

DRILL CHART										
SYM	DIAM	TOL	QTY	NOTE						
<b>♦</b>	0.200 mm		4							
×	1.000 mm		1	NON-PLATED						
+	1.400 mm		1	NON-PLATED						
Ø	2.000 mm		2	NON-PLATED						
	TOTAL	-	8							

MATERIALE												
TIPOLOGIA CIRCUITO				SUPPORTO			SF	SPESSORE RAME				
☐ MONOFACCIA				☐ FR2			💢 LATI	ES	TERNI	35ι	ı	
X DOPPIA FACCIA				X FR4			☐ LATI	INT	ERNI			
☐ MULTISTRATO				ALTRO			SPESSORE SUPPORTO					
N°LA	YERS	2						1.6 mm				
TRATTAMENTI												
RAME DI RIPORTO ELETTROLITICO MIN. 20u												
□PLACC.ELETT. SURFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp.10-20u												
□PLACC.ELETT. RIFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp. 4-15u												
RAME PASSIVATO MHOT AIR LEVELING												
□ DOR	ATUR/	4(D=14	10±	vPN	1)	□0.3	u	1	,0u □1,:	3u 🗌	2,0u	
BISE	LLAT	JRA				NUM	ERO DEI	CC	ITTATU			
DEP	OTIZC	DI GF	RAFI	ΤE		NUM	ERO DEI	CC	ITTATU			
SOLDER RESIST SERIGRAFIA												
SOLDER RESIST						M					100	
SERIGRAFICO Sp.					OOU LATO COMP.COLORE BIANG							
FOTOGRAFICO Sp. 13-100							ATO SAL	_D. (	JOLORE	BIAI	ИСО	
COVER LAYERSp. 25-76u												
TABELLA DEI FORI CON FILES DI DOCUMENTAZIONE LAVORAZ. PARTICOLARI ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE										IE		
TIPO 1	ø ИЕТ.	ø N.MET.	Q.T	A'	LA	YER BOT 💢 22-316-1.B					ТС	
Α					LA	YER	TOP	<b>X</b> 22-316-1.TOP				
В					LA	YER	PWR					
С					LAYER GND							
D					SERIG. BOT			X	22-316	-1.S	SB	
Е					SE	RIG.	. TOP	X	22-316	-1S	ST	
F					L	4YEF	R IN1					
G					L/	4YEF	R IN2					
Н					L/	4YEF	R IN3					
I					L	4YEF	R IN4					
L					RE	SIST	ГВОТ	X	22-316	-1.S	MB	
М					RE	SIST	ГТОР	X	22-316	-1.S	MT	
NOTE PARTICOLARI					PAST BOT			X	22-316	-1.S	РВ	
				PAST TOP			X	22-316	3-1.S	МТ		
				LAYER FOR.								
					DRILL CHART			22-316	6-1.C	RD		
					DRILL TAPE			M		6-1.T	AP	
TUTTI I FORI NON					MECC.DRW.				PF22-31	6-1.I	DWC	
		DEVOI JETALL		1								
$\overline{}$					$\overline{}$							

