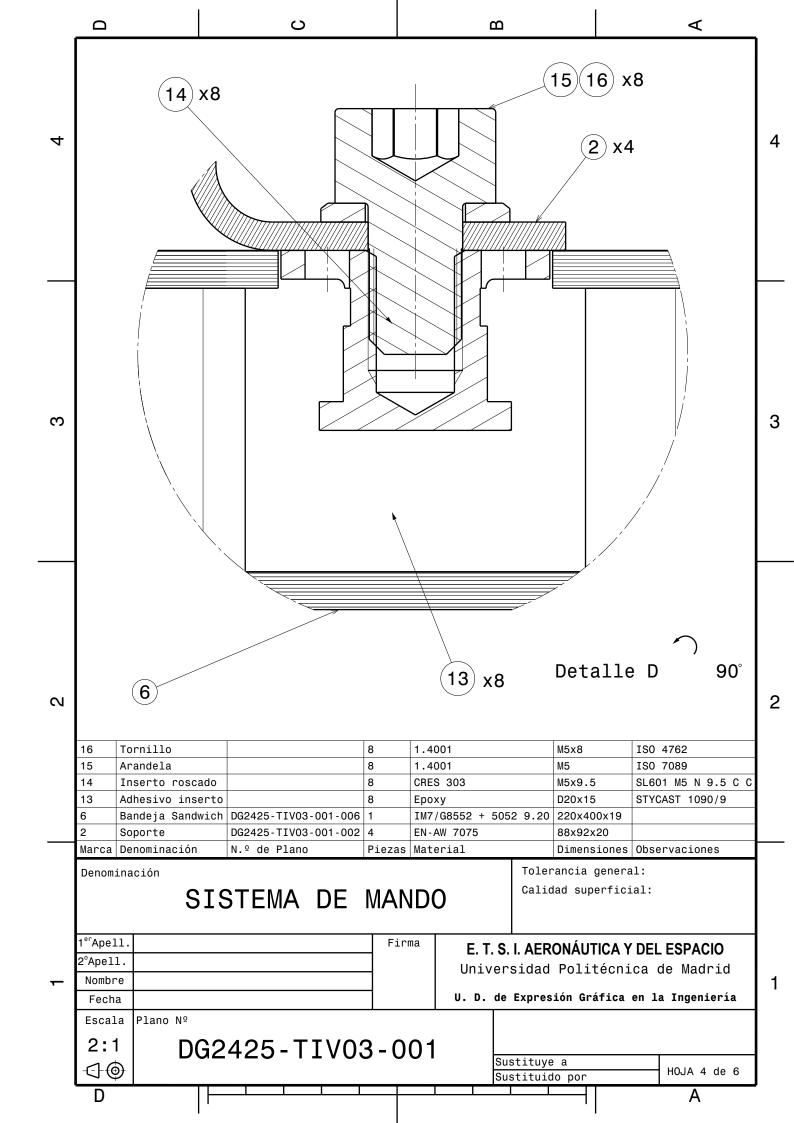
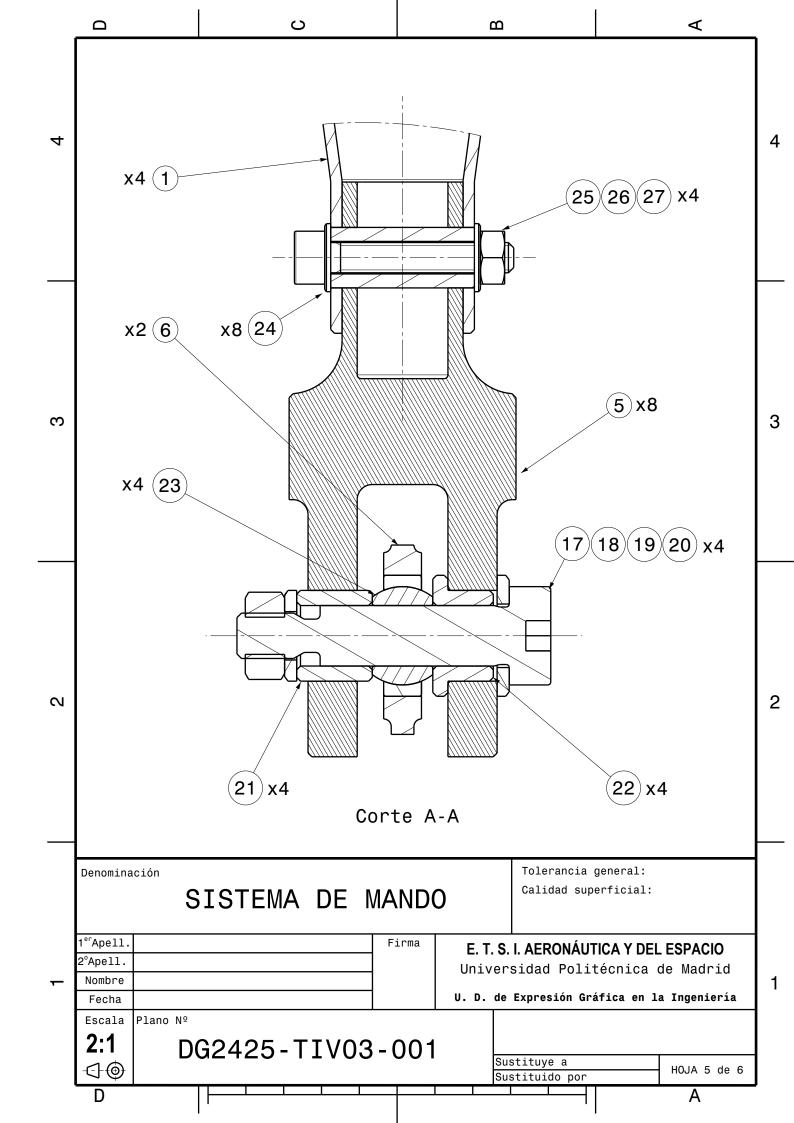
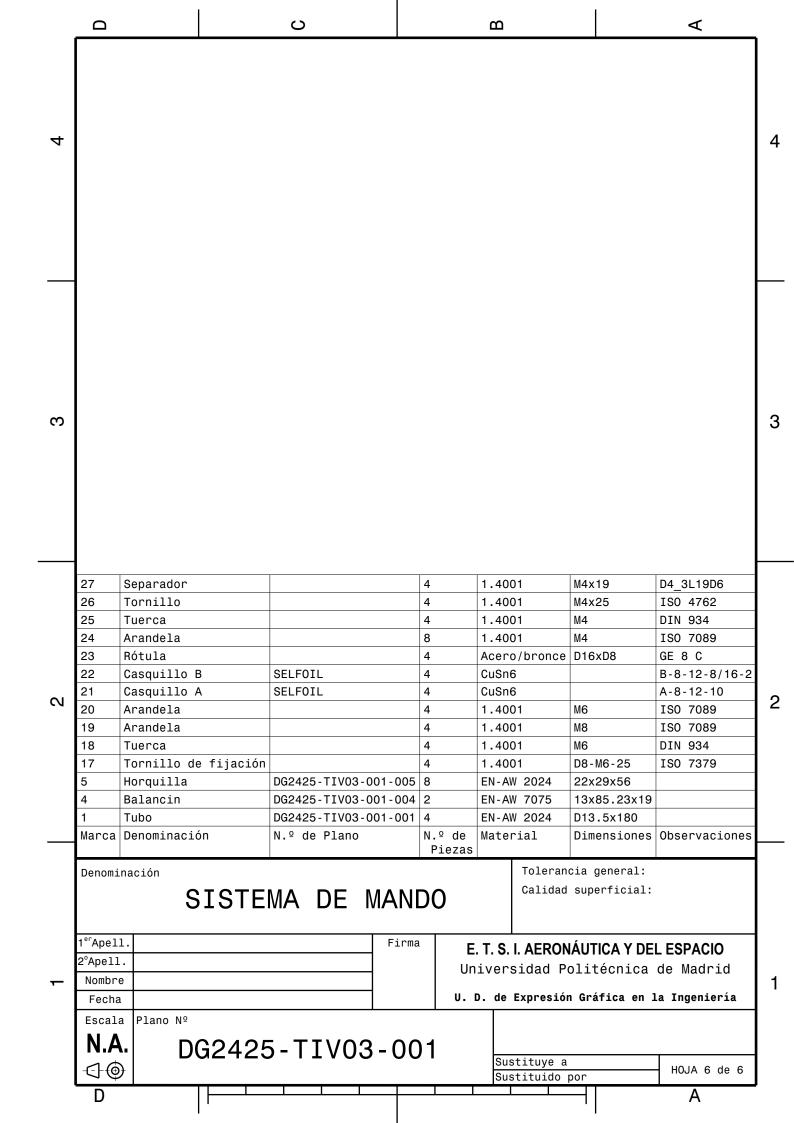


	۵	ပ	В		∢	
4	Cálculos Inserto Pasante					4
	El espesor de la bandeja sándwich es de 19 mm (0.75 inch) y el tornillo pasante sabemos que debe ser de métrica M6 (0.24 inch), por lo que $H + G \ge 19 mm$. Buscamos en la tabla 1 con size 25 y obtenemos					
	-0 Plug = $P161F25-0NF$ -12 Sleeve = $S161F25-12NF$					
	H = 0.630 inch = 16 mm					
		G = 0.120	inch = 3.05mm			
		Diámetro del cuerpo	B = 0.372 inch =	9.45mm		3
3		Diámetro de la cabeza	C = 0.750 inch =	= 19.05mm		
		Espesor que sobresal				
Radio de curvatura $R = 0.018$ inch = 0.46 mm						
			ncluimos la arand			
		Arandela ISO 70				
	Calculamos la longitud total del tornillo tomando medidas en el dibujo y observamos que la longitud del helicoil es 15mm, correspondiendo al inserto roscado M6 2,5d con un t3 = 14.5mm					
	Inserto roscado HELICOIL 2.5d					
2	La longitud del tornillo cumple la ecuación:					2
	$l \leq t_3 + G + H + 2e + h \leq 14.5 + 3.05 + 16 + 2 \times 0.84 + 1.6 \leq 36.83mm$					
	Tomamos el inmediatamente inferior que corresponde al tornillo					
	ISO 4762 M6-35					
	Denominación S	SISTEMA DE MA	NDO	Tolerancia (Calidad sup	-	
1	1 ^{er} Apell. 2°Apell. Nombre Fecha Escala Plano Nº	F	Univer	sidad Polit	TICA Y DEL ESPACIO técnica de Madrid áfica en la Ingeniería	1
	4			stituye a stituido por		
	D				А	



	O	O	В		< <		
4						4	
	$d \le \frac{e_2}{1.5} \le \frac{8}{1.5} \le 5.33mm$						
	Si miramos la tabla de métricas correspondiente observamos que corresponde a un agujero de métrica M5.						
