Simulação monte Carlo aplicada ao Transporte Aéreo

Prof. Marcelo Xavier Guterres

Fonte: Modelagem e Simulação de Eventos Discretos: Teoria e Aplicações - Leonardo Chwif

Coleta e Modelagem dos Dados de Entrada

Este material é disponibilizado para uso **exclusivo** de docentes que adotam o livro **Modelagem e Simulação de Eventos Discretos** em suas disciplinas. O material pode (e deve) ser editado pelo professor.

Pedimos apenas que seja sempre **citada** a fonte original de consulta.

CHWIF, Leonardo; MEDINA, Afonso Celso. Modelagem e simulação de eventos discretos. Afonso C. Medina, 2006.

Três Etapas

- Coleta
- Tratamento
- Inferência

Coleta dos Dados

- Escolha adequada da variável de estudo
- 2. O tamanho da amostra deve estar entre 100 e 200 observações. Amostras com menos de 100 observações podem comprometer a identificação do melhor modelo probabilístico, e amostras com mais de 200 observações não trazem ganhos significativos ao estudo;

Coleta dos Dados

- 3. Coletar e anotar as observações na mesma ordem em que o fenômeno está ocorrendo, para permitir a análise de correlação;
- 4. Se existe alguma suspeita de que os dados mudam em função do horário ou do dia da coleta, a coleta deve ser refeita para outros horários e dias. Na modelagem de dados, vale a regra: toda suspeita deve ser comprovada ou descartada estatisticamente.

Exemplo: Check-in

Um gerente de cia aérea está preocupado com as filas formadas nos balcões de pagamento durante um dos turnos de operação. Quais seriam as variáveis de estudo para coleta de dados?

Os tempos de atendimento nos balcões

Os tempos entre chegadas sucessivas de clientes nos caixas de pagamento

O número de clientes em fila



Exemplo: Coleta de Dados

Intervalo entre chegadas de pessoas nos balcões de atendimento (100 medidas). Tempos em minutos:

11	5	2	0	9	9	1	5	5	1
1	3	3	3	7	4	12	8	7	5
5	2	6	1	11	1	2	4	4	2
2	1	3	9	0	10	3	3	4	5
1	5	18	4	22	8	3	0	4	4
8	9	2	3	12	1	3	1	11	9
7	5	14	7	7	28	1	3	3	4
2	11	13	2	0	1	6	12	8	12
15	0	6	7	19	1	1	9	12	4
1	5	3	17	10	15	43	2	9	11
6	1	13	13	19	10	9	20	17	24
19	2	27	5	20	5	10	8	728	8
2	3	1	1	4	3	6	13	12	12
10	9	1	1	3	9	9	4	6	3
0	3	6	3	27	3	18	4	4	7
6	0	2	2	8	4	5	1	3	1
4	18	1	0	16	20	2	2	9	3
2	12	28	0	7	3	18	12	2	1
3	2	8	3	19	12	5	4	0	3
6	0	5	0	3	7	0	8	5	8

Exemplo: Medidas de Posição e Dispersão

	Média	10,44
	Mediana	5
Medidas de posição	Moda	3
	Mínimo	0
	Máximo	728
	Amplitude	728
	Desvio padrão	51,42
Medidas de dispersão	Variância da amostra	2.643,81
riculads ac dispersac	Coeficiente de Variação	493%
	Coeficiente Assimetria	13,80

O 728 é um outlier?

Exemplo: Outlier

Intervalo entre chegadas de pessoas nos balcões de atendimento (100 medidas). Tempos em minutos

11	5	2	0	9	9	1	5	5	1
1	3	3	3	7	4	12	8	7	5
5	2	6	1	11	1	2	4	4	2
2	1	3	9	0	10	3	3	4	5
1	5	18	4	22	8	3	0	4	4
8	9	2	3	12	1	3	1	11	9
7	5	14	7	7	28	1	3	3	4
2	11	13	2	0	1	6	12	8	12
15	0	6	7	19	1	1	9	12	4
1	5	3	17	10	15	43	2	9	11
6	1	13	13	19	10	9	20	17	24
19	2	27	5	20	5	10	8	728	8
2	3	1	1	4	3	6	13	12	12
10	9	1	1	3	9	9	4	6	3
0	3	6	3	27	3	18	4	4	7
6	0	2	2	8	4	5	1	3	1
4	18	1	0	16	20	2	2	9	3
2	12	28	0	7	3	18	12	2	1
3	2	8	3	19	12	5	4	0	3
6	0	5	0	3	7	0	8	5	8

