

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/7/18 上午 07:54:43 ~ 2023/7/18 上午 09:33:22

Lot number : 2

ID information	(No. 1)		
商品名	乳白フィルム	周長	
顧客名	最高速度214m/min 分解能0.4mm	Ex1	
CODE番号		Ex2	
基材		Ex3	
Test condition			
Total defects	130	Label	0
Web length	7891.8 [m]	Segments	1 (從左側)
InspectWindow	358.7 [mm]		
Reference mode	週期12<平時>/週期12<平時>		
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3		

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
1	11.8	微小疵點	7837.4	2.0	1.8	2.3	5	5	36	OK
2	86.5	縱向刀絲疵點	7834.1	127.8	1.5	90.9	0	1272	2	OK
3	223.2	微小疵點	7742.5	1.6	1.6	1.6	6	2	22	OK
4	57.8	縱向刀絲疵點	7736.1	5.6	1.5	1.6	3	10	17	OK
5	202.1	微小疵點	7732.3	2.0	2.2	2.8	0	0	51	OK
6	11.7	微小疵點	7723.1	1.2	1.6	1.6	1	1	25	OK
7	239.9	微小疵點	7575.0	1.6	1.6	1.6	3	4	25	OK
8	111.0	縱向刀絲疵點	7455.3	110.3	1.5	72.1	0	1091	2	OK
9	236.7	微小疵點	7416.7	2.0	1.9	2.5	4	5	37	OK
10	251.6	微小疵點	7393.7	2.4	2.2	3.7	0	74	1	OK
11	354.1	縱向刀絲疵點	7381.2	8.3	1.9	3.7	0	75	1	OK
12	352.4	微小疵點	7380.2	2.0	1.9	2.3	0	44	0	OK
13	331.3	微小疵點	7373.6	1.2	2.3	2.2	0	38	0	OK
14	326.8	縱向刀絲疵點	7372.4	2.4	2.8	3.8	0	79	0	OK
15	294.4	縱向刀絲疵點	7371.8	7.9	1.5	5.9	0	103	0	OK
16	307.3	縱向刀絲疵點	7371.7	81.0	13.0	28.9	0	666	2	OK
17	260.3	縱向刀絲疵點	7369.6	2.8	2.1	3.4	0	63	0	OK
18	317.7	微小疵點	7349.0	2.4	1.5	1.6	0	29	0	OK
19	334.7	微小疵點	7347.8	1.6	2.1	1.7	1	36	2	OK
20	353.7	微小疵點	7346.8	1.6	1.8	2.0	0	40	0	OK
21	17.4	微小疵點	7251.7	1.6	1.8	1.7	3	6	23	OK
22	230.4	微小疵點	7017.6	1.6	1.6	2.0	4	4	27	OK
23	83.7	縱向刀絲疵點	7002.0	129.0	1.5	105.1	1	1363	3	OK
24	249.7	縱向刀絲疵點	6833.7	38.1	1.5	44.2	57	666	38	OK
25	241.1	微小疵點	6803.5	1.6	1.5	1.9	9	3	20	OK
26	88.3	縱向刀絲疵點	6685.5	172.3	1.6	78.8	0	866	0	OK
27	199.5	縱向刀絲疵點	6575.4	14.7	1.8	14.7	15	222	18	OK
28	70.7	微小疵點	6567.7	1.6	1.6	2.0	3	4	30	OK
29	47.1	縱向刀絲疵點	6548.1	22.6	1.5	17.7	0	328	0	OK
30	70.8	微小疵點	6546.9	1.6	1.6	1.9	4	10	26	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
31	79.5	微小疵點	6444.1	2.0	1.9	2.3	0	0	48	OK
32	60.3	微小疵點	6421.3	1.6	1.8	2.6	5	4	38	OK
33	210.9	縱向刀絲疵點	6264.0	4.4	1.9	2.2	0	9	43	OK
34	59.0	微小疵點	6241.1	2.4	1.9	1.9	6	5	32	OK
35	269.0	微小疵點	6057.6	2.4	1.5	2.2	5	1	38	OK
36	39.4	縱向刀絲疵點	6034.1	6.0	1.8	1.7	4	21	5	OK
37	196.5	縱向刀絲疵點	6033.9	21.8	3.2	7.3	40	34	60	OK
38	196.1	縱向刀絲疵點	6033.4	9.1	1.6	3.8	23	13	33	OK
39	126.8	縱向刀絲疵點	5766.8	152.4	1.6	117.0	1	1210	6	OK
40	205.5	縱向刀絲疵點	5745.5	19.4	2.6	26.7	4	488	7	OK
41	327.0	縱向刀絲疵點	5725.7	53.2	1.6	49.7	1	868	10	OK
42	327.0	縱向刀絲疵點	5725.7	44.1	1.6	44.4	1	774	8	OK
43	240.3	微小疵點	5715.9	1.6	1.5	1.6	4	11	16	OK
44	71.9	微小疵點	5581.9	2.0	1.9	2.4	9	4	34	OK
45	72.6	縱向刀絲疵點	5506.9	2.4	2.8	4.8	10	2	79	OK
46	224.5	微小疵點	5473.9	1.2	1.6	1.6	2	5	20	OK
47	269.2	縱向刀絲疵點	5393.3	67.1	1.6	56.3	16	943	27	OK
48	100.9	縱向刀絲疵點	5329.5	7.9	2.3	6.4	0	95	39	OK
49	201.5	微小疵點	5279.6	1.6	1.8	1.9	0	0	47	OK
50	310.3	縱向刀絲疵點	5138.4	144.1	1.8	145.4	10	1605	26	OK
51	238.6	微小疵點	4953.6	1.6	1.8	1.9	1	1	33	OK
52	220.7	縱向刀絲疵點橫向刀絲	4848.4	4.8	2.1	3.9	12	7	76	OK
53	70.1	微小疵點	4844.0	1.6	1.6	1.6	3	5	20	OK
54	230.1	縱向刀絲疵點	4645.9	56.8	4.4	35.1	52	233	422	OK
