

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/7/19 上午 11:17:03 ~ 2023/7/19 下午 12:59:06

Lot number : 4

ID information (No. 1)			
商品名	乳白フィルム	周長	
顧客名	最高速度214m/min 分解能0.4mm	Ex1	
CODE番号		Ex2	
基材		Ex3	
Test condition			
Total defects	193	Label	0
Web length	8049.6 [m]	Segments	1 (從左側)
InspectWindow	360.0 [mm]		
Reference mode	週期12<平時>/週期12<平時>		
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3		

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
1	229.3	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	8034.1	8.3	95.4	340.8	0	2751	0	OK
2	296.3	縱向刀絲疵點	7912.3	4.4	1.8	3.8	0	69	0	OK
3	296.4	縱向刀絲疵點	7911.4	4.8	2.2	3.1	1	61	0	OK
4	149.9	縱向刀絲疵點	7744.3	92.9	1.6	94.8	13	1612	15	OK
5	148.9	縱向刀絲疵點	7744.1	172.3	1.8	135.9	16	1112	90	OK
6	147.7	縱向刀絲疵點	7743.8	98.4	1.5	71.9	49	1179	37	OK
7	149.9	縱向刀絲疵點	7707.1	48.4	1.5	41.3	4	730	17	OK
8	149.5	淡瑕疵縱向刀絲疵點	7706.2	104.0	2.8	213.2	0	815	0	OK
9	149.2	淡瑕疵縱向刀絲疵點	7705.9	546.1	3.2	379.7	0	0	0	OK
10	148.5	縱向刀絲疵點	7705.7	110.3	1.9	112.4	68	1801	19	OK
11	149.8	縱向刀絲疵點	7700.8	104.4	1.6	104.0	2	1670	1	OK
12	149.6	淡瑕疵縱向刀絲疵點	7700.8	138.1	1.6	140.5	0	463	0	OK
13	149.8	縱向刀絲疵點	7689.9	43.3	1.5	22.2	0	428	1	OK
14	148.6	淡瑕疵縱向刀絲疵點	7673.0	108.4	1.8	140.4	0	715	0	OK
15	148.3	縱向刀絲疵點	7672.9	127.4	2.1	126.0	0	2050	1	OK
16	148.6	縱向刀絲疵點	7553.0	181.0	2.1	194.9	32	1657	46	OK
17	166.9	縱向刀絲疵點	7471.1	98.8	1.5	92.9	7	1598	2	OK
18	148.9	縱向刀絲疵點	7461.1	179.8	1.5	190.7	2	1707	4	OK
19	76.4	微小疵點	7427.5	2.0	2.1	2.1	6	4	38	OK
20	87.2	縱向刀絲疵點	7391.4	64.3	1.5	57.3	15	968	30	OK
21	149.4	縱向刀絲疵點	7357.8	63.9	1.5	64.4	86	870	161	OK
22	149.5	縱向刀絲疵點	7357.7	290.1	1.6	294.8	142	1745	320	OK
23	130.7	縱向刀絲疵點	7342.1	86.9	1.5	64.2	7	1105	5	OK
24	73.6	微小疵點	7320.2	1.6	1.8	2.0	3	1	30	OK
25	342.7	縱向刀絲疵點	7309.2	83.0	1.5	65.6	6	1142	7	OK
26	278.4	縱向刀絲疵點	7304.3	176.6	1.8	132.8	0	1388	5	OK
27	330.0	縱向刀絲疵點	7277.7	92.5	1.5	70.2	0	1265	0	OK
28	330.0	縱向刀絲疵點	7277.7	57.6	1.5	42.2	0	766	0	OK
29	290.7	縱向刀絲疵點	7270.5	10.7	14.9	10.6	3	198	0	OK
30	152.4	縱向刀絲疵點	7222.0	85.3	1.5	82.6	20	1384	25	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
31	148.9	縱向刀絲疵點	7199.4	15.9	1.5	10.1	1	189	7	OK
32	162.2	橫向刀絲	7187.1	4.4	1.6	3.0	2	1	66	OK