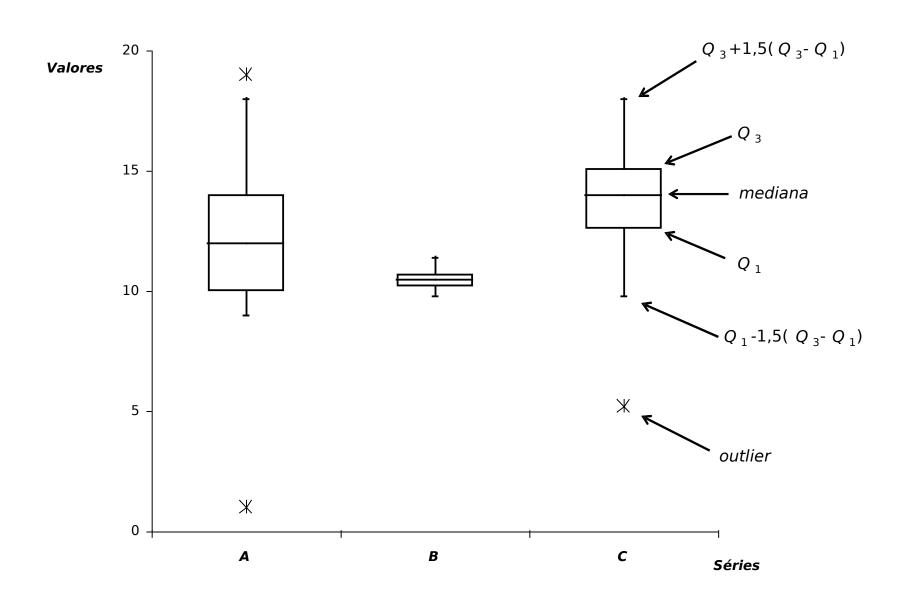
Outliers ou Valores Discrepantes

- **Erro na coleta de dados.** Este tipo de outlier é o mais comum, principalmente quando o levantamento de dados é feito por meio manual.
- **Eventos Raros.** Nada impede que situações totalmente atípicas ocorram na nossa coleta de dados. Alguns exemplos:
 - ✓ Um dia de temperatura negativa no verão da cidade do Rio de Janeiro;
 - ✓ Um tempo de execução de um operador ser muito curto em relação aos melhores desempenhos obtidos naquela tarefa;
 - ✓ Um tempo de viagem de um caminhão de entregas na cidade de São Paulo, durante o horário de rush, ser muito menor do que fora deste horário.

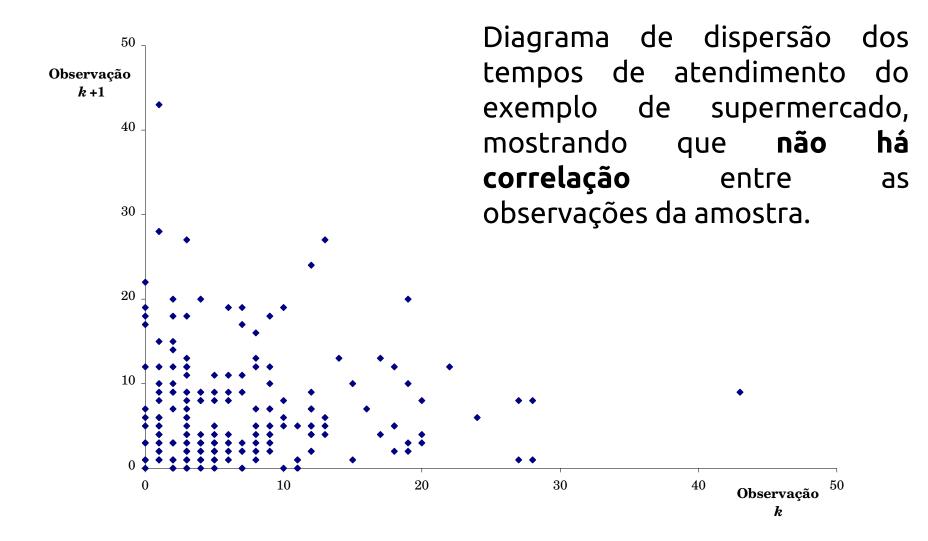
Exemplo: Outlier (valor discrepante)

