

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/7/20 上午 09:35:40 ~ 2023/7/20 下午 02:58:29

Lot number : 4

ID information	(No. 1)		
商品名	乳白フィルム	周長	
顧客名	最高速度214m/min 分解能0.4mm	Ex1	
CODE番号		Ex2	
基材		Ex3	
Test condition			
Total defects	109	Label	0
Web length	7953.6 [m]	Segments	1 (從左側)
InspectWindow	356.4 [mm]		
Reference mode	週期12<平時>/週期12<平時>		
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3		

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
1	41.9	縱向刀絲疵點	7938.0	42.9	86.4	64.4	73	1190	23	OK
2	236.6	縱向刀絲疵點	7900.7	19.4	1.6	17.0	1	315	4	OK
3	286.1	縱向刀絲疵點	7884.1	34.1	6.6	33.5	6	616	2	OK
4	84.9	縱向刀絲疵點	7809.7	69.5	1.6	70.1	0	1216	0	OK
5	273.5	縱向刀絲疵點	7748.4	186.9	1.9	171.0	5	1525	6	OK
6	22.7	縱向刀絲疵點橫向刀絲	7653.5	2.4	2.5	3.1	13	38	16	OK
7	144.0	淡瑕疵縱向刀絲疵點	7637.2	172.7	2.1	210.5	0	647	0	OK
8	127.5	縱向刀絲疵點	7291.5	6.0	1.5	5.1	2	94	0	OK
9	48.1	微小疵點	7285.2	2.4	1.6	1.6	1	33	0	OK
10	272.4	縱向刀絲疵點	7245.2	143.7	1.8	122.0	0	1446	3	OK
11	73.1	微小疵點	7203.3	2.0	2.2	3.8	3	7	60	OK
12	228.3	縱向刀絲疵點	7196.5	17.9	2.9	2.9	14	3	42	OK
13	153.7	淡瑕疵縱向刀絲疵點	6910.7	77.4	1.6	104.5	0	805	0	OK
14	5.2	縱向刀絲疵點	6898.5	122.2	1.8	76.7	0	1010	4	OK
15	55.1	縱向刀絲疵點	6806.7	5.2	1.5	3.7	1	60	5	OK
16	145.2	縱向刀絲疵點	6586.1	121.1	1.8	82.2	5	1121	21	OK
17	147.0	微小疵點	6476.4	2.0	1.8	2.1	5	0	35	OK
18	140.5	縱向刀絲疵點	6465.3	67.1	1.6	59.7	53	952	69	OK
19	224.9	微小疵點	6428.3	1.6	1.6	1.8	0	0	31	OK
20	43.0	縱向刀絲疵點	6264.7	3.6	2.2	3.1	0	0	60	OK
21	260.6	微小疵點	6123.8	1.6	1.8	2.0	1	1	32	OK
22	237.9	微小疵點	5908.7	2.0	1.5	1.7	0	0	33	OK
23	125.7	縱向刀絲疵點	5841.8	5.6	1.6	1.6	2	20	15	OK
24	224.5	微小疵點	5820.4	2.0	1.5	1.9	3	11	23	OK
25	218.2	縱向刀絲疵點	5818.4	156.0	10.7	30.2	52	130	417	OK
26	274.5	縱向刀絲疵點	5810.5	6.4	2.2	2.9	1	37	25	OK
27	147.4	微小疵點	5757.4	2.4	2.3	2.4	2	3	52	OK
28	226.9	微小疵點	5718.4	1.6	1.6	1.6	4	9	19	OK
29	137.1	微小疵點	5717.9	2.0	2.1	2.2	0	0	47	OK
30	144.5	縱向刀絲疵點	5698.2	146.1	1.5	137.2	7	1925	8	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
31	144.3	縱向刀絲疵點	5697.7	156.0	1.5	174.1	56	1709	80	OK
