

PREPARAÇÃO DOS DADOS: SELEÇÃO E EXTRAÇÃO DE CARACTERÍSTICAS

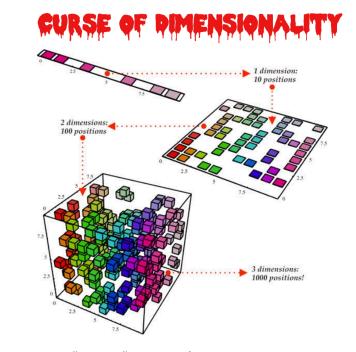
André Gustavo Adami Daniel Luis Notari

INTRODUÇÃO

O desempenho do sistema depende do relacionamento entre o número de exemplos, número de características e a complexidade do algoritmo de aprendizagem

- O número de parâmetros do algoritmo de aprendizagem cresce de forma exponencial com o número de características ("Maldição da Dimensionalidade")
- Em um espaço de características com muitas dimensões, as amostras se tornam esparsas e pouco similares (muito distantes)

Conjunto **reduzido** de características **relevantes** também facilita a interpretação dos resultados do modelo, permite uma maior generalização e reduz o custo computacional (acelerando o tempo de treinamento)



INTRODUÇÃO

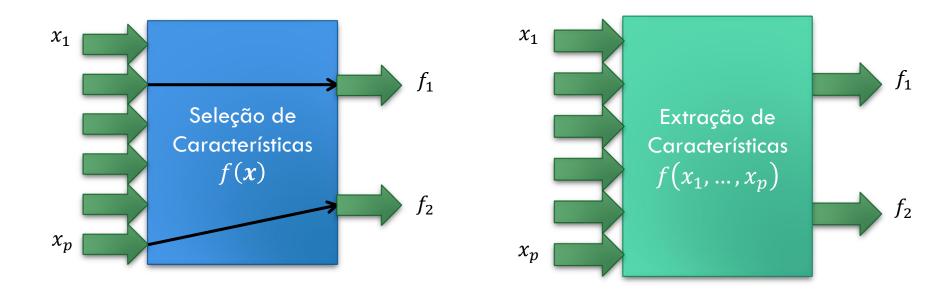
Um conjunto reduzido de características relevantes

- Facilita a interpretação dos resultados do modelo
- Permite uma maior generalização (sem ruídos ou detalhes irrelevantes)
- Reduz o custo computacional, resultando na aceleração do tempo de treinamento)
- Permite o uso de modelos mais simples que demandam menos poder computacional e tempos de predição mais rápidos



INTRODUÇÃO

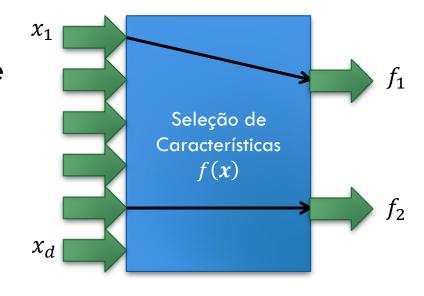
A redução da dimensionalidade pode ser obtida por meio da remoção de informações irrelevantes/redundantes ou uma representação compacta e informativa dos dados originais



SELEÇÃO DE CARACTERÍSTICAS

Para um determinado conjunto de d variáveis, i.e., $\chi = \mathbb{R}^d$, o objetivo da seleção de características é produzir subconjunto de variáveis, i.e. $k \ll d$, para o projeto do algoritmo de aprendizagem

- Modelos mais simples
- Menor pegada de memória
- Treinamento mais rápido



Categorias

- Filtros
- Wrappers
- Embarcados/Intrínsecos (combina as categorias anteriores)

SELEÇÃO DE CARACTERÍSTICAS: WRAPPERS

Realiza uma busca de um subconjunto de variáveis no espaço de todos os possíveis subconjuntos de variáveis, avaliando cada subconjunto com base no desempenho de uma dado algoritmo de aprendizagem