	Dados	
	com o outlier	sem o outlier
Média	10,44	6,83
Mediana	5	5
Variância da amostra	2.643,81	43,60

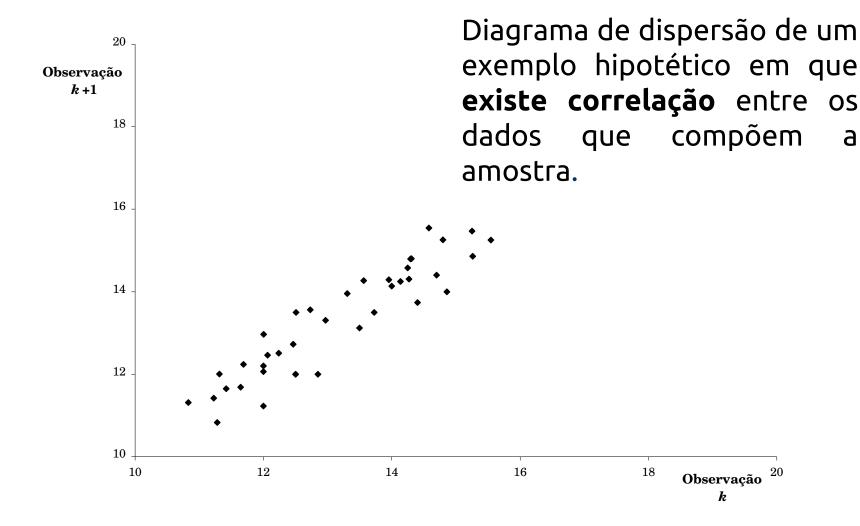
Identificação de Outliers: Box-plot



Análise de Correlação



Análise de Correlação



Exemplo: Construção do Histograma

O **histograma** é utilizado para identificar qual a distribuição a ser ajustada aos dados coletados ou é utilizado diretamente dentro do modelo de simulação.

1. Definir o número de classes:

$$K = 1 + 3,3\log_{10} n$$

$$K = \sqrt{n}$$

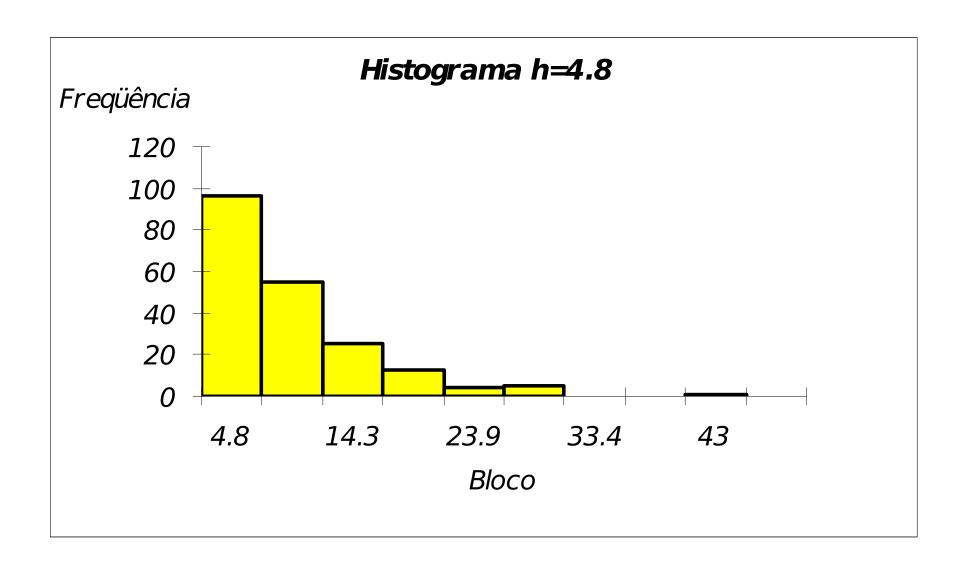
2. Definir o tamanho do intervalo:

