

# Inspection Result Report

Inspected date : 2023/8/10 下午 12:12:08 ~ 2023/8/10 下午 01:31:18

Lot number : 5

ID information	( No. 2 )	
商品名	標準透明6-6-3	周長
顧客名		Ex1
CODE番号		Ex2
基材		Ex3
Test condition		
Total defects	38	Label 0
Web length	6066.4 [m]	Segments 1 ( 從左側 )
InspectWindow	937.7 [mm]	
Reference mode	無更新/無更新	
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3	

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 1	624.4	点状疵点縱向刀絲疵點	5569.8	2.4	2.9	5.9	0	19	0	-
* 2	924.2	縱向刀絲疵點	3695.5	1.6	2.7	2.6	2	25	0	-
* 3	930.1	縱向刀絲疵點	3641.0	1.6	2.2	2.3	0	27	0	-
* 4	866.6	点状疵点縱向刀絲疵點	228.5	216.0	49.6	60.7	0	40	506	-
* 5	880.3	点状疵点縱向刀絲疵點	227.6	318.4	11.2	306.3	0	0	1410	-
* 6	738.9	縱向刀絲疵點	216.2	9.2	0.5	4.4	1	39	5	-
* 7	733.8	縱向刀絲疵點	215.8	57.2	8.3	4.7	3	143	23	-
* 8	93.2	縱向刀絲疵點	214.7	9.6	4.6	6.8	0	72	29	-
* 9	228.2	縱向刀絲疵點	214.3	45.2	1.0	7.5	0	199	2	-
* 10	553.4	縱向刀絲疵點	213.6	34.8	1.0	9.9	0	164	0	-
* 11	699.8	点状疵点	194.7	58.4	0.5	13.3	0	146	0	-
* 12	565.8	点状疵点縱向刀絲疵點	194.0	434.0	2.2	99.7	0	0	341	-
* 13	372.4	点状疵点縱向刀絲疵點	193.3	326.8	2.2	166.1	0	589	0	-
* 14	372.7	点状疵点縱向刀絲疵點	192.5	237.6	2.2	84.6	0	577	0	-
* 15	565.8	点状疵点縱向刀絲疵點	191.8	508.0	2.2	105.8	0	0	397	-
* 16	399.8	縱向刀絲疵點	115.7	8.8	0.5	4.1	3	0	40	-
* 17	934.2	点状疵点縱向刀絲疵點	115.1	11.2	1.2	4.4	0	31	0	-
* 18	448.1	点状疵点	113.0	95.2	1.2	43.0	0	0	454	-
* 19	378.3	点状疵点縱向刀絲疵點	112.6	459.2	18.3	267.7	0	445	0	-
* 20	266.2	点状疵点縱向刀絲疵點	111.8	700.4	42.2	-	-	-	-	-
* 21	260.1	点状疵点縱向刀絲疵點	111.3	336.8	41.7	634.3	0	2262	0	-
* 22	898.3	点状疵点縱向刀絲疵點	110.1	311.2	6.8	269.2	0	0	0	-
* 23	567.5	縱向刀絲疵點	71.4	408.0	0.5	96.9	16	235	32	-
* 24	567.3	点状疵点縱向刀絲疵點	70.7	803.2	2.0	140.5	0	1	0	-
* 25	567.3	点状疵点縱向刀絲疵點	70.0	803.2	2.2	234.4	0	737	0	-
* 26	374.6	点状疵点縱向刀絲疵點	69.3	803.2	5.1	359.2	0	0	1163	-
* 27	241.8	点状疵点縱向刀絲疵點	68.5	803.2	2.7	463.7	0	1441	0	-
* 28	699.8	点状疵点	58.6	19.6	0.5	5.9	0	67	0	-
* 29	699.8	点状疵点	58.1	325.2	0.5	126.1	0	438	0	-
* 30	565.8	点状疵点縱向刀絲疵點	57.4	650.0	2.2	220.7	0	0	715	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 31	565.8	点状疵点縱向刀絲疵點	56.6	327.6	2.2	184.4	0	0	629	—
* 32	699.8	点状疵点	55.9	325.6	1.5	154.9	0	509	0	—
* 33	700.3	縱向刀絲疵點	46.1	95.2	0.5	13.8	0	106	67	—
* 34	700.3	縱向刀絲疵點	45.5	318.4	0.5	67.8	5	278	211	—
* 35	567.8	点状疵点縱向刀絲疵點	44.7	744.8	1.0	80.1	0	127	0	—
* 36	567.8	点状疵点縱向刀絲疵點	43.9	803.2	1.0	80.3	0	34	0	—
* 37	567.8	点状疵点縱向刀絲疵點	43.2	803.2	2.0	80.4	0	41	0	—
* 38	3.6	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	3.0	15.6	7.6	71.7	0	761	0	—