科技的新型除尘工艺可以在不明显增加成本的情况下将颗粒硅的含粉率由<u>8mg/g</u>降低至<u>1mg/g</u>,有 效降低了颗粒硅含粉过高而降低产品纯度的问题,同时亦**通过多项工艺调整基本解决了氢跳问题**

各类型多晶硅技术指标对比, 2022年

项目	N型用料需求	多晶硅电子3级	棒状硅特级	协鑫科技颗粒硅
施主杂质(ppba)	≤2	≤15	≤15	≤ 1
受主杂质(ppba)	≤ 5	≤2	≤30	≈ 1
体金属含量(ppbw)	≤0.2	≤0.3	≤0.4	≤0.3
表金属含量(ppbw)	≤0.3	≤0.3	≤0.68	≤0.2
碳浓度(ppma) 来源:协鑫科技,头豹研究院编	≤ 0.1 辑整理	≤0.1	≤0.26	≤0.1



■ 中国多晶硅行业综述——多晶硅的分类(2/2)

根据多晶硅中掺入杂质及导电类型的不同,可以将多晶硅分为P型用料与N型用料;根据其表面质量的不同被分为致密料、菜花料与珊瑚料,其中多晶硅致密料表面质量最高

多晶硅的分类

根据掺入杂质类型的不同

■ 根据多晶硅中掺入杂质及导电类型的不同,可以将多晶硅分为**P型用料与N型用料**:

稳定性

少子寿命

N型用料

■ 当硅中掺杂以受主杂质 Ⅲ族 元素,如硼、铝、镓等)为主时, 以空穴导电为主,为 P 型多晶硅

定义

低

杂质含量

言

一致性

高

高

型用料

■ 当硅中掺杂以施主杂质(V族元素,如磷、砷、锑等)为主时,以电子导电为主,为N型多晶硅

高

低

低

低

■ N型光伏电池具有转换效率更高、无光衰、弱光效应好、温度系数低等优势,目前各主要企业纷纷进行 N型电池产能建设,对于高质量N型多晶硅需求将持续增加。相较于目前主流的P型多晶硅,N型多晶硅 技术标准更加严格,须至少达到国标电子三级以上,若要实现N型单晶的多根拉制则需要达到国标电子二级以上标准。目前中国仅少数几家企业能够实现N型多晶硅批量供货且产能较小,多数企业依然处于 技术及客户验证阶段,能够规模化生产N型多晶硅的企业有望在短期内取得产业技术红利

