

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/7/19 上午 09:46:19 ~ 2023/7/19 上午 11:17:03

Lot number : 3

ID information	(No. 1)		
商品名	乳白フィルム	周長	
顧客名	最高速度214m/min 分解能0.4mm	Ex1	
CODE番号		Ex2	
基材		Ex3	
Test condition			
Total defects	151	Label	0
Web length	7115.7 [m]	Segments	1 (從左側)
InspectWindow	360.0 [mm]		
Reference mode	週期12<平時>/週期12<平時>		
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3		

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
1	41.5	橫向刀絲	7096.1	21.8	0.4	2.2	2	78	1	OK
2	147.6	縱向刀絲疵點橫向刀絲	7094.6	19.8	5.0	4.9	10	71	8	OK
3	240.9	縱向刀絲疵點橫向刀絲	7094.1	23.0	5.3	5.9	1	103	0	OK
4	41.7	縱向刀絲疵點橫向刀絲	7093.4	22.2	1.0	9.5	5	169	0	OK
5	333.8	縱向刀絲疵點	7093.1	56.4	15.2	12.6	26	323	318	OK
6	332.0	縱向刀絲疵點橫向刀絲	7092.6	62.7	21.1	14.2	29	376	442	OK
7	298.9	縱向刀絲疵點	7070.1	52.0	20.5	11.3	14	22	321	OK
8	4.9	橫向刀絲	7069.2	17.5	9.4	2.8	0	75	7	OK
9	5.4	橫向刀絲	7068.7	17.5	9.2	1.7	2	54	7	OK
10	303.3	縱向刀絲疵點	7067.7	51.6	28.6	12.9	12	16	438	OK
11	8.0	橫向刀絲	7067.3	21.4	16.0	3.1	4	99	5	OK
12	8.4	縱向刀絲疵點	7064.5	34.1	1.5	37.6	1	650	1	OK
13	128.7	縱向刀絲疵點	7062.9	123.8	1.8	137.4	0	1879	1	OK
14	128.6	縱向刀絲疵點	7062.9	123.8	1.6	122.9	5	1841	1	OK
15	344.3	縱向刀絲疵點	7054.1	53.6	1.5	41.5	40	624	70	OK
16	344.2	縱向刀絲疵點	6977.3	92.9	1.5	99.6	0	1748	1	OK
17	253.4	微小疵點	6921.2	1.6	1.6	1.9	10	4	18	OK
18	342.7	縱向刀絲疵點	6859.8	108.0	1.8	126.7	22	1956	44	OK
19	342.9	縱向刀絲疵點	6859.8	111.1	1.6	115.5	14	1891	28	OK
20	342.3	縱向刀絲疵點	6837.8	112.7	1.5	71.5	3	1158	5	OK
21	149.2	縱向刀絲疵點	6706.0	260.0	2.6	227.7	17	1300	42	OK
22	149.8	縱向刀絲疵點	6664.4	114.3	1.5	90.8	0	1472	1	OK
23	148.8	縱向刀絲疵點	6613.9	110.3	1.6	82.4	3	1340	3	OK
24	149.1	縱向刀絲疵點	6610.4	44.5	1.8	31.6	0	573	1	OK
25	149.5	縱向刀絲疵點	6610.3	71.0	1.6	54.7	13	933	24	OK
26	149.9	縱向刀絲疵點	6604.7	152.8	1.6	158.0	2	1884	1	OK
27	148.6	縱向刀絲疵點	6603.7	90.1	1.5	85.9	78	1360	66	OK
28	199.4	縱向刀絲疵點	6582.3	8.7	2.2	2.3	9	15	20	OK
29	197.1	橫向刀絲	6578.0	3.2	1.8	2.3	1	0	57	OK
30	149.5	縱向刀絲疵點	6576.8	71.8	1.6	64.9	2	1136	9	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
31	9.5	縱向刀絲疵點	6554.3	126.6	1.8	110.0	7	1448	3	OK
32	148.6	縱向刀絲疵點	6532.0	50.4	1.5	47.9	9	807	9	OK
33	148.6	縱向刀絲疵點	6532.0	84.1	1.6	91.9	24	1557	14	OK
34	247.4	微小疵點	6504.6	2.0	1.6	2.4	8	8	28	OK
