

# Inspection Result Report

Inspected date : 2023/8/9 上午 10:22:39 ~ 2023/8/9 上午 11:35:04

Lot number : 3

ID information	( No. 2 )	
商品名	標準透明6-6-3	周長
顧客名		Ex1
CODE番号		Ex2
基材		Ex3
Test condition		
Total defects	148	Label 0
Web length	5508.4 [m]	Segments 1 ( 從左側 )
InspectWindow	940.6 [mm]	
Reference mode	週期10<平時>/週期10<平時>	
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3	

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 1	355.6	縱向刀絲疵點橫向刀絲	4607.0	2.0	2.4	3.6	0	38	0	-
* 2	545.3	縱向刀絲疵點	2593.0	42.8	2.2	46.8	0	485	0	-
* 3	792.8	縱向刀絲疵點	2338.4	4.4	1.5	3.4	0	35	2	-
* 4	810.4	縱向刀絲疵點	2036.9	4.0	2.4	5.3	1	1	53	-
* 5	849.0	縱向刀絲疵點	2015.8	2.0	1.7	2.0	0	0	21	-
* 6	878.3	縱向刀絲疵點	2015.5	1.6	2.0	2.1	3	0	19	-
* 7	845.1	縱向刀絲疵點	373.4	11.6	0.5	3.0	0	43	0	-
* 8	708.4	点状疵点縱向刀絲疵點	372.9	12.4	2.0	14.7	0	116	0	-
* 9	698.8	点状疵点	372.1	329.6	21.0	-	-	-	-	-
* 10	618.3	縱向刀絲疵點	371.8	367.6	4.4	-	-	-	-	-
* 11	767.9	点状疵点	370.7	46.4	145.5	-	-	-	-	-
* 12	437.4	点状疵点縱向刀絲疵點	359.4	460.0	81.8	-	-	-	-	-
* 13	63.3	点状疵点縱向刀絲疵點	358.3	326.8	11.7	-	-	-	-	-
* 14	355.6	点状疵点縱向刀絲疵點	357.5	423.2	161.1	-	-	-	-	-
* 15	561.9	面状重疵点縱向刀絲疵點	357.1	450.8	41.7	-	-	-	-	-
* 16	590.9	点状疵点縱向刀絲疵點	356.2	806.4	65.2	-	-	-	-	-
* 17	434.4	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	334.4	131.6	194.1	-	-	-	-	-
* 18	457.4	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	333.3	151.2	194.1	-	-	-	-	-
* 19	473.3	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	332.5	130.8	193.4	-	-	-	-	-
* 20	448.3	点状疵点縱向刀絲疵點	331.8	167.6	193.6	-	-	-	-	-
* 21	771.8	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	331.0	111.6	184.6	-	-	-	-	-
* 22	182.2	点状疵点縱向刀絲疵點	320.9	3.2	2.4	7.3	0	0	17	-
* 23	182.5	縱向刀絲疵點	319.4	2.8	2.2	4.9	4	1	48	-
* 24	566.8	縱向刀絲疵點	318.7	26.8	0.5	7.3	11	60	10	-
* 25	566.8	縱向刀絲疵點	317.8	214.0	0.5	47.3	27	214	30	-
* 26	566.8	縱向刀絲疵點	317.0	300.0	0.5	36.6	26	255	38	-
* 27	566.8	縱向刀絲疵點	316.3	307.2	0.5	71.8	26	298	60	-