Considerados algoritmos gulosos, podem ser computacionalmente custosos e frequentemente impraticáveis no caso de buscas exaustivas

Vantagens

- Detectam interações entre variáveis
- Eles encontram o subconjunto ótimo de variáveis para um determinado algoritmo de aprendizado de máquina

SELEÇÃO DE CARACTERÍSTICAS: WRAPPERS

Processo

- 1. Seleciona um subconjunto de variáveis
- 2. Treina um algoritmo de aprendizado
- 3. Avalia o desempenho do modelo
- 4. Vá para o Passo 1

O subconjunto pode ser selecionado

- Começando sem nenhuma variável e adicionando uma a uma (Forward Feature Selection)
- Começando todas as variáveis e removendo uma a uma (Backward Feature Selection)
- Tenta todas as possíveis combinações (Exhaustive Feature Selection)

Critério de Parada

- Desempenho do modelo diminui
- Um determinado número de variáveis é obtido

SELEÇÃO DE CARACTERÍSTICAS: FILTROS

Seleciona variáveis de um conjunto de dados sem o uso de um algoritmo de aprendizagem, mas avaliando o poder preditivo de cada variável

- Correlacionar a variável ao alvo (o que queremos reconhecer/predizer)
- Determinar o valor preditivo (ou informação) da variável

Vantagens

- Seleciona características/variáveis que podem ser usadas em qualquer algoritmo de aprendizagem (não depende do algoritmo de aprendizagem)
- Geralmente n\u00e3o demandam grande capacidade de processamento

Os métodos geralmente não produzem o melhor subconjunto de variáveis, mas são métodos básicos (e essenciais)

SELEÇÃO DE CARACTERÍSTICAS: FILTROS

Métodos

- Básicos: remover constantes ou quase constantes (variação abaixo de um limiar ou que ocorrem na maioria das amostras) e variáveis duplicadas
- Correlação: remover as variáveis que dependem uma da outra. Se podemos estimar uma variável a partir de outra, quer dizer que a predita não traz informação adicional alguma sobre os dados (informação redundante)
- Ranqueamento e Estatísticos: as variáveis são avaliadas com base em quão importantes elas são para discriminar as classes (mútua informação, distância probabilística, dependência probabilística, distância entre classes)

A correlação é a medida padronizada da relação entre duas variáveis e indica a força e direção do relacionamento linear entre duas variáveis aleatórias

Uma alta correlação entre variáveis é uma propriedade muito útil pois podemos predizer uma variável a partir da outra (redundância)

As medidas de correlação mais comuns são

- Coeficiente de correlação de Pearson (correlação linear)
- Coeficiente de correlação de Spearman (correlação não linear)

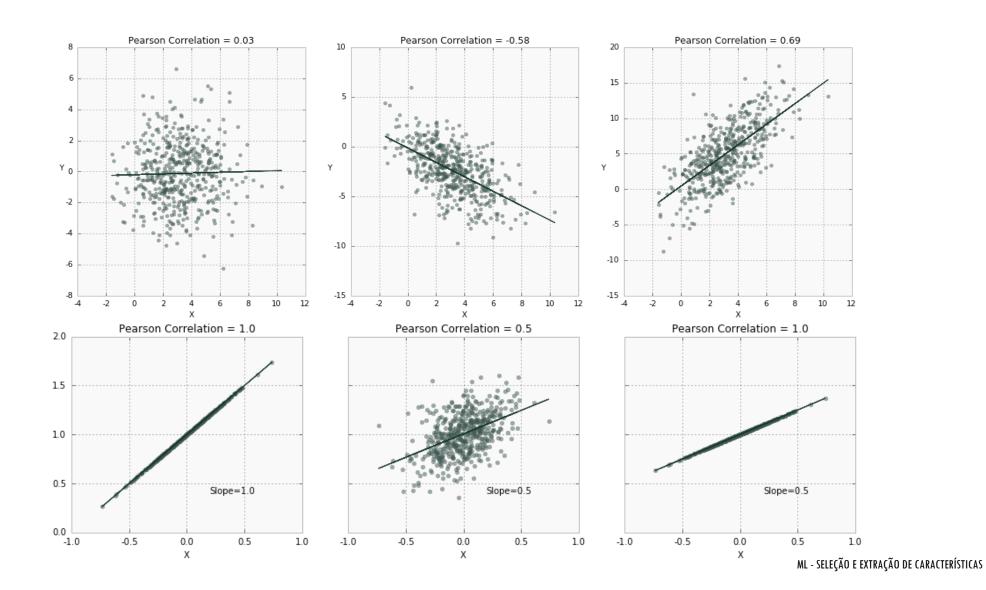
Coeficiente de correlação de Pearson é o mais utilizado

