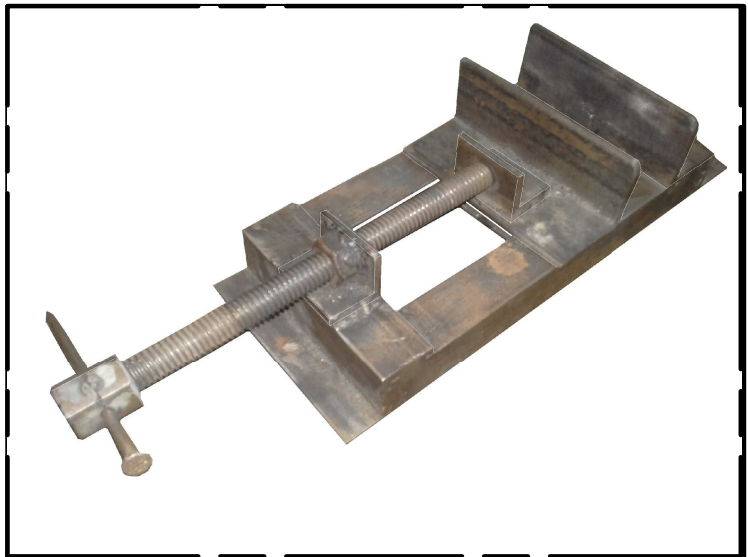


MATERIALES:

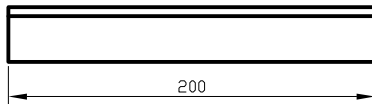
2 x ángulo de 1 $\frac{1}{2}$ " de 100 mm
2 x ángulo de 1" de 200 mm
2 x ángulo de 1" de 100 mm
2 x ángulo de 1" de 35 mm
3 tuercas de $\frac{1}{2}$ "
200 mm de varilla roscada de $\frac{1}{2}$ "
1 clavo de 4" x 4 mm de diám.

REFERENCIAS:

A - Laterales del bastidor
B - Mordazas Fija y Móvil
C - Frentes del bastidor
D - Varilla de ajuste
E - Soportes de arrastre de mordaza

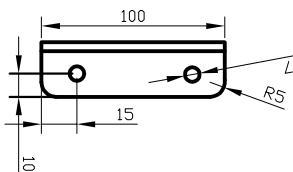


A - Bastidor - LATERAL x 2



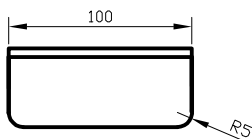
Escuadrar las zonas de corte para armar correctamente el bastidor rectangular

C - Bastidor - FRENTE x 2



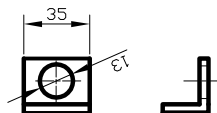
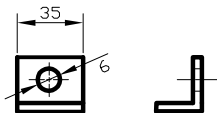
Escuadrar las zonas de corte para armar correctamente el bastidor rectangular con las piezas (C) y (A). Redondear las esquinas que quedarán apoyadas sobre la mesa de trabajo, y perforar en esa cara para sujetar la morseta con tornillo a la mesa de trabajo.

B - Mordazas FIJA y MOVIL x 2



Las esquinas redondeadas quedan hacia arriba, para evitar cortes. Una de las mordazas se suelda al bastidor, y a la otra se le suelda el soporte (E1).

E1 - Soporte varilla de mordaza MOVIL E2 - Soporte varilla bastidor



Un extremo de la varilla roscada se cilindra a 8 mm de diámetro y 15 mm de longitud, para que pase por soporte (E1), luego se perfora para colocar una chaveta.

MORSETA

EEST N° 5

Profesor:

Alumno:

Plano N°

ESC: 1:4

Curso / Grupo / Fecha