根据表面质量的不同分类

■ 在太阳能级国家标准GB/T 25074-2017中,多晶硅根据其表面质量的不同被分为致密料、菜花料与珊瑚料,其中**多晶硅致密料表面质量最高**

致密

■ 表面颗粒凹陷小于5mm,断面结构致密,外观无异常颜色,无氧化夹层





采花料

■ 表面颗粒凹陷深度5mm-20mm, 外观无异常颜色,无氧化夹层





珊瑚料

■ 断面结构疏松, 凹陷深度≥20mm, 外观无异常颜色, 无氧化夹层





来源: 企业官网, 大全能源定增, 头豹研究院编辑整理

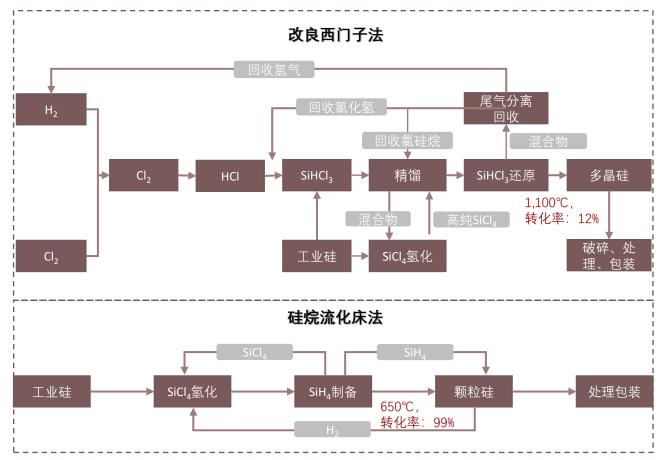


■ 中国多晶硅行业综述——多晶硅生产工艺

目前多晶硅主要生产工艺有改良西门子法与硅烷流化床法,其中,改良西门子法最为普遍、成熟且投资风险相对较小

多晶硅生产工艺

- 多晶硅具有多种生产技术工艺,其中,物理法主要有冶金法,化学法主要有硅烷法、改良西门子法、流化床法、氯硅烷还原法、硅烷流化床法等,目前工业应用中,改良西门子法最为普遍、成熟且投资风险相对较小。同时,以协鑫科技为主的部分企业亦大力推进硅烷流化床法工艺生产颗粒硅,据悉,协鑫科技目前已有颗粒硅产能达26万吨/年,未来三年计划每年以20万吨新增颗粒硅产能速度进行扩产
- 改良西门子法:改良西门子法指首先采用氯气与氢气为原料合成氯化氢,再以氯化氢与工业硅为原料 在硫化床反应器中合成三氯硅烷。三氯硅烷在精馏塔中脱氢脱重,完成提纯,再在还原炉中实现三氯 硅烷的还原。其中,副产物四氯化硅再重新与冶金级硅、氢气进行反应,进行氢化分离生产三氯硅烷, 完成回收利用
- ▶ 硅烷流化床法: 硅烷流化床法指以硅烷作为硅源气、以氢气作为载气, 将硅烷通入以多晶硅为晶种的流化床中, 使硅烷热分解并在晶种上沉积, 生成粒状多晶硅。在反应过程中, 硅烷气进入流化床后迅速分解, 发生异相反应, 沉积在颗粒硅的表面, 生成颗粒硅



来源:文献综述,国家标准《流化床法颗粒硅》编制说明,协鑫科技公告,头豹研究院编辑整理



■ 中国多晶硅行业综述——多晶硅生产工艺对比

硅烷流化床法生产的颗粒硅以其流动性更强、能耗更低、理论 生产成本及投资成本更低、与连续单晶拉制更加适配等优势于 近些年受到广泛关注

多晶硅生产工艺对比

■ 硅烷流化床法生产的颗粒硅以其**流动性更强、能耗更低、理论生产成本及投资成本更低、与连续单晶拉制更加适配**等优势于近些年受到广泛关注。然而其目前依然存在产品质量问题、可用于N型料生产比例不高、氢跳问题等因素而未能实现大规模投产及应用。据称,协鑫科技目前已就氢跳、含粉量等问题探索出有效的解决方案,若是颗粒硅能够解决生产稳定性、一致性、产品质量问题等,未来有望实现市场份额的快速增长

改良西门子法与硅烷流化床法工艺对比

对比项目	改良西门子法	硅烷流化床法
多晶硅产品	棒状硅:破碎后呈块状(5-150mm)	颗粒硅:0.1-2mm球形颗粒
原料来源	硅粉、四氯化硅、氢气	硅粉、四氯化硅、氢气
生产温度	1050℃左右	< 700°C
工艺复杂程度	有冷氢化、精馏、硅还原、整理、 还原尾气回收等车间,工艺复杂	设有冷氢化、歧化、硅烷气制备、 硅烷分解等车间,工艺较为复杂
核心步骤数量	7	3
工艺成熟度	成熟	技术验证阶段
安全性	温度压力较高,含有氢气介质, 危险	温度压力较高,含有硅烷、氢气 介质,非常危险
产品纯度	太阳能级、电子级	太阳能级以上
副产物	1t多晶硅副产20t四氯化硅	-
初始投资额	约 <u>8-10亿元/万吨</u>	约 <u>6亿元/万吨</u>
核心设备寿命	还原炉寿命 <u>20</u> 年以上	贵重的流化床内件寿命约 <u>0.5-1</u> 年
生产成本	约 <u>48-54元/kgSi</u>	约 <u>34-40元/kgSi</u>
存在问题	初始投资较高 生产成本较高	系统密闭性要求更高 稳定生产周期相对较短
综合对比	投资及生产成本更高; 工艺流程复杂; 工艺技术成熟稳定; 产品纯度能够得到保证;	生产流程相对简单; 初始投资较小; 生产成本低于改良西门子25%以 上
主要运用企业	通威股份 新特能源 大全能源 东方希望	协鑫科技 天宏瑞科