$$h = \frac{Amplitude}{K}$$

3. Construir a tabela de frequências

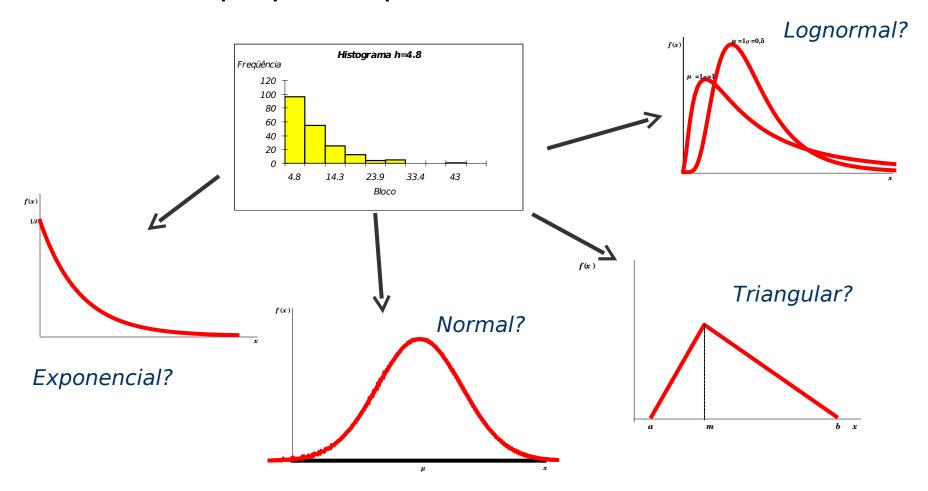
4. Construir o histograma

Exemplo: Histograma



Exemplo: Inferência

Qual o melhor modelo probabilístico ou distribuição estatística que pode representar a amostra coletada?



Testes de Aderência (não paramétricos)

Testa a **validade ou não** da hipótese de aderência (ou hipótese nula) em confronto com a hipótese alternativa:

- H₀: o modelo **é adequado** para representar a distribuição da população.
- H_a: o modelo **não é adequado** para representar a distribuição da população.

Se a um dado nível de significância (alfa)100% rejeitarmos H_0 , o modelo testado **não é adequado** para representar a distribuição da população. O nível de significância alfa equivale à probabilidade de rejeitarmos a hipótese nula H_0 , dado que ela está correta. Testes usuais:

- *Qui quadrado
- Kolmogorov-Sminov

Teste do Qui-quadrado

Limites					
Inf	Sup	Exponencial	Teórica (T)	Observada (O)	(O-T)^2/T
0	4.8	0.5022	100	96	0.16
4.8	9.6	0.2500	50	55	0.55
9.6	14.3	0.1244	25	25	0.00
14.3	19.1	0.0620	12	13	0.04
19.1	1.0E+10	0.0614	12	10	0.40
				E	1.15

Confiança	5%
Graus de liberdade	3

Valor Teórico	7.81

p-value	0.76
p raide	017 0

Portanto,

não rejeitamos a hipótese de que os dados aderem ao modelo exponencial

P-value

Parâmetro usual nos softwares de estatística. Para o teste do qui-quadrado no Excel, utilizar:

=DIST.QUI (valor de E; graus de liberdade)

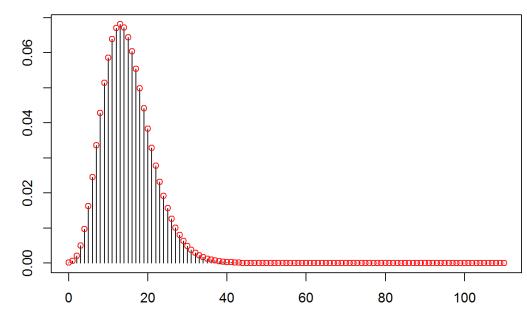
Valor	Critério
p-value<0,01	Evidência forte contra a hipótese de aderência
0,01 ≤p-value<0,05	Evidência moderada contra a hipótese de aderência
0,05≤p-value<0,10	Evidência potencial contra a hipótese de aderência
0,10≤p-value	Evidência fraca ou inexistente contra a hipótese de aderência

