

58

−N° 3 ASOLE	☐ MONOFACCIA		
N 3 AGOLL	X DOPPIA FACCIA		
NON METALLIZZATE	☐ MULTISTRATO		
	N°I AYERS 2		

☐ MULTISTRATO	∐ ALTRO	SPESSORE SUPPORTO				
N°LAYERS 2		1.6 mm				
TRATTAMENTI						
RAME DI RIPORTO ELETTROLITICO MIN. 20u						
☐PLACC.ELETT. SURFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp.10-20u						
☐PLACC.ELETT. RIFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp. 4-15u						
RAME PASSIVATO MHOT AIR LEVELING						
□DORATURA(D=140±vPN) □0.3u □0.6u □1,0u □1,3u □2,0u						
□BISELLATURA NUMERO DEI CONTATTI						
DEPOSITO DI GRAFI	ITE NUM	ERO DEI CONTATTI				
SOLDER RESIST		SERIGRAFIA				
SERIGRAFICO Sp.	Mr.	ATO COMP.COLORE	BIANCO			
XFOTOGRAFICO Sp. 13	3−100u <b>X</b> L	ATO SALD. COLORE	BIANCO			
□COVER LAYERSp. 25	5-76u					
TABELLA DEI FORI CON FILES DI DOCUMENTAZIONE ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE						

SPESSORE RAME

X LATI ESTERNI 35u

LATI INTERNI

MATERIALE

TIPOLOGIA CIRCUITO SUPPORTO

☐ FR2

**X** FR4

DR ILL CHART					
SYM	DIAM	TOL	QTY	NOTE	
×	0.200 mm		40		
+	0.900 mm		15		
×	1.200 mm		17		
æ	1.300 mm		2	NON-PLATED	
Ф	1.400 mm		3	NON-PLATED	
0	1.600 mm		5		
_	3.200 mm		4	NON-PLATED	
	TOTAL	-	86		

LAVORAZ. PARTICOLARI				ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE
TIPO	ø MET.	ø N.MET.	Q.TA'	LAYER BOT 💢 22-310-0.BOT
Α				LAYER TOP 💢 22-310-0.TOP
В				LAYER PWR
С				LAYER GND
D				SERIG. BOT 💢 22-310-0.SSB
Е				SERIG. TOP 💢 22-310-0SST
F				LAYER IN1
G				LAYER IN2
Н				LAYER IN3
I				LAYER IN4
L				RESIST BOT 💢 22-310-0.SMB
М				RESIST TOP 💢 22-310-0.SMT
NOTE PARTICOLARI		ARI	PAST BOT	
				PAST TOP 💢 22-310-0.SPT
				LAYER FOR. 💢 22-310-0.DRL
				DRILL CHART 💢 22-310-0.DRD
				DRILL TAPE 💢 22-310-0.TAP
TUTTI I FORI NON INDICATI DEVONO			MECC.DRW. XPF22-310-0.DWG	
		METALL		

A3
•

MATERIALE	TRATTAMENTO		METALTRONICA S.r.I.		
VEDI TABELLA	VEDI TABELLA				
TOLL.GENERALE	DISEGNATORE	DATA	TITOLO		
±0.2		11/12/2023	FORATURA 2	22-	310-0
NOME FILE	REVISIONE	DATA	COD.INTERNO		SCALA
P22-310-0.DWG	0				F.S.