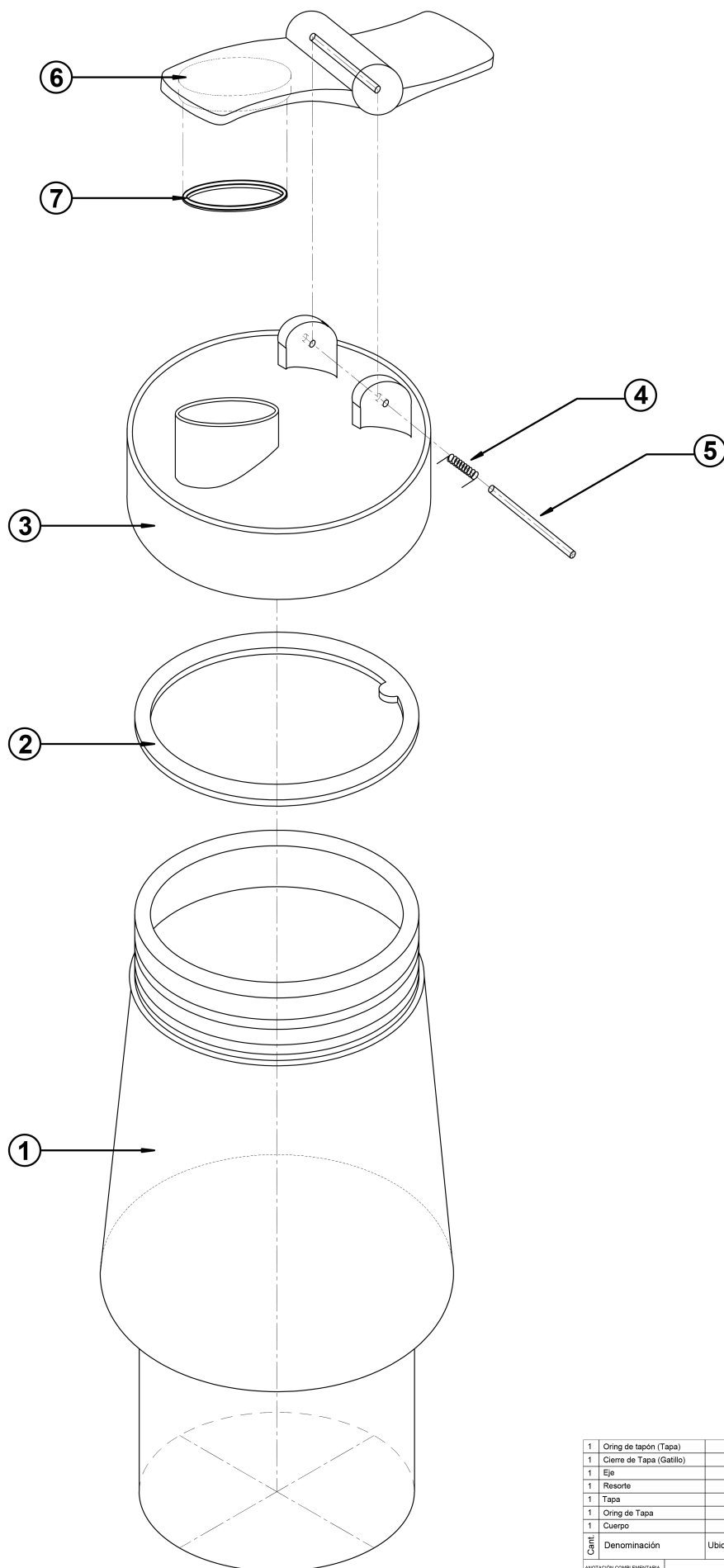


CORTE A-A

ANOTACIÓN COMPLEMENTARIA		FECHA	NOMBRE	MATERIA	INSTITUCIÓN
DIB.	25/09/25	JAVIER. M.	DISEÑO DE PRODUCTOS I	UNIVERSIDAD DE PALERMO	UP
REV.			PROF.: GLASSERMAN, M.		Universidad de Palermo
APR.					
ESC.	1:1	NOMBRE DEL PLANO:			N° DE PLANO CLIENTE:
TOLER.		TERMO PARA AUTO FUNGUS			N° DE PLANO:
RUG.					REEMPLAZO:



1	Oring de tapón (Tapa)			Caucho EPDM (elastómero)	7	Moldeo por inyección o compresión			
1	Cierre de Tapa (Gatillo)			Tritán	6	Inyección de Plástico			
1	Eje			Acero Inox.	5	Modelado en frío + Tratamiento con calor para aumentar resistencia.			
1	Resorte			Acero Inox.	4	Modelado en frío + Tratamiento con calor para aumentar resistencia.			
1	Tapa			Tritán	3	Inyección de Plástico			
1	Oring de Tapa			Caucho EPDM (elastómero)	2	Moldeo por inyección o compresión			
1	Cuerpo			Tritán	1	Inyección de Plástico			
Canti.	Denominación	Ubicación	N° Pieza	Material	N° Ord.	Proceso	kg.	Observación	
ANOTACIÓN COMPLEMENTARIA									
DIB.		FECHA	NOMBRE	MATERIA:		INSTITUCIÓN:			
REV.		25/09/25	JAVIER, M.	DISEÑO DE PRODUCTOS I		UNIVERSIDAD DE PALERMO			
APR.				PROF.: GLASSERMAN, M.		N° DE PLANO CLIENTE:			
ESC.	1:1	NOMBRE DEL PLANO:				N° DE PLANO:			
		TERMO PARA AUTO FUNGUS				REEMPLAZO:			
TOLER.									
RUG.									