35	184.9	縱向刀絲疵點橫向刀絲	6456.7	2.0	5.4	6.3	1	169	0	OK
36	278.0	縱向刀絲疵點	6375.7	142.1	1.5	107.0	1	997	83	OK
37	284.3	縱向刀絲疵點	6324.3	7.9	1.8	2.8	1	19	45	OK
38	104.8	微小疵點	6280.0	2.4	2.2	3.5	9	5	54	OK
39	341.5	縱向刀絲疵點	6245.4	99.2	1.6	124.2	25	2133	28	OK
40	341.4	縱向刀絲疵點	6245.3	88.5	1.6	72.3	10	1247	24	OK
41	345.2	縱向刀絲疵點	6215.1	109.1	1.6	95.5	13	1542	9	OK
42	344.9	縱向刀絲疵點	6155.4	134.9	1.8	145.6	0	2062	0	OK
43	344.9	縱向刀絲疵點	6155.3	92.1	1.6	95.9	0	1662	0	OK
44	342.4	縱向刀絲疵點	6149.5	106.8	1.6	111.9	6	1749	19	OK
45	342.6	縱向刀絲疵點	6149.4	100.8	1.8	104.5	39	1737	43	OK
46	341.1	縱向刀絲疵點	6119.7	82.2	1.5	77.1	9	1331	10	OK
47	341.7	縱向刀絲疵點	6100.1	94.9	1.5	67.6	0	1261	1	OK
48	341.7	縱向刀絲疵點	6100.1	45.2	1.5	36.5	0	676	0	OK
49	273.0	縱向刀絲疵點	5921.6	4.0	1.8	1.6	0	19	16	OK
50	10.6	縱向刀絲疵點	5842.5	19.4	1.5	21.5	0	374	0	OK
51	7.0	縱向刀絲疵點	5541.8	44.8	1.5	39.5	12	661	6	OK
52	345.5	縱向刀絲疵點	5468.3	4.4	1.5	4.4	0	82	1	OK
53	70.5	縱向刀絲疵點	5387.6	2.4	2.5	4.2	10	14	68	OK
54	15.9	微小疵點	5293.4	2.0	1.6	1.8	4	5	27	OK
55	322.6	橫向刀絲	5209.4	9.1	24.6	1.9	9	107	26	OK
56	236.7	縱向刀絲疵點	5208.9	41.3	14.5	9.1	15	234	38	OK
57	337.4	縱向刀絲疵點	5208.7	57.2	11.9	7.0	37	76	182	OK
58	321.6	縱向刀絲疵點橫向刀絲	5207.9	51.6	28.7	13.3	16	24	197	OK
59	147.7	縱向刀絲疵點橫向刀絲	5207.7	54.0	5.1	11.7	1	292	21	OK
60	62.9	微小疵點	5181.5	2.4	1.5	2.2	1	0	39	OK
61	60.6	縱向刀絲疵點	5040.6	111.5	4.8	8.2	6	195	5	OK
62	55.5	縱向刀絲疵點橫向刀絲	5040.1	125.0	28.7	14.0	8	360	4	OK
63	47.8	縱向刀絲疵點	5039.7	61.9	33.3	9.5	55	155	304	OK
64	61.8	縱向刀絲疵點橫向刀絲	5039.1	111.5	7.0	8.8	15	189	13	OK
65	52.7	縱向刀絲疵點橫向刀絲	5038.7	190.1	37.5	9.6	8	271	8	OK
66	235.0	縱向刀絲疵點	5003.4	2.4	2.5	2.2	0	0	46	OK
67	265.4	微小疵點	4957.1	2.0	2.2	3.5	14	5	46	OK
68	263.9	縱向刀絲疵點	4951.4	7.1	17.1	1.6	3	6	32	OK
69	197.0	微小疵點	4948.1	2.0	2.1	2.8	0	2	53	OK
70	147.7	縱向刀絲疵點	4826.9	185.4	1.8	175.2	82	1499	36	OK
71	33.6	縱向刀絲疵點	4732.8	21.4	2.5	1.7	0	0	47	OK
72	276.2	縱向刀絲疵點	4701.5	117.9	1.6	105.1	3	1423	2	OK
73	245.2	微小疵點	4600.0	1.6	1.9	2.0	5	2	28	OK
74	329.2	縱向刀絲疵點	4232.9	161.5	1.6	132.3	0	1407	1	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
75	328.2	縱向刀絲疵點	4232.6	88.9	1.5	80.5	0	1411	1	OK
76	264.0	縱向刀絲疵點	4202.8	2.8	1.9	2.7	0	0	52	OK
77	89.9	縱向刀絲疵點	4175.7	78.6	1.5	72.9	2	1267	1	OK
78	328.4	縱向刀絲疵點	4051.6	80.6	1.5	69.5	0	1200	4	OK
