

DRILL CHART				
SYM	DIAM	TOL	QTY	NOTE
=	0.008		1060	
#	0.032		10	
o	0.039		5	NON-PLATED
#	0.043		9	
%	0.043		24	NON-PLATED
o	0.047		8	
+	0.051		1	NON-PLATED
@	0.055		5	NON-PLATED
X	0.063		2	
+	0.118		4	
TOTAL			1128	

PCB STACK-UP 4 LAYERS_2_SMD	
	22-303-0.SPT
	22-303-0.SST
	22-303-0.SMT
	22-303-0.TOP
	22-303-0.GND
	22-303-0.IN1
	22-303-0.BOT
	22-303-0.SMB
	22-303-0.SSB
	FAI002R1.SPB

MATERIALE

TIPOLOGIA CIRCUITO	SUPPORTO	SPESSORE RAME	
<input type="checkbox"/> MONOFACCIA	<input type="checkbox"/> FR2	<input checked="" type="checkbox"/> LATI ESTERNI	35u
<input type="checkbox"/> DOPPIA FACCIA	<input checked="" type="checkbox"/> FR4	<input type="checkbox"/> LATI INTERNI	
<input checked="" type="checkbox"/> MULTISTRATO	<input type="checkbox"/> ALTRO	SPESSORE SUPPORTO	
N°LAYERS	4	1.2 mm	

TRATTAMENTI

RAME DI RIPORTO ELETTROLITICO MIN. 20u			
<input type="checkbox"/> PLACC.ELETT. SURFUSO Sn/Pb 60/40-70/30	Sp.10-20u		
<input type="checkbox"/> PLACC.ELETT. RIFUSO Sn/Pb 60/40-70/30	Sp. 4-15u		
<input type="checkbox"/> RAME PASSIVATO	<input checked="" type="checkbox"/> HOT AIR LEVELING		
<input type="checkbox"/> DORATURA(D=140±vPN)	<input type="checkbox"/> 0.3u <input type="checkbox"/> 0.6u <input type="checkbox"/> 1.0u <input type="checkbox"/> 1.3u <input type="checkbox"/> 2.0u		
<input type="checkbox"/> BISELLATURA	NUMERO DEI CONTATTI		
<input type="checkbox"/> DEPOSITO DI GRAFITE	NUMERO DEI CONTATTI		

SOLDER RESIST

<input type="checkbox"/> SERIGRAFICO Sp.	
<input checked="" type="checkbox"/> FOTOGRAFICO Sp.	13-100u
<input type="checkbox"/> COVER LAYER Sp.	25-76u

SERIGRAFIA

<input checked="" type="checkbox"/> LATO COMP.COLORE	BIANCO
<input checked="" type="checkbox"/> LATO SALD. COLORE	BIANCO
<input type="checkbox"/>	

TABELLA DEI FORI CON LAVORAZ. PARTICOLARI

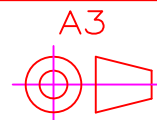
TIPO	Ø MET.	Ø N.MET.	Q.TA'
A			
B			
C			
D			
E			
F			
G			
H			
I			
L			
M			

NOTE PARTICOLARI

TUTTI I FORI NON INDICATI DEVONO ESSERE METALLIZZATI

FILES DI DOCUMENTAZIONE ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE

LAYER BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.BOT
LAYER TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.TOP
LAYER PWR	<input type="checkbox"/>
LAYER GND	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.GND
SERIG. BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.SSB
SERIG. TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.SST
LAYER IN1	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.IN1
LAYER IN2	<input type="checkbox"/>
LAYER IN3	<input type="checkbox"/>
LAYER IN4	<input type="checkbox"/>
RESIST BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.SMB
RESIST TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.SMT
PAST BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.SPB
PAST TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.SPT
LAYER FOR.	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.DRL
DRILL CHART	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.DRD
DRILL TAPE	<input checked="" type="checkbox"/> 22-303-0.TAP
MECC.DRW.	<input checked="" type="checkbox"/> PF22-303-0.DWG



MATERIALE		TRATTAMENTO		METALTRONICA S.p.A.	
VEDI TABELLA		VEDI TABELLA			
TOLL.GENERALE		DISEGNATORE	DATA	TITOLO	
±0.2			8/09/24	FORATURA 22-303-0	
NOME FILE		REVISIONE	DATA	COD.INTERNO	SCALA
24-331-0.DWG		0			F.S.