

UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ

Maria Emilia Castello (GRR20203921)

MODELAGEM DO PROBLEMA DO TRANSPORTE DE PRODUÇÃO

CURITIBA 2023

SUMÁRIO

INTRODUÇÃO	3
PROBLEMA	3
MODELAGEM	3
IMPLEMENTAÇÃO	4
RESULTADOS	5
CONCLUSÃO	7

INTRODUÇÃO

O seguinte trabalho tem como objetivo realizar a modelagem e implementação para resolver o problema de transporte de produção. A partir da descrição do problema, serão deifinidos a função objetiva e as restrições para que o lp_solve consiga resolver usando o método simplex.

PROBLEMA

Uma empresa (que produz um determinado produto) tem um fábricas (indexadas de 1 a m), cada uma delas com capacidade de produção dada (a fabrica i tem capacidade ci - em toneladas). A empresa deve suprir a demanda de n cidades da região (indexadas de 1 a n), sendo que a cidade j tem demanda de dj toneladas do produto. Os custos de transporte são dados em reais por tonelada, ou seja, para cada par fábrica i e cidade j, temos o custo de ti,j reais / tonelada. O diretor da empresa precisa determinar quanto cada fábrica envia para cada cidade. Para resolver este problema, você deve considerar as seguintes informações:

- O transporte do produto não pode ser aproveitado entre fábricas nem entre cidades, ou seja, cada carga de uma fábrica para uma cidade e independente das demais cargas;
- O custo do transporte é linear no peso da carga, ou seja, se a carga transportada da fábrica i para a cidade j e de k toneladas, o custo e de k × ti,j

MODELAGEM

Definindo a função objetiva para obter o menor custo possível:

min:
$$\sum_{i=1, j=1}^{m, n} (Tij \cdot Xij)$$

Sendo que Tij é o custo de transporte por quantidade da fábrica i para a cidade j e Xij é a quantidade enviada da fábrica i para a cidade j.

Logo, se Tij é o custo por quantidade e Xij é a quantidade enviada, então a multiplicação de ambos retorna o valor gasto da fábrica i para a cidade j. Somando todos os valores, obtemos o valor final total.

Definindo as restrições:

Para cada fábrica i de 1 até m,

$$\sum_{j=1}^{n} (Xij) < = Ci$$

Sendo Xij a quantidade enviada da fábrica i para a cidade j e Ci a capacidade de cada fábrica i.

Com isso, temos que a soma de todas as quantidades enviadas por cada fábrica não pode superar a capacidade total da fábrica.

Para cada cidade j de 1 até n,

$$\sum_{i=1}^{m} (Xij) = Dj$$

Sendo Xij a quantidade enviada da fábrica i para a cidade j e Dj a demanda de cada cidade j.

Com isso, temos que a soma das quantidades enviadas pelas fábricas para cada cidade tem que ser igual a demanda da cidade

IMPLEMENTAÇÃO

 Leitura de número de fábricas e número de cidades. Em seguida, leitura da capacidade de todas as fábricas, demandas de todas as cidades e custos de envio de todas as fábricas para todas as cidades

```
#include <stdlib.h>
#include <stdlib.h>

int main(){
    int m, n;
    scanf("%d %d", &m, &n);
    double capacidades[m], demandas[n], custos[m*n];
    for(int i=0;i<m;i++){
        scanf("%lf", &capacidades[i]);
    }
    for(int i=0;i<n;i++){
        scanf("%lf", &demandas[i]);
    }
    for(int i=0;i<m*n;i++){
        scanf("%lf", &custos[i]);
    }
}</pre>
```

2. Imprimir a função objetiva baseada nos custos

3. Imprimir as restrições baseadas nas capacidades das fábricas

4. Imprimir as restrições baseadas nas demandas das cidades

```
for(int j=1;j<=n;j++){
    printf("\t");
    for(int i=1;i<=m;i++){
        printf("x%d%d ", i, j);
        if( i != m)
            printf("+ ");
    }
    printf("= %lf;\n", demandas[j-1]);
}</pre>
```

5. Imprimir a limitação das quantidades para >= 0

```
for(int i=1;i<=m;i++){
    for(int j=1;j<=n;j++){
        printf("\t");
        printf("x%d%d >= 0;\n", i, j);
    }
}
```

RESULTADOS

Dada a entrada a seguir: 3 4

```
1100 2000 1500
900 1000 750 950
60 100 50 150
100 120 80 60
80 70 100 80
```

Temos que 3 é o número de fábricas e 4 é o número de cidades. 1100, 2000 e 1500 são as capacidades de cada fábrica. 900, 1000, 750 e 950 são as demandas de cada cidade. E os demais valores são os custos de envio, sendo que 60, 100, 50 e 150 são os custos de envio da fábrica 1 para cada cidade respectivamente, 100, 120, 80 e 60 da fábrica 2 e 80, 70, 100 e 80 da fábrica 3.

Logo, após aplicar a modelagem proposta, temos o seguinte resultado:

```
min: 60.000000x11 + 100.000000x12 + 50.000000x13 + 150.000000x14
100.000000x21 + 120.000000x22 + 80.000000x23 + 60.000000x24 80.000000x31 +
70.000000x32 + 100.000000x33 + 80.000000x34;
      x11 + x12 + x13 + x14 \le 1100.000000;
      x21 + x22 + x23 + x24 \le 2000.0000000;
      x31 + x32 + x33 + x34 \le 1500.000000;
      x11 + x21 + x31 = 900.000000;
      x12 + x22 + x32 = 1000.000000;
      x13 + x23 + x33 = 750.000000;
      x14 + x24 + x34 = 950.000000;
      x11 >= 0:
      x12 >= 0;
      x13 >= 0;
      x14 >= 0;
      x21 >= 0;
      x22 >= 0;
      x23 >= 0;
      x24 >= 0;
      x31 >= 0:
      x32 >= 0:
      x33 >= 0;
      x34 >= 0;
```

Resolvendo com o lp_solve, obtemos:

Value of objective function: 230000.00000000

Actual values of the variables:

x11 400 x12 0

x13	700
x14	0
x21	0
x22	0
x23	50
x24	950
x31	500
x32	1000
x33	0
x34	0

Analisando o resultado, podemos concluir que o menor gasto possível é de 230000. Visto que, a fábrica 1 envia 400 toneladas para a cidade 1 e 700 para a cidade 3, a fábrica 2 envia 50 toneladas para a cidade 3 e 950 para a cidade 4 e a fábrica 3 envia 500 toneladas para a cidade 1 e 1000 para a cidade 2.

A cidade 1 recebe 400 da fábrica 1 e 500 da fábrica 3, a cidade 2 recebe 1000 da fábrica 3, a cidade 3 recebe 700 da fábrica 1 e 50 da fábrica 2 e a cidade 4 recebe 950 da fábrica 2.

Logo, a fábrica 1 envia um total de 1100 toneladas, a fábrica 2 envia 1000 toneladas e a fábrica 3 envia 1500 toneladas. A cidade 1 recebe 900 toneladas, a cidade 2 recebe 1000 toneladas, a cidade 3 recebe 750 toneladas e a cidade 4 recebe 950 toneladas.

CONCLUSÃO

Dado o resultado final do lp_solve após a aplicação da modelagem, podemos concluir que a modelagem proposta fornece os resultados desejados de acordo com todas as restrições apresentadas na descrição do problema.