Distribuições discretas: Binomial

Seja X o número de sucessos obtidos na realização de n ensaios de Bernoulli independentes. Diremos que X tem distribuição binomial com parâmetros n e p, em que p é a probabilidade de sucesso em cada ensaio, se sua função de probabilidade for dada por

$$p(x) = \mathbb{P}[X = k] = \binom{n}{k} p^k (1-p)^{n-k}.$$

Usaremos a notação $X \sim b(n, p)$.



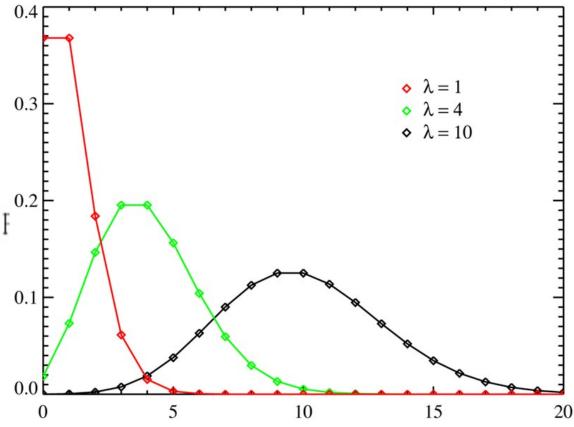
Exemplo de Binomial negativa com r = 10 e p = 0.4

Distribuições discretas: Poisson

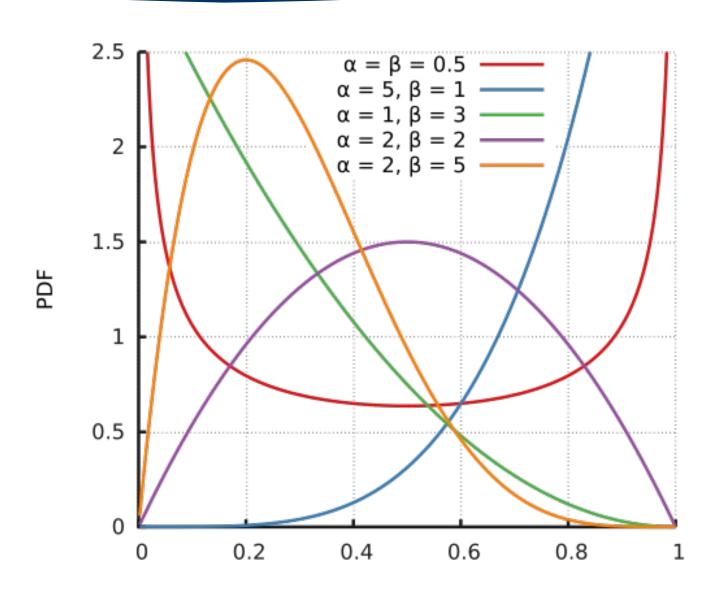
Uma variável aleatória discreta X segue a distribuição de Poisson com parâmetro λ , $\lambda > 0$, se sua função de probabilidade for dada por

