

Dobór opasek naprawczych

## **ŚREDNICE ZEWNĘTRZNE RUR - DOBÓR OPASEK NAPRAWCZYCH**

DN -	→	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900	1000
MAT	MATERIAŁ ↓		WYMIARY RUR w mm ↓																								
Żeli	iwo sferoidalne					56	66	82	98	118	144	170		222		274	326	378	429	480	532	635	738		842	945	1048
	Żeliwo szare					56	66 70		98 100 104	118 122 128	144 149 155	170 176 184	196 203 213	222 230 242	248 259 271	274 286 298	326 340 356	378 394 412	429 448 470	480 504	532 558	634	738	790	842	945	1048
	Stal (ISO)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	194	219,1	241	273	323,9	355,6	406,4	457,2	508	609,6	711,2	762	812,8	914,4	1016
	Stal (DIN)	20	25	30	38	44,5	57	76,1	88,9	108	133	159	191	216	229	267	318	368	419	459	521	622	720		820	920	1020
	tocement (PN10, N12,5, PN16)								98 100 104	120 124 130	149 153 159	178 182 190		234 240 252		286 296 308	342 352 368	400 410 428	456 470 488	510 524 546	564 582 606	678 698 726					
	PEHD	20	25	32	40	50	63	75	90	110 125	140	160 180		200 225		250 280	315	355	400		450 500	560 630	710		800	900	1000
	PVC					50	63	75	90	110	140	160 180	200	225	250	280	315	400	450		560	630	710		800	900	1000
	KAMIONKA									131	159	186		242 251	278	296 318	351 374	417 430	484 490	548	581 607	687 721	790 831		895 941	1002	1109
ŻY	ŻYWICA CC-GRP											168		220		272	324	376	401 427		501 530	616	718		820	924	1026