来源:文献综述,亚洲硅业问询函,协鑫科技环评报告,头豹研究院编辑整理



Chapter 2 多晶硅行业概况

- □ 世界多晶硅产能在过去数十年间不断向集中,中国企业目前 在世界多晶硅产量方面占主导地位,至2021年全球多晶硅 产能前十的企业中,中国拥有共上榜8家,共占全球多晶硅 产能73.2%
- □ 中国多晶硅产能与产量自2010至2022年间基本保持稳定上 升态势,2021年,中国多晶硅产能为51.9万吨,占全球比 例自2010年29.8%提升至2021年77.3%
- □ 2021年来,受光伏产业发展高景气、下游组件需求旺盛而 多晶硅环节扩产周期较长所影响,多晶硅环节出现了严重的 供需错配现象,价格呈现持续上涨态势
- □ 2021年,中国每万吨多晶硅生产项目投资额约为8至10亿元, 在光伏产业链中属于投资金额需求最大的环节,相较于新进 入企业及中小企业,头部企业的投资成本相对更低
- □ 目前中国多晶硅行业市场头部企业主要为通威股份、协鑫科技、新特能源以及大全能源,截至2022年H1产能分别为23万吨、12.5万吨、10万吨以及10.5万吨
- □ 从各企业多晶硅业务营业收入角度来看,通威股份营业收入相对较高,2021年达到187.6亿元,毛利率与产能规划规模亦处于行业最高水准



■全球多晶硅概况

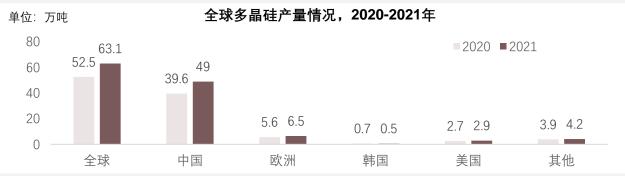
世界多晶硅产能在过去十年间不断走向集中,中国企业目前在世界多晶硅产量方面占主导地位,至2021年全球多晶硅产能前十的企业中,中国拥有共上榜8家,共占全球多晶硅产能73.2%

全球多晶硅概况

全球多晶硅产能排名前十企业, 2010-2021年

	2010年			2021年	
企业名称	企业国别	产能占比	企业名称	企业国别	产能占比
HEMOLOCK	美国	12.6%	协鑫科技	中国	16.4%
WAKER	德国	10.7%	永祥股份	中国	14.9%
OCI	韩国	9.5%	WAKER	德国+美国	12.7%
保利协鑫	中国	7.4%	新特能源	中国	12.1%
REC	美国	5.8%	新疆大全	中国	11.9%
Tokuyama	日本	2.9%	东方希望	中国	10.4%
MEMC	美国	2.7%	Tokuyama	马来西亚	4.5%
江西赛维	中国	2.3%	亚洲硅业	中国	3.0%
四川瑞能	中国	2.1%	天宏瑞科	中国	2.7%
洛阳中硅	中国	1.8%	鄂尔多斯	中国	1.8%
合计		57.7%			92.4%

■ 世界多晶硅产能在过去数十年间不断走向集中,中国企业目前在世界多晶硅产量方面占主导地位。从 2010与2021年世界多晶硅产能占比前十企业排名来看,2010年世界多晶硅制备产能与技术主要由美国、 日本、德国与韩国等企业所掌握,中国早期多晶硅市场主要依赖进口采购;随着中国企业不断在技术 工艺上取得突破,且凭借中国较低的原材料及能源成本优势,国外部分成本较高企业退出多晶硅市场,至2021年全球多晶硅产能前十的企业中,中国拥有共上榜8家,共占全球多晶硅产能73.2%



■ 从2020年与2021年全球多晶硅生产情况来看,中国分别占全球多晶硅产量的<u>75.4%</u>、<u>77.7%</u>,多晶硅生产环节进一步向中国集中,主要原因系**中国拥有较全面的光伏产业链**,多晶硅的下游硅片、电池片与组件企业亦主要集中于中国;**海外电力成本、人力成本等运营成本高于中国**等。

来源:中国有色金属工业协会硅业分会,新特能源招股书,头豹研究院编辑整理



■ 中国多晶硅行业概况

中国多晶硅产能与产量自2010至2022年间基本保持稳定上升态势,2021年,中国多晶硅产能为51.9万吨,占全球比例自2010年29.8%提升至2021年77.3%