$$\mathbb{P}(X=k) = \frac{e^{-\lambda}\lambda^k}{k!}.$$

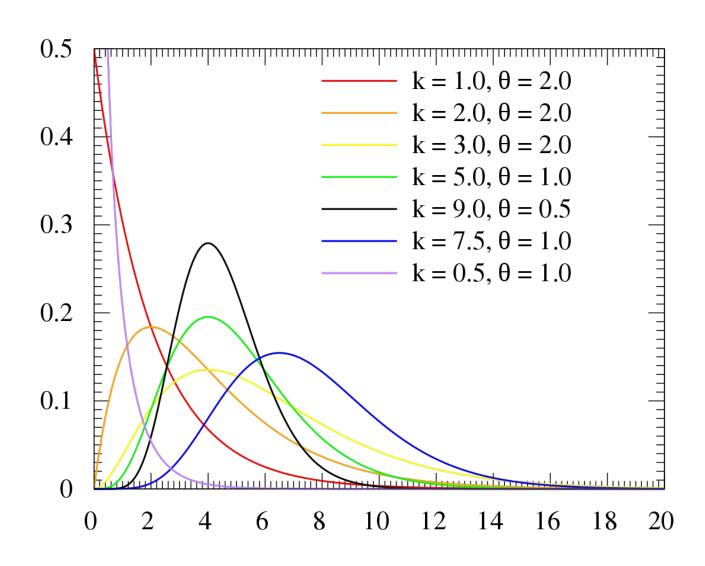
Utilizamos a notação $X \sim \operatorname{Poisson}(\lambda)$ ou $X \sim \operatorname{F}$ por unidade medida.



Distribuições contínuas: Beta

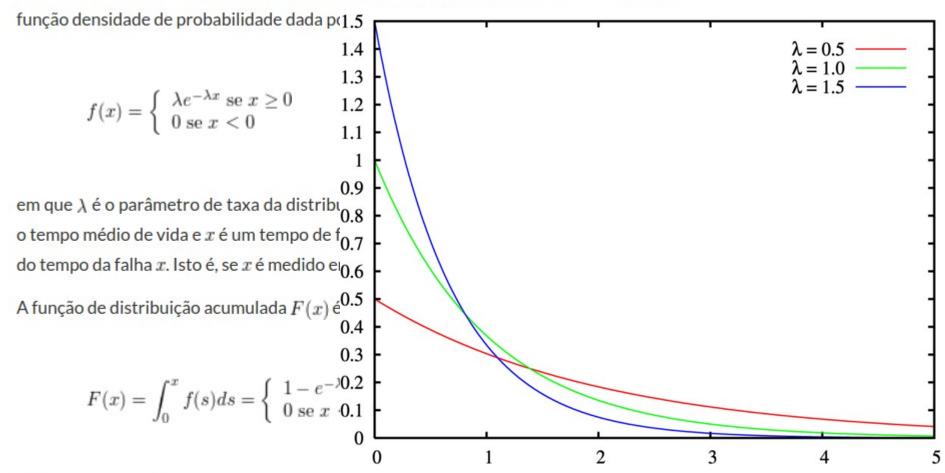


Distribuições contínuas: Erlang



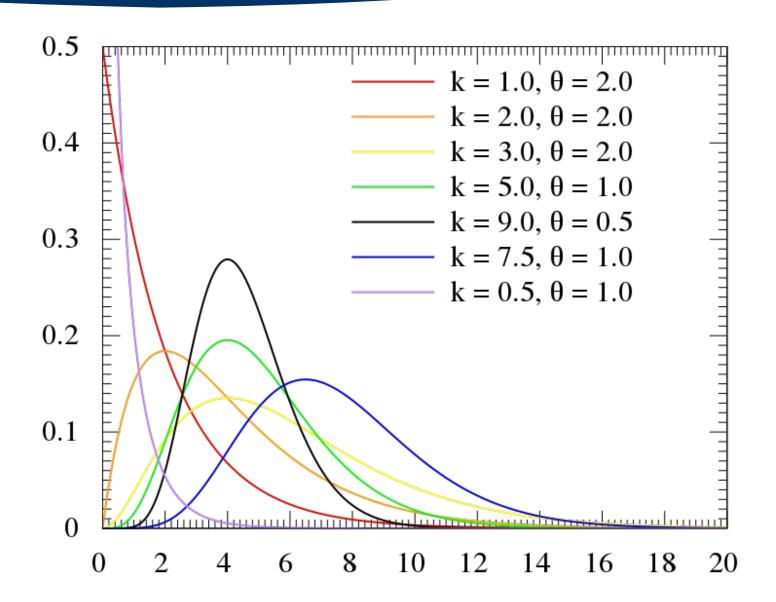
Distribuições contínuas: Exponencial

A variável aleatória X tem distribuição Exponencial com parâmetro λ , $\lambda > 0$, se tiver