79	328.1	縱向刀絲疵點	4051.0	154.8	1.5	128.7	0	1439	8	OK
80	300.5	微小疵點	4001.8	2.0	1.8	2.8	1	49	0	OK
81	147.7	縱向刀絲疵點	3990.4	132.6	1.5	63.7	13	743	16	OK
82	202.2	微小疵點	3979.4	1.6	1.6	1.8	3	7	23	OK
83	149.1	縱向刀絲疵點	3836.6	346.9	2.5	139.2	0	1294	9	OK
84	148.5	縱向刀絲疵點	3836.5	127.8	1.6	130.9	18	1777	10	OK
85	150.5	縱向刀絲疵點	3801.4	133.4	1.8	131.6	144	1140	249	OK
86	164.3	縱向刀絲疵點	3771.5	86.9	1.6	67.4	6	1211	9	OK
87	169.9	微小疵點	3734.3	1.6	1.6	1.8	2	6	23	OK
88	341.5	縱向刀絲疵點	3707.7	125.0	1.6	147.7	80	1855	37	OK
89	341.5	縱向刀絲疵點	3707.7	121.8	1.6	137.3	61	2074	22	OK
90	247.1	微小疵點	3585.9	1.6	1.9	2.6	4	3	38	OK
91	110.7	縱向刀絲疵點	3524.2	75.0	3.8	3.4	0	0	127	OK
92	86.1	微小疵點	3511.9	1.2	1.9	1.8	0	0	32	OK
93	149.5	縱向刀絲疵點	3485.3	200.8	1.9	166.6	2	1359	5	OK
94	149.8	縱向刀絲疵點	3485.2	181.0	1.8	148.5	5	1597	4	OK
95	147.4	縱向刀絲疵點	3483.1	104.8	1.5	95.3	31	1544	37	OK
96	166.1	縱向刀絲疵點	3404.1	62.3	1.5	55.5	0	971	0	OK
97	166.6	縱向刀絲疵點	3060.9	107.2	1.6	111.6	3	1779	1	OK
98	230.7	微小疵點	3030.3	2.0	1.8	1.7	11	3	25	OK
99	148.8	縱向刀絲疵點	3017.5	170.7	1.6	113.6	22	1271	39	OK
100	148.5	縱向刀絲疵點	2984.7	130.2	1.5	97.7	32	1221	61	OK
101	149.5	縱向刀絲疵點	2969.4	47.2	1.5	34.4	0	619	0	OK
102	149.1	縱向刀絲疵點	2926.3	125.0	1.5	113.0	57	1244	283	OK
103	149.6	縱向刀絲疵點	2926.1	179.8	1.6	159.9	58	1081	189	OK
104	148.3	縱向刀絲疵點	2924.6	150.4	1.8	152.7	234	1107	390	OK
105	165.9	縱向刀絲疵點	2804.4	127.4	1.9	126.8	73	1654	51	OK
106	243.0	縱向刀絲疵點	2629.8	119.1	1.8	83.7	2	1148	11	OK
107	145.5	縱向刀絲疵點	2605.5	92.5	1.5	72.0	19	1233	9	OK
108	338.3	縱向刀絲疵點	2509.4	100.8	1.5	83.4	0	1440	0	OK
109	152.9	縱向刀絲疵點	2484.9	106.8	1.6	122.2	20	1906	9	OK
110	153.0	縱向刀絲疵點	2484.8	90.5	1.5	87.5	26	1473	8	OK
111	354.1	縱向刀絲疵點	2474.5	3.2	1.6	1.6	0	31	0	OK
112	246.2	微小疵點	2455.5	2.0	1.9	2.2	9	7	31	OK
113	85.9	縱向刀絲疵點	2450.7	63.9	1.6	72.0	30	1197	36	OK
114	342.9	縱向刀絲疵點	2439.8	83.3	1.5	78.4	98	1122	145	OK
115	306.8	微小疵點	2413.9	2.4	1.2	2.0	0	0	39	OK
116	148.8	縱向刀絲疵點	2349.7	128.2	1.5	114.0	5	1487	0	OK
117	152.0	縱向刀絲疵點	1984.3	97.2	1.5	101.3	97	1589	65	OK
118	148.8	縱向刀絲疵點	1925.1	108.8	1.5	62.5	4	1058	6	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
119	150.1	縱向刀絲疵點	1897.8	176.6	1.5	177.4	32	1851	25	OK
120	278.1	縱向刀絲疵點	1875.5	121.5	1.5	73.9	2	1070	36	OK