	Diámetro de la cabeza A = 0.56inch = 14.22mm						
3	L	ongitud de roscad	o $H = 0.25$ inch =	= 6.4mm		3	
	El espaciado mínimo es de 0.04inch = 1.02mm, si tomamos el espesor de la plancha 19mm y le restamos la longitud obtenida 12.7 obtenemos 6.3mm, medida bastante superior a este espesor.						
	SL601 M5 N 9.5 C C						
	Sabiendo que es un M5 incluimos la arandela						
	Arandela ISO 7089 M5 con h = 1mm						
	Calculamos la longitud del tornillo que debe cumplir:						
	$l \leq H + e_{chapa} + h \leq 6.4 + 1.5 + 1 \leq 8.9mm$ Por tanto, la elección más adecuada para el tornillo será					2	
2	ISO 4762 M5-8						
	Denominación			Tolerancia	general:		
	SISTEMA DE MANDO Calidad superficial:						
	1 ^{er} Apell. 2°Apell. Firma E. T. S. I. AERONÁUTICA Y DEL ESPACIO Universidad Politécnica de Madrid					1	
1	Nombre Fecha U. D. de Expresión Gráfica en la Ingeniería						
	Escala Plano №						
	€			stituye a stituido por			
	D				А		





	Ω	ပ	ω		∢		
	<u>Cálculos rótula</u>						
4	Medimos la distancia de separación intermedia C = 5mm. En el catálogo de rótulas esta medida pertenece al modelo GE 8 C con d=8mm, D=16mm y B=8mm.						
	La distancia total es A=12mm, por lo que los espacios restantes simétricos son						
	$e = \frac{A - B}{2} = 2mm$						
	Esta medida e la emplearemos como referencia para la valona de uno de los dos casquillos. En el catálogo de cojinetes con valona esta medida de espesor nos da 3 posibilidades, pero solo una de ellas posee un diámetro interior de 8mm. Para decidir la longitud del cojinete medimos el espesor de la horquilla y le sumamos el de la valona tal que $l \le e + e_{horquilla} \le 6.5 + 2 \le 8.5mm$. Seleccionamos el casquillo con longitud de 8mm, obteniendo un casquillo con valona del tipo						
3		Cojinete SELFOIL B-8-12-8/16-2					
	Ahora decidimos el cojinete sin valona. Como nos dicen que el montaje debe realizarse de forma indistinta los diámetros externos e internos son iguales, su longitud debe ser superior a la anterior calculada, es decir, superior o igual a 8.5mm. Tomamos el de longitud 10mm, lo que nos deja en						
		Cojinete	SELFOIL A-8-12-10)			
	Por último, queda determinar la longitud y tipo del shoulder screw. Como el diámetro interno es 8mm seleccionamos la medida d1 como tal. Esto nos deja una métrica M6 en la punta y una métrica M8 en el cuerpo. Así tomamos dos arandelas, una de cada métrica; y una tuerca M6:						
	Arandela ISO 7089 M6 con h = 1.6mm						
	Arandela ISO 7089 M8 con $h = 1.6 mm$						
		Tuerca DIN	1934 M6 con m = 5 m	ım			
2	La longitud total del tornillo nos la determina la suma de las cotas del largo de la pieza más una medida de dos veces el paso M6 de forma que						
	$l_{shoulderscrew} \geq 2e + A + 2h + m + 2P + l_{casquillo} \geq 2 \times 6.5 + 12 + 2 \times 1.6 + 5 + \\ 2 \times 1 + 1.5 \geq 36.7mm$						
	La longitud fija 12 = 10mm por lo que 11 ≥ 26.7mm. Por los cálculos dados se debería tomar el de longitud 30mm pero sobresaldría demasiado teniendo en cuenta la longitud de 2P, por lo que tomamos el de 25mm.						
	ISO 7379-8-M6-25						
1	Denominación S	SISTEMA DE MA	ANDO	Tolerancia (Calidad supe			
	1°rApell. 2°Apell. Nombre Fecha Escala Plano N°		Univer	sidad Polit	ICA Y DEL ESPACIO cécnica de Madrid afica en la Ingeniería	1	
	- → ●			stituye a stituido por			
	D				A	ļ	