* 28	168.1	縱向刀絲疵點	306.3	2.4	2.2	4.0	1	1	47	-
* 29	182.5	点状疵点縱向刀絲疵點	305.0	2.8	2.4	5.3	0	0	12	-
* 30	168.1	縱向刀絲疵點	301.9	2.0	2.2	3.7	3	1	35	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 31	182.7	縱向刀絲疵點	300.7	2.0	2.2	3.9	3	1	40	-
* 32	182.5	縱向刀絲疵點	299.2	2.0	2.2	3.8	5	3	32	-
* 33	168.1	縱向刀絲疵點	299.0	1.6	2.4	3.1	0	1	38	-
* 34	182.5	縱向刀絲疵點	297.8	2.8	2.2	5.5	5	0	54	-
* 35	168.1	縱向刀絲疵點	297.6	2.0	2.2	3.8	3	0	38	-
* 36	182.5	縱向刀絲疵點	294.9	2.4	2.4	4.2	1	3	44	-
* 37	182.5	縱向刀絲疵點	293.5	2.4	2.4	5.1	5	3	44	-
* 38	168.1	縱向刀絲疵點	291.8	2.0	2.2	3.8	3	2	38	-
* 39	167.8	縱向刀絲疵點	290.4	2.4	2.2	4.0	5	2	37	-
* 40	182.5	縱向刀絲疵點	289.2	2.0	2.2	3.4	2	1	37	-
* 41	182.2	縱向刀絲疵點	287.7	2.0	2.2	4.1	2	0	41	-
* 42	167.8	縱向刀絲疵點	286.1	1.6	2.0	2.1	0	0	26	-
* 43	167.8	縱向刀絲疵點	284.6	2.0	2.2	3.8	5	0	36	-
* 44	167.8	縱向刀絲疵點	283.2	2.0	2.4	4.2	6	0	41	-
* 45	182.2	縱向刀絲疵點	282.0	1.6	2.7	2.8	0	1	33	-
* 46	167.6	縱向刀絲疵點	281.8	1.6	2.2	2.9	2	1	27	-
* 47	182.2	縱向刀絲疵點	280.5	2.0	2.0	3.2	2	2	30	-
* 48	182.2	縱向刀絲疵點	279.1	2.0	2.4	3.6	2	0	39	-
* 49	168.3	縱向刀絲疵點	277.5	2.4	2.4	4.9	5	2	43	-
* 50	168.1	縱向刀絲疵點	276.0	1.6	2.4	3.3	1	1	32	-
* 51	168.1	縱向刀絲疵點	274.6	2.0	2.4	4.4	5	1	41	-
* 52	182.5	縱向刀絲疵點	273.3	2.0	2.2	4.2	5	2	36	-
* 53	182.2	縱向刀絲疵點	271.9	2.4	2.4	3.7	1	4	40	-
* 54	182.5	縱向刀絲疵點	270.5	2.4	2.4	5.1	2	0	50	-
* 55	167.8	縱向刀絲疵點	268.8	2.0	2.4	4.4	1	1	45	-
* 56	182.0	縱向刀絲疵點	267.6	2.0	2.4	3.8	0	0	40	-
* 57	167.6	縱向刀絲疵點	265.9	2.0	2.4	4.1	4	1	40	-
* 58	167.6	縱向刀絲疵點	264.5	1.6	2.2	3.2	4	1	29	-
* 59	181.7	縱向刀絲疵點	263.3	2.0	2.2	3.8	7	1	34	-
* 60	182.0	縱向刀絲疵點	261.8	1.6	2.0	2.2	2	0	24	-
* 61	168.1	縱向刀絲疵點	260.2	1.6	2.4	3.2	2	2	30	-
* 62	182.5	縱向刀絲疵點	259.0	1.6	2.2	2.7	2	1	25	-
* 63	182.7	縱向刀絲疵點	257.5	2.0	3.2	4.6	4	2	46	-
* 64	182.5	縱向刀絲疵點	256.1	2.0	2.2	3.7	3	0	37	-
* 65	182.5	縱向刀絲疵點	254.7	1.6	2.4	3.4	0	1	34	-
* 66	168.1	縱向刀絲疵點	253.0	1.6	2.2	3.4	1	2	32	-
* 67	168.3	縱向刀絲疵點	250.2	1.6	2.2	2.6	0	1	27	-
* 68	182.2	縱向刀絲疵點	248.9	2.4	2.4	4.4	1	0	46	-
