

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/7/18 上午 09:33:22 ~ 2023/7/18 上午 11:12:15

Lot number : 3

ID information	(No. 1)		
商品名	乳白フィルム	周長	
顧客名	最高速度214m/min 分解能0.4mm	Ex1	
CODE番号		Ex2	
基材		Ex3	
Test condition			
Total defects	105	Label	0
Web length	7906.2 [m]	Segments	1 (從左側)
InspectWindow	358.7 [mm]		
Reference mode	週期12<平時>/週期12<平時>		
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3		

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
1	86.5	縱向刀絲疵點	7339.0	5.2	1.6	7.0	13	106	3	OK
2	205.8	微小疵點	7313.5	2.0	1.9	2.4	7	10	26	OK
3	88.0	縱向刀絲疵點	7201.5	177.0	2.1	146.2	13	1389	22	OK
4	86.4	縱向刀絲疵點	7201.1	140.9	1.6	128.0	26	1256	24	OK
5	227.4	微小疵點	6999.1	1.2	2.1	1.8	0	1	30	OK
6	238.0	微小疵點	6897.5	1.6	1.5	1.6	2	1	27	OK
7	206.9	微小疵點	6883.4	2.0	1.8	1.9	8	2	39	OK
8	282.8	縱向刀絲疵點	6882.2	147.3	1.6	120.3	94	1009	228	OK
9	328.5	微小疵點	6862.0	2.0	1.6	1.8	4	6	25	OK
10	296.7	縱向刀絲疵點	6578.4	112.3	1.8	72.7	0	1206	1	OK
11	67.5	微小疵點	6549.7	1.6	1.8	2.2	6	1	34	OK
12	238.0	微小疵點	6364.2	2.0	2.1	2.6	4	4	36	OK
13	87.1	縱向刀絲疵點	6345.9	89.7	1.6	64.8	0	1130	0	OK
14	196.7	縱向刀絲疵點	6159.4	21.4	2.9	4.4	9	50	22	OK
15	330.0	縱向刀絲疵點	6158.9	25.8	5.4	10.1	26	217	123	OK
16	48.3	縱向刀絲疵點	6158.4	27.8	19.9	11.6	29	120	158	OK
17	196.5	縱向刀絲疵點	6157.7	22.2	2.1	3.7	9	35	28	OK
18	56.3	微小疵點	6157.1	2.4	1.5	3.0	5	24	28	OK
19	315.9	微小疵點	6112.1	1.6	1.8	1.6	2	0	28	OK
20	232.7	微小疵點	5966.3	2.0	1.9	2.2	5	10	25	OK
21	195.8	微小疵點	5631.6	2.0	1.3	2.3	5	4	31	OK
22	60.7	微小疵點	5606.2	1.6	1.5	1.8	12	4	17	OK
23	331.4	縱向刀絲疵點	5565.6	29.0	1.5	25.9	0	464	0	OK
24	61.0	微小疵點	5557.6	2.0	1.8	1.9	1	3	38	OK
25	78.2	微小疵點	5519.8	1.6	1.6	1.6	0	0	33	OK
26	238.4	微小疵點	5431.6	1.6	1.5	2.1	5	1	30	OK
27	212.5	微小疵點	5428.3	1.6	1.9	1.6	1	0	31	OK
28	226.9	微小疵點	5421.6	2.4	2.1	1.8	8	3	29	OK
29	64.3	微小疵點	5387.1	2.0	1.3	2.1	5	7	28	OK
30	215.4	微小疵點	5385.3	1.2	1.8	1.7	2	7	20	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
31	84.5	縱向刀絲疵點	5333.2	177.0	1.9	137.2	0	1118	0	OK
32	216.0	微小疵點	5314.1	1.6	1.5	2.0	10	1	24	OK
33	85.1	縱向刀絲疵點	5269.4	128.2	1.5	99.9	7	1367	6	OK
34	302.4	縱向刀絲疵點	5145.5	4.0	1.6	4.5	0	84	0	OK
35	339.8	微小疵點	4995.1	2.0	1.8	1.6	1	9	19	OK
36	72.0	微小疵點	4806.6	1.6	1.8	2.1	6	1	29	OK
37	305.1	微小疵點	4798.0	2.0	1.9	1.8	4	6	27	OK
38	250.6	縱向刀絲疵點	4572.1	4.8	2.2	2.8	0	16	45	OK
39	143.6	微小疵點	4532.2	1.6	1.6	1.6	1	0	30	OK
40	76.7	微小疵點	4264.6	2.0	1.9	2.5	8	2	41	OK
41	104.5	微小疵點	4250.7	2.4	1.8	3.4	6	12	47	OK
42	88.1	縱向刀絲疵點	4233.1	129.4	1.6	118.2	0	1580	0	OK
43	147.6	微小疵點	4154.4	2.0	1.5	1.7	2	1	34	OK
44	61.5	微小疵點	3859.5	1.6	1.5	1.8	8	1	23	OK
45	84.0	縱向刀絲疵點	3842.7	4.0	1.8	3.1	3	47	12	OK
46	128.9	微小疵點	3631.5	1.6	1.9	2.2	0	0	42	OK
47	71.1	縱向刀絲疵點	3590.7	2.0	2.6	3.8	3	4	64	OK
48	281.3	縱向刀絲疵點	3435.8	282.2	1.9	118.6	0	1366	0	OK
49	239.2	微小疵點	3341.3	1.6	1.6	1.8	2	10	21	OK
50	257.0	微小疵點	3262.5	1.6	1.9	2.8	10	8	31	OK
51	130.5	縱向刀絲疵點	3131.9	1.6	3.1	3.7	1	0	65	OK
52	332.2	縱向刀絲疵點	2901.6	151.6	1.8	123.5	0	1403	1	OK
53	37.4	微小疵點	2684.3	2.4	1.3	2.0	3	5	38	OK
54	67.2	微小疵點	2623.8	1.6	1.6	1.9	3	0	33	OK
55	39.6	縱向刀絲疵點橫向刀絲	2565.9	22.6	0.9	6.8	29	126	9	OK
