

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/8/9 下午 02:20:08 ~ 2023/8/9 下午 03:44:45

Lot number : 6

ID information (No. 2)			
商品名	標準透明6-6-3	周長	
顧客名		Ex1	
CODE番号		Ex2	
基材		Ex3	
Test condition			
Total defects	68	Label	0
Web length	6140.6 [m]	Segments	1 (從左側)
InspectWindow	940.6 [mm]		
Reference mode	週期10<平時>/週期10<平時>		
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3		

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 1	457.9	縱向刀絲疵點	6115.5	37.2	2.0	55.5	7	563	0	-
* 2	568.7	縱向刀絲疵點	6072.1	304.4	0.5	77.1	7	230	15	-
* 3	700.8	縱向刀絲疵點	6072.0	40.4	0.5	12.5	0	96	46	-
* 4	810.7	縱向刀絲疵點	5987.4	2.4	2.4	4.0	3	0	41	-
* 5	64.1	点状疵点縱向刀絲疵點	5984.8	12.8	2.2	22.9	0	35	0	-
* 6	875.6	点状疵点縱向刀絲疵點	5895.8	4.8	3.7	8.8	0	0	25	-
* 7	9.6	点状疵点縱向刀絲疵點	5796.2	169.6	3.2	339.4	0	736	0	-
* 8	842.1	縱向刀絲疵點	5644.2	4.8	1.7	2.1	0	1	23	-
* 9	736.4	縱向刀絲疵點	5641.3	2.0	3.2	3.0	0	31	0	-
* 10	314.3	縱向刀絲疵點	5600.4	15.2	2.2	19.3	1	201	1	-
* 11	83.1	縱向刀絲疵點	5518.5	10.4	1.7	7.7	0	82	0	-
* 12	401.7	縱向刀絲疵點	5427.3	44.8	2.9	81.1	3	828	0	-
* 13	279.2	縱向刀絲疵點	5423.2	61.6	2.4	77.7	0	800	0	-
* 14	304.8	縱向刀絲疵點	5396.7	29.2	0.7	6.3	0	76	0	-
* 15	58.7	点状疵点縱向刀絲疵點	5299.6	42.0	2.7	89.9	0	300	0	-
* 16	784.3	点状疵点縱向刀絲疵點	5255.9	2.4	2.2	4.2	0	0	11	-
* 17	240.8	点状疵点縱向刀絲疵點	4916.9	70.4	3.7	97.8	0	24	0	-
* 18	813.3	点状疵点縱向刀絲疵點	4856.2	8.0	4.2	20.6	0	136	0	-
* 19	662.9	点状疵点縱向刀絲疵點	4737.3	12.4	2.9	18.4	0	33	0	-
* 20	123.6	点状疵点縱向刀絲疵點	4617.9	45.2	4.4	130.6	0	581	0	-
* 21	886.1	点状疵点縱向刀絲疵點	4614.6	22.4	2.9	54.1	0	285	0	-
* 22	571.4	縱向刀絲疵點	4603.0	277.2	4.6	364.7	0	906	0	-
* 23	573.3	縱向刀絲疵點	4602.8	215.6	4.6	230.5	0	1389	0	-
* 24	513.3	縱向刀絲疵點	4567.2	42.8	2.9	60.9	0	627	0	-
* 25	835.6	点状疵点縱向刀絲疵點	4540.1	45.6	2.4	93.2	0	166	0	-
* 26	478.4	縱向刀絲疵點	4414.2	37.2	2.2	30.5	0	327	0	-
* 27	284.8	縱向刀絲疵點	4231.6	203.6	2.9	251.4	5	1425	2	-
* 28	786.7	縱向刀絲疵點	4145.7	2.8	3.7	3.1	0	0	37	-
* 29	598.5	縱向刀絲疵點	4131.7	51.2	2.2	39.9	0	431	0	-
* 30	904.2	縱向刀絲疵點	4061.8	4.4	2.0	4.2	2	46	0	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 31	192.7	縱向刀絲疵點	3928.8	4.0	1.5	2.0	0	23	0	-
* 32	878.8	縱向刀絲疵點	3860.7	12.8	0.5	3.2	0	37	0	-