- · Assume que ambas as variáveis possuem uma distribuição normal
- As variáveis possuem entre elas um relacionamento definido por uma linha reta
- Dados são igualmente distribuídos ao redor da linha de regressão

$$r_{xy} = rac{\sum_{i=1}^{n} (x_i - ar{x})(y_i - ar{y})}{\sqrt{\sum_{i=1}^{n} (x_i - ar{x})^2} \sqrt{\sum_{i=1}^{n} (y_i - ar{y})^2}}$$
 ou $r_{xy} = rac{cov(X,Y)}{\sigma_X \sigma_Y}$

A força do relacionamento entre as duas variáveis pode variar entre -1 e 1

- 1 significa correlação positiva: o valor de uma cresce quando o valor da outra cresce
- -1 significa correlação negativa: o valor de uma diminui quando o valor da outra cresce
- O significa nenhuma correlação linear entre as variáveis



SELEÇÃO DE CARACTERÍSTICAS: CORRELAÇÃO - PRÁTICA

Para esta prática, assume-se que o conjunto de dados (prep-dados.txt) possua a seguinte estrutura (dados faltantes removidos, outliers removidos, rótulo transformado em factor e variáveis normalizadas)

```
> dados = read.csv("prep-dados.txt",header=T, na.strings="?")
```

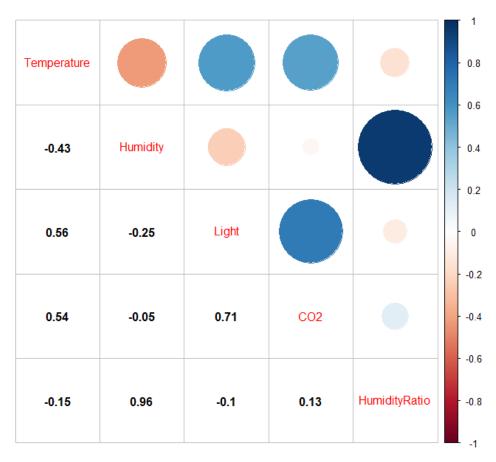
> summary(dados)

```
Humidity
                                                                        HumidityRatio
                                        Light
Temperature
                                                           C02
                                                                                                 Occupancy
Min. :-1.5262
                        :-1.63007
                                    Min. :-0.5014
                                                      Min. :-0.7188
                                                                        Min. :-1.48233
                                                                                           Nao.Ocupado: 5991
                 Min.
                 1st Qu.:-1.00585
1st Qu.:-0.9030
                                    1st Qu.:-0.5014
                                                      1st Qu.:-0.5299
                                                                        1st Qu.:-0.94430
                                                                                                      : 884
                                                                                           Ocupado
                 Median : 0.08487
                                    Median :-0.5014
                                                      Median :-0.4439
                                                                        Median : 0.05797
Median :-0.1864
      : 0.0000
                        : 0.00000
                                           : 0.0000
                                                             : 0.0000
                                                                               : 0.00000
Mean
                 Mean
                                                      Mean
                                                                        Mean
                                    Mean
                                    3rd Qu.:-0.3222
3rd Qu.: 0.6548
                  3rd Qu.: 0.64279
                                                      3rd Qu.:-0.2045
                                                                        3rd Qu.: 0.77962
Max. : 2.7839
                                    Max. : 3.2344
                 Max.
                        : 2.24118
                                                      Max. : 3.5175
                                                                               : 2.79306
                                                                        Max.
```

