

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/8/10 下午 01:31:18 ~ 2023/8/10 下午 02:50:20

Lot number : 6

ID information	(No. 2)	
商品名	標準透明6-6-3	周長
顧客名		Ex1
CODE番号		Ex2
基材		Ex3
Test condition		
Total defects	87	Label 0
Web length	6061.7 [m]	Segments 1 (從左側)
InspectWindow	937.7 [mm]	
Reference mode	無更新/無更新	
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3	

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 1	603.9	縱向刀絲疵點	5767.4	2.0	2.2	3.2	0	40	0	-
* 2	603.9	縱向刀絲疵點	5766.4	2.0	2.4	3.3	0	39	0	-
* 3	701.8	縱向刀絲疵點	3934.0	44.4	0.5	12.8	0	79	66	-
* 4	701.8	縱向刀絲疵點	3933.3	50.4	0.5	4.7	0	51	37	-
* 5	59.0	点状疵点縱向刀絲疵點	3932.2	104.8	4.2	60.4	0	0	656	-
* 6	71.2	点状疵点縱向刀絲疵點	3931.6	626.8	64.2	1596.8	0	251	5269	-
* 7	57.5	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	3931.1	803.2	81.5	5301.4	0	0	7717	-
* 8	192.3	縱向刀絲疵點	3266.1	1.2	1.2	0.8	5	2	2	-
* 9	186.2	縱向刀絲疵點	3265.3	1.2	1.5	1.2	0	14	1	-
* 10	192.0	縱向刀絲疵點	3264.2	0.8	0.5	0.4	0	2	2	-
* 11	190.1	縱向刀絲疵點	3263.4	1.2	0.5	0.6	0	6	0	-
* 12	186.2	縱向刀絲疵點	3262.7	0.8	0.5	0.3	0	4	0	-
* 13	195.2	縱向刀絲疵點	3261.2	1.2	7.8	1.1	0	17	1	-
* 14	186.7	縱向刀絲疵點	3260.1	0.8	1.2	0.4	0	6	0	-
* 15	190.8	縱向刀絲疵點	3259.7	0.8	1.5	0.7	1	2	5	-
* 16	192.0	縱向刀絲疵點	3259.0	1.2	1.2	0.7	0	9	0	-
* 17	186.2	縱向刀絲疵點	3257.8	0.8	0.5	0.4	0	4	0	-
* 18	192.3	縱向刀絲疵點	3256.7	1.2	1.7	1.4	0	16	0	-
* 19	192.3	縱向刀絲疵點	3254.5	0.8	1.5	0.7	0	7	0	-
* 20	186.4	縱向刀絲疵點	3253.4	0.8	1.2	0.5	0	6	0	-
* 21	186.2	縱向刀絲疵點	3253.0	0.8	0.5	0.3	0	4	0	-
* 22	192.3	縱向刀絲疵點	3252.2	0.8	1.2	0.7	0	8	0	-
* 23	186.2	縱向刀絲疵點	3250.7	0.8	0.5	0.3	0	4	0	-
* 24	192.5	縱向刀絲疵點	3249.3	0.8	1.5	0.8	1	3	4	-
* 25	186.2	縱向刀絲疵點	3248.5	0.8	0.5	0.4	0	4	0	-
* 26	190.6	縱向刀絲疵點	3247.8	1.2	1.5	0.9	1	5	5	-
* 27	186.2	縱向刀絲疵點	3246.3	0.8	0.5	0.3	0	3	0	-
* 28	192.0	縱向刀絲疵點	3244.8	0.8	1.5	0.8	1	0	7	-
* 29	192.3	縱向刀絲疵點	3242.5	0.8	1.2	0.5	0	1	5	-
* 30	192.3	縱向刀絲疵點	3241.0	1.6	0.7	1.1	1	7	3	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 31	192.3	縱向刀絲疵點	3238.8	0.8	0.5	0.4	0	2	2	-
* 32	736.7	縱向刀絲疵點	3220.4	5.6	0.5	1.5	0	8	10	-
* 33	736.7	縱向刀絲疵點	3218.9	2.4	0.5	0.7	0	4	4	-
* 34	736.7	縱向刀絲疵點	3218.2	6.4	0.5	1.3	0	6	9	-
* 35	736.7	縱向刀絲疵點	3217.4	1.6	0.5	0.6	0	3	5	-
* 36	813.1	縱向刀絲疵點	3213.0	54.8	15.4	25.0	61	185	130	-
* 37	807.8	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	3212.2	13.6	5.1	32.1	0	38	0	-
* 38	204.2	点状疵点縱向刀絲疵點	3211.5	38.0	23.4	40.0	0	37	0	-
* 39	17.5	縱向刀絲疵點	3210.8	9.6	3.7	5.2	3	42	21	-
