

Control de Procesos
Medición de temperatura
Practico N°2 - 2018

- 1- Proponga una compensación para el error de linealidad de la termocupla J del documento j.pdf desde los 200°C hasta los 450°C. Indique el error máximo esperable si no se utiliza compensación. Calcule el error de su propuesta.
- 2- Diseñe un medidor de temperatura para un horno de soldado por refusión. La temperatura de interés estará entre los 100°C y 330°C, utilice la termocupla J como sensor principal, y un sensor integrado LM35 para compensar la temperatura ambiente. La salida del instrumento se presentara en un voltímetro con 10 V de fondo de escala de y 4 dígitos y medio. La lectura correspondiente a 330°C se reflejara en el voltímetro como 3.300. El sistema se alimenta con una fuente simple de 12V.
 - Seleccione los operacionales.
 - Defina las ecuaciones que dirigen el circuito.
 - Diseñe el circuito.