SELEÇÃO DE CARACTERÍSTICAS: CORRELAÇÃO - PRÁTICA

Cálculo da matriz de correlação (dependência entre as todas as variáveis)

Seleção das colunas altamente correlacionadas



correlacaoAlta = findCorrelation(dadosCorrelacao, cutoff=0.95)

SELEÇÃO DE CARACTERÍSTICAS: CORRELAÇÃO - PRÁTICA

É importante verificar se o coeficiente de correlação é significativo

cor.test(dados\$Humidity,dados\$HumidityRatio)

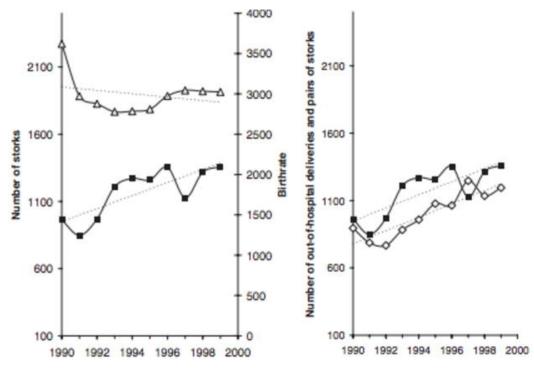
```
Pearson's product-moment correlation

data: dadosNormalizadosZ$Humidity and dadosNormalizadosZ$HumidityRatio
t = 275.48, df = 6873, p-value < 2.2e-16
alternative hypothesis: true correlation is not equal to 0
95 percent confidence interval:
0.9555688 0.9594971
sample estimates:
cor
0.9575774
```

O resultado acima mostra que o p-value do teste é 2.2e-16, o que é menos do que o nível de significância α =0.05. Pode-se concluir Humidity e Humidity Ratio são significantemente correlação de 0.9575774 e um p-value de 2.2e-16

Correlação não implica causalidade!!!!

Em 2004, os pesquisadores alemães Thomas Höfera, Hildegard Przyrembelb e Silvia Verlegerc mostraram pela correlação que bebês eram trazidos por cegonhas

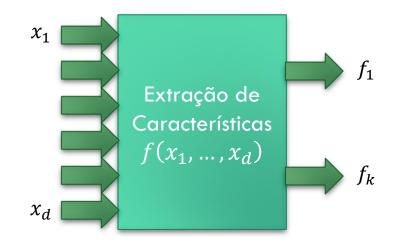


Höfer, T., Przyrembel, H. and Verleger, S. (2004), New evidence for the Theory of the Stork. Paediatric and Perinatal Epidemiology, 18: 88-92. doi:10.1111/j.1365-3016.2003.00534.x

Transformação linear ou não-linear das variáveis originais para obter um conjunto menor (projeção das características em um espaço dimensional menor)

O efeito é o mesmo que o da seleção (redução da dimensionalidade), mas a extração realiza uma transformação em vez de somente selecionar um subconjunto

A transformação busca encontrar um novo conjunto de k dimensões que são uma combinação das d dimensões originais do conjunto de variáveis



Transformação linear ou não-linear das variáveis originais para obter um conjunto menor (projeção das características em um espaço dimensional menor)

O efeito é o mesmo que o da seleção (redução da dimensionalidade), mas a extração realiza uma transformação em vez de somente selecionar um subconjunto

