

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/7/18 上午 11:12:15 ~ 2023/7/18 下午 12:53:28

Lot number : 4

ID information	(No. 1)		
商品名	乳白フィルム	周長	
顧客名	最高速度214m/min 分解能0.4mm	Ex1	
CODE番号		Ex2	
基材		Ex3	
Test condition			
Total defects	126	Label	0
Web length	8111.0 [m]	Segments	1 (從左側)
InspectWindow	358.7 [mm]		
Reference mode	週期12<平時>/週期12<平時>		
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3		

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
1	331.0	縱向刀絲疵點	8091.9	41.3	2.5	4.9	19	109	45	OK
2	331.0	縱向刀絲疵點	8091.5	41.7	2.5	6.6	9	157	25	OK
3	47.0	縱向刀絲疵點	8090.8	15.5	0.6	7.9	12	130	0	OK
4	75.4	微小疵點	8039.5	2.0	1.9	2.6	5	1	46	OK
5	102.9	微小疵點	7989.6	1.6	1.2	1.6	2	1	25	OK
6	107.9	微小疵點	7889.1	1.6	1.5	1.7	1	13	17	OK
7	162.5	微小疵點	7887.3	1.2	1.8	1.8	0	0	32	OK
8	75.1	縱向刀絲疵點	7870.6	2.4	2.9	4.8	11	7	79	OK
9	294.1	微小疵點	7583.0	2.0	1.8	2.4	3	3	42	OK
10	74.8	微小疵點	7302.3	1.2	1.6	1.6	2	1	24	OK
11	48.0	縱向刀絲疵點	7288.7	25.0	1.0	8.4	23	32	99	OK
12	330.6	縱向刀絲疵點	7288.5	25.8	5.3	9.5	31	166	106	OK
13	330.7	縱向刀絲疵點	7288.0	49.6	5.6	11.9	35	284	164	OK
14	327.0	縱向刀絲疵點橫向刀絲	7287.6	52.0	46.7	8.8	17	249	137	OK
15	233.0	微小疵點	7249.9	2.0	1.6	1.8	2	0	31	OK
16	239.2	微小疵點	7222.9	1.6	1.6	1.7	0	1	33	OK
17	221.6	縱向刀絲疵點	7078.8	2.0	2.6	2.7	3	3	46	OK
18	242.8	微小疵點	7053.9	2.0	1.8	2.0	5	7	30	OK
19	224.1	微小疵點	6664.3	1.6	1.5	1.8	1	2	28	OK
20	83.2	縱向刀絲疵點	6388.0	104.8	1.5	73.1	11	1211	9	OK
21	86.2	縱向刀絲疵點	6314.2	10.3	1.9	5.0	7	47	48	OK
22	244.4	縱向刀絲疵點	6297.4	11.9	1.5	9.2	0	169	0	OK
23	87.7	縱向刀絲疵點	6243.9	196.9	1.8	177.1	21	1304	14	OK
24	131.3	微小疵點	6191.8	1.6	1.8	1.6	0	0	29	OK
25	105.0	微小疵點	6158.0	1.6	1.6	1.8	3	9	20	OK
26	104.1	微小疵點	6000.3	1.6	1.6	2.0	7	4	24	OK
27	77.9	微小疵點	5940.3	1.6	1.6	1.6	3	7	22	OK
28	233.9	微小疵點	5933.4	1.2	1.9	1.6	0	0	30	OK
29	84.8	縱向刀絲疵點	5838.9	96.8	1.6	93.3	0	1621	1	OK
30	84.0	縱向刀絲疵點	5766.6	131.0	1.6	132.6	17	1648	25	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
31	83.0	縱向刀絲疵點	5755.7	128.6	1.9	106.9	5	1294	6	OK
32	61.5	微小疵點	5751.7	1.6	1.5	1.6	8	7	13	OK
33	252.6	橫向刀絲	5722.9	4.0	1.6	2.7	4	3	64	OK
34	230.2	微小疵點	5595.7	1.6	2.2	1.8	0	4	36	OK
35	222.2	縱向刀絲疵點	5530.7	19.1	1.5	4.8	13	72	13	OK
36	317.2	縱向刀絲疵點	5476.9	122.2	1.6	91.1	0	1224	1	OK
37	71.6	微小疵點	5465.5	2.4	2.3	4.4	8	15	61	OK
38	17.5	微小疵點	5420.4	1.6	1.2	1.7	0	2	28	OK
39	328.8	縱向刀絲疵點	5337.0	63.1	1.9	58.0	0	999	0	OK