多晶硅的行业现状



■ 中国多晶硅产能与产量自2010至2022年间基本保持稳定上升态势,2021年,中国多晶硅**产能为51.9万吨**,占全球比例自2010年**29.8%**提升至2021年**77.3%**; **产量为48.8万吨**,占全球比例自2010年**25.6%**提升至2021年**77.7%**,是全球多晶硅产能与产量第一大国。根据中国有色金属协会分会预计,2022年中国多晶硅产能与产量将分别达**120.3万吨**与**82.1万吨**,分别同比增长**131.8%**与**68.2%**,贡献世界多晶硅行业主要增量,主要原因系受益于近些年海内外光伏装机的高速增长,下游对于多晶硅需求攀升而推高多晶硅环节利润,中国多晶硅企业纷纷大幅产能扩产以及部分新玩家涌入多晶硅生产行业

中国多晶硅产能区域分布情况, 2021-2023E



■ 从中国多晶硅产能分布来看,新疆、内蒙古等西北地区拥有着绝大多数中国多晶硅产能,其中,新疆多晶硅产能始终位于中国之首,2021年至2023年产能分别29.1万吨、42.5万吨、84.3万吨,占全国产能比例为56.1%、35.3%、35.1%,主要生产企业有新特能源、大全能源、东方希望以及协鑫科技;内蒙古地区产能占全国比例2022年起自14.3%增长至21.9%,众多企业如通威股份、新特能源、协鑫科技前往内蒙古新建产能。总体来看,多晶硅企业主要分布于中国西北地区,主要原因系西北地区具有丰富的工业硅资源,且如新疆、内蒙古等地区电价成本较低。鉴于能源价格约占多晶硅生产成本37%,企业于该区域能够通过煤炭坑口电站、孤网运行、大用户直购电等方式获取较为廉价的电力价格以取得成本优势

来源:大全能源定增说明书,中国有色金属工业协会硅业分会,头豹研究院编辑整理



■ 多晶硅行业特征

2021年,中国每万吨多晶硅生产项目投资额约为8至10亿元,在 光伏产业链中属于投资金额需求最大的环节,相较于新进入企 业及中小企业,头部企业的投资成本相对更低

多晶硅的行业特征

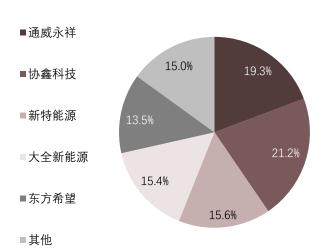
多晶硅行业特征——资本密集型行业



- 2021年,中国每万吨多晶硅生产项目投资额约为8至10亿元,在光伏产业链中属于投资金额需求最大的环节。2007年至2021年间,受益于工艺技术进步、生产设备国产化以及规模化应用的成本下降等因素,中国多晶硅项目投资额快速下降,2008至2012年,2012至2021年分别下降70%与67%,但目前相较于光伏产业链其他环节仍是资金需求最大的部分。
- 此外,根据中国《多晶硅行业准入条件》,多晶硅项目新建与扩建最低资本金比例不得低于30%,且太阳能级多晶硅每期规模需大于3000吨/年,对于企业的资金保证要求较高,故**属于资本密集型行业**

多晶硅行业特征——产业集中度高

多晶硅主要企业产能占比,2021年



■ 中国多晶硅行业呈现头部企业高度集中的竞争格局。2021年,中国前十家万吨级多晶硅企业合计产能为51.3万吨,占中国总产能98.8%,产业资源向头部高度集中,其中,前5家产能在5万吨以上的企业包括通威股份、协鑫科技、大全能源、新特能源与东方希望五家,合计总产能为44.1万吨,占中国多晶硅总产能85.0%,产业呈现高度集中状态。在光伏平价上网时代,随着国家补贴的逐渐退出,众多缺乏核心竞争力的补贴依赖形中小企业逐渐出清,多晶硅头部企业能够依靠自身资金成本、工艺技术、销售渠道等优势迅速扩大规模抢占市场份额,从而形成多寡头竞争的市场格局