* 69	182.2	縱向刀絲疵點	247.5	2.0	2.0	3.0	0	0	34	-
* 70	168.1	縱向刀絲疵點	247.3	1.6	2.2	2.6	2	0	29	-
* 71	182.0	縱向刀絲疵點	244.6	1.6	2.2	2.4	0	1	29	-
* 72	168.1	縱向刀絲疵點	244.4	2.0	2.2	3.6	4	0	39	-
* 73	168.1	縱向刀絲疵點	243.0	2.0	2.2	3.6	2	0	36	-
* 74	167.8	縱向刀絲疵點	241.5	1.2	2.0	2.3	1	0	23	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 75	182.2	縱向刀絲疵點	240.3	2.0	2.4	4.0	6	0	37	-
* 76	182.0	縱向刀絲疵點	238.9	1.6	2.0	2.3	2	0	26	-
* 77	182.2	縱向刀絲疵點	237.4	2.0	2.2	3.3	3	0	32	-
* 78	168.1	縱向刀絲疵點	235.8	1.2	2.0	2.0	0	0	20	-
* 79	182.2	縱向刀絲疵點	234.6	2.0	2.2	3.4	3	1	33	-
* 80	182.2	縱向刀絲疵點	233.1	1.6	2.4	3.5	0	2	34	-
* 81	182.2	縱向刀絲疵點	231.7	2.0	2.4	4.3	3	1	42	-
* 82	182.2	縱向刀絲疵點	230.3	1.6	2.4	3.5	0	2	34	-
* 83	167.8	縱向刀絲疵點	230.1	1.6	2.2	2.9	1	4	25	-
* 84	182.2	縱向刀絲疵點	228.8	1.6	2.2	2.5	0	2	27	-
* 85	168.1	縱向刀絲疵點	228.6	1.6	2.0	3.0	3	2	26	-
* 86	167.8	縱向刀絲疵點	227.2	1.2	2.0	2.1	0	0	21	-
* 87	167.8	縱向刀絲疵點	225.8	1.6	1.7	2.2	2	0	22	-
* 88	168.1	縱向刀絲疵點	224.3	2.0	2.2	3.9	5	0	38	-
* 89	182.2	縱向刀絲疵點	223.1	2.0	2.2	3.6	2	0	38	-
* 90	182.2	縱向刀絲疵點	221.7	2.4	2.4	3.7	3	4	37	-
* 91	168.1	縱向刀絲疵點	220.0	1.2	2.2	2.2	0	0	23	-
* 92	182.0	縱向刀絲疵點	218.8	1.6	2.0	2.7	0	1	28	-
* 93	168.3	縱向刀絲疵點	217.2	1.6	2.2	2.2	0	0	26	-
* 94	182.5	縱向刀絲疵點	216.0	1.6	2.2	2.8	1	1	28	-
* 95	182.2	縱向刀絲疵點	214.5	1.2	2.2	2.2	0	0	23	-
* 96	168.3	縱向刀絲疵點	214.3	1.2	2.2	2.3	1	0	23	-
* 97	168.6	縱向刀絲疵點	211.5	1.6	2.2	2.7	3	3	25	-
* 98	182.7	縱向刀絲疵點	208.8	2.0	2.2	3.7	5	2	36	-
* 99	182.2	縱向刀絲疵點	207.4	1.2	2.2	2.1	0	1	20	-
* 100	182.5	点状疵点縱向刀絲疵點	205.9	2.4	2.4	5.4	0	0	17	-
* 101	182.2	縱向刀絲疵點	201.7	2.0	2.2	3.3	4	1	30	-
* 102	168.3	縱向刀絲疵點	201.4	1.6	2.2	2.4	4	3	22	-
* 103	182.0	縱向刀絲疵點	200.2	1.6	2.0	2.0	2	0	22	-
* 104	182.2	縱向刀絲疵點	198.8	2.0	2.4	3.2	4	4	34	-
* 105	168.1	縱向刀絲疵點	197.2	1.6	2.2	2.7	2	2	25	-
* 106	182.0	縱向刀絲疵點	195.9	2.0	2.2	3.8	3	0	36	-
* 107	168.1	縱向刀絲疵點	194.3	1.6	2.2	2.8	3	3	25	-
* 108	182.0	縱向刀絲疵點	193.1	1.6	2.2	2.4	1	0	28	-
* 109	182.2	縱向刀絲疵點	190.2	1.6	2.7	3.2	4	1	29	-