121	150.2	縱向刀絲疵點	1843.4	43.3	1.5	31.6	0	589	5	OK
122	148.6	縱向刀絲疵點	1843.0	165.5	1.9	184.9	9	1980	4	OK
123	147.6	縱向刀絲疵點	1832.7	10.7	1.5	7.3	0	149	1	OK
124	220.4	微小疵點	1759.2	1.6	2.1	2.2	3	5	30	OK
125	87.5	縱向刀絲疵點	1653.4	66.7	1.5	51.1	29	865	35	OK
126	148.2	縱向刀絲疵點	1589.9	85.7	1.5	87.5	86	1314	124	OK
127	1.0	縱向刀絲疵點	1412.5	102.0	1.5	48.1	1	832	1	OK
128	196.4	微小疵點	708.8	2.4	2.1	3.5	12	3	48	OK
129	149.2	縱向刀絲疵點	459.4	38.9	1.5	30.2	0	543	4	OK
130	166.8	縱向刀絲疵點	457.8	105.2	1.6	95.1	3	1532	3	OK
131	166.5	縱向刀絲疵點	457.8	84.1	1.5	83.8	5	1447	4	OK
132	282.7	縱向刀絲疵點	283.9	6.0	1.6	5.6	0	96	5	OK
133	230.1	微小疵點	225.8	2.4	1.6	1.9	15	2	25	OK
		套色不準(開始)	187.0							
134	149.8	縱向刀絲疵點	185.5	54.8	1.5	48.4	3	831	2	OK
135	137.8	縱向刀絲疵點	165.4	167.1	1.8	169.4	12	1722	20	OK
136	222.2	微小疵點	158.5	1.6	2.3	2.4	0	0	45	OK
		套色不準(結束)	136.5							
137	47.4	縱向刀絲疵點	132.5	8.7	1.9	2.1	7	12	27	OK
138	330.8	縱向刀絲疵點橫向刀絲	132.0	31.8	7.9	21.2	16	23	334	OK
139	241.2	淡瑕疵橫向刀絲	131.6	38.1	6.3	36.7	0	878	0	OK
140	243.7	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	131.3	93.7	20.4	45.9	0	1065	0	OK
141	232.1	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	130.6	208.8	89.8	167.9	11	2031	609	OK
142	163.1	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	122.6	182.2	237.6	7976.7	0	28466	0	OK
143	120.3	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	122.1	237.0	272.9	7696.8	0	15268	443	OK
144	136.5	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	121.6	228.2	276.0	17331.5	0	33493	930	OK
145	93.8	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	121.1	252.0	272.3	8492.0	0	8686	368	OK
146	220.4	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	120.3	77.8	89.9	284.1	0	2702	0	OK
147	230.5	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	114.3	211.9	103.1	404.1	0	3381	0	OK
148	220.5	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	113.8	131.8	124.5	392.6	0	3201	0	OK
149	230.7	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	113.3	248.9	124.5	380.8	0	3175	0	OK
150	225.2	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	112.8	125.8	124.5	378.9	0	1556	0	OK
151	226.4	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	112.3	136.9	124.4	373.9	0	3228	0	OK