

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/8/10 上午 09:15:18 ~ 2023/8/10 上午 10:55:13

Lot number : 3

ID information	(No. 2)	
商品名	標準透明6-6-3	周長
顧客名		Ex1
CODE番号		Ex2
基材		Ex3
Test condition		
Total defects	59	Label 0
Web length	6224.2 [m]	Segments 1 (從左側)
InspectWindow	937.7 [mm]	
Reference mode	無更新/無更新	
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3	

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 1	394.2	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	5898.6	2.4	2.9	5.3	0	0	27	-
* 2	933.7	点状疵点縱向刀絲疵點	5528.3	2.4	2.9	5.8	0	23	0	-
* 3	883.4	縱向刀絲疵點	3892.1	28.8	2.0	14.2	0	152	0	-
* 4	929.1	点状疵点縱向刀絲疵點	1732.9	2.4	2.9	4.3	0	19	0	-
* 5	434.9	点状疵点	421.2	1.6	25.1	29.9	0	0	401	-
* 6	149.8	点状疵点	420.6	2.0	183.6	280.9	0	1280	0	-
* 7	447.6	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	419.8	85.2	193.1	416.4	0	0	1536	-
* 8	455.0	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	419.4	558.8	206.8	-	-	-	-	-
* 9	462.8	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	390.6	260.8	194.6	-	-	-	-	-
* 10	450.8	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	389.8	131.6	194.6	-	-	-	-	-
* 11	129.5	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	389.0	131.6	186.3	-	-	-	-	-
* 12	140.8	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	388.3	176.0	186.0	-	-	-	-	-
* 13	794.3	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	387.6	206.8	185.5	-	-	-	-	-
* 14	410.3	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	381.0	95.2	83.3	-	-	-	-	-
* 15	30.2	縱向刀絲疵點橫向刀絲	380.8	48.8	68.1	-	-	-	-	-
* 16	94.1	点状疵点縱向刀絲疵點	379.8	53.2	68.8	-	-	-	-	-
* 17	451.3	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	379.1	552.4	195.3	-	-	-	-	-
* 18	437.9	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	378.4	458.8	195.6	-	-	-	-	-
* 19	225.7	縱向刀絲疵點	329.8	6.4	0.5	2.5	0	2	27	-
* 20	225.7	縱向刀絲疵點	329.1	7.6	0.5	2.1	0	0	27	-
* 21	225.7	縱向刀絲疵點	328.3	7.6	0.5	3.6	0	0	38	-
* 22	528.2	縱向刀絲疵點	327.6	13.6	5.4	5.2	0	36	19	-
* 23	528.2	縱向刀絲疵點	326.8	13.2	5.4	5.0	0	35	18	-
* 24	180.6	点状疵点	284.4	1.6	126.0	167.3	0	0	1024	-
* 25	137.6	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	283.9	79.2	184.6	353.7	0	0	1280	-
* 26	123.9	点状疵点縱向刀絲疵點	283.2	64.0	184.6	371.8	0	0	1536	-
* 27	436.7	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	196.6	116.0	193.8	-	-	-	-	-
* 28	434.0	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	195.9	77.2	194.1	-	-	-	-	-
* 29	119.5	点状疵点縱向刀絲疵點	195.1	34.8	184.8	-	-	-	-	-
* 30	141.5	点状疵点縱向刀絲疵點	194.3	128.8	185.1	-	-	-	-	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 31	445.9	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	193.6	225.2	193.6	—	—	—	—	—
* 32	699.1	点状疵点縱向刀絲疵點	186.5	363.6	4.2	195.2	0	0	1762	—
* 33	699.1	縱向刀絲疵點	185.9	38.8	0.5	18.0	0	97	89	—
* 34	936.9	点状疵点	181.4	6.0	1.5	4.1	0	0	44	—
* 35	936.9	点状疵点	180.7	25.6	1.7	8.7	0	0	97	—
* 36	728.2	点状疵点縱向刀絲疵點	180.0	88.8	184.1	335.2	0	0	1280	—
* 37	473.3	点状疵点	179.3	2.0	193.4	329.6	0	0	1280	—
* 38	759.9	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	178.9	134.4	184.6	440.2	0	0	986	—
* 39	698.4	点状疵点縱向刀絲疵點	166.9	705.2	13.2	—	—	—	—	—
* 40	714.0	点状疵点縱向刀絲疵點	166.1	407.2	64.0	—	—	—	—	—
* 41	698.4	点状疵点縱向刀絲疵點	165.3	727.2	13.7	—	—	—	—	—
* 42	417.9	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	164.6	808.0	202.9	—	—	—	—	—
* 43	762.1	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	163.8	532.4	187.3	—	—	—	—	—
* 44	697.4	縱向刀絲疵點	131.8	50.0	0.5	18.0	0	116	76	—
* 45	881.2	縱向刀絲疵點	131.1	202.4	0.5	39.6	1	146	44	—
* 46	565.3	点状疵点縱向刀絲疵點	130.7	502.8	1.0	88.1	0	177	0	—
* 47	565.3	点状疵点縱向刀絲疵點	130.0	806.4	2.2	170.7	0	3	0	—
* 48	702.3	点状疵点縱向刀絲疵點	129.4	498.0	13.2	212.3	0	0	1387	—
* 49	697.6	点状疵点	118.5	106.8	0.5	37.3	0	396	0	—
* 50	565.3	点状疵点	117.7	126.4	1.5	86.8	0	0	715	—
* 51	697.2	点状疵点	117.0	142.8	1.7	114.4	0	1071	0	—
* 52	559.0	点状疵点縱向刀絲疵點	116.6	398.0	14.9	247.9	0	0	999	—
* 53	371.0	点状疵点縱向刀絲疵點	115.9	194.4	2.4	122.6	0	1192	0	—
* 54	937.4	点状疵点	101.9	4.0	1.2	1.3	0	0	15	—
* 55	528.0	縱向刀絲疵點	101.4	13.2	5.4	5.7	0	43	17	—
* 56	527.7	縱向刀絲疵點	101.0	14.0	5.4	7.3	0	60	17	—
* 57	706.7	縱向刀絲疵點	99.9	14.0	0.5	6.6	0	68	0	—
* 58	203.7	縱向刀絲疵點	99.5	14.0	5.6	8.9	0	72	25	—
* 59	5.0	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	2.4	16.4	10.7	122.7	0	1301	0	—