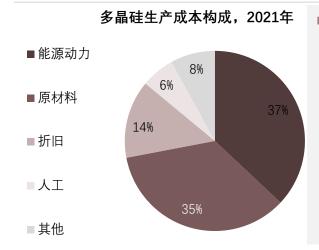
来源:工信部,索比光伏网,中国有色金属工业协会硅业分会,头豹研究院编辑整理



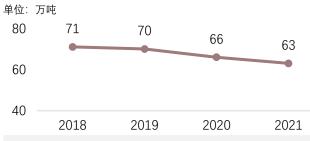
■ 多晶硅生产成本分析

2021年中国多晶硅生产的主要成本为能源动力以及原材料成本, 分别占生产成本的37%以及35%。其中,原材料成本主要为工业 硅

多晶硅生产成本分析



多晶硅生产综合电耗变化,2018-2021年



多晶硅生产综合能耗变化,2018-2021年



■ 综合电耗包含了多晶生产所耗用的全部电力,2021年多晶硅生产平均综合电耗为<u>63kWh/kg-Si</u>,综合能耗则包含了多晶硅生产的天然气、煤炭、电力、蒸汽、水等,2021年多晶硅平均综合能耗为<u>9.5kgce/kg-Si</u>,预计随着装备技术的进步、产线的扩大及系统优化能力的提升,多晶硅生产所耗能源动力将进一步逐年降低



■ 2021年多晶硅产线设备投资额为1.03亿元/千吨,相较于20202年有小幅上涨,主要原因系大宗商品价格的飙升,随着设备的进步及规模的增长,设备投资额将保持下降趋势;2021年产线人均产出为39.9吨/年/人,受益于新投产线规模的增大及产线自动化水平提升,预计2023年将大幅增长至53.8吨/年/人

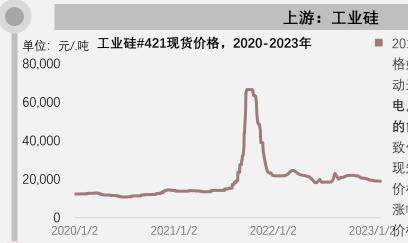
来源:中国有色金属工业协会硅业分会,CPIA,头豹研究院编辑整理



▋る晶硅产业链价格概况

2021年来,受光伏产业发展高景气、下游组件需求旺盛而多晶硅环节扩产周期较长所影响,多晶硅环节出现了严重的供需错配现象,价格呈现持续上涨态势

多晶硅产业链价格概况



■ 2018年至2021年上半年,工业硅#421价格始终稳定在1.1万元-1.5万元/吨区间波动运行。2021年,动力煤价格激增导致电厂发电成本急剧上涨,叠加地方政府的能耗双控政策而出现的拉闸限电现象,致使高耗能的工业硅生产受到冲击,出现短期供给严重错配,工业硅421#现货价格至2021年9月底暴涨至6.6万元/吨,涨幅逾300%,2022年以来,工业硅421#2023/1/价格稳定在1.8万至2.5万元之间运行

中游:多晶硅



■ 2021年来,受光伏产业发展高景气、下游组件需求旺盛而多晶硅环节扩产周期较长所影响,多晶硅环节出现了严重的供需错配现象。多晶硅致密料价格自全021年初84元/kg增长至2022年11月最高点303元/kg,涨幅逾250%。2022年12月以来,随着主要多晶硅企业的新增产月以来,随着主要多晶硅企业的新增产2025年12年月上,是大工不足等因素影响,多晶硅价格出现上,预计2023年多晶硅价格将数量,预计2023年多晶硅价格将数量,1

下游: 硅片 单位: 元/.pc 主流硅片价格, 2020-2023年 10.00 8.00 6.00 4.00 2.00 0.00 2020-05- 2021-01- 2021-09- 2022-06- 2023-02

■ 多晶硅是硅片的主要原材料,其占硅片生产成本逾50%,故**硅片价格与多晶硅价格** 高度相关,2020年以来硅片与多晶硅价格的相关系数达<u>0.97</u>,呈现强相关状态。2021年以来,硅片价格自年初<u>3.4元/pc</u>,增长至2022年7月的最高点<u>7.97元/pc</u>,涨幅逾<u>130%</u>,至2022年10月,TCL中环硅片率先降价,硅片进入价格下行区间,20232023-02年以来由于硅片供应趋紧且需求较高,硅

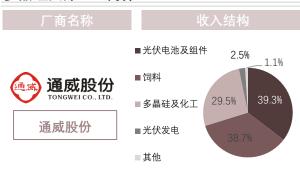
- U6 U6 15 U1 U8 片价格大幅止跌反弹 源: PV InfoLink, iFinD, Choice, 头豹研究院编辑整理