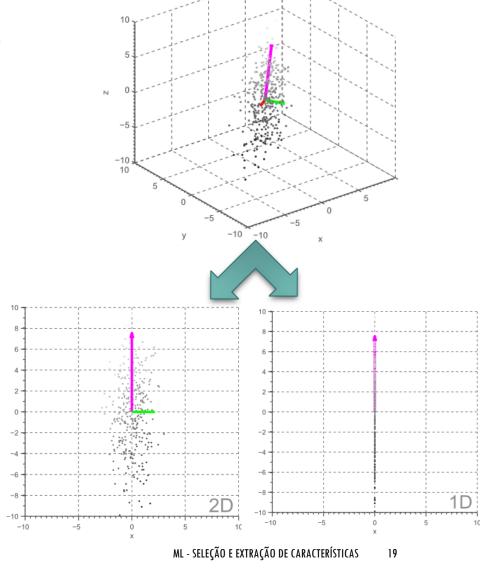
A transformação busca encontrar um novo conjunto de k dimensões que são uma combinação das d dimensões originais do conjunto de variáveis

Um dos métodos mais comuns para transformação linear de um conjunto de características em um espaço menor de características é a Análise de Componentes Principais (*Principal Components Analysis* – PCA)

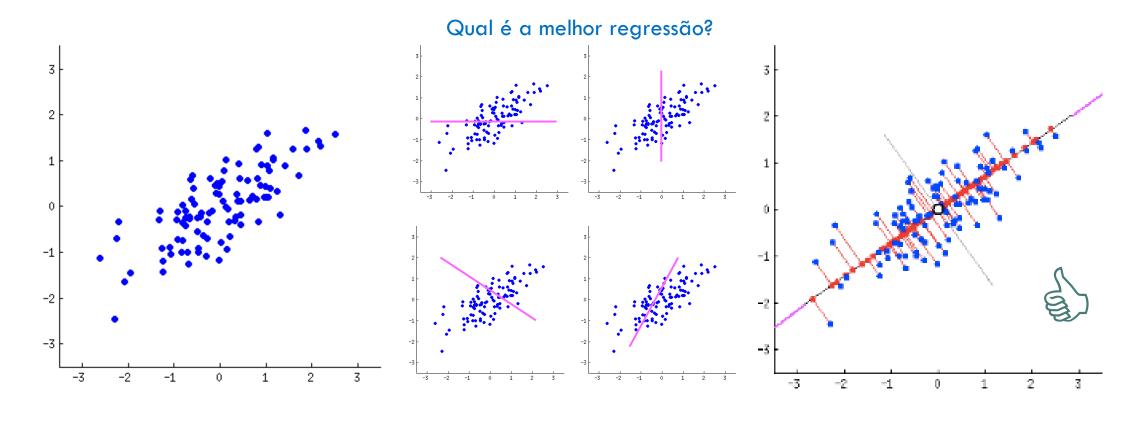
O PCA deriva as novas variáveis (em ordem decrescente de importância) que são combinações lineares das variáveis originais $(Y = A^T X)$ e são não correlacionadas (corr(Y) = 0)

O PCA realiza a rotação dos eixos do sistema de coordenadas original para um novo conjunto de eixos ortogonais em termos da quantidade de variação que descreve os dados originais

É também chamada de Transformada Discreta de Karhunen-Loève (KLT) ou ainda Transformada Hotelling, em homenagem a Kari Karhunen, Michel Loève [1907-1979] e Harold Hotelling



Em um problema de regressão linear, buscamos posicionar uma reta com o objetivo de reduzir o erro da diferença dos dados em relação a esta reta

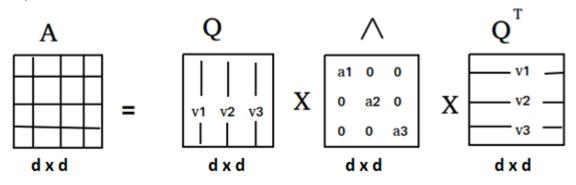


A direção dos novos eixos devem capturar o máximo de variação dos dados (isto é, a direção onde a variância é máxima)

ullet O espalhamento dos dados é descrito pela matriz de Covariância Σ , matriz quadrada que descreve a variância dos dados e a covariância entre as variáveis

