## Inspection Result Report

Inspected date: 2023/8/10 上午 10:55:13 ~ 2023/8/10 下午 12:12:08 Lot number: 4

ID information (No. 2)

商品名標準透明6-6-3周長顧客名Ex1CODE番号Ex2基材Ex3

Test condition

Total defects 36 Label 0

Web length 5894.3 [m] Segments 1 (從左側)

InspectWindow 937.7 [mm]
Reference mode 無更新/無更新

Lighting #0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3

		- 1017								
疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
1	737.4	点状疵点縱向刀絲疵點	5749.3	2.4	2.9	5.7	0	0	18	_
2	566.1	点状疵点	5483.6	155.2	1.5	37.2	0	0	274	_
3	373.2	点状疵点	5483.4	149.6	0.5	58.2	0	418	0	_
4	696.2	点状疵点縱向刀絲疵點	5482.2	270.4	2.4	127.1	0	516	0	_
5	696.2	点状疵点縱向刀絲疵點	5481.5	356.4	2.4	144.9	0	537	0	_
6	564.3	点状疵点縱向刀絲疵點	5481.0	329.2	2.2	169.8	0	0	611	-
7	114.4	点状疵点	5330.6	0.8	22.7	17.0	0	0	179	_
8	757.5	点状疵点	5287.0	1.2	23.2	22.8	0	275	0	_
9	88.5	点状疵点	5286.7	1.6	72.3	71.4	0	1021	0	_
10	758.2	点状疵点	5276.8	0.8	22.9	18.2	0	187	0	_
- 11	123.4	点状疵点	5276.2	1.2	138.7	108.6	0	0	768	_
12	141.0	点状疵点	5274.7	1.6	178.5	180.0	0	0	1024	_
13	115.1	点状疵点	5273.5	0.8	22.7	17.9	0	184	0	_
14	654.9	縱向刀絲疵點	2120.7	2.0	2.7	2.5	1	33	1	_
15	900.5	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	2120.7	2.0	2.9	5.2	0	15	0	_
16	125.9	縱向刀絲疵點	108.5	95.2	0.7	17.8	0	22	247	_
17	125.9	縱向刀絲疵點	108.1	96.0	0.7	33.2	1	22	344	_
18	108.0	縱向刀絲疵點	107.5	179.2	54.2	59.1	28	262	483	_
19	759.2	面状重疵点縱向刀絲疵點	106.7	179.2	40.5	_	_	_	_	_
20	697.9	点状疵点	105.8	171.2	3.4	-	_	_	_	_
21	448.1	縱向刀絲疵點	97.7	96.4	0.5	31.2	17	2	329	_
22	447.9	縱向刀絲疵點	96.9	96.4	0.7	27.2	7	3	284	_
23	126.6	点状疵点縱向刀絲疵點	96.2	97.2	2.0	51.9	0	0	108	-
24	698.4	点状疵点縱向刀絲疵點	95.0	101.2	3.7	71.9	0	764	0	_
25	372.4	点状疵点縱向刀絲疵點	94.7	311.2	3.9	136.1	0	1078	0	_
26	448.1	縱向刀絲疵點	55.1	96.4	0.5	46.2	0	4	473	_
27	699.8	点状疵点	54.1	131.6	1.5	63.3	0	494	0	_
28	240.6	点状疵点縱向刀絲疵點	53.4	263.2	2.2	86.5	0	0	879	_
29	565.8	点状疵点縱向刀絲疵點	52.9	328.4	2.4	196.1	0	0	857	_
30	237.2	点状疵点縱向刀絲疵點	52.3	463.6	14.6	358.9	0	0	1429	_
	-				-					

	疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
*	31	738.9	縱向刀絲疵點	32.8	8.8	0.5	3.7	0	39	0	_
*	32	738.9	縱向刀絲疵點	32.1	9.2	0.5	3.9	0	41	0	-
*	33	738.9	縱向刀絲疵點	31.3	9.2	0.5	3.9	1	40	0	_
*	34	738.9	縱向刀絲疵點	30.6	9.6	0.7	4.1	1	43	0	_
*	35	414.7	縱向刀絲疵點	29.8	9.6	0.5	4.0	9	32	1	_
*	36	10.6	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	1.8	18.0	21.0	268.4	0	2875	0	_