■ 头部多晶硅上市企业简介

目前中国多晶硅行业市场头部企业主要为通威股份、协鑫科技、新特能源以及大全能源,截至2022年H1产能分别为23万吨、12.5万吨、10万吨以及10.5万吨

多晶硅头部企业简介



企业简介

■ 通威股份有限公司(简称"通威股份", 600438.SH),成立于1995年12月,主营业务为 高纯多晶硅、光伏电池研发销售,以及水产饲料、 畜禽饲料的研发销售,是中国光伏产业多晶硅、 光伏电池双龙头。截至2022年上半年,通威股份 多晶硅产能为23万吨,产量为10.73万吨,占中 国同期多晶硅产量29.4%



■ 协鑫科技控股有限公司(简称"协鑫科技", 03800.HK),成立于2006年7月,主营业务为多晶 硅与硅片的制造销售、光伏电站的开发建设及运 营,是中国颗粒硅生产的主要企业。2022年上半 年,协鑫科技共计生产1.1万吨颗粒硅、2.9万吨棒 状硅,至2022年9月,协鑫科技拥有棒状硅产能 4.5万吨,颗粒硅产能8万吨



■ 新疆大全能源股份有限公司(简称"大全能源", 688303.SH),成立于2011年2月,主营业务为高 纯多晶硅的研发、制造与销售,多晶硅产品占其 营业收入99.6%。截至2022年上半年,大全能源拥 有多晶硅产能10.5万吨,2022年上半年多晶硅产 量为6.7万吨,占中国同期多晶硅产量18.3%,目前 已能实现N型多晶硅规模化生产

XINTE 新特能源

新特能源

■风能、光伏 电站建设 ■风能、光伏 电站运营 ■其他产品及 服务

■其他业务

■多晶硅及相

关产品

4.9% 8.3% 0.9% 34.5% 51.4% ■ 新特能源股份有限公司(简称"新特能源", 01977.HK),成立于2008年2月,主营业务为高纯 多晶硅的研发、制造与销售以及风能、光伏电站 的建设及运营,多晶硅产品占其营业收入51.4%。 截至2022年上半年,大全能源拥有多晶硅产能10 万吨,预期202年底产能达20万吨,2022年上半年 多晶硅产量为4.62万吨,占中国同期多晶硅产量 12.7%

来源:iFinD,企业半年报,头豹研究院编辑整理



■ 多晶硅头部上市企业对比分析

从各企业多晶硅业务营业收入角度来看,通威股份营业收入相对较高,2021年达到187.6亿元,毛利率与产能规划规模亦处于行业最高水准

多晶硅头部上市企业对比分析



■ 从各企业多晶硅业务营业收入角度来看,通威股份营业收入相对较高,2021年达到187.6亿元,2021年 受下游光伏新增装机快速增长,推高上游多晶硅需求,各企业营业收入呈现爆发式增长,其中新特能源 增速最高,达290.5%;从毛利率角度来看,多晶硅企业2021年毛利率普遍较高,主要原因系上游资源的 供应扩产时间较长,短期内供给相对不足而需求旺盛,多晶硅价格保持上涨态势所致

企业	2022H1产能	产能布局	合计			
通威股份	23万吨	 乐山三期12万吨,预期2023年下半年建成投产 乐山12万吨,预期2024年投产 云南通威二期20万吨,预期2024年竣工投产 包头市20万吨,预期2024年投产 	2023年: 12万吨 2024年: 54万吨			
协鑫科技	颗粒硅: 8万吨 棒状硅: 4.5万吨	包头市10万吨徐州4万吨置换项目呼和浩特10万吨乌海市10万吨	43万吨			
大全能源	10万吨	内蒙10万吨,预计2023年投产内蒙二期	2023年:20-21万吨 2024年:33万吨			
新特能源	10万吨	内蒙古10万吨,2022年下半投产准东20万吨,一期2023年,2期2024年投产	20万吨			

■ 从各主要企业已有产能来看,截至2022年上半年,通威股份已有产能及规划产能皆为行业内最高水平。 其中,仅协鑫科技具有颗粒硅产能**8.5万吨**,且协鑫科技规划后期皆主要布局颗粒硅产能,与行业主流棒 状硅呈现差异化竞争。从合计产能规划来看,头部企业皆积极进行产能布局,2023年至2024年产能扩张 幅度皆超200%,规划产能可以满足未来超**637GW**光伏组件需求,未来可能面临多晶硅产能过剩风险

