

LINEA SCORING VCUT

SCORING VCUT PER DISTACCO PCB ISOLATORE

SPESSORE PCB 1.6MM  
SPESSORE RAME LAYER ESTERNI 70u

DRILL CHART				
SYM	DIAM	TOL	QTY	NOTE
x	0.200 mm		612	
o	1.000 mm		10	
B	1.100 mm		42	
+	1.200 mm		2	
o	1.300 mm		3	NON-PLATED
B	1.300 mm		16	
-	1.499 mm		24	
o	1.600 mm		2	
X	1.700 mm		4	
+	1.800 mm		2	
o	2.700 mm		6	
o	3.499 mm		10	NON-PLATED
+	4.000 mm		6	
+	5.999 mm		4	
TOTAL			743	

PCB STACK-UP 4 LAYERS 1\_SMD

25-334-0.SPT
25-334-0.SST
25-334-0.SMT
25-334-0.TOP
25-334-0.IN1
25-334-0.IN2
25-334-0.BOT
24-331-0.SMB
25-334-0.SSB

## MATERIALE

TIPOLOGIA CIRCUITO	SUPPORTO	SPESSORE RAME	
<input type="checkbox"/> MONOFACCIA	<input type="checkbox"/> FR2	<input checked="" type="checkbox"/> LATI ESTERNI	70u
<input type="checkbox"/> DOPPIA FACCIA	<input checked="" type="checkbox"/> FR4	<input type="checkbox"/> LATI INTERNI	
<input checked="" type="checkbox"/> MULTISTRATO	<input type="checkbox"/> ALTRO	SPESSORE SUPPORTO	
N°LAYERS	4	1.6 mm	

## TRATTAMENTI

RAME DI RIPORTO ELETTROLITICO MIN. 20u			
<input type="checkbox"/> PLACC.ELETT. SURFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp.10-20u			
<input type="checkbox"/> PLACC.ELETT. RIFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp. 4-15u			
<input type="checkbox"/> RAME PASSIVATO	<input checked="" type="checkbox"/> HOT AIR LEVELING		
<input type="checkbox"/> DORATURA(D=140±vPN)	<input type="checkbox"/> 0.3u	<input type="checkbox"/> 0.6u	<input type="checkbox"/> 1.0u
<input type="checkbox"/> BISELLATURA	NUMERO DEI CONTATTI		
<input type="checkbox"/> DEPOSITO DI GRAFITE	NUMERO DEI CONTATTI		

## SOLDER RESIST

<input type="checkbox"/> SERIGRAFICO Sp.	
<input checked="" type="checkbox"/> FOTOGRAFICO Sp.	13-100u
<input type="checkbox"/> COVER LAYER Sp.	25-76u

## SERIGRAFIA

<input checked="" type="checkbox"/> LATO COMP.COLORE	BIANCO
<input checked="" type="checkbox"/> LATO SALD.COLORE	BIANCO
<input type="checkbox"/>	

## TABELLA DEI FORI CON LAVORAZ. PARTICOLARI

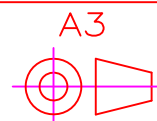
TIPO	Ø MET.	Ø N.MET.	Q.TA'
A			
B			
C			
D			
E			
F			
G			
H			
I			
L			
M			

## NOTE PARTICOLARI

TUTTI I FORI NON INDICATI DEVONO ESSERE METALLIZZATI

## FILES DI DOCUMENTAZIONE ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE

LAYER BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 25-334-0.BOT
LAYER TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 25-334-0.TOP
LAYER PWR	<input type="checkbox"/>
LAYER GND	<input type="checkbox"/>
SERIG. BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 25-334-0.SSB
SERIG. TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 25-334-0.SST
LAYER IN1	<input checked="" type="checkbox"/> 25-334-0.IN1
LAYER IN2	<input checked="" type="checkbox"/> 25-334-0.IN2
LAYER IN3	<input type="checkbox"/>
LAYER IN4	<input type="checkbox"/>
RESIST BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 25-334-0.SMB
RESIST TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 25-334-0.SMT
PAST BOT	<input type="checkbox"/>
PAST TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 25-334-0.SPT
LAYER FOR.	<input type="checkbox"/>
DRILL CHART	<input checked="" type="checkbox"/> 25-334-0..DRD
DRILL TAPE	<input checked="" type="checkbox"/> 25-334-0.TAP
MECC.DRW.	<input checked="" type="checkbox"/> PF25-334-0.DWG



MATERIALE		TRATTAMENTO		METALTRONICA S.p.A.	
VEDI TABELLA		VEDI TABELLA		TITOLO	
TOLL.GENERALE		DISEGNATORE	DATA	FORATURA 25-334-0	
±0.2			04/06/25		
NOME FILE		REVISIONE	DATA	COD.INTERNO	
25-334-0.DWG		0		SCALA	
				F.S.	