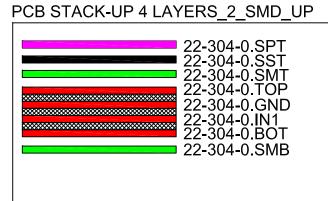


DRILL CHART											
SYM	DIAM	TOL	QTY	NOTE							
×	0.200 mm		308								
0	0.800 mm		13								
×	0.900 mm		28								
⋄	1.100 mm		12								
₩	1.300 mm		6								
ъ	3.500 mm		4								
	TOTAL		371								



MATERIALE														
TIPOLOGIA CIRCUITO				SUPPORTO		SPESSORE RAME								
☐ MONOFACCIA				☐ FR2		💢 LATI	ES	TERNI	35u					
	☐ DOPPIA FACCIA				FR4	☐ LATI	I INTERNI							
⋈ M∪	MULTISTRATO				ALTRO	SPESSORE SUPPORTO								
N°LAYERS 4								1.6 mm						
TRA	TRATTAMENTI													
RAME DI RIPORTO ELETTROLITICO MIN. 20u														
☐PLACC.ELETT. SURFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp.10-20u														
□PL	□PLACC.ELETT. RIFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp. 4-15u													
□RA	ME PA	SSIVAT	C		Ж нот	AIR LE	VEI	_ING						
□DO	RATUR	A(D=14	10±v	P۱	N) 🔲 0.3	u	1	,0u □1,	3u □ 2,0u					
□BIS	SELLAT	URA			NUMI	ERO DEI	C	ITTATИС						
□DE	POSITO	DI GF	RAFIT	Έ	NUMI	ERO DEI	C	ITTATИС						
	SOLDE	ER RESI	IST				SED	IGRAFIA						
Псг														
\ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \ \	SERIGRAFICO Sp. LATO COMP.COLORE BIANCO													
-	FOTOGRAFICO Sp. 13-100u LATO SALD. COLORE LAYERS 25 76:													
	COVER LAYERSp. 25-76u													
		EI FORI PARTICO		FILES DI DOCUMENTAZIONE ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE										
TIPO	ø MET.	ø N.MET.	Q.TA	۷,	LAYER	вот	X	22-304	-0.BOT					
Α					LAYER TOP		X	22-304	-0.TOP					
В					LAYER									
С					LAYER GND			22-304	-0.GND					
D					SERIG. BOT									
Е					SERIG. TOP			22-304	-0.SST					
F					LAYER IN1			22-304	-0.IN1					
G					LAYER IN2									
Н				LAYER IN3										
I					LAYER IN4									
L					RESIST BOT			22-304	-0.SMB					
М					RESIST	TOP	X	22-304	-0.SMT					
NOTE PARTICOLARI					PAST BOT									
				PAST TOP			X 22-304-0.SPT							
					LAYER FOR.									
					DRILL (CHART								

DRILL TAPE 💢 22-304-0.TAP

MECC.DRW.

▼ 22-304-0.DWG



TUTTI I FORI NON INDICATI DEVONO ESSERE METALLIZATI