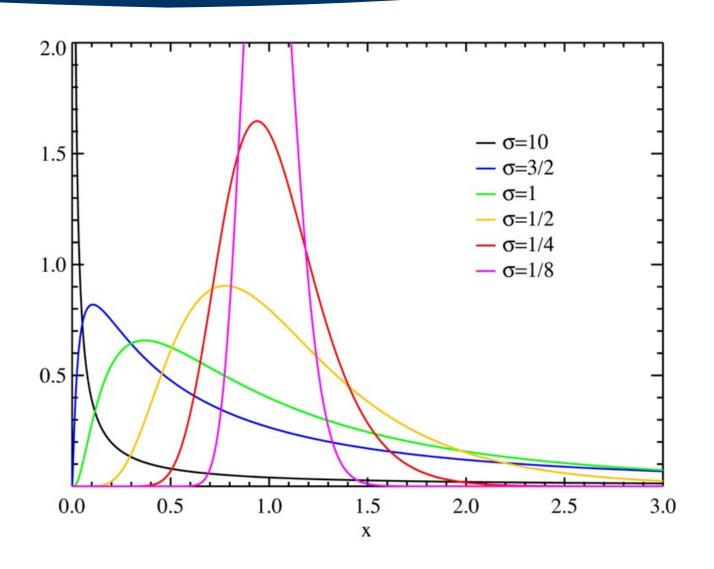


Utilizamos a notação $X \sim \operatorname{Exp}(\lambda)$.

