

# Inspection Result Report

Inspected date : 2023/7/20 上午 07:54:59 ~ 2023/7/20 上午 09:35:39

Lot number : 3

ID information	( No. 1 )		
商品名	乳白フィルム	周長	
顧客名	最高速度214m/min 分解能0.4mm	Ex1	
CODE番号		Ex2	
基材		Ex3	
Test condition			
Total defects	92	Label	0
Web length	7746.0 [m]	Segments	1 ( 從左側 )
InspectWindow	356.4 [mm]		
Reference mode	週期12<平時>/週期12<平時>		
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3		

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
1	52.6	微小疵點	7187.5	1.6	2.3	2.2	0	0	43	OK
2	95.8	縱向刀絲疵點	7185.6	6.4	2.2	3.1	0	25	49	OK
3	324.8	縱向刀絲疵點	7150.6	158.4	1.6	121.0	21	1196	10	OK
4	36.1	縱向刀絲疵點	7134.0	157.6	2.1	143.2	9	1815	76	OK
5	208.9	微小疵點	7104.1	1.6	2.2	2.4	0	0	43	OK
6	282.9	縱向刀絲疵點	6939.7	30.6	1.9	48.9	22	811	13	OK
7	3.1	縱向刀絲疵點	6839.7	126.2	1.8	101.3	0	1342	0	OK
8	34.8	縱向刀絲疵點	6838.2	36.5	1.8	49.9	2	859	0	OK
9	114.6	縱向刀絲疵點	6522.5	6.7	2.2	3.3	2	34	39	OK
10	355.4	淡瑕疵縱向刀絲疵點	6516.3	92.5	2.3	100.2	0	980	0	OK
11	329.5	縱向刀絲疵點	6274.1	142.9	1.5	87.5	0	1109	17	OK
12	292.7	淡瑕疵縱向刀絲疵點	6262.1	110.7	2.1	147.3	0	505	0	OK
13	316.3	微小疵點	6218.8	1.6	1.8	1.7	0	0	32	OK
14	5.9	縱向刀絲疵點	6205.3	77.4	1.5	61.7	7	1055	6	OK
15	92.0	縱向刀絲疵點	5887.2	147.6	1.8	122.8	1	1453	2	OK
16	101.4	微小疵點	5885.4	2.4	1.9	3.5	8	5	59	OK
17	130.8	微小疵點	5875.4	2.0	1.9	1.8	1	0	37	OK
18	295.8	微小疵點	5847.6	1.6	1.5	1.7	3	0	35	OK
19	181.4	微小疵點	5846.8	2.4	1.2	1.9	6	0	31	OK
20	10.3	微小疵點	5824.8	1.6	1.8	2.2	2	1	35	OK
21	126.0	微小疵點	5676.1	2.0	1.6	1.6	0	0	28	OK
22	226.5	微小疵點	5671.1	1.6	1.8	2.4	6	7	32	OK
23	275.9	縱向刀絲疵點	5641.3	13.9	1.5	12.3	1	215	1	OK
24	231.0	縱向刀絲疵點	5436.7	69.5	1.5	50.7	0	889	0	OK
25	224.3	縱向刀絲疵點	5302.0	26.2	1.5	30.0	2	514	0	OK
26	172.3	縱向刀絲疵點	5086.8	6.0	1.9	3.6	3	46	31	OK
27	103.7	縱向刀絲疵點	5000.1	7.5	2.2	1.6	1	10	21	OK
28	143.2	縱向刀絲疵點	4792.4	123.8	1.6	104.6	145	753	457	OK
29	214.3	微小疵點	4583.6	1.6	1.6	1.6	3	4	25	OK
30	97.3	縱向刀絲疵點橫向刀絲	4475.3	2.4	2.5	3.8	13	8	56	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
31	60.5	縱向刀絲疵點	4464.2	8.7	2.1	3.1	9	22	26	OK
32	112.8	縱向刀絲疵點	4464.0	8.7	1.5	2.1	1	36	8	OK
33	181.2	縱向刀絲疵點	4298.5	281.8	3.1	180.2	28	1631	56	OK
34	181.8	縱向刀絲疵點	4298.4	86.9	1.9	67.0	37	1105	54	OK
35	254.2	縱向刀絲疵點	4154.4	32.9	1.6	33.1	10	566	2	OK
36	246.1	微小疵點	3945.1	1.2	1.6	1.6	4	1	22	OK
37	266.6	縱向刀絲疵點	3927.0	10.3	1.5	9.2	0	161	1	OK
38	140.1	縱向刀絲疵點	3662.9	79.8	1.5	76.1	21	1292	25	OK
39	167.8	縱向刀絲疵點	3650.0	135.3	1.6	129.3	0	1685	0	OK
40	176.6	縱向刀絲疵點	3645.4	14.3	1.5	12.7	0	220	0	OK
41	303.7	微小疵點	3562.9	2.0	1.8	3.0	4	2	52	OK
42	254.3	縱向刀絲疵點	3474.6	36.1	1.5	39.9	10	680	3	OK
43	293.3	縱向刀絲疵點	3417.9	89.3	1.5	62.1	55	939	88	OK
44	323.3	縱向刀絲疵點	2960.2	132.2	1.8	95.3	0	1158	1	OK
45	223.6	微小疵點	2939.8	1.6	1.8	1.9	5	4	27	OK