40	333.2	縱向刀絲疵點	5265.2	42.9	11.7	5.1	4	66	184	OK
41	142.9	縱向刀絲疵點	5264.9	19.8	2.6	8.4	30	73	43	OK
42	255.9	微小疵點	5149.9	1.6	1.5	1.9	7	1	27	OK
43	58.7	微小疵點	5137.3	2.0	2.1	2.6	4	7	40	OK
44	63.1	微小疵點	5134.8	1.6	1.6	1.7	1	0	29	OK
45	335.5	縱向刀絲疵點	4987.5	134.2	1.5	87.3	0	1173	2	OK
46	237.0	微小疵點	4958.0	1.6	1.8	1.9	0	0	34	OK
47	167.5	縱向刀絲疵點	4954.4	147.6	1.6	147.4	1	1643	3	OK
48	215.7	微小疵點	4900.6	1.6	1.6	1.7	1	0	30	OK
49	220.4	微小疵點	4875.4	1.6	1.6	2.2	4	10	29	OK
50	62.8	微小疵點	4761.7	2.0	2.3	2.5	1	2	47	OK
51	63.5	微小疵點	4761.2	2.0	1.8	1.6	3	6	31	OK
52	64.4	微小疵點	4759.2	1.6	1.6	1.9	5	0	27	OK
53	88.0	縱向刀絲疵點	4717.5	4.0	2.1	2.0	0	7	36	OK
54	138.1	縱向刀絲疵點	4707.2	147.6	2.1	132.2	0	1661	0	OK
55	341.5	橫向刀絲	4570.0	2.8	1.3	1.6	2	0	38	OK
56	139.7	縱向刀絲疵點	4491.1	2.8	1.9	2.1	4	2	36	OK
57	86.2	縱向刀絲疵點	4470.9	177.4	1.5	166.7	14	1470	4	OK
58	235.9	微小疵點	4397.3	1.6	1.2	1.6	1	3	25	OK
59	85.3	縱向刀絲疵點	3954.4	60.7	1.5	53.3	8	912	4	OK
60	251.6	微小疵點	3929.6	1.6	1.6	1.9	5	3	24	OK
61	294.5	縱向刀絲疵點	3928.6	6.7	2.6	4.8	2	31	60	OK
62	144.7	微小疵點	3841.5	2.4	2.1	3.3	6	1	56	OK
63	192.9	微小疵點	3830.8	2.0	1.9	2.0	6	3	34	OK
64	240.6	縱向刀絲疵點	3731.6	5.2	2.5	2.3	0	5	54	OK
65	76.4	微小疵點	3700.9	2.4	2.2	3.4	8	19	43	OK
66	101.6	微小疵點	3680.4	1.2	1.8	1.6	0	0	28	OK
67	85.8	縱向刀絲疵點	3638.8	130.6	2.1	156.6	0	2028	0	OK
68	232.4	微小疵點	3588.6	1.6	1.5	1.6	5	2	21	OK
69	324.3	縱向刀絲疵點	3527.2	13.5	1.5	7.3	0	136	0	OK
70	222.6	微小疵點	3452.4	1.6	1.6	1.6	4	5	23	OK
71	221.4	微小疵點	3421.0	1.6	1.6	1.8	7	4	20	OK
72	249.3	微小疵點	3408.1	1.6	1.6	1.6	7	3	22	OK
73	85.5	淡瑕疵縱向刀絲疵點	3230.6	130.6	1.9	172.6	0	714	0	OK
74	83.7	縱向刀絲疵點	3230.1	107.2	1.6	83.1	1	1351	0	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
75	147.5	縱向刀絲疵點	3146.1	138.9	1.5	136.7	1	1748	4	OK
76	58.0	微小疵點	3139.9	1.6	1.9	1.6	0	0	32	OK
77	316.9	縱向刀絲疵點	3034.4	146.9	1.8	154.4	52	1851	85	OK
78	84.6	縱向刀絲疵點	2962.0	157.2	1.9	136.9	6	1196	21	OK
79	84.9	縱向刀絲疵點	2961.9	47.2	1.6	55.2	13	936	12	OK
80	227.7	縱向刀絲疵點	2869.2	8.3	1.5	7.3	0	135	0	OK
81	251.0	微小疵點	2824.0	1.6	1.6	1.6	1	1	26	OK
82	205.5	微小疵點	2737.3	2.0	1.9	2.4	3	17	23	OK
83	226.4	縱向刀絲疵點橫向刀絲	2664.9	17.1	12.2	4.9	12	7	86	OK
84	227.6	微小疵點	2663.5	2.0	2.2	2.6	0	0	51	OK
85	242.2	微小疵點	2654.8	1.6	1.9	2.0	1	2	33	OK
86	255.4	微小疵點	2649.1	1.6	1.6	1.6	4	10	14	OK
87	125.8	縱向刀絲疵點	2458.8	152.0	1.6	179.4	1	2001	0	OK
88	304.2	縱向刀絲疵點	2452.7	105.2	1.6	89.7	5	1492	20	OK
