

## MATERIALE

TIPOLOGIA CIRCUITO	SUPPORTO	SPESSEORE RAME
<input type="checkbox"/> MONOFACCIA	<input type="checkbox"/> FR2	<input checked="" type="checkbox"/> LATI ESTERNI 35u
<input type="checkbox"/> DOPPIA FACCIA	<input checked="" type="checkbox"/> FR4	<input type="checkbox"/> LATI INTERNI
<input checked="" type="checkbox"/> MULTISTRATO	<input type="checkbox"/> ALTRO	SPESSEORE SUPPORTO
N'LAYERS 4		1.6 mm

## TRATTAMENTI

RAME DI RIPORTO ELETTROLITICO MIN. 20u
<input type="checkbox"/> PLACC.ELETT. SURFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp.10-20u
<input type="checkbox"/> PLACC.ELETT. RIFUSO Sn/Pb 60/40-70/30 Sp. 4-15u
<input type="checkbox"/> RAME PASSIVATO <input checked="" type="checkbox"/> HOT AIR LEVELING
<input type="checkbox"/> DORATURA(D=140±vPN) <input type="checkbox"/> 0.3u <input type="checkbox"/> 0.6u <input type="checkbox"/> 1,0u <input type="checkbox"/> 1,3u <input type="checkbox"/> 2,0u
<input type="checkbox"/> BISELLATURA NUMERO DEI CONTATTI
<input type="checkbox"/> DEPOSITO DI GRAFITE NUMERO DEI CONTATTI

## SOLDER RESIST

<input type="checkbox"/> SERIGRAFICO Sp.
<input checked="" type="checkbox"/> FOTOGRAFICO Sp. 13-100u
<input type="checkbox"/> COVER LAYER Sp. 25-76u

## SERIGRAFIA

<input checked="" type="checkbox"/> LATO COMP.COLORE BIANCO
<input checked="" type="checkbox"/> LATO SALD. COLORE BIANCO

## TABELLA DEI FORI CON LAVORAZ. PARTICOLARI

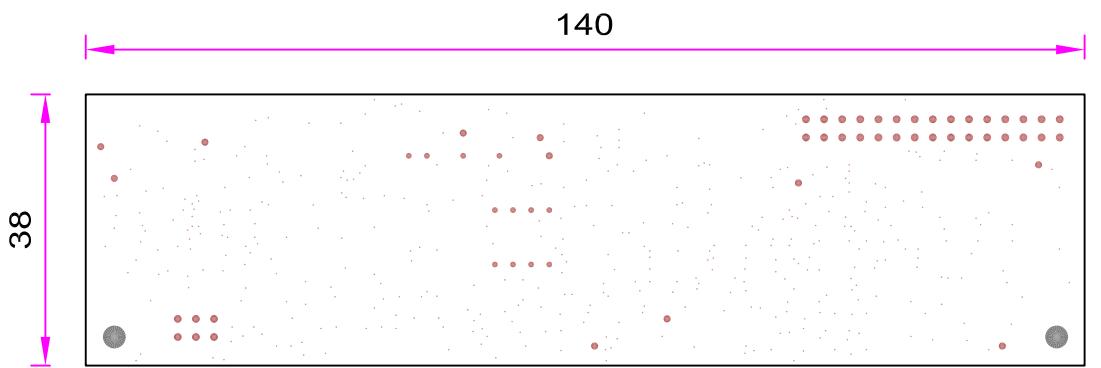
TIPO	MET.	N.MET.	Q.TA'	
A				<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.BOT
B				<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.TOP
C				<input type="checkbox"/> LAYER PWR
D				<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.GND
E				<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.SSB
F				<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.SST
G				<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.IN1
H				<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.IN1
I				<input type="checkbox"/> LAYER IN2
L				<input type="checkbox"/> LAYER IN3
M				<input type="checkbox"/> LAYER IN4

## NOTE PARTICOLARI

TUTTI I FORI NON INDICATI DEVONO ESSERE METALLIZATI

## FILES DI DOCUMENTAZIONE ASSOCIATI PER LA LAVORAZIONE

LAYER BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.BOT
LAYER TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.TOP
LAYER PWR	<input type="checkbox"/>
LAYER GND	<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.GND
SERIG. BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.SSB
SERIG. TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.SST
LAYER IN1	<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.IN1
LAYER IN2	<input type="checkbox"/>
LAYER IN3	<input type="checkbox"/>
LAYER IN4	<input type="checkbox"/>
RESIST BOT	<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.SMB
RESIST TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.SMT
PAST BOT	<input type="checkbox"/>
PAST TOP	<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.SPT
LAYER FOR.	<input type="checkbox"/>
DRILL CHART	<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.DRD
DRILL TAPE	<input checked="" type="checkbox"/> 25-335-0.TAP
MECC.DRW.	<input checked="" type="checkbox"/> F25-335-0.DWG

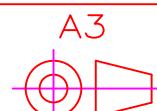
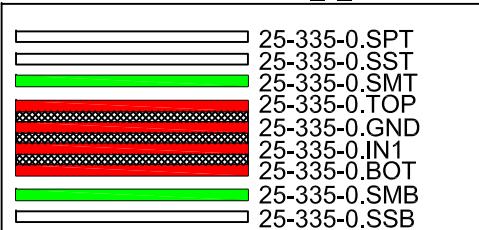


140

38

DRILL CHART				
SYM	DIAM	TOL	QTY	NOTE
<input checked="" type="checkbox"/>	0.200 mm		413	
<input type="checkbox"/>	0.800 mm		12	
<input type="checkbox"/>	1.000 mm		11	
<input type="checkbox"/>	1.100 mm		36	
<input type="checkbox"/>	3.200 mm		2	NON-PLATED
TOTAL		474		

## PCB STACK-UP 4 LAYERS\_1\_SMD



MATERIALE

VEDI TABELLA

TOLL.GENERALE

±0.2

NOME FILE

25-335-0.DWG

TRATTAMENTO

VEDI TABELLA

DISEGNATORE

DATA

REVISIONE

DATA

METALTRONICA S.p.A.

FORATURA 25-335-0

COD. INTERNO

SCALA

F.S.

TITOLO

06/06/25

0