As direções e a sua respectiva magnitude da variabilidade dos dados podem ser definidas pelos auto-vetores (Q) e auto-valores (Λ) , respectivamente

- As variâncias são os valores principais!
- Dado que $\chi = \mathbb{R}^d$, serão d auto-vetores e d auto-valores

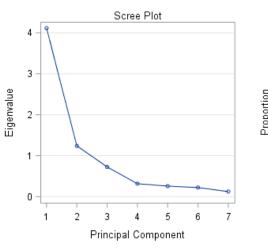


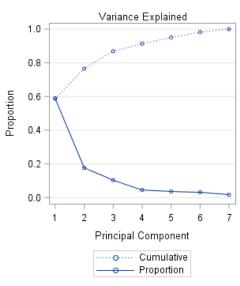
Os componentes principais (auto-vetores) não são correlacionados (isto é, são independentes)

A magnitude dos auto-valores é utilizada para ordenar de forma decrescente os auto-vetores estimados a partir da matriz de covariância

- O 1° auto-vetor (que possui o maior auto-valor), componente principal, explica a maior parte da variância
- O 2° auto-vetor (que possui o 2° maior auto-valor) explica a 2° maior parte da variância
- O 3° auto-vetor (que possui o 3° maior auto-valor) explica a 3° maior parte da variância

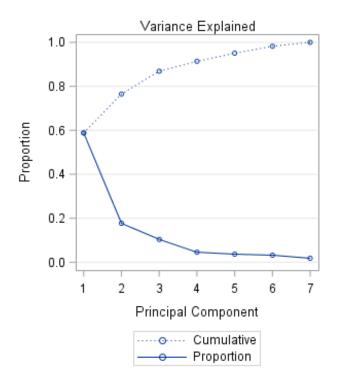






No caso da redução de dimensionalidade, o mapeamento das entradas em um espaço original de d dimensões é realizado para um novo espaço com dimensões k (onde $k \ll d$), com uma perda mínima de informações

Selecionam-se os auto-vetores com base na variância acumulada que explica os dados originais (95%) para produzir uma matriz de transformação



Processo

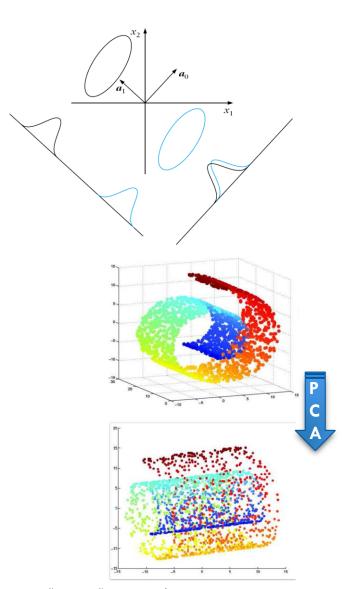
- 1. Normalizar os dados: os componentes principais são dependentes das escalas utilizadas para medir as variáveis originais (mesmo se elas são medidas na mesma unidade intervalos diferentes). Além disso, com o objetivo dos componentes principais terem média zero, deve-se remover a médias das variáveis
- 2. Estimar a matriz de covariância dos dados
- 3. Estimar os auto-valores e auto-vetores da matriz de covariância
- 4. Ordenar os auto-vetores com base nos auto-valores (variância explicada). A matriz de transformação/projeção A_{dxk} possui como colunas os auto-vetores

$$z = A^T x$$

Os auto-vetores devem ser armazenados para transformar futuros dados

Desvantagens/Limitações

- Como o método realiza a rotação dos eixos do sistema de coordenadas original de forma não supervisionadas, o PCA não leva em conta a distribuição das classes em problemas de classificação
- Os dados projetados não são interpretáveis
- Assume que a distribuição do espaço original aproxima a normalidade (média e covariância não descreve algumas distribuições)
- Assume que as variáveis são linearmente correlacionadas



```
Estimar algebricamente os auto-vetores (matriz de projeção)
```