33	173.1	縱向刀絲疵點橫向刀絲	7186.0	12.7	6.3	7.3	0	48	129	OK
34	316.5	微小疵點	7102.3	1.6	1.6	1.6	3	7	21	OK
35	105.1	微小疵點	6989.2	2.0	1.8	2.3	3	1	39	OK
36	150.7	縱向刀絲疵點	6926.8	96.1	1.5	92.1	18	1567	15	OK
37	150.8	縱向刀絲疵點	6926.7	89.7	1.8	103.7	11	1781	11	OK
38	148.9	縱向刀絲疵點	6903.0	63.5	1.5	60.3	5	1043	7	OK
39	169.7	縱向刀絲疵點	6868.9	151.2	1.6	104.3	0	1043	87	OK
40	149.4	縱向刀絲疵點	6810.0	138.1	1.5	123.5	131	1087	302	OK
41	150.1	縱向刀絲疵點	6793.9	83.7	1.5	81.7	106	1293	45	OK
42	149.8	縱向刀絲疵點	6793.7	340.1	2.2	268.1	92	1736	42	OK
43	149.4	縱向刀絲疵點	6766.5	107.6	1.5	105.8	0	1647	0	OK
44	149.4	縱向刀絲疵點	6766.5	178.2	1.5	161.9	1	1953	2	OK
45	88.4	縱向刀絲疵點	6761.5	67.1	1.5	67.8	16	1184	15	OK
46	149.4	縱向刀絲疵點	6755.3	110.7	1.5	105.7	27	1458	96	OK
47	149.2	縱向刀絲疵點	6755.2	97.2	1.6	103.1	28	1678	96	OK
48	1.4	縱向刀絲疵點	6745.0	108.0	1.5	83.9	1	1304	13	OK
49	167.4	縱向刀絲疵點	6711.5	148.0	1.6	117.3	52	1306	74	OK
50	166.9	縱向刀絲疵點	6700.5	54.0	1.9	40.7	0	732	0	OK
51	166.9	縱向刀絲疵點	6700.5	94.1	1.9	70.7	0	1288	0	OK
52	341.2	縱向刀絲疵點橫向刀絲	6673.5	2.8	4.5	8.1	11	146	0	OK
53	149.8	縱向刀絲疵點	6651.2	109.1	1.5	99.1	7	1525	11	OK
54	149.5	縱向刀絲疵點	6651.1	86.5	1.6	101.3	28	1710	33	OK
55	69.1	縱向刀絲疵點橫向刀絲	6648.3	2.4	2.6	4.4	10	11	65	OK
56	151.4	縱向刀絲疵點	6647.8	88.1	1.5	91.6	4	1572	4	OK
57	149.9	縱向刀絲疵點	6631.0	146.9	1.8	114.0	14	1294	14	OK
58	342.4	縱向刀絲疵點	6591.3	160.0	1.6	137.3	5	1491	28	OK
59	324.8	縱向刀絲疵點	6580.2	14.3	8.5	2.5	2	2	58	OK
60	151.8	微小疵點	6569.9	2.4	1.9	2.2	2	3	39	OK
61	149.6	縱向刀絲疵點	6543.1	68.7	1.5	61.8	10	1062	17	OK
62	342.7	縱向刀絲疵點	6510.7	100.8	1.6	104.5	32	1754	53	OK
63	166.8	縱向刀絲疵點	6443.8	153.2	1.5	133.3	22	1445	18	OK
64	149.6	縱向刀絲疵點	6394.9	192.9	1.5	180.0	58	1350	75	OK
65	88.1	縱向刀絲疵點	6394.1	66.7	1.5	49.9	66	724	118	OK
66	231.8	微小疵點	6380.8	2.0	2.3	2.6	0	0	45	OK
67	342.0	縱向刀絲疵點	6373.4	130.6	1.5	119.7	2	1669	3	OK
68	64.8	縱向刀絲疵點	6203.6	8.7	1.9	1.6	4	21	13	OK
69	150.2	縱向刀絲疵點	6010.9	97.6	1.8	108.6	27	1879	9	OK
70	149.9	縱向刀絲疵點	6010.9	109.5	1.6	121.3	3	2069	4	OK
71	149.5	縱向刀絲疵點	5973.1	9.9	1.5	8.5	0	155	0	OK
72	232.6	微小疵點	5960.1	1.6	1.8	1.9	6	10	22	OK
73	149.1	縱向刀絲疵點	5955.2	102.8	1.8	121.0	3	2025	3	OK
74	148.8	縱向刀絲疵點	5955.1	111.9	1.5	92.5	0	1550	0	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