55	183.1	縱向刀絲疵點	4083.3	65.1	1.5	70.8	0	1233	0	OK
56	252.8	縱向刀絲疵點	4055.2	4.4	1.5	2.1	2	10	27	OK
57	277.8	縱向刀絲疵點	4006.0	4.0	1.6	4.8	0	84	1	OK
58	218.4	微小疵點	3969.3	2.0	1.8	2.1	8	2	33	OK
59	241.8	微小疵點	3928.7	1.6	1.6	1.7	2	2	26	OK
60	302.6	縱向刀絲疵點	3812.0	6.0	2.2	2.9	3	28	34	OK
61	308.7	橫向刀絲	3766.8	3.2	1.2	2.2	4	11	37	OK
62	249.0	縱向刀絲疵點	3735.6	4.4	1.8	2.2	1	13	31	OK
63	84.0	縱向刀絲疵點	3702.0	127.0	1.5	98.3	0	1235	1	OK
64	228.5	微小疵點	3676.8	2.0	2.1	2.2	4	4	39	OK
65	244.3	微小疵點	3661.5	1.6	2.3	2.2	0	1	39	OK
66	266.1	微小疵點	3660.3	1.6	1.9	2.5	5	4	38	OK
67	257.9	微小疵點	3660.1	2.0	1.8	2.6	2	0	49	OK
68	208.5	縱向刀絲疵點	3651.8	2.4	2.5	2.9	0	1	70	OK
69	221.0	縱向刀絲疵點	3636.5	2.4	2.8	3.0	0	0	63	OK
70	233.9	縱向刀絲疵點	3631.8	1.6	2.6	2.4	0	0	46	OK
71	231.1	縱向刀絲疵點	3630.7	3.2	5.9	6.9	0	0	154	OK
72	84.5	縱向刀絲疵點	3530.3	128.2	1.9	157.4	9	2148	12	OK
73	244.6	微小疵點	3502.5	1.6	1.5	2.0	1	0	39	OK
74	164.4	縱向刀絲疵點	3343.4	7.5	2.1	3.4	0	31	39	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
75	350.3	縱向刀絲疵點	3083.4	128.2	1.8	95.1	0	1390	0	OK
76	116.7	縱向刀絲疵點	2986.8	53.2	1.5	47.7	6	821	15	OK
77	116.7	縱向刀絲疵點	2986.8	53.2	1.5	47.7	6	821	15	OK
78	88.3	縱向刀絲疵點	2938.7	116.7	1.6	91.3	4	1391	10	OK
79	195.1	微小疵點	2877.6	1.6	1.6	2.0	4	2	32	OK
80	89.3	縱向刀絲疵點	2818.8	5.6	2.5	3.1	0	25	43	OK
81	213.4	微小疵點	2623.0	2.0	1.9	2.5	0	0	45	OK
82	86.8	縱向刀絲疵點	2597.9	110.7	1.5	92.2	8	1379	5	OK
83	243.1	微小疵點	2470.9	1.6	1.5	1.7	7	3	22	OK
84	253.8	微小疵點	2459.5	1.6	1.8	1.9	1	0	31	OK
85	245.9	縱向刀絲疵點	2456.1	3.2	1.6	2.3	0	0	49	OK
86	232.9	縱向刀絲疵點	2371.7	78.2	1.5	63.0	23	1037	66	OK
87	242.5	微小疵點	2368.1	1.6	1.8	1.6	0	0	31	OK
88	131.5	縱向刀絲疵點	2358.1	4.8	2.2	4.1	4	13	70	OK
89	147.5	微小疵點	2350.9	2.0	1.5	1.8	3	4	30	OK
90	258.6	縱向刀絲疵點	1888.7	32.9	1.5	25.3	0	437	1	OK
91	352.7	縱向刀絲疵點	1813.4	25.8	1.6	21.2	0	401	1	OK
92	258.3	微小疵點	1705.8	1.2	1.8	2.1	0	0	36	OK
93	222.9	微小疵點	1627.9	2.4	1.8	1.7	0	0	42	OK
94	308.9	縱向刀絲疵點	1616.6	2.8	1.8	2.4	1	2	46	OK
95	231.8	微小疵點	1583.2	1.6	1.9	2.0	5	4	26	OK
96	84.9	縱向刀絲疵點	1582.6	128.2	1.8	125.3	0	1506	1	OK
97	272.0	縱向刀絲疵點	1518.1	5.6	2.1	4.4	3	6	79	OK
98	84.8	縱向刀絲疵點	1438.5	129.8	1.8	140.1	0	1848	0	OK
99	236.1	微小疵點	1426.6	1.6	1.6	1.7	1	8	25	OK
100	333.1	縱向刀絲疵點	1070.1	49.6	17.3	9.1	32	265	156	OK
101	330.1	縱向刀絲疵點	1069.9	26.2	5.4	11.3	26	238	112	OK
102	330.1	縱向刀絲疵點	1069.4	44.8	5.4	10.3	34	260	112	OK
103	243.6	縱向刀絲疵點	1069.0	9.9	1.6	2.5	15	8	23	OK
104	335.3	縱向刀絲疵點	953.6	154.4	1.8	192.8	4	2020	4	OK
105	335.3	縱向刀絲疵點	953.5	20.2	1.6	28.1	3	487	4	OK
106	308.2	微小疵點	852.3	1.6	1.6	1.6	0	0	32	OK
107	325.3	縱向刀絲疵點	695.5	5.2	2.1	2.3	2	11	38	OK
108	216.2	縱向刀絲疵點	644.9	108.0	2.8	75.9	0	1641	3	OK
109	249.6	微小疵點	567.0	1.6	1.6	1.8	6	8	17	OK
110	91.6	縱向刀絲疵點	358.7	154.0	1.8	128.6	3	1540	6	OK
111	138.1	微小疵點	298.0	1.6	1.9	2.0	0	0	38	OK
112	25.0	縱向刀絲疵點	196.8	11.9	1.5	12.9	0	227	0	OK
113	233.9	微小疵點	139.6	1.6	1.6	1.7	4	4	21	OK
		套色不準(開始)	138.8							
114	137.5	微小疵點	119.4	1.6	1.6	2.2	5	3	32	OK
115	174.6	縱向刀絲疵點	106.9	146.1	1.6	99.4	0	1330	7	OK
		套色不準(結束)	103.7							
		套色不準(開始)	104.0							