46	143.7	縱向刀絲疵點	2767.6	13.9	1.5	11.1	4	185	8	OK
47	176.6	縱向刀絲疵點	2692.3	3.6	1.5	3.3	0	56	0	OK
48	199.7	縱向刀絲疵點	2675.9	65.5	1.5	64.1	1	1100	6	OK
49	127.0	縱向刀絲疵點	2606.2	6.4	1.9	2.8	0	22	34	OK
50	340.2	縱向刀絲疵點	2565.8	144.1	1.6	122.7	6	1609	26	OK
51	274.3	縱向刀絲疵點	2212.9	146.1	1.6	125.1	0	1544	1	OK
52	77.7	微小疵點	2183.5	1.6	1.5	1.7	3	9	23	OK
53	207.5	微小疵點	2182.1	1.6	1.8	1.9	0	3	30	OK
54	60.5	微小疵點	1884.3	1.6	1.6	1.7	3	8	25	OK
55	143.2	縱向刀絲疵點	1883.3	84.5	1.5	71.9	147	902	214	OK
56	172.7	微小疵點	1881.3	2.0	1.9	2.2	0	0	47	OK
57	177.7	微小疵點	1878.2	1.2	2.1	1.8	0	0	34	OK
58	80.0	縱向刀絲疵點	1815.8	79.0	1.5	66.6	7	1157	2	OK
59	139.2	縱向刀絲疵點	1802.5	91.7	1.5	73.6	93	1082	129	OK
60	139.9	縱向刀絲疵點	1771.1	63.5	1.6	56.9	6	987	10	OK
61	348.4	縱向刀絲疵點橫向刀絲	1582.0	4.8	1.9	7.3	4	124	1	OK
62	348.4	縱向刀絲疵點橫向刀絲	1581.5	4.0	1.8	6.0	1	104	0	OK
63	348.5	縱向刀絲疵點	1581.0	4.8	1.8	6.4	0	113	0	OK
64	348.4	縱向刀絲疵點	1580.5	3.2	1.6	4.4	1	79	0	OK
65	348.4	縱向刀絲疵點	1580.0	3.2	1.5	4.0	0	71	0	OK
66	140.4	縱向刀絲疵點	1538.1	94.5	1.5	82.9	13	1406	19	OK
67	272.1	縱向刀絲疵點	1409.9	74.6	1.8	83.7	3	1444	3	OK
68	17.9	微小疵點	1367.1	2.0	2.1	2.3	5	5	36	OK
69	273.4	縱向刀絲疵點	1227.2	137.7	1.5	107.8	3	1392	1	OK
70	328.2	縱向刀絲疵點	1047.9	216.7	1.9	182.4	132	1408	153	OK
71	328.7	縱向刀絲疵點	1047.7	159.2	2.1	170.6	132	1628	108	OK
72	273.8	縱向刀絲疵點	1045.8	86.9	1.5	82.8	1	1424	2	OK
73	273.8	縱向刀絲疵點	1045.8	114.3	1.5	98.5	1	1598	2	OK
74	144.9	縱向刀絲疵點	756.2	108.8	1.6	88.0	35	1323	57	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
75	145.1	縱向刀絲疵點	756.1	52.4	1.5	49.7	23	813	27	OK
76	192.8	縱向刀絲疵點	742.4	6.0	2.3	4.0	0	90	0	OK
77	184.6	縱向刀絲疵點	736.2	8.3	2.2	8.5	0	153	0	OK
78	188.1	縱向刀絲疵點	650.2	6.0	2.2	2.3	2	9	47	OK
79	273.8	縱向刀絲疵點	475.7	136.9	2.2	138.4	13	1901	76	OK
80	264.7	微小疵點	338.6	1.6	1.9	2.5	7	7	33	OK
81	124.7	縱向刀絲疵點	246.6	159.2	1.8	133.9	32	1406	52	OK
82	130.6	縱向刀絲疵點橫向刀絲	246.3	10.7	6.9	19.2	1	393	0	OK
83	84.3	縱向刀絲疵點橫向刀絲	237.8	7.9	3.8	10.8	0	205	0	OK
84	342.8	縱向刀絲疵點	223.1	109.9	1.9	76.0	0	1252	4	OK
85	4.9	縱向刀絲疵點	184.2	2.8	2.6	2.9	0	65	0	OK
		套色不準(開始)	155.6							
		套色不準(結束)	153.4							
		套色不準(開始)	153.1							
86	351.9	縱向刀絲疵點	140.9	5.6	2.3	2.0	0	23	27	OK
		套色不準(結束)	135.2							
		套色不準(開始)	132.8							
		套色不準(結束)	125.7							
87	144.0	微小疵點	119.2	1.6	1.5	1.7	1	0	31	OK
		套色不準(開始)	119.0							
		套色不準(結束)	113.4							
88	120.0	縱向刀絲疵點橫向刀絲	103.0	73.4	48.9	15.6	17	282	279	OK
89	250.5	橫向刀絲	102.6	56.4	43.4	29.5	47	1071	88	OK
90	239.4	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	102.1	84.1	104.4	122.8	0	1847	0	OK
91	215.2	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	101.6	163.9	84.8	260.2	181	2685	1147	OK
92	188.7	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	101.4	185.4	356.5	18330.7	61	1194	42016	OK