75	150.7	縱向刀絲疵點	5934.1	67.1	1.5	61.6	21	1031	12	OK
76	150.1	縱向刀絲疵點	5934.0	351.7	2.8	354.0	29	2031	9	OK
77	147.9	縱向刀絲疵點	5928.3	133.4	1.6	138.3	0	1767	2	OK
78	147.7	縱向刀絲疵點	5928.2	124.6	1.8	132.6	0	1953	0	OK
79	273.7	縱向刀絲疵點	5911.9	4.8	2.5	3.1	0	3	59	OK
80	151.4	縱向刀絲疵點	5881.3	106.8	1.5	67.7	21	1046	47	OK
81	18.0	微小疵點	5843.3	1.2	1.6	1.6	1	1	27	OK
82	77.0	微小疵點	5835.1	1.6	1.5	1.6	7	2	22	OK
83	339.2	縱向刀絲疵點	5736.9	50.4	1.5	40.6	0	703	4	OK
84	345.1	縱向刀絲疵點	5502.8	56.8	1.5	56.2	3	959	20	OK
85	222.3	微小疵點	5466.8	2.0	2.1	3.1	9	2	50	OK
86	128.4	縱向刀絲疵點	5399.2	7.5	1.5	8.1	0	145	3	OK
87	147.9	淡瑕疵縱向刀絲疵點	5260.5	139.3	1.8	162.7	0	490	0	OK
88	147.7	縱向刀絲疵點	5260.4	121.8	1.9	144.0	40	2088	11	OK
89	149.1	縱向刀絲疵點	5244.3	106.0	1.5	86.5	0	1377	1	OK
90	148.9	縱向刀絲疵點	5244.3	104.4	1.5	84.0	2	1423	2	OK
91	231.1	微小疵點	5241.7	1.6	1.5	1.6	4	0	23	OK
92	150.7	縱向刀絲疵點	5216.9	168.3	1.8	178.8	32	1974	9	OK
93	148.9	縱向刀絲疵點	5216.4	117.5	1.9	125.1	2	2014	2	OK
94	148.0	縱向刀絲疵點	5211.1	145.3	1.9	129.3	34	1654	25	OK
95	147.7	縱向刀絲疵點	5211.0	81.4	1.5	61.2	39	1042	41	OK
96	148.9	縱向刀絲疵點	5206.2	119.5	1.5	117.6	97	1523	163	OK
97	148.8	縱向刀絲疵點	5189.9	15.9	1.5	11.0	0	208	0	OK
98	149.2	縱向刀絲疵點	5179.1	227.8	1.5	198.4	19	1321	50	OK
99	149.1	縱向刀絲疵點	5178.8	94.1	1.5	109.7	16	1874	26	OK
100	148.3	縱向刀絲疵點	5145.5	109.5	1.5	76.4	37	1158	18	OK
101	107.8	縱向刀絲疵點	5143.1	83.3	1.5	73.1	10	1223	27	OK
102	107.8	縱向刀絲疵點	5143.1	107.2	1.5	96.2	12	1462	35	OK
103	149.1	縱向刀絲疵點	5126.0	134.2	1.8	152.3	0	1858	0	OK
104	149.2	縱向刀絲疵點	5126.0	120.3	1.9	140.3	0	2116	6	OK
105	149.2	縱向刀絲疵點	5123.6	136.5	1.8	152.7	6	1944	0	OK
106	149.2	縱向刀絲疵點	5123.5	120.3	1.8	129.7	13	1979	0	OK
107	149.2	縱向刀絲疵點	5118.4	167.1	1.8	166.7	9	1667	33	OK
108	149.9	縱向刀絲疵點	5080.0	45.2	1.5	44.0	13	754	3	OK
109	149.8	縱向刀絲疵點	5080.0	165.5	1.8	159.0	26	2106	17	OK
110	166.6	縱向刀絲疵點	5079.5	81.4	1.6	96.2	33	1614	17	OK
111	236.1	縱向刀絲疵點	5060.5	7.5	3.5	5.6	3	15	129	OK
112	166.6	縱向刀絲疵點	5057.5	94.9	1.5	92.8	106	1346	165	OK
113	166.3	縱向刀絲疵點	5057.5	88.1	1.6	90.8	137	1242	208	OK
114	60.6	微小疵點	5032.0	2.0	1.0	1.9	4	3	26	OK
115	148.5	縱向刀絲疵點	4975.9	110.7	1.5	122.0	93	1677	87	OK
116	148.3	縱向刀絲疵點	4975.8	94.9	1.6	102.7	87	1665	34	OK
117	78.6	微小疵點	4818.7	2.0	2.2	3.3	8	9	45	OK
