

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/8/9 下午 12:59:28 ~ 2023/8/9 下午 02:20:08

Lot number : 5

ID information	(No. 2)	
商品名	標準透明6-6-3	周長
顧客名		Ex1
CODE番号		Ex2
基材		Ex3
Test condition		
Total defects	42	Label 0
Web length	6027.2 [m]	Segments 1 (從左側)
InspectWindow	940.6 [mm]	
Reference mode	週期10<平時>/週期10<平時>	
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3	

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 1	823.1	点状疵点縱向刀絲疵點	5593.7	3.6	3.7	7.8	0	0	33	-
* 2	340.7	縱向刀絲疵點	604.7	1.6	1.7	2.1	1	23	0	-
* 3	253.8	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	394.4	3.6	5.1	12.2	0	66	0	-
* 4	697.1	縱向刀絲疵點	196.7	29.2	0.5	13.1	4	111	22	-
* 5	371.9	点状疵点	196.0	48.0	1.5	25.9	0	0	292	-
* 6	564.8	点状疵点縱向刀絲疵點	195.6	186.0	2.2	52.6	0	0	0	-
* 7	564.8	点状疵点縱向刀絲疵點	194.9	152.8	2.2	35.6	0	7	0	-
* 8	696.9	点状疵点縱向刀絲疵點	193.7	45.2	1.0	21.8	0	0	175	-
* 9	706.2	点状疵点縱向刀絲疵點	184.8	303.2	32.5	334.5	0	904	0	-
* 10	630.7	点状疵点縱向刀絲疵點	184.3	542.4	14.6	-	-	-	-	-
* 11	625.8	点状疵点縱向刀絲疵點	183.8	583.2	24.4	-	-	-	-	-
* 12	238.9	点状疵点橫向刀絲	182.8	501.6	305.9	-	-	-	-	-
* 13	769.4	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	182.0	109.6	185.3	-	-	-	-	-
* 14	355.1	点状疵点縱向刀絲疵點	171.2	635.6	100.6	1065.0	0	2374	0	-
* 15	529.2	点状疵点縱向刀絲疵點	170.4	798.4	72.5	3954.8	0	731	1900	-
* 16	459.8	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	169.5	659.2	156.5	1993.6	0	156	7574	-
* 17	150.7	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	169.1	806.4	197.8	-	-	-	-	-
* 18	562.8	点状疵点縱向刀絲疵點	168.4	452.0	36.1	-	-	-	-	-
* 19	699.8	点状疵点縱向刀絲疵點	143.8	36.0	1.0	17.5	0	0	141	-
* 20	568.2	縱向刀絲疵點	143.5	328.8	0.5	79.3	38	206	4	-
* 21	700.1	点状疵点縱向刀絲疵點	142.8	665.6	2.2	149.0	0	0	490	-
* 22	700.1	点状疵点縱向刀絲疵點	142.0	794.0	2.2	160.6	0	0	520	-
* 23	123.9	点状疵点縱向刀絲疵點	141.1	274.0	18.1	2896.1	0	8914	0	-
* 24	123.9	点状疵点縱向刀絲疵點	131.3	147.6	12.0	739.3	0	5753	0	-
* 25	124.6	点状疵点縱向刀絲疵點	129.9	270.8	14.4	1683.7	0	5915	0	-
* 26	121.7	点状疵点縱向刀絲疵點	129.1	274.4	15.1	2315.7	0	8211	0	-
* 27	127.8	点状疵点縱向刀絲疵點	104.3	160.8	15.4	1037.4	0	8700	0	-
* 28	127.5	点状疵点縱向刀絲疵點	103.6	153.2	12.5	847.6	0	6835	0	-
* 29	128.0	縱向刀絲疵點	103.2	20.8	2.0	13.4	0	152	0	-
* 30	451.0	縱向刀絲疵點	60.0	44.8	2.7	75.3	1	770	0	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 31	10.6	点状疵点縱向刀絲疵點	51.1	9.6	14.6	97.5	0	0	1045	—
* 32	65.5	点状疵点縱向刀絲疵點	50.1	309.6	15.9	1452.3	0	0	8657	—
* 33	69.2	点状疵点縱向刀絲疵點	49.4	533.2	24.9	4121.0	0	0	14518	—
* 34	70.7	点状疵点縱向刀絲疵點	48.7	706.0	28.1	4490.1	0	0	16011	—
* 35	74.8	点状疵点縱向刀絲疵點	47.9	359.2	24.9	4963.3	0	0	17406	—
* 36	64.8	点状疵点	40.8	173.2	16.6	1970.7	0	13514	0	—
* 37	64.6	点状疵点	40.1	173.6	16.6	1968.7	0	13463	0	—
* 38	64.6	点状疵点	39.3	173.2	16.6	1976.1	0	13502	0	—
* 39	64.6	点状疵点	38.6	173.2	16.6	1968.1	0	13674	0	—
* 40	64.8	点状疵点	37.8	172.8	16.4	1978.7	0	13513	0	—
* 41	157.3	縱向刀絲疵點	3.5	17.6	2.9	23.1	0	240	0	—
* 42	12.8	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	1.9	17.2	26.4	342.8	0	3682	0	—