

DR ILL CHART										
SYM	DIAM	TOL	QTY	NOTE						
×	0.300 mm		4							
+	0.900 mm		5							
<b>♦</b>	1.200 mm		26							
⊠	1.300 mm		3	NON-PLATED						
Œ	1.400 mm		4							
ъ	1.600 mm		2							
۵	3.300 mm		4	NON-PLATED						
	TOTAL	_	48							

MATERIALE												
TIPOLOGIA CIRCUITO			S	SUPPORTO		SPESSORE RAME						
MONOFACCIA				☐ FR2		X LATI	ESTERNI		35u			
X DOPPIA FACCIA			X	X FR4		LATI INTERNI						
MULTISTRATO				ALTRO		SPESSORE SUPPORTO						
N°LAYERS 2							1.6 mm					
TRATTAMENTI												
RAME DI RIPORTO ELETTROLITICO MIN. 20u												
□PLACC.ELETT. SURFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp.10-20u												
□PLACC.ELETT. RIFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp. 4-15u												
□RA	ME PA	SSIVATO			<b>Ж</b> но	Γ AIR L	EVELI	NG				
□DO	RATUR	A(D=140	±vP	N)	□0.3	u 🗌0.6t	ı 🔲 1 ,0	0u □1,	3u□2,0u			
BIS	SELLATI	URA			NUM	ERO DE	I CO	NTATTI				
□DE	POSITO	DI GRA	FITE		NUM	ERO DE	ı co	NTATTI				
SOLDER RESIST SERIGRAFIA												
∏ < F		ICO Sp.	•	M	LATO COMP.COLORE BIANCO							
		FICO Sp.	1.3—	1000		ATO SA						
		AYERSp. [2				.A10 3A	LD. C	OLONE	BIANCO			
	VLIX L	- 1 L 1 Op. [-		70u								
TABELLA DEI FORI CON FILES DI DOCUMENTAZIONE ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE												
TIPO	ø MET.	Ø N.MET. Q	.TA'	L/	YER	вот	X 2	22-311	-0.BOT			
Α				L/	YER	TOP	X 2	22-311	-0.TOP			
В				LA	YER	PWR						
С				L/	YER	GND						
D				SE	ERIG.	вот	X 2	22-311	-0.SSB			
Е				SI	ERIG.	. TOP	X 2	22-311	-0SST			
F				L	AYEF	R IN1						
G				L	AYEF	R IN2						
Н				L	AYEF	R IN3						
ı				L	AYEF	R IN4						
L				RI	ESIST	ГВОТ	X :	22-311	-0.SMB			
М				RI	ESIST	ГТОР	X :	22-311	-0.SMT			
NC	NOTE PARTICOLARI PA				AST E	ВОТ						
				PA	PAST TOP			22-31	1-0.SPT			
				LAYER FOR.			X	22-31	1-0.DRL			
				DRILL CHART			X	22-31	1-0.DRD			
				DI	DRILL TAPE			22-31	1-0.TAP			
TUTTI I FORI NON INDICATI DEVONO				М	MECC.DRW.			F22-31	1-0.DWG			
ESSERE METALLIZATI												