* 110	168.1	縱向刀絲疵點	188.6	1.6	2.0	2.4	1	0	27	-
* 111	182.0	縱向刀絲疵點	187.4	1.6	2.2	2.1	0	0	28	-
* 112	182.0	縱向刀絲疵點	185.9	1.6	2.2	3.1	1	0	32	-
* 113	168.1	縱向刀絲疵點	185.7	1.6	2.0	2.1	2	1	21	-
* 114	181.7	縱向刀絲疵點	184.5	1.6	2.2	2.7	0	0	31	-
* 115	182.0	縱向刀絲疵點	183.1	2.0	2.2	3.1	3	1	36	-
* 116	167.8	縱向刀絲疵點	182.9	1.2	2.0	2.0	1	0	19	-
* 117	182.2	縱向刀絲疵點	178.8	1.2	2.0	2.0	4	1	19	-
* 118	182.2	縱向刀絲疵點	177.4	1.6	2.2	3.1	1	0	31	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 119	182.2	縱向刀絲疵點	175.9	1.6	2.2	3.1	4	1	28	-
* 120	167.8	縱向刀絲疵點	171.5	1.6	2.0	2.3	0	0	26	-
* 121	182.0	縱向刀絲疵點	170.2	1.6	2.0	2.6	1	0	26	-
* 122	167.8	縱向刀絲疵點	170.0	1.6	2.0	3.0	2	0	29	-
* 123	181.7	縱向刀絲疵點	168.8	2.8	2.2	4.8	4	0	45	-
* 124	168.1	縱向刀絲疵點	168.6	1.2	2.2	2.3	0	0	24	-
* 125	168.6	縱向刀絲疵點	162.9	1.2	2.0	2.3	2	0	22	-
* 126	168.6	縱向刀絲疵點	161.5	1.2	2.0	2.3	3	1	20	-
* 127	182.2	縱向刀絲疵點	157.4	1.6	2.2	2.7	3	0	30	-
* 128	182.5	縱向刀絲疵點	156.0	1.6	2.0	2.4	3	0	23	-
* 129	168.3	縱向刀絲疵點	155.8	1.6	2.0	2.8	3	0	26	-
* 130	168.3	縱向刀絲疵點	154.4	1.6	2.0	2.5	2	0	27	-
* 131	182.2	縱向刀絲疵點	153.1	2.0	2.2	3.2	2	1	35	-
* 132	168.3	縱向刀絲疵點	150.1	1.6	2.0	2.2	1	0	26	-
* 133	182.2	縱向刀絲疵點	147.4	1.6	2.0	2.7	4	1	24	-
* 134	182.2	縱向刀絲疵點	146.0	2.0	2.2	3.3	2	1	34	-
* 135	181.7	縱向刀絲疵點	141.8	1.6	2.0	2.1	2	1	23	-
* 136	168.1	縱向刀絲疵點	140.1	1.6	2.0	2.4	1	0	26	-
* 137	181.7	縱向刀絲疵點	138.9	1.6	2.4	3.6	0	0	37	-
* 138	167.8	縱向刀絲疵點	131.6	1.6	2.0	2.1	1	0	25	-
* 139	168.1	縱向刀絲疵點	130.2	1.6	2.0	2.1	2	1	24	-
* 140	167.8	縱向刀絲疵點	128.7	1.6	2.0	2.7	1	0	29	-
* 141	168.3	縱向刀絲疵點	120.2	1.2	2.0	2.1	1	0	20	-
* 142	182.0	縱向刀絲疵點	117.6	1.2	2.2	2.0	0	0	21	-
* 143	181.7	縱向刀絲疵點	114.7	1.2	2.0	2.0	2	0	18	-
* 144	182.0	縱向刀絲疵點	109.1	1.6	2.0	2.4	1	1	24	-
* 145	181.7	縱向刀絲疵點	80.7	1.6	2.0	2.2	3	0	24	-
* 146	181.7	縱向刀絲疵點	79.3	1.2	2.0	2.2	0	0	23	-
* 147	181.7	縱向刀絲疵點	77.9	1.6	2.2	2.7	3	0	25	-
* 148	8.2	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	1.9	16.8	16.6	206.6	0	2210	0	-