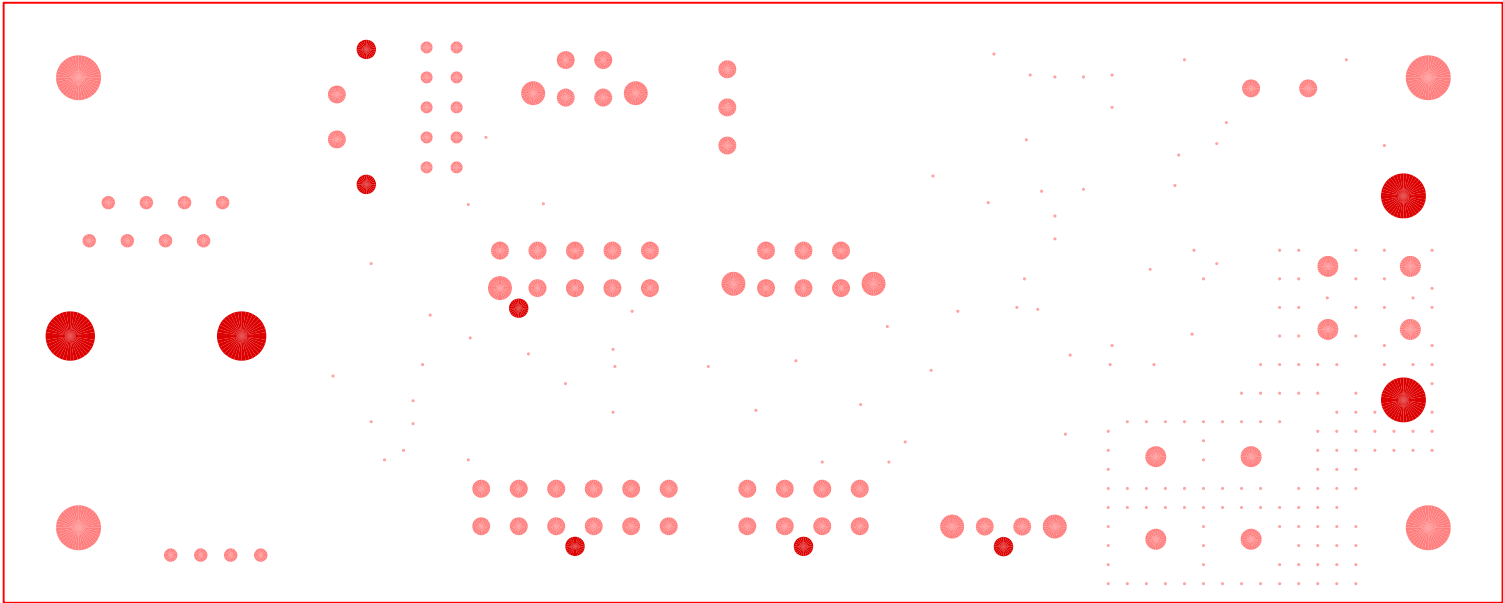


40

99.9



DRILL CHART				
SYM	DIAM	TOL	QTY	NOTE
	0.200 mm		195	
x	0.800 mm		10	
△	0.899 mm		4	
◇	0.900 mm		8	
⊕	1.200 mm		48	
○	1.300 mm		6	NON-PLATED
⊗	1.400 mm		8	
⊙	1.600 mm		7	
+	3.000 mm		2	NON-PLATED
⊠	3.000 mm		4	
⊞	3.300 mm		2	NON-PLATED
TOTAL			294	

MATERIALE

TIPOLOGIA CIRCUITO	SUPPORTO	SPESSORE RAME	
<input type="checkbox"/> MONOFACCIA	<input type="checkbox"/> FR2	<input checked="" type="checkbox"/> LATI ESTERNI	35u
<input checked="" type="checkbox"/> DOPPIA FACCIA	<input checked="" type="checkbox"/> FR4	<input type="checkbox"/> LATI INTERNI	
<input type="checkbox"/> MULTISTRATO	<input type="checkbox"/> ALTRO	SPESSORE SUPPORTO	
N*LAYERS	2	1.6 mm	

TRATTAMENTI

RAME DI RIPORTO ELETTROLITICO MIN. 20u			
<input type="checkbox"/> PLACC.ELETT. SURFUSO Sn/Pb 60/40–70/30	Sp.10–20u		
<input type="checkbox"/> PLACC.ELETT. RIFUSO Sn/Pb 60/40–70/30	Sp. 4–15u		
<input type="checkbox"/> RAME PASSIVATO	<input checked="" type="checkbox"/> HOT AIR LEVELING		
<input type="checkbox"/> DORATURA(D=140±vPN)	<input type="checkbox"/> 0.3u <input type="checkbox"/> 0.6u <input type="checkbox"/> 1.0u <input type="checkbox"/> 1.3u <input type="checkbox"/> 2.0u		
<input type="checkbox"/> BISELLATURA	NUMERO DEI CONTATTI		
<input type="checkbox"/> DEPOSITO DI GRAFITE	NUMERO DEI CONTATTI		

SOLDER RESIST

<input type="checkbox"/> SERIGRAFICO Sp.	
<input checked="" type="checkbox"/> FOTOGRAFICO Sp.	13–100u
<input type="checkbox"/> COVER LAYERSp.	25–76u

SERIGRAFIA

<input checked="" type="checkbox"/> LATO COMP.COLORE	BIANCO
<input type="checkbox"/> LATO SALD. COLORE	
<input type="checkbox"/>	

TABELLA DEI FORI CON LAVORAZ. PARTICOLARI

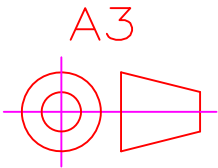
TIPO	∅ MET.	∅ N.MET.	Q.TA'
A			
B			
C			
D			
E			
F			
G			
H			
I			
L			
M			

NOTE PARTICOLARI

TUTTI I FORI NON INDICATI DEVONO ESSERE METALLIZZATI

FILES DI DOCUMENTAZIONE ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE

LAYER BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 22-313-0.BOT
LAYER TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 22-313-0.TOP
LAYER PWR	<input type="checkbox"/>
LAYER GND	<input type="checkbox"/>
SERIG. BOT	<input type="checkbox"/>
SERIG. TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 22-313-0..SST
LAYER IN1	<input type="checkbox"/>
LAYER IN2	<input type="checkbox"/>
LAYER IN3	<input type="checkbox"/>
LAYER IN4	<input type="checkbox"/>
RESIST BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 22-313-0.SMB
RESIST TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 22-313-0.SMT
PAST BOT	<input type="checkbox"/>
PAST TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 22-313-0.SPT
LAYER FOR.	<input checked="" type="checkbox"/>
DRILL CHART	<input checked="" type="checkbox"/> 22-313-0.DRD
DRILL TAPE	<input checked="" type="checkbox"/> 22-313-0.TAP
MECC.DRW.	<input type="checkbox"/> PF22-313-0.DWG



MATERIALE		TRATTAMENTO		METALTRONICA S.r.l.	
VEDI TABELLA		VEDI TABELLA			
TOLL.GENERALE		DISEGNATORE		TITOLO	
±0.2		DATA		FORATURA 22-313-0	
07/08/23					
NOME FILE		REVISIONE		COD.INTERNO	
PF22-313-0DWG		0		SCALA	
				F.S.	