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
		套色不準(結束)	98.5							
		套色不準(開始)	99.4							
		套色不準(結束)	92.5							
116	49.6	縱向刀絲疵點	83.2	138.1	42.0	12.7	87	656	530	OK
117	30.3	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	82.4	46.4	74.9	151.0	0	2291	0	OK
118	108.8	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	82.0	240.5	39.1	167.4	0	0	0	OK
119	181.7	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	81.6	510.8	358.7	40533.7	65	344	33792	OK
120	183.5	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	81.2	520.7	358.7	92825.9	0	2088	7678	OK
121	321.8	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	75.5	254.4	83.3	950.3	0	4719	7508	OK
122	221.0	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	75.1	181.0	167.3	964.7	0	6150	0	OK
123	120.5	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	74.6	289.7	265.9	1090.5	50	7007	401	OK
124	302.3	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	74.2	125.8	179.3	1095.1	26	7003	59	OK
125	115.4	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	73.7	251.2	236.3	1343.4	0	7094	29	OK
126	52.5	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	67.7	178.2	81.4	56.9	0	863	0	OK
127	45.4	縱向刀絲疵點橫向刀絲	67.3	191.7	87.5	48.1	1	1017	0	OK
128	29.7	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	66.8	191.7	72.8	54.0	0	632	0	OK
129	48.0	縱向刀絲疵點橫向刀絲	66.3	222.7	87.2	55.8	34	1226	411	OK
130	50.2	縱向刀絲疵點橫向刀絲	65.6	27.4	86.9	75.3	43	906	453	OK