

NOTA A: ASOLA NON METALLIZZATA 6 X 4 (12)

DD TO A COUNTY				
DRILL CHART				
SYM	DIAM	TOL	QTY	NOTE
Δ	0.300 mm		16	
×	0.800 mm		10	
\Q	1.100 mm		48	
Ø	1.300 mm		56	
+	1.500 mm		14	NON-PLATED
₩	1.600 mm		2	NON-PLATED
0	3.500 mm		6	
TOTAL			152	

MATERIALE TIPOLOGIA CIRCUITO SUPPORTO SPESSORE RAME ☐ MONOFACCIA X LATI ESTERNI ∏ FR2 DOPPIA FACCIA X FR4 ☐ LATI INTERNI ☐ MULTISTRATO ALTRO SPESSORE SUPPORTO N°LAYERS 2 2 mm TRATTAMENTI RAME DI RIPORTO ELETTROLITICO MIN. 20u PLACC.ELETT. SURFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp.10-20u ☐PLACC.ELETT. RIFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp. 4-15u RAME PASSIVATO MHOT AIR LEVELING \square DORATURA(D=140± \vee PN) □0.3u □0.6u □1,0u □1,3u □2,0u BISELLATURA NUMERO DEI CONTATTI DEPOSITO DI GRAFITE NUMERO DEI CONTATTI SOLDER RESIST SERIGRAFIA SERIGRAFICO Sp. X LATO COMP.COLORE BIANCO XFOTOGRAFICO Sp. 13-100u LATO SALD. COLORE ☐ COVER LAYERSp. 25-76u TABELLA DEI FORI CON FILES DI DOCUMENTAZIONE LAVORAZ. PARTICOLARI ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE TIPO MET. N.MET. Q.TA' LAYER BOT Α LAYER TOP **▼** 22-314-0.TOP В LAYER PWR С LAYER GND D SERIG. BOT Ε X 22-314-0..SST SERIG. TOP F LAYER IN1 G LAYER IN2 Н LAYER IN3 LAYER IN4 L **RESIST BOT RESIST TOP** X 22-314-0..SMT M NOTE PARTICOLARI **PAST BOT** PAST TOP X LAYER FOR. DRILL CHART X 22-314-0.DRD **▼** 22-314-0.TAP DRILL TAPE TUTTI I FORI NON **X**PF22-314-0.DWG MECC.DRW. INDICATI DEVONO



ESSERE METALLIZATI