



TIFOO

ELECTROLITO DE ORO - CHAMAELEON

MANUAL

ELECTROLITO DE ORO CHAMAELEON**Seguridad**

Este electrolito contiene oro en forma de pequeñas cantidades de dicianoaurato de potasio. Por eso es importante tratarlo con cuidado. Evite a todo coste que el electrolito entre en contacto con ácidos fuertes porque esto puede provocar la emisión del tóxico ácido cianhídrico. Evite el contacto con la piel (llevar guantes); la ingestión de cantidades más grandes es peligrosa y hay que consultar inmediatamente un médico. Lea todas las advertencias en el rótulo del recipiente.

Campo de aplicación del electrolito de oro CHAMAELEON

El electrolito de oro CHAMAELEON es un talento universal. Ofrece una aplicación simple, un buen precio y una deposición de oro brillante para capas finas. Además es compatible con todos nuestros aditivos de color para el oro. El color se puede adaptar así a sus deseos personales. Esto le permite tener oro rosa, oro rojo, oro blanco, oro amarillo pálido e intenso, así que oro gris. Sin aditivos, el electrolito depondrá 24 quilates de oro fino. A diferencia de los electrolitos de oro FLASH y MIDAS, no se trata de una doradura dura de oro, pero con los aditivos se puede conseguir una doradura dura. No es posible utilizarlo para la galvanoplastia de espigas (por ser muy lento), pero en cambio, este electrolito está perfecto para la galvanoplastia de inmersión.

Materias apropiadas para la doradura:

En el caso ideal, habría que aplicar una primera capa de níquel o paladio al objeto en cuestión; por lo demás, la doradura funciona directamente en cobre, latón, bronce, plata, oro y alpaca.

Materias inapropiadas: aluminio, titanio, cinc, wolframio, acero afinado (-> dore el objeto antes de una capa fina con el electrolito de oro FLASH)

Indicaciones para mezclar oro colorido

Este electrolito se puede mezclar con los productos siguientes:

(A): Tifoo Aditivo de oro rojo (B):

Tifoo Gel de plata

(C): Tifoo Electrolito de paladio

Vea aquí algunas mezclas probadas:

Amarillo dorado: 50 mL de electrolito de oro + 0,25 mL (B) + 2 gotas (A)

Oro amarillo debilmente rosa: 50 mL de electrolito de oro + 1,0 mL (B) + 0,75 mL (A)

Oro rosa: 50 mL de electrolito de oro + 1,0 mL (B) + 1,25 mL (A)

Cada otra combinación es posible, componente (C) se puede utilizar para quitar el color o para conseguir colores más claros.

Galvanoplastia de inmersión

El electrolito depone capas de oro brillantes en el baño de inmersión. Habría que trabajar con una densidad de corriente de 0,3 amperios por decímetro cuadrado en la pieza de trabajo. Esta densidad de corriente se suele conseguir con un voltaje de 3 voltios. Material del ánodo: acero inoxidable . Además del oro se formará también hidrógeno (burbujas de gas), lo que es normal para el electrolito y no tiene efecto en la calidad.

Datos importantes:

Valor PH: ~ 7 - 8

Densidad de corriente en el baño de inmersión: 0,3 A/dm²

Contenido en oro: 1 g / l

Crecimiento del grosor de las capas: 12 µm / hora (con 0,3 A/dm²)

¡No mezclar con ácidos o con el electrolito de oro FLASH!

Utilice siempre espigas o tapones intercambiables inutilizadas.

Incentivo

Nuestra empresa recibe un incentivo oficial de la Unión Europea.



European Union

European Regional
Development Fund

TIFOO - una marca del grupo MARAWE GmbH & Co KG

Donaustauer - Str. 378
Gebäude 64
93055 Regensburg

Tel.: +49 941 29020439

Fax: +49 941 29020593 e-mail: info@tifoo.de Web: www.tifoo.de