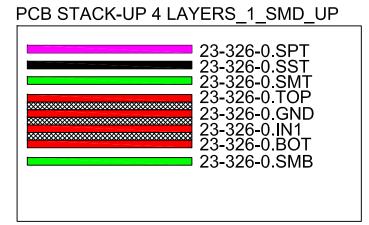


	DRILL CHART 40 DRC OK								
SYM	DIAM	TOL	QTY	NOTE					
Ø	0.200 mm		70						
×	0.300 mm		8						
+	0.800 mm		4						
♦	0.900 mm		16						
⊞	1.100 mm		9						
ዔ	1.200 mm		8						
0	1.600 mm		5						
۵	4.700 mm		4	NON-PLATED					
	TOTAL	_	124						



MAT	ERIALE	•								
TIPOLOGIA CIRCUITO			SUPPORTO		SPESSORE RAME			AME		
☐ MONOFACCIA				☐ FR2		X LATI	ES	TERNI	35u	
DOPPIA FACCIA				X	₹ FR4 □ L⁄		☐ LATI	INT	ERNI	
X ML	JLTISTR	ATO			ALTRO)	SPES	SO	RE SUPP	ORTO
N°I	_AYERS	3 4			1.6 mm					
TRA	ГТАМЕІ	NTI								
		RAME	DI R	RIPC	ORTO	ELET	TROLITIO	CO I	MIN. 20u	
□PLACC.ELETT. SURFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp.10-20u										
□PLACC.ELETT. RIFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp. 4-15u										
RA	МЕ РА	SSIVATO)]	Х НОТ	Γ AIR LE	VEL	ING	
□DO	RATUR	A(D=14	Ο±ν	/PN)	□0.3	u	1	,0u □1,3	Su
BIS	SELLAT	JRA				NUM	ERO DEI	C	ITTATU	
□DE	POSITO	DI GR	RAFIT	ΓΕ		NUM	ERO DEI	C	ITTATNO	
SOLDER RESIST SERIGRAFIA										
						M				DIANCO
		ICO Sp	_		LATO COMP.COLORE BIANCO					
FOTOGRAFICO Sp. 13-100u LATO SALD. COLORE										
COVER LAYERSp. 25-76u										
TABELLA DEI FORI CON FILES DI DOCUMENTAZIONE LAVORAZ. PARTICOLARI ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE										
TIPO	ø MET.	ø N.MET.	Q.TA	۸'	LAYER BOT				23-326-	-0.BOT
Α					LAYER TOP				23-326-	0.TOP
В					LAYER PWR					
С					LAYER GND 🗶 23-326-				0.GND	
D					SERIG. BOT					
Е					SERIG. TOP				23-326	-0.SST
F					LAYER IN1			X	23-326	-0.IN1
G					LAYER IN2					
Н					LAYER IN3					
ı					LAYER IN4					
L					RE	SIST	ГВОТ	X	23-326	-0.SMB
М					RE	SIST	ГТОР	X	23-326	-0.SMT
NOTE PARTICOLARI					PAST BOT □					
					PΑ	ST T	ОР	X	23-326	6-0.SPT
				LAYER FOR.						
				DRILL CHART						
					DRILL TAPE			X	23-326	6-0.TAP
TUTTI I FORI NON									0.DWG	
		DEVON :ETALLI								<u> </u>
				ノヽ	$\overline{}$					

A3	MATERIALE VEDI TABELLA	TRATTAMENTO VEDI TABELLA		METALTRONICA S.r.I.		
	TOLL.GENERALE ±0.2	DISEGNATORE	DATA 5/11/23	тітоьо PF23—326—0		
Т	NOME FILE PF23-326-0.DWG	REVISIONE	DATA	COD.INTERNO	SCALA F.S.	