[3.] 0.58520673 -0.26652564 -0.2728136 -0.71559058

[4,] -0.05715665 -0.94909205 0.2118794 0.22597463

```
sigma = cov(scale(dados[,1:4])) # covariância dos dados normalizados
eig = eigen(sigma) # eig$values eig$vectors
print(eig)
eigen() decomposition
                                                          2.0
$`values`
[1] 2.2159514 1.0645045 0.4637687 0.2557753
                                                          10
$vectors
                                                          0.
            \lceil , 1 \rceil
                         Γ.21
                                     Γ.37
                                                 Γ.47
     0.54505948 0.16692958
                               0.8184914
                                          0.07152949
     0.59764234 0.01796915 -0.4590769 0.65707618
[2.]
```

0:0

barplot(eig\$values,ylab = "Variância",xlab = "Componente Principal",names.arg =1:4)

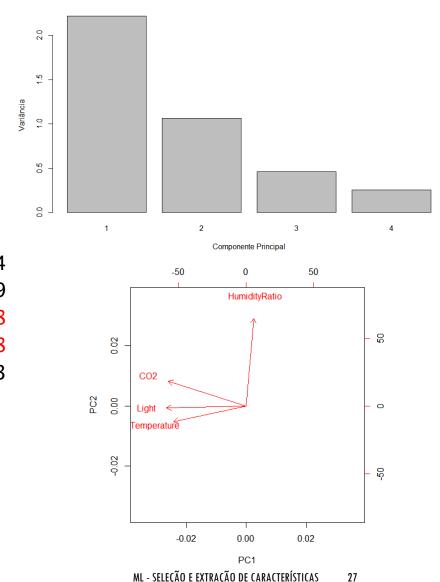
Componente Principal

3

2

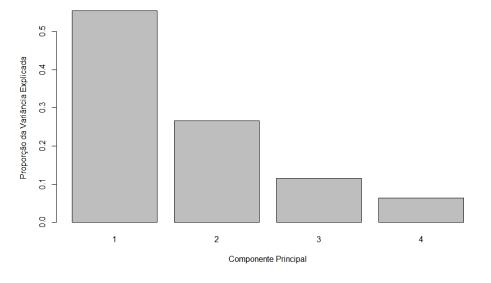
Estimar via função da base do R

```
pca = prcomp(dados[,2:5], center=TRUE, scale=TRUE)
print(pca)
Standard deviations (1, .., p=4):
[1] 1.4886072 1.0317483 0.6810057 0.5057424
Rotation (n \times k) = (4 \times 4):
                      PC1
                                  PC2
                                             PC3
                                                          PC4
             -0.54505948 -0.16692958 -0.8184914 -0.07152949
Temperature
Light
              -0.59764234 -0.01796915 0.4590769 -0.65707618
CO2
             -0.58520673 0.26652564 0.2728136 0.71559058
HumidityRatio 0.05715665 0.94909205 -0.2118794 -0.22597463
barplot(pca$sdev^2,ylab = "Variância",
             xlab = "Componente Principal",names.arg =1:4)
biplot(pca,xlabs = rep("", nrow(dados[,1:4])))
```



O quanto cada autovetor explica a variância dos dados?

```
pca_var = pca$sdev^2 # ou pca_var = eig$values
prop = pca_var/sum(pca_var)
barplot(prop,
    ylab = "Proporção da Variância Explicada",
    xlab = "Componente Principal",
    names.arg =1:4)
```



Como realizar a transformação?