来源: iFinD, 企业公告, 头豹研究院编辑整理



■方法论

- ◆ 头豹研究院布局中国市场,深入研究19大行业,持续跟踪532个垂直行业的市场变化,已沉淀超过100万 行业研究价值数据元素,完成超过1万个独立的研究咨询项目。
- ◆ 头豹研究院依托中国活跃的经济环境,研究内容覆盖整个行业发展周期,伴随着行业内企业的创立,发展,扩张,到企业上市及上市后的成熟期,头豹各行业研究员积极探索和评估行业中多变的产业模式,企业的商业模式和运营模式,以专业视野解读行业的沿革。
- ◆ 头豹研究院融合传统与新型的研究方法论,采用自主研发算法,结合行业交叉大数据,通过多元化调研方法,挖掘定量数据背后根因,剖析定性内容背后的逻辑,客观真实地阐述行业现状,前瞻性地预测行业未来发展趋势,在研究院的每一份研究报告中,完整地呈现行业的过去,现在和未来。
- ◆ 头豹研究院密切关注行业发展最新动向,报告内容及数据会随着行业发展、技术革新、竞争格局变化、 政策法规颁布、市场调研深入,保持不断更新与优化。
- ◆ 头豹研究院秉承匠心研究,砥砺前行的宗旨,以战略发展的视角分析行业,从执行落地的层面阐述观点, 为每一位读者提供有深度有价值的研究报告。

▮法律声明

- ◆ 本报告著作权归头豹所有,未经书面许可,任何机构或个人不得以任何形式翻版、复刻、发表或引用。若征得头豹同意进行引用、刊发的,需在允许的范围内使用,并注明出处为"头豹研究院",且不得对本报告进行任何有悖原意的引用、删节或修改。
- ◆ 本报告分析师具有专业研究能力、保证报告数据均来自合法合规渠道、观点产出及数据分析基于分析师对行业的客观理解、本报告不受任何第三方授意或影响。
- ◆ 本报告所涉及的观点或信息仅供参考,不构成任何证券或基金投资建议。本报告仅在相关法律许可的情况下发放,并仅为提供信息而发放,概不构成任何广告或证券研究报告。在法律许可的情况下,头豹可能会为报告中提及的企业提供或争取提供投融资或咨询等相关服务。
- ◆ 本报告的部分信息来源于公开资料,头豹对该等信息的准确性、完整性或可靠性不做任何保证。本报告 所载的资料、意见及推测仅反映头豹于发布本报告当日的判断,过往报告中的描述不应作为日后的表现 依据。在不同时期,头豹可发出与本报告所载资料、意见及推测不一致的报告或文章。头豹均不保证本 报告所含信息保持在最新状态。同时,头豹对本报告所含信息可在不发出通知的情形下做出修改,读者 应当自行关注相应的更新或修改。任何机构或个人应对其利用本报告的数据、分析、研究、部分或者全 部内容所进行的一切活动负责并承担该等活动所导致的任何损失或伤害。

头豹研究院简介

- ◆ 头豹是中国领先的原创行企研究内容平台和新型企业服务提供商。围绕"协助企业加速资本价值的挖掘、提升、传播"这一核心目标,头豹打造了一系列产品及解决方案,包括: 报告/数据库服务、行企研报定制服务、微估值及微尽调自动化产品、财务顾问服务、PR及IR服务,以及其他以企业为基础,利用大数据、区块链和人工智能等技术,围绕产业焦点、热点问题,基于丰富案例和海量数据,通过开放合作的增长咨询服务等
- ◆ 头豹致力于以优质商业资源共享研究平台,汇集各界智慧,推动产业健康、有序、可持续发展



备注: 数据截止2022.6

四大核心服务

企业服务

为企业提供**定制化报告**服务、**管理咨询、战略** 调整等服务

行业排名、展会官传

行业峰会策划、奖项评选、行业白皮书等服务

云研究院服务

提供行业分析师**外派驻场**服务,平台数据库、 报告库及内部研究团队提供技术支持服务

园区规划、产业规划

地方**产业规划**,**园区**企业孵化服务