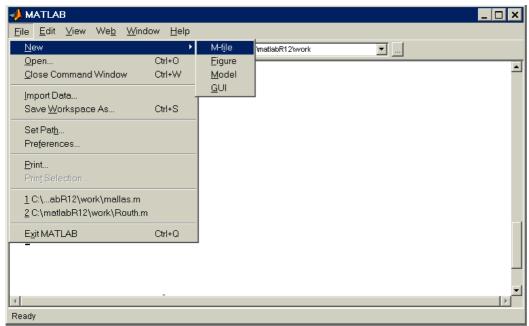
<u>PASOS A SEGUIR PARA PODER CORRER LOS PROGRAMAS</u> METODO DE MALLAS Y MÉTODO NODAL MEDIANTE MATLAB

- 1) Cuando se aparezca en el MOODLE, la ventana con el listado de los comandos de cada uno de los programas listados, pinte todo y copie al portapapeles.
- 2) Abra una aplicación de MATLAB y elija Archivo, luego "NUEVO" y allí elija M-FILE.



3) Pegue el contenido del portapapeles y guarde el archivo como MALLAS.m o NUDOS.m , según el caso que corresponda, en el subdirectorio WORK de MATLAB y cierre el editor.

```
C:\matlabR12\work\mallas.m
 <u>File Edit View Text Debug Breakpoints Web Window Help</u>
 □ 😅 🖫 🚭 ※ 階 艦 い ○ 🚜 チ> 
■ ½ 電 管 単 編 Stack Page
                                                                                      ×
        format long e
                                                                                      *
   2 -
        echo off
        clc;
        fprintf('\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n');
        fprintf('
                                  MÉTODO DE MALLAS':
   6 -
        fprintf('\n');
        fprintf(
                                 Desarrollado por : Ing. Juan Jose Garcia Abad');
        fprintf('\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\n\);
  10
  11
  12 -
13
        Num_Mallas=input('\nNúmero de mallas ? ');
  14 -
        if Num Mallas==1
  15 -
           Zll=input('\nValor de Zll ? ');
  16 -
           El=input('\nTensión de la malla 1 ? ');
  17 -
           I1=E1/Z11:
           fprintf('La corriente Il es : %8.4f Amperes \n\n',Il);
  181-
  19 -
  20
  21 -
        if Num_Mallas==2
  221 -
           Zll=input('\nValor de Zll ? ');
           Z12=input('\nValor de Z12 ? ');
  23
Ready
```

- 4) En la ventana principal de MATLAB asegúrese de estar en el subdirectorio WORK y escriba en la línea de comandos : MALLAS o NUDOS de acuerdo al programa que quiera correr y luego oprima "ENTER".
- 5) El programa luego de la presentación, solicitará que indique el número de mallas o el número de nudos de acuerdo al programa que esté corriendo. Recuerde que el número máximo en cualquier caso es cuatro.
- 6) De acuerdo a la cantidad de mallas o nudos elegido, el programa solicitará que ingrese las impedancias (Z11, Z12, etc.) en Ohms, o las admitancias (Y11, Y12, etc.) en Siemens o Mhos.
- 7) A continuación el programa solicitará que ingrese el valor de la sumatoria de la tensión, de las fuentes de tensión en cada malla en Voltios o el valor de la sumatoria de la corriente proporcionada por las fuentes de corriente en cada nudo en Amperes.
- 8) A continuación el programa calcula el determinante principal , los sustitutos que correspondan y finalmente indicará el valor de las corrientes en cada malla o el valor de la tensión en cada nudo , de acuerdo al programa que se esté corriendo.
- 9)Para imprimir los resultados, puede pintar la pantalla y elegir imprimir la selección o copiar la selección al portapapeles y luego pegándo el mismo, en WORD u otro programa de edición de Textos.