Projekt

ROBOTY MOBILNE

Robot mobilny zdalnie sterowany rękawicą

Skład grupy: Kamil UCHNAST, 252957 Marcel KONIECZNY, 252966

Termin: wtTN9

Prowadzący: dr inż. Janusz Jakubiak

Spis treści

1	Uzasadnienie projektu	2
2	Cele projektu2.1 Cele główne2.2 Cele dodatkowe	2 2 2
3	Podział pracy	2
4	Harmonogram pracy 4.1 Etapy realizacji zadań	2 3
5	Identyfikacia ryzyka	3

1 Uzasadnienie projektu

Projekt ma na celu stworzenie mobilnej platformy sterowanej bezprzewodowo za pomocą kontrolera ukrytego w rękawicy. Zadaniem takiej platformy mogłoby być zdalne wykonywanie pomiarów, detekcja przeszkód lub mapowanie otoczenia. W projekcie skupimy się jednak na opracowaniu komunikacji oraz algorytmie ruchu pojazdu. Niezbędne będzie również podniesienie kompetencji w zakresie sterowania przy pomocy mikrokontrolerów z rodziny STM32 oraz projektowania i budowy układów elektronicznych.

2 Cele projektu

2.1 Cele główne

- Wzrost wiedzy w zakresie budowy oraz sterowania mobilną platformą trójkołową, napędzaną dwoma silnikami prądu stałego oraz wyposażoną w jedno koło skrętne
- Przetestowanie komunikacji bezprzewodowej pomiędzy pojazdem a kontrolerem, sprawdzenie jej jakości i zasięgu
- Stworzenie algorytmu sterowania pojazdem na podstawie odczytów z akcelerometru, właściwa interpretacja danych i korekcja błędów
- Otrzymanie mobilnego pojazdu sterowanego bezprzewodowo za pomocą rękawicy, płynne sterowanie mocą i skrętem w zależności od kąta i kierunku nachylenia kontrolera

2.2 Cele dodatkowe

- Wyposażenie platformy w osprzęt sensoryczny (fotorezystory, czujnik temperatury), pozwalając na zdalne pobieranie tych danych
- Wykonanie dedykowanych, dwuwarstwowych płytek PCB pozwalających na osiągnięcie mniejszych rozmiarów sterowników oraz lepszą estetykę i trwałość projektu

3 Podział pracy

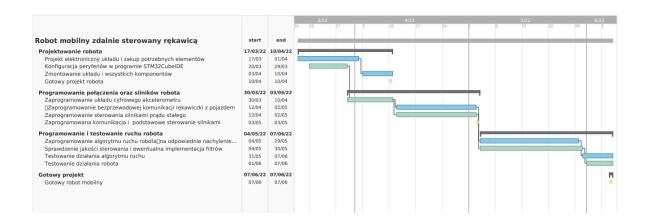
Kamil Uchnast	Marcel Konieczny
Projekt elektroniczny układu i zakup	Konfiguracja peryferiów w programie
potrzebnych elementów	STM32CubeIDE
Zmontowanie układu i wszystkich	Zaprogramowanie układu cyfrowego
komponentów	akcelerometru
Zaprogramowanie bezprzewodowej	Zaprogramowanie sterowania silnikami prądu
komunikacji rękawiczki z pojazdem	stałego
Zaprogramowanie algorytmu ruchu robota na	Sprawdzenie jakości sterowania i ewentualna
odpowiednie nachylenie rękawiczki	implementacja filtrów
Testowanie działania algorytmu ruchu	Testowanie działania robota

Tabela 1: Podział pracy

4 Harmonogram pracy

4.1 Etapy realizacji zadań

W celu realizacji projektu wyznaczono następujące zadania oraz kamienie milowe:



Rysunek 1: Diagram Gantta

4.2 Kryteria sukcesu

Kryteria sukcesu projektu są następujące:

- Zakup elementów oraz utworzenie projektu elektronicznego
- Oprogramowanie komunikacji bezprzewodowej rękawiczka-mikrokontroler
- Oprogramowanie algorytmu ruchu robota
- Robot sterowany za pomocą bezprzewodowej rękawiczki z akcelerometrem

5 Identyfikacja ryzyka

Podczas realizacji projektu mogą wystąpić następujące problemy:

Nieuwzględnienie modułów w początkowym projekcie elektronicznym

W ciągu dwóch pierwszych tygodni projekt elektroniczny zostanie sprawdzony przez obu członków zespołu. W pierwszych fazach projektu elementy będą montowane na płytce uniwersalnej, a dopiero po ich przetestowaniu przenoszone na właściwą dla projektu. Ewentualne brakujące części zostaną domówione, a w tym czasie wykonywane będą pozostałe zadania związane z konfiguracją.

• Awaria komponentu elektronicznego

W tym celu zakupione zostaną dodatkowe elementy, aby w razie problemu lub konieczności wymiany, nie otrzymać opóźnień projektu

• Niewystarczające źródła zasilania

Planowane jest zasilanie bateryjne zarówno robota jak i kontrolera. Gdyby po zmontowaniu okazało się to zbyt mało wydajne prądowo, zostanie ono zmienione na zasilanie akumulatorowe. Będzie to działaniem równoległym z innymi zaplanowanymi, więc nie wpłynie to na wydłużenie czasu trwania projektu.

Niewystarczająca ilość czasu na wykonanie i dostarczenie płytki PCB

Płytka PCB jako cel dodatkowy, będzie robiona po osiągnięciu podstawowych celów projektu. Zamówienie składane byłoby do fabryki działającej w Hong Kongu, więc dostawa wymaga co najmniej 10-15 dni. roboczych. Jeżeli do końca kwietnia część elektroniczna nie będzie ukończona lub wstępnie przetestowana, projekt w wersji ostatecznej zostanie oddany na płytkach uniwersalnych.