118	75.8	縱向刀絲疵點	4702.3	28.2	1.6	36.7	30	566	39	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
119	150.2	縱向刀絲疵點	4693.7	92.5	1.5	86.7	13	1485	10	OK
120	345.8	微小疵點	4683.9	2.0	1.8	2.3	5	8	29	OK
121	148.6	縱向刀絲疵點	4647.3	64.7	1.5	58.9	134	682	198	OK
122	148.5	縱向刀絲疵點	4647.3	93.7	1.5	81.1	145	911	354	OK
123	88.4	縱向刀絲疵點	4523.5	68.7	1.5	59.0	2	1068	3	OK
124	149.8	縱向刀絲疵點	4518.1	136.1	1.6	119.1	85	1218	184	OK
125	150.2	縱向刀絲疵點	4466.3	91.3	1.6	96.6	13	1663	5	OK
126	149.9	縱向刀絲疵點	4434.1	103.2	1.6	109.7	94	1626	90	OK
127	149.2	縱向刀絲疵點	4433.9	177.0	1.5	136.8	37	1116	271	OK
128	149.4	縱向刀絲疵點	4422.9	138.5	1.6	149.2	1	1925	5	OK
129	149.2	縱向刀絲疵點	4422.8	129.8	1.6	122.2	5	1830	8	OK
130	149.1	縱向刀絲疵點	4384.7	118.7	1.6	99.5	0	1382	0	OK
131	148.9	縱向刀絲疵點	4384.7	125.0	1.8	122.4	0	1744	0	OK
132	148.9	縱向刀絲疵點	4373.5	122.6	1.5	117.6	48	1522	162	OK
133	149.4	縱向刀絲疵點	4373.0	134.5	1.8	132.9	55	1498	79	OK
134	149.2	縱向刀絲疵點	4372.9	127.8	1.8	131.3	61	1706	127	OK
135	148.0	縱向刀絲疵點	4362.7	134.2	1.8	140.6	41	1804	29	OK
136	356.8	縱向刀絲疵點	4351.4	108.4	1.8	87.0	13	1457	74	OK
137	195.2	微小疵點	4008.5	2.4	1.3	2.0	6	3	34	OK
138	188.9	縱向刀絲疵點	3558.6	2.8	1.8	2.6	0	0	49	OK
139	321.0	縱向刀絲疵點	3319.3	4.4	1.5	3.7	1	64	1	OK
140	328.6	縱向刀絲疵點	3205.7	101.2	1.6	90.9	10	1563	5	OK
141	328.5	縱向刀絲疵點	3205.6	92.1	1.6	90.1	6	1548	6	OK
142	341.7	縱向刀絲疵點	3103.6	62.3	1.5	62.3	15	1040	30	OK
143	176.6	淡瑕疵	3048.9	10.3	7.8	61.9	0	0	1118	OK
144	307.1	淡瑕疵縱向刀絲疵點	2850.6	107.2	2.2	177.3	0	963	0	OK
145	307.3	縱向刀絲疵點	2850.6	106.8	2.1	148.6	114	2274	172	OK
146	148.0	縱向刀絲疵點	2683.6	119.5	1.8	140.4	23	1960	5	OK
147	147.6	縱向刀絲疵點	2683.5	100.0	1.9	113.7	52	1919	27	OK
148	344.0	縱向刀絲疵點	2570.1	83.7	1.5	68.3	2	1201	2	OK
149	221.7	縱向刀絲疵點	2520.9	13.1	1.6	15.0	0	267	2	OK
150	243.8	微小疵點	2469.7	2.0	1.8	2.0	7	7	25	OK
151	344.5	縱向刀絲疵點	2451.0	204.4	1.9	178.0	84	1344	135	OK
152	240.0	縱向刀絲疵點	2329.2	3.6	1.5	2.2	0	0	44	OK
153	177.6	縱向刀絲疵點	2312.4	100.8	1.5	89.5	4	1529	14	OK
154	152.0	縱向刀絲疵點	2200.6	19.8	4.7	3.4	0	0	78	OK
155	152.3	縱向刀絲疵點	2200.6	31.8	4.7	5.2	0	4	127	OK
156	325.7	橫向刀絲	2174.2	31.8	9.2	1.7	6	90	32	OK
157	209.0	微小疵點	2002.8	1.6	1.6	1.9	6	8	18	OK
158	340.4	縱向刀絲疵點	1983.6	99.2	1.5	81.6	6	1423	4	OK
159	147.9	縱向刀絲疵點	1930.6	56.4	1.8	32.0	3	584	25	OK