* 40	171.8	縱向刀絲疵點	3210.4	2.0	2.4	3.5	6	33	2	-
* 41	412.2	縱向刀絲疵點	3200.6	0.8	0.5	0.3	0	2	1	-
* 42	471.8	縱向刀絲疵點	3151.0	2.0	1.7	2.1	0	26	0	-
* 43	471.6	縱向刀絲疵點	3150.5	4.0	1.7	4.2	0	47	0	-
* 44	471.6	縱向刀絲疵點	3149.9	4.0	1.7	4.3	0	48	0	-
* 45	695.7	縱向刀絲疵點	3147.4	2.8	1.7	2.1	0	24	0	-
* 46	412.0	縱向刀絲疵點	3139.4	4.4	0.7	0.6	0	6	4	-
* 47	412.0	縱向刀絲疵點	3138.6	1.2	0.7	0.3	0	3	2	-
* 48	695.9	縱向刀絲疵點	3135.3	10.4	1.7	4.7	0	54	3	-
* 49	412.0	縱向刀絲疵點	3134.9	1.6	0.7	0.5	0	4	2	-
* 50	742.1	縱向刀絲疵點	3120.9	1.2	2.0	1.8	1	0	17	-
* 51	732.3	縱向刀絲疵點	3120.1	1.2	2.0	2.0	1	0	19	-
* 52	736.2	縱向刀絲疵點	3114.7	5.2	0.5	1.0	0	8	6	-
* 53	736.5	縱向刀絲疵點	3114.0	3.2	0.5	0.4	0	0	6	-
* 54	736.2	縱向刀絲疵點	3112.5	5.2	0.5	1.0	0	8	6	-
* 55	736.5	縱向刀絲疵點	3111.3	2.4	0.5	0.9	0	0	10	-
* 56	379.8	縱向刀絲疵點	3064.7	3.6	1.7	4.4	0	49	0	-
* 57	120.5	縱向刀絲疵點	3047.9	0.8	1.7	1.2	0	11	1	-
* 58	880.3	縱向刀絲疵點	3046.3	7.6	2.0	5.8	1	11	49	-
* 59	736.7	縱向刀絲疵點	3042.6	2.0	0.5	0.5	0	0	7	-
* 60	736.7	縱向刀絲疵點	3027.7	2.4	0.5	0.7	0	2	7	-
* 61	736.7	縱向刀絲疵點	3026.9	4.8	0.5	1.2	0	4	10	-
* 62	736.7	縱向刀絲疵點	2978.7	6.4	0.5	1.0	0	2	12	-
* 63	736.7	縱向刀絲疵點	2977.6	4.0	0.5	0.9	0	0	12	-
* 64	736.7	縱向刀絲疵點	2975.7	1.2	0.5	0.5	0	0	6	-
* 65	736.7	縱向刀絲疵點	2975.0	7.6	0.5	1.5	0	8	9	-
* 66	736.7	縱向刀絲疵點	2973.9	7.2	0.5	1.9	1	4	16	-
* 67	736.7	縱向刀絲疵點	2973.5	5.6	0.5	1.2	0	2	12	-
* 68	736.7	縱向刀絲疵點	2972.0	8.0	0.5	1.9	0	7	14	-
* 69	736.7	縱向刀絲疵點	2970.5	3.2	0.5	0.3	0	2	3	-
* 70	736.7	縱向刀絲疵點	2969.4	4.0	0.5	0.9	0	4	7	-
* 71	736.7	縱向刀絲疵點	2969.0	7.6	0.5	1.3	0	1	18	-
* 72	93.4	点状疵点縱向刀絲疵點	2133.2	22.8	5.1	40.8	0	0	231	-
* 73	142.2	縱向刀絲疵點	2085.2	23.6	2.4	5.7	0	0	74	-
* 74	755.0	縱向刀絲疵點	1442.8	3.6	1.2	2.1	0	24	0	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 75	589.5	点状疵点縱向刀絲疵點	1140.4	2.4	3.4	5.7	0	25	0	—
* 76	573.9	縱向刀絲疵點	212.6	1.2	2.0	2.0	0	20	0	—
* 77	126.6	縱向刀絲疵點	139.8	24.0	0.7	14.9	0	14	148	—
* 78	126.8	点状疵点縱向刀絲疵點	139.1	97.2	2.4	81.2	0	0	624	—
* 79	448.4	点状疵点縱向刀絲疵點	138.7	97.6	2.7	115.4	0	0	1185	—
* 80	430.1	面状重疵点縱向刀絲疵點	138.1	179.2	68.4	—	—	—	—	—
* 81	372.7	点状疵点	136.9	265.2	4.2	—	—	—	—	—
* 82	700.8	縱向刀絲疵點	96.8	288.8	0.5	47.0	7	322	130	—
* 83	700.8	縱向刀絲疵點	96.1	328.0	0.5	53.6	92	267	138	—
* 84	701.8	縱向刀絲疵點	95.4	559.2	9.8	71.7	92	263	169	—
* 85	375.1	縱向刀絲疵點	94.7	426.4	0.2	36.1	165	73	12	—
* 86	702.3	縱向刀絲疵點	94.0	216.0	9.8	53.4	74	316	132	—
* 87	14.1	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	1.9	16.0	24.7	292.0	0	3151	0	—