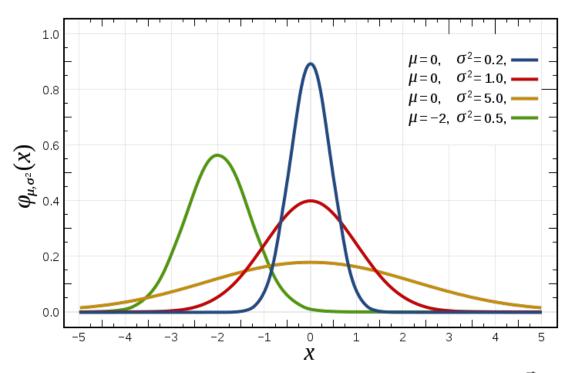
Distribuições contínuas: Gama

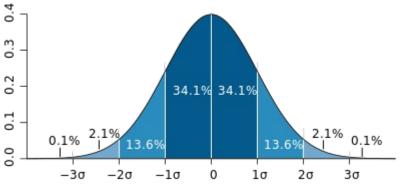


Distribuições contínuas: Lognormal

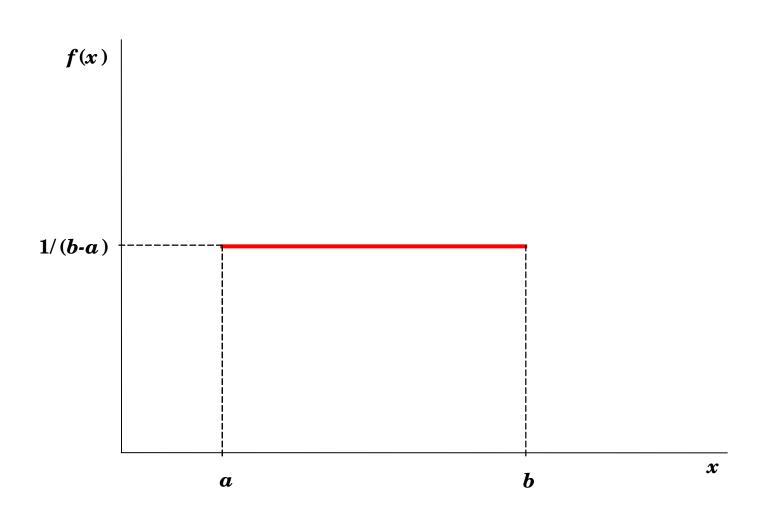


Distribuições contínuas: Normal

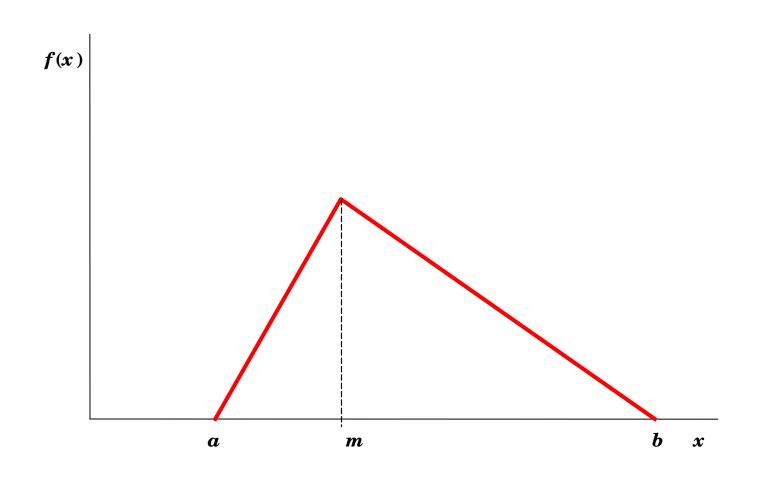




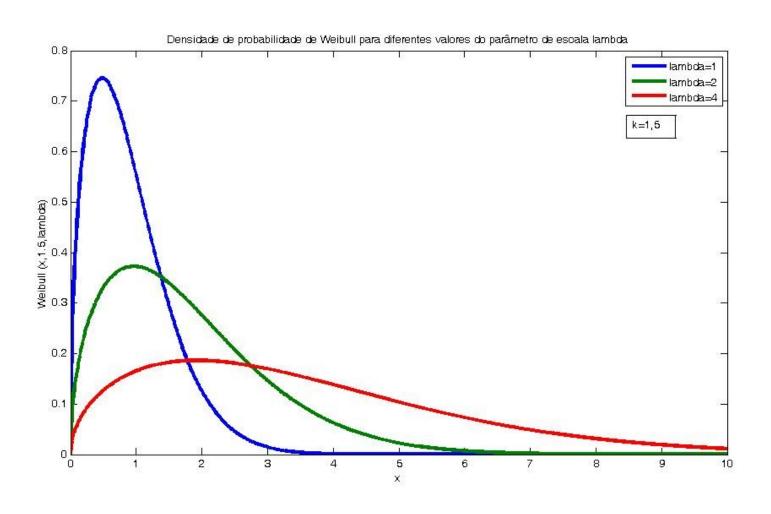
Distribuições contínuas: Uniforme



Distribuições contínuas: Triangular



Distribuições contínuas: Weibull



Modelagem de dados... Sem dados!

Distribuiçã o	Parâmetros	Características	Aplicabilidade
Exponencial	Média	■Variância alta ■Cauda para direita	 Grande variabilidade dos valores Independência entre um valor e outro Muitos valores baixos e poucos valores altos Utilizada para representar o tempo entre chegadas sucessivas e o tempo entre falhas sucessivas
Triangular	Menor valor, moda e maior valor	•Simétrica ou não	*Quando se conhece ou se tem um bom "chute" sobre a moda (valor que mais ocorre), o menor valor e o maior valor que podem ocorrer
Normal	Média e desvio- padrão	"Simétrica "Forma de sino "Variabilidade controlada pelo desvio- padrão	 *Quando a probabilidade de ocorrência de valores acima da média é a mesma que valores abaixo da média *Quando o tempo de um processo pode ser considerado a soma de diversos tempos de sub-processos *Processos manuais
Uniforme	Maior valor e menor valor	"Todos os valores no intervalo são igualmente prováveis de ocorrer	*Quando não se tem nenhuma informação sobre o processo ou apenas os valores limites (simulação do pior caso)
Discreta	Valores e probabilidade de ocorrência destes valores	*Apenas assume os valores fornecidos pelo analista	"Utilizada para a escolha de parâmetros das entidades (por exemplo: em uma certa loja, 30% dos clientes realizam suas compras no balcão e 70% nas prateleiras) "Quando se conhecem apenas "valores intermediários" da distribuição ou a porcentagem de ocorrência de alguns valores discretos