160	85.8	縱向刀絲疵點	1919.0	123.4	1.8	96.0	13	1415	21	OK
161	84.5	縱向刀絲疵點	1882.1	79.8	1.5	75.3	161	857	294	OK
162	340.5	縱向刀絲疵點	1818.0	128.2	1.5	102.9	4	1569	16	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
163	86.2	縱向刀絲疵點	1774.9	64.7	1.5	72.3	0	1275	0	OK
164	313.6	微小疵點	1500.4	2.0	1.8	2.2	2	6	32	OK
165	149.1	縱向刀絲疵點	1465.2	110.3	1.5	96.8	52	1449	142	OK
166	66.9	微小疵點	970.5	1.6	1.9	2.3	9	6	24	OK
167	228.6	縱向刀絲疵點	946.9	2.4	2.6	2.5	6	6	47	OK
168	242.7	微小疵點	911.7	1.6	1.6	1.6	3	6	22	OK
169	5.5	縱向刀絲疵點	690.8	77.8	1.5	71.5	40	1175	19	OK
170	148.6	縱向刀絲疵點	566.2	131.4	2.8	124.9	2	1729	7	OK
171	148.3	縱向刀絲疵點	566.2	148.8	2.8	129.9	5	1791	5	OK
172	148.2	淡瑕疵縱向刀絲疵點	528.0	133.0	1.9	172.7	0	687	0	OK
173	148.2	縱向刀絲疵點	528.0	84.9	1.8	108.6	2	1879	1	OK
174	197.8	微小疵點	391.6	1.6	1.6	1.7	2	10	22	OK
175	148.9	縱向刀絲疵點	343.1	116.3	1.8	139.7	138	1607	285	OK
176	148.6	縱向刀絲疵點	343.1	128.6	1.9	138.0	203	1691	265	OK
177	134.7	微小疵點	313.7	1.6	1.8	1.9	3	2	27	OK
178	144.5	縱向刀絲疵點	291.1	13.1	4.0	8.4	0	75	105	OK
179	147.6	縱向刀絲疵點	262.1	133.8	1.9	142.0	0	1836	1	OK
180	147.4	縱向刀絲疵點	262.1	119.9	1.9	134.4	1	1998	1	OK
181	134.7	微小疵點	242.5	2.4	1.9	3.0	0	0	53	OK
182	143.1	縱向刀絲疵點	241.6	1.6	2.9	2.7	0	0	54	OK
183	340.5	縱向刀絲疵點	170.5	92.9	1.6	100.2	39	1677	40	OK
		套色不準(開始)	160.3							
		套色不準(結束)	153.7							
		套色不準(開始)	151.5							
		套色不準(結束)	119.5							
		套色不準(開始)	120.2							
		套色不準(結束)	109.1							
184	114.2	縱向刀絲疵點橫向刀絲	105.4	8.7	17.3	9.9	0	243	23	OK
185	203.4	縱向刀絲疵點	104.9	39.7	51.6	19.4	1	323	106	OK
186	341.8	縱向刀絲疵點	104.5	61.1	1.0	16.7	35	51	274	OK
187	333.0	縱向刀絲疵點	104.0	27.4	2.5	15.6	11	42	228	OK
188	335.1	縱向刀絲疵點橫向刀絲	103.5	81.4	33.7	16.0	51	361	436	OK
189	111.4	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	94.8	419.5	269.4	23208.8	1	40041	20	OK
190	103.8	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	94.3	419.9	269.1	23155.0	0	51036	0	OK
191	112.1	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	93.8	373.9	269.4	21384.5	3	52149	5	OK
192	100.4	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	93.3	402.1	270.4	22298.3	22	51185	98	OK
193	112.4	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	92.9	344.1	270.7	22888.9	19	51949	82	OK