89	1.6	橫向刀絲	2383.3	3.6	4.4	2.2	4	13	38	OK
90	84.6	縱向刀絲疵點	2023.1	128.6	1.8	143.6	4	1798	3	OK
91	276.7	微小疵點	1990.5	1.6	1.5	2.3	3	27	10	OK
92	214.5	微小疵點	1970.0	1.6	1.8	1.6	4	0	25	OK
93	85.3	縱向刀絲疵點	1862.3	98.0	1.6	82.1	5	1419	8	OK
94	312.4	微小疵點	1730.5	1.6	1.6	2.1	0	0	36	OK
95	91.9	縱向刀絲疵點	1598.1	5.6	1.6	5.1	0	90	0	OK
96	348.9	縱向刀絲疵點	1517.4	8.3	1.8	10.0	0	178	0	OK
97	253.7	微小疵點	1325.1	1.6	1.6	1.6	7	2	20	OK
98	256.6	縱向刀絲疵點	1272.6	15.1	3.4	11.7	49	150	33	OK
99	174.9	縱向刀絲疵點	1232.9	15.9	2.8	11.2	1	211	0	OK
100	252.6	微小疵點	1211.6	1.6	1.6	1.9	2	2	29	OK
101	222.6	微小疵點	1192.8	1.6	1.6	1.9	0	0	34	OK
102	285.7	微小疵點	1157.8	1.6	1.5	2.3	7	33	0	OK
103	277.7	縱向刀絲疵點	1039.2	6.7	1.5	6.4	0	109	2	OK
104	226.3	微小疵點	946.0	1.6	1.8	1.9	6	7	19	OK
105	219.7	微小疵點	876.6	1.2	2.1	1.6	2	2	30	OK
106	143.6	縱向刀絲疵點	729.0	15.5	1.5	2.7	5	45	2	OK
107	263.3	微小疵點	438.0	1.2	1.6	1.6	4	4	22	OK
108	238.0	微小疵點	430.1	2.0	2.2	2.6	5	2	41	OK
109	278.9	縱向刀絲疵點	192.5	117.9	1.6	117.8	19	1782	20	OK
		套色不準(開始)	163.3							
110	146.6	縱向刀絲疵點	136.8	171.1	13.8	103.1	135	423	808	OK
111	69.5	縱向刀絲疵點	111.8	4.0	2.6	1.9	0	43	0	OK
		套色不準(結束)	110.2							
112	59.1	縱向刀絲疵點	110.1	9.1	48.6	12.1	54	725	14	OK
113	53.9	縱向刀絲疵點	109.9	9.9	44.7	7.8	13	262	5	OK
114	42.7	縱向刀絲疵點	109.2	1.2	10.3	3.5	11	117	0	OK
115	43.7	縱向刀絲疵點	108.8	22.2	80.0	29.6	9	404	14	OK
116	44.8	縱向刀絲疵點	108.3	46.8	80.1	27.6	13	436	26	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
117	163.1	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	98.6	520.7	358.7	57032.7	156	26970	518	OK
118	163.3	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	98.1	520.7	356.5	80969.5	1	7253	262	OK
119	153.5	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	97.6	520.7	355.2	82094.9	75	13842	418	OK
120	202.1	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	97.2	215.9	305.1	7277.6	0	14739	8	OK
121	259.2	淡瑕疵縱向刀絲疵點	96.7	97.2	9.2	99.5	0	1712	0	OK
122	201.9	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	91.0	261.6	132.1	236.5	0	4154	4	OK
123	196.7	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	90.5	123.4	106.5	236.5	0	4154	3	OK
124	187.3	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	90.0	112.3	68.8	231.1	0	4057	3	OK
125	180.6	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	89.6	123.0	55.2	226.7	0	3980	0	OK
126	203.3	淡瑕疵縱向刀絲疵點橫向	89.2	313.9	120.0	222.2	0	3903	0	OK