

DRILL CHART										
SYM	DIAM	TOL	QTY	NOTE						
<b>♦</b>	0.200 mm		66							
×	0.900 mm		24							
+	3.200 mm		2	NON-PLATED						
	TOTAL	-	92							

MAT	ERIALE													
TIPOLOGIA CIRCUITO			ТО	SUPPORTO		SPESSORE RAME								
☐ MONOFACCIA					☐ FR2		<b>X</b> LATI	ESTERNI	35u					
X DOPPIA FACCIA				X	<b>X</b> FR4 □ L		☐ LATI	INTERNI						
MULTISTRATO [					]ALTRO SI		SPES	SSORE SUPPORTO						
N°I	LAYERS	2						1.6 mm						
TRA	TRATTAMENTI													
RAME DI RIPORTO ELETTROLITICO MIN. 20u														
PLACC.ELETT. SURFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp.10-20u														
□PLACC.ELETT. RIFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp. 4-15u														
RAME PASSIVATO MHOT AIR LEVELING														
	RATUR	4(D=14	10±v	/PN	1) [	0.3	u	□1,0u □1	,3u □ 2,0u					
BIS	SELLATI	JRA				NUM	ERO DEI	CONTATTI						
□DE	POSITO	DI GF	RAFIT	ΓΕ		NUM	ERO DEI	CONTATTI						
	SOLDE	R RESI	IST					SERIGRAFIA	4					
SERIGRAFICO Sp.					X LATO COMP.COLORE BIANC									
		•	_	<u> </u>										
X FOTOGRAFICO Sp. 13−100u														
TADE		EI FORI	CO1	<u>ر</u>			e Di DOC	こころん	IONE					
		ARTICO			FILES DI DOCUMENTAZIONE ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE									
TIPO	ø MET.	ø N.MET.	Q.TA	۷,	LAYER BOT			<b>∑</b> 21-296-1.BOT						
Α					LAYER TOP 💢 21-296-1.TOP				6-1.TOP					
В					LAYER PWR									
С					LAYER GND									
D					SERIG. BOT			X						
E					SERIG. TOP			<b>∑</b> 22-304A-0SST						
F					LAYER IN1									
G					LAYER IN2									
Н					LAYER IN3									
I					LAYER IN4									
L				7	RESIST BOT		ГВОТ	<b>X</b> 22-304A-0.SSB						
М					RESIST TOP			<b>X</b> 22-304	A-0SMT					
NOTE PARTICOLARI					PAST BOT									
					PAST TOP		🗶 22-304A-0SPT							
					LAYER FOR.		X							
					DRILL CHART		X 22-304A-0.DRD							
					DRILL TAPE			22-30	4A-0.TAP					
TUTTI I FORI NON INDICATI DEVONO					MECC.DRW. <b>X</b> F22-304A-0.		4A-0DW							
		DEVON JETALLI						<u> </u>						

F.S.