dadosTransformados = predict(pca, dados)

summary(dadosTransformados)

dadosTransformados = as.matrix(dadosProcessados[,2:5]) %*% eig\$vectors

```
PC2
                                        PC3
                                                          PC4
     PC1
Min. :-4.4152
                 Min. :-1.6804
                                   Min. :-2.3457
                                                     Min. :-2.16507
1st Qu.:-0.3265
                 1st Qu.:-0.9799
                                   1st Qu.:-0.4778
                                                    1st Qu.:-0.19901
Median : 0.6136
                 Median : 0.1092
                                   Median : 0.1407
                                                   Median : 0.02519
       : 0.0000
                        : 0.0000
                                          : 0.0000
                                                            : 0.00000
                 Mean
                                   Mean
                                                     Mean
Mean
3rd Qu.: 1.0438
                 3rd Qu.: 0.7809
                                   3rd Qu.: 0.5207
                                                     3rd Ou.: 0.23688
       : 1.5148
                        : 3.1242
                                          : 1.7426
                                                            : 2.35976
Max.
                 Max.
                                   Max.
                                                     Max.
```

cor(dadosTransformados)

```
PC1 PC2 PC3 PC4
PC1 1.000000e+00 -6.025500e-16 -1.452276e-14 1.879051e-14
PC2 -6.025500e-16 1.000000e+00 -5.852002e-15 -2.278114e-15
PC3 -1.452276e-14 -5.852002e-15 1.000000e+00 -2.490354e-14
PC4 1.879051e-14 -2.278114e-15 -2.490354e-14 1.000000e+00
```

PRÁTICA: EXTRAÇÃO DE CARACTERÍSTICAS - PCA

Como realizar a redução da dimensionalidade?

dadosReduzidos = predict(pca, dados)[,1:nComp]

nComp = 3

```
summary(dadosReduzidos)
     PC1
                     PC2
                                      PC3
Min.
       :-4.4152 Min. :-1.6804
                                 Min. :-2.3457
1st Qu.:-0.3265 1st Qu.:-0.9799
                                 1st Qu.:-0.4778
Median : 0.6136
               Median : 0.1092
                                 Median : 0.1407
       : 0.0000
                Mean : 0.0000
                                 Mean : 0.0000
Mean
 3rd Qu.: 1.0438 3rd Qu.: 0.7809
                                 3rd Qu.: 0.5207
Max. : 1.5148
                 Max. : 3.1242
                                 Max. : 1.7426
```

```
dadosReduzidos = as.matrix(dadosProcessados[,1:4]) %*% -eig$vectors[,1:nComp]
```

PCA no pacote caret

```
pcaParametros = preProcess(dados, method = c("center", "scale", "pca"), thresh=1.0)
```

É possível definir o número máximo de componentes principais baseado na variância explicada com a opção **thresh** (default é 95%)

```
pcaParametros = preProcess(dados, method = c("center", "scale", "pca"), thresh=0.95)
```

Ou pelo número de componentes (dimensões) com a opção pcaComp

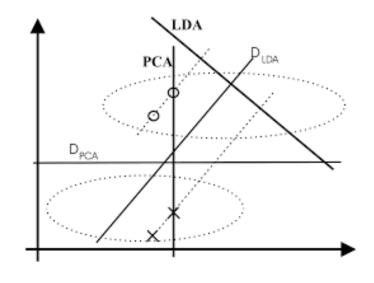
```
pcaParametros = preProcess(dados, method = c("center", "scale", "pca"), pcaComp=2)
```

Para fazer a projeção, deve-se utilizar a função predict(), igual ao modo de que é feito para a função predict()

```
dadosProjetados = predict(pcaParametros,dados)
```

Para as situações onde temos a informação das classes pode-se aplicar o método de Análise de Discriminantes Lineares (*Linear Discriminant Analysis* – LDA)

Com a informação das classes, esta transformação tem por objetivo de reduzir a dispersão dos dados da classe enquanto aumenta a separação entre as classes (o que é excelente para a tarefa de classificação)



Mas vamos deixar para depois....