56	140.7	縱向刀絲疵點	2565.8	19.8	4.7	8.1	32	100	81	OK
57	268.3	縱向刀絲疵點橫向刀絲	2565.1	32.9	23.7	10.2	11	227	32	OK
58	43.6	縱向刀絲疵點橫向刀絲	2564.7	138.1	13.6	10.8	7	268	22	OK
59	142.3	縱向刀絲疵點橫向刀絲	2564.4	21.8	3.7	10.3	22	76	82	OK
60	197.1	橫向刀絲	2527.5	7.5	6.0	1.7	0	19	29	OK
61	196.4	縱向刀絲疵點	2526.8	6.7	2.1	2.0	8	19	8	OK
62	178.7	縱向刀絲疵點	2311.7	6.0	2.1	2.3	3	22	35	OK
63	83.0	縱向刀絲疵點	2306.1	127.4	1.8	122.5	22	1498	43	OK
64	268.9	縱向刀絲疵點	2302.6	7.9	1.8	2.7	2	34	25	OK
65	103.4	微小疵點	2288.4	2.4	2.1	3.0	8	4	46	OK
66	236.5	微小疵點	2240.1	2.0	1.8	1.9	4	5	31	OK
67	217.8	縱向刀絲疵點	2118.2	3.2	1.5	2.4	0	47	0	OK
68	309.0	縱向刀絲疵點	2105.3	4.0	1.6	2.8	1	4	48	OK
69	235.1	縱向刀絲疵點	2033.5	2.8	1.9	2.7	0	0	57	OK
70	235.1	縱向刀絲疵點	2033.5	2.8	1.9	2.7	0	0	57	OK
71	79.2	微小疵點	1984.4	1.6	1.8	1.8	1	6	31	OK
72	295.7	縱向刀絲疵點	1895.7	86.9	1.5	62.5	6	1071	18	OK
73	64.0	微小疵點	1880.6	1.6	1.8	2.3	7	3	36	OK
74	48.1	縱向刀絲疵點	1780.1	102.8	1.6	86.4	1	1552	0	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
75	63.5	微小疵點	1591.3	1.6	1.8	2.0	1	2	35	OK
76	240.0	微小疵點	1493.7	2.0	2.1	2.3	4	0	45	OK
77	243.3	微小疵點	1476.9	1.6	1.6	1.7	3	12	19	OK
78	61.5	微小疵點	1452.9	1.6	1.6	2.4	2	15	27	OK
79	315.6	微小疵點	1336.8	2.0	2.2	2.0	7	2	35	OK
80	330.7	縱向刀絲疵點橫向刀絲	1266.1	53.6	42.3	8.0	31	156	231	OK
81	40.4	縱向刀絲疵點橫向刀絲	1265.7	57.9	1.9	8.3	22	214	3	OK
82	82.4	縱向刀絲疵點	1265.3	96.1	4.5	8.2	54	176	19	OK
83	143.1	縱向刀絲疵點橫向刀絲	1264.9	21.8	3.5	8.3	0	147	0	OK
84	143.4	縱向刀絲疵點	1264.5	19.4	2.3	4.4	0	81	0	OK
85	87.4	縱向刀絲疵點	1230.4	61.1	1.5	57.8	23	961	17	OK
86	85.8	縱向刀絲疵點	1229.9	86.5	1.5	82.2	39	1356	34	OK
87	323.8	縱向刀絲疵點	1025.2	161.1	1.9	156.4	0	1620	1	OK
88	46.8	縱向刀絲疵點	875.8	18.3	1.5	20.1	6	348	7	OK
89	302.7	微小疵點	677.6	1.6	1.8	2.0	0	0	37	OK
90	71.3	微小疵點	224.2	2.0	1.9	2.6	1	15	33	OK
91	315.3	微小疵點	171.4	1.6	1.5	1.7	3	5	22	OK
92	334.4	縱向刀絲疵點	145.4	25.4	17.3	8.1	15	172	148	OK
93	334.2	縱向刀絲疵點	144.9	27.0	17.3	10.3	20	230	164	OK
94	106.7	橫向刀絲	144.3	7.5	5.4	2.0	0	18	34	OK
		套色不準(開始)	118.0							
		套色不準(結束)	111.7							
		套色不準(開始)	111.1							
		套色不準(結束)	101.0							
		套色不準(開始)	101.8							
		套色不準(結束)	79.7							
		套色不準(開始)	78.2							
		套色不準(結束)	64.4							
95	242.4	微小疵點	64.3	2.4	1.6	3.0	2	1	53	OK
96	62.9	縱向刀絲疵點橫向刀絲	61.8	56.8	14.1	4.7	3	106	33	OK
97	33.6	淡瑕疵縱向刀絲疵點	61.3	51.2	75.3	61.6	0	537	0	OK
98	21.6	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	60.8	62.3	76.0	188.7	0	2491	0	OK
99	227.7	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	60.4	199.2	135.4	506.0	0	2526	0	OK
100	219.7	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	60.1	195.7	124.7	566.5	0	5512	0	OK
101	235.1	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	53.4	77.0	55.2	296.4	0	902	0	OK
102	283.1	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	52.9	495.7	80.1	946.1	0	112	8721	OK
103	304.9	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	52.5	289.3	67.8	389.1	0	180	4231	OK
104	296.9	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	52.0	377.5	116.5	212.6	0	0	0	OK
105	29.5	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	51.4	292.5	78.7	137.6	0	1613	0	OK