* 33	852.4	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	3739.3	10.8	8.1	27.3	0	334	0	-
* 34	780.6	縱向刀絲疵點	3653.3	29.2	1.7	29.1	0	306	0	-
* 35	785.8	点状疵点縱向刀絲疵點	3476.0	22.4	2.7	48.6	0	102	0	-
* 36	820.9	縱向刀絲疵點	3399.4	30.4	1.7	2.0	0	39	0	-
* 37	819.9	縱向刀絲疵點	3399.3	62.0	2.4	20.8	0	245	0	-
* 38	317.2	点状疵点縱向刀絲疵點	3369.8	80.8	2.9	120.3	0	25	0	-
* 39	675.2	縱向刀絲疵點	2795.9	51.2	2.2	73.6	6	747	4	-
* 40	936.6	縱向刀絲疵點	2493.7	21.2	2.2	22.2	0	235	0	-
* 41	807.0	縱向刀絲疵點	2471.5	17.2	2.0	20.8	0	218	0	-
* 42	790.6	縱向刀絲疵點	2199.9	1.2	2.0	2.0	0	0	20	-
* 43	913.2	縱向刀絲疵點	1814.4	24.4	2.0	11.7	0	139	0	-
* 44	769.1	縱向刀絲疵點	1158.6	2.0	2.0	2.1	0	0	25	-
* 45	862.4	縱向刀絲疵點	759.9	2.0	2.0	2.3	0	0	26	-
* 46	349.7	点状疵点縱向刀絲疵點	650.9	58.8	2.7	87.9	0	125	0	-
* 47	793.6	縱向刀絲疵點	377.5	3.2	2.2	3.8	2	2	38	-
* 48	789.9	縱向刀絲疵點	376.0	1.6	2.4	2.1	2	4	19	-
* 49	116.3	点状疵点	291.3	1.6	23.7	28.8	0	0	370	-
* 50	473.0	点状疵点	290.7	2.0	192.9	333.0	0	1280	0	-
* 51	172.2	点状疵点縱向刀絲疵點	289.9	59.2	184.3	-	-	-	-	-
* 52	153.7	点状疵点橫向刀絲	289.2	49.6	184.3	-	-	-	-	-
* 53	767.0	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	288.1	130.4	183.8	-	-	-	-	-
* 54	121.2	点状疵点縱向刀絲疵點	235.9	805.6	187.3	-	-	-	-	-
* 55	118.0	点状疵点縱向刀絲疵點	235.1	789.6	187.0	-	-	-	-	-
* 56	374.4	点状疵点縱向刀絲疵點	234.4	650.8	11.7	-	-	-	-	-
* 57	58.7	点状疵点縱向刀絲疵點	233.4	454.8	11.0	-	-	-	-	-
* 58	58.5	点状疵点縱向刀絲疵點	232.9	538.4	15.6	-	-	-	-	-
* 59	74.3	点状疵点	215.2	1.2	10.5	2.0	0	65	0	-
* 60	148.8	点状疵点	214.8	1.6	184.6	292.4	0	0	1024	-
* 61	149.0	点状疵点	214.4	2.8	184.3	439.9	0	1536	0	-
* 62	126.1	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	213.3	108.0	185.1	474.5	0	1792	0	-
* 63	483.3	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	73.1	438.0	196.3	-	-	-	-	-
* 64	477.4	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	72.3	709.2	196.0	-	-	-	-	-
* 65	473.3	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	71.7	808.0	196.3	-	-	-	-	-
* 66	152.9	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	70.9	808.0	187.7	-	-	-	-	-
* 67	155.9	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	70.1	517.2	187.5	-	-	-	-	-
* 68	12.8	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	1.8	21.6	25.9	339.2	0	3621	0	-