32	213.2	縱向刀絲疵點	5553.2	66.3	1.6	69.1	0	1187	3	OK
33	145.1	縱向刀絲疵點	5354.1	54.8	1.5	57.6	26	928	42	OK
34	145.1	縱向刀絲疵點	5354.1	56.0	1.5	57.8	26	935	42	OK
35	161.8	縱向刀絲疵點	5303.2	56.8	1.5	49.8	4	871	10	OK
36	161.8	縱向刀絲疵點	5303.2	59.5	1.5	50.8	6	887	12	OK
37	136.3	縱向刀絲疵點	5194.9	138.1	2.1	112.3	0	1563	0	OK
38	191.1	縱向刀絲疵點	5164.3	66.3	1.5	62.3	0	1074	4	OK
39	144.3	縱向刀絲疵點	5008.4	141.7	1.5	102.6	0	1398	0	OK
40	3.6	縱向刀絲疵點	4854.3	76.6	1.6	74.4	0	1275	4	OK
41	312.8	縱向刀絲疵點	4785.6	2.8	1.5	1.7	0	39	0	OK
42	271.6	縱向刀絲疵點	4688.7	66.3	1.9	26.1	0	560	0	OK
43	3.3	縱向刀絲疵點	4621.3	19.4	1.5	13.6	0	239	0	OK
44	272.1	縱向刀絲疵點	4581.0	69.5	1.5	59.0	0	1019	1	OK
45	5.3	縱向刀絲疵點	4562.7	77.0	1.5	54.1	0	938	0	OK
46	327.1	縱向刀絲疵點	4554.1	153.2	1.5	110.4	0	1156	0	OK
47	2.1	縱向刀絲疵點	4433.0	34.1	1.5	26.6	0	466	0	OK
48	4.6	縱向刀絲疵點	4432.5	33.3	1.9	20.6	0	358	0	OK
49	204.5	縱向刀絲疵點	4391.9	65.5	1.5	59.8	3	1023	4	OK
50	124.0	縱向刀絲疵點	4372.8	159.2	1.6	139.3	34	1419	28	OK
51	169.4	縱向刀絲疵點橫向刀絲	4334.1	3.6	2.5	2.7	0	1	61	OK
52	171.1	微小疵點	4333.5	2.4	0.9	1.6	5	2	24	OK
53	76.9	微小疵點	4210.5	1.6	1.8	2.3	7	8	25	OK
54	82.5	微小疵點	4135.9	2.0	1.5	1.7	1	0	39	OK
55	123.8	縱向刀絲疵點	3841.2	5.6	1.9	2.1	5	37	7	OK
56	311.0	縱向刀絲疵點	3812.6	150.0	2.1	117.4	54	1282	73	OK
57	122.5	縱向刀絲疵點	3754.0	70.6	1.5	60.5	110	641	294	OK
58	144.6	縱向刀絲疵點	3692.3	175.4	1.8	193.3	82	1694	173	OK
59	143.6	縱向刀絲疵點	3377.6	10.3	1.5	8.9	0	158	0	OK
60	233.1	縱向刀絲疵點	3361.3	69.9	1.5	81.8	37	1333	50	OK
61	139.6	縱向刀絲疵點	3356.0	40.9	1.5	30.5	47	408	120	OK
62	65.7	微小疵點	3312.7	2.0	1.9	2.8	8	7	38	OK
63	272.5	縱向刀絲疵點	3102.0	66.7	1.5	60.1	0	1038	0	OK
64	124.3	縱向刀絲疵點	2858.4	136.9	1.8	153.2	10	1926	4	OK
65	145.3	縱向刀絲疵點	2684.7	44.1	1.5	43.3	0	776	2	OK
66	144.3	縱向刀絲疵點	2684.3	139.3	1.6	130.8	7	1659	15	OK
67	273.4	縱向刀絲疵點	2654.0	216.3	1.5	150.6	0	1404	15	OK
68	171.7	微小疵點	2643.6	2.4	1.3	2.2	2	1	39	OK
69	112.5	縱向刀絲疵點	2505.6	8.3	1.5	2.4	0	34	12	OK
70	129.8	縱向刀絲疵點	2335.5	9.9	3.2	2.2	0	0	48	OK
71	306.8	縱向刀絲疵點	2105.3	3.2	1.8	2.4	0	1	44	OK
72	143.6	縱向刀絲疵點	2043.4	315.9	2.6	170.9	5	1819	8	OK
73	228.1	微小疵點	1964.1	1.6	1.6	1.6	0	0	30	OK
74	259.9	微小疵點	1816.4	1.6	1.9	2.3	4	14	22	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
75	122.5	縱向刀絲疵點	1747.4	103.2	1.6	83.5	133	1174	83	OK
76	148.9	縱向刀絲疵點	1694.5	28.6	1.5	21.9	0	396	0	OK
77	147.7	縱向刀絲疵點	1693.6	165.9	1.9	152.1	5	1745	0	OK
78	144.0	縱向刀絲疵點	1599.8	189.7	1.5	231.4	1	1790	2	OK
79	145.3	縱向刀絲疵點	1555.7	111.9	1.6	97.3	15	1467	17	OK
80	144.0	縱向刀絲疵點	1527.5	181.0	2.2	164.8	9	1271	20	OK
81	83.8	縱向刀絲疵點	1520.5	65.9	1.5	56.0	0	994	0	OK
82	194.6	縱向刀絲疵點	1439.3	7.9	1.6	1.6	5	12	12	OK
83	194.9	縱向刀絲疵點	1438.8	10.7	2.6	2.3	6	17	21	OK
84	224.7	縱向刀絲疵點	1390.7	2.0	3.4	3.7	0	0	82	OK
85	222.4	微小疵點	1389.6	1.2	2.3	1.8	0	0	36	OK
86	144.8	縱向刀絲疵點	1308.3	134.2	1.9	55.6	4	734	8	OK
87	259.6	微小疵點	1126.0	1.6	1.5	1.6	8	0	19	OK
88	57.0	微小疵點	1022.6	1.6	1.6	2.1	0	1	36	OK
89	302.8	縱向刀絲疵點	1022.1	26.2	4.0	20.5	60	263	36	OK
90	276.2	縱向刀絲疵點	1015.8	12.3	3.1	8.3	11	140	3	OK
91	276.2	縱向刀絲疵點	1015.8	12.3	3.1	8.3	11	140	3	OK
92	144.6	縱向刀絲疵點	855.6	163.9	1.9	172.7	104	1426	233	OK
93	3.8	縱向刀絲疵點	847.6	76.6	1.5	51.5	0	890	0	OK
94	273.4	縱向刀絲疵點	798.1	129.4	1.5	95.5	0	1198	3	OK
95	143.3	縱向刀絲疵點	795.4	134.2	1.8	125.2	35	1615	31	OK
96	143.6	淡瑕疵縱向刀絲疵點	754.8	199.2	2.1	225.0	0	170	0	OK
97	143.2	縱向刀絲疵點	752.3	122.6	1.8	121.9	93	1501	93	OK
98	143.3	縱向刀絲疵點	750.4	172.3	3.4	158.8	1	1817	3	OK
99	143.7	縱向刀絲疵點	743.0	98.8	1.8	95.6	10	1652	3	OK
100	145.3	縱向刀絲疵點	742.7	421.1	2.5	328.7	0	937	0	OK
101	271.3	縱向刀絲疵點	658.5	69.1	1.6	66.7	0	1152	0	OK
102	162.3	縱向刀絲疵點	633.4	64.7	1.5	58.3	8	999	6	OK
103	122.9	縱向刀絲疵點	628.5	158.4	1.8	103.4	38	944	56	OK
104	33.9	縱向刀絲疵點	541.1	6.0	2.1	3.0	2	49	16	OK
105	145.6	縱向刀絲疵點	440.0	27.8	1.5	22.3	1	403	2	OK
106	143.9	縱向刀絲疵點	439.6	181.0	2.1	154.9	7	1705	5	OK
107	144.6	縱向刀絲疵點	435.5	133.0	1.9	126.3	17	1500	30	OK
108	144.3	縱向刀絲疵點	435.5	181.0	2.1	154.2	44	1733	74	OK
109	162.5	縱向刀絲疵點	233.1	86.5	1.6	84.1	6	1442	15	OK
		套色不準(開始)	28.0							
		套色不準(結束)	22.0							