

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/8/9 下午 03:44:45 ~ 2023/8/9 下午 04:15:13

Lot number : 7

ID information	(No. 2)	
商品名	標準透明6-6-3	周長
顧客名		Ex1
CODE番号		Ex2
基材		Ex3
Test condition		
Total defects	49	Label 0
Web length	1670.9 [m]	Segments 1 (從左側)
InspectWindow	940.6 [mm]	
Reference mode	週期10<平時>/週期10<平時>	
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3	

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 1	878.3	縱向刀絲疵點	1637.1	1.6	2.0	2.0	0	0	21	-
* 2	798.0	縱向刀絲疵點	1199.0	2.4	1.7	2.1	0	0	24	-
* 3	829.7	縱向刀絲疵點	1016.5	1.6	3.7	2.5	3	3	23	-
* 4	783.1	縱向刀絲疵點	675.0	2.0	2.0	2.0	0	0	24	-
* 5	796.7	縱向刀絲疵點	654.5	1.6	2.9	2.1	0	0	25	-
* 6	148.3	点状疵点	413.9	1.2	77.9	77.0	0	766	0	-
* 7	157.3	点状疵点縱向刀絲疵點	413.4	58.8	184.3	293.2	0	0	1024	-
* 8	138.8	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	412.3	136.8	185.1	-	-	-	-	-
* 9	146.3	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	411.9	453.6	186.3	632.7	0	791	2553	-
* 10	142.7	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	411.1	620.8	186.5	-	-	-	-	-
* 11	789.7	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	409.5	776.8	185.1	-	-	-	-	-
* 12	165.4	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	408.4	374.0	185.5	-	-	-	-	-
* 13	181.7	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	407.7	707.2	186.5	-	-	-	-	-
* 14	129.5	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	407.3	469.6	186.8	-	-	-	-	-
* 15	134.6	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	406.6	451.2	187.0	-	-	-	-	-
* 16	881.9	点状疵点縱向刀絲疵點	391.7	192.0	14.6	91.8	0	0	374	-
* 17	882.7	点状疵点縱向刀絲疵點	391.1	538.4	2.9	579.3	0	0	1811	-
* 18	786.7	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	390.7	811.2	186.3	-	-	-	-	-
* 19	784.0	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	389.9	809.6	186.3	-	-	-	-	-
* 20	782.6	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	389.2	556.4	186.3	-	-	-	-	-
* 21	64.6	点状疵点縱向刀絲疵點	380.2	462.8	13.4	484.5	0	1904	0	-
* 22	66.0	点状疵点縱向刀絲疵點	379.4	441.6	30.8	-	-	-	-	-
* 23	58.7	点状疵点縱向刀絲疵點	378.3	706.0	4.6	-	-	-	-	-
* 24	67.2	点状疵点縱向刀絲疵點	377.9	808.0	31.0	-	-	-	-	-
* 25	58.7	点状疵点縱向刀絲疵點	376.8	697.6	5.1	-	-	-	-	-
* 26	20.1	点状疵点	153.3	39.2	53.7	1436.7	0	0	15099	-
* 27	20.1	点状疵点	152.5	40.0	53.5	-	-	-	-	-
* 28	15.0	点状疵点	151.8	39.6	53.7	-	-	-	-	-
* 29	15.0	点状疵点	151.0	40.0	53.7	-	-	-	-	-
* 30	15.0	点状疵点	150.3	40.0	53.5	-	-	-	-	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 31	375.1	縱向刀絲疵點	141.0	282.8	2.9	34.3	124	118	8	—
* 32	699.8	点状疵点縱向刀絲疵點	140.5	458.4	4.6	86.1	0	0	494	—
* 33	567.0	点状疵点縱向刀絲疵點	139.7	744.0	2.2	279.2	0	1189	0	—
* 34	374.9	点状疵点縱向刀絲疵點	139.0	626.4	5.4	294.2	0	0	975	—
* 35	699.8	点状疵点縱向刀絲疵點	138.3	609.6	5.1	550.9	0	0	1668	—
* 36	97.8	縱向刀絲疵點	91.5	9.2	0.5	2.7	0	29	0	—
* 37	731.3	縱向刀絲疵點	91.1	9.6	15.6	7.5	0	84	4	—
* 38	701.5	縱向刀絲疵點	87.1	9.6	0.5	2.4	0	26	1	—
* 39	701.5	縱向刀絲疵點	82.6	8.8	0.5	2.2	0	21	4	—
* 40	701.5	縱向刀絲疵點	81.9	8.0	0.5	2.1	0	19	4	—
* 41	701.5	縱向刀絲疵點	78.2	41.2	0.5	3.8	0	38	13	—
* 42	569.7	縱向刀絲疵點	77.5	31.6	0.5	6.2	0	68	11	—
* 43	701.8	縱向刀絲疵點	75.4	6.4	0.5	2.2	0	12	13	—
* 44	0.1	縱向刀絲疵點	15.5	12.0	0.5	3.1	0	0	32	—
* 45	0.1	縱向刀絲疵點	14.9	401.2	0.5	16.5	0	2	217	—
* 46	0.1	縱向刀絲疵點	14.4	579.2	0.5	36.2	0	1	237	—
* 47	0.1	縱向刀絲疵點	13.6	802.0	0.5	77.2	0	0	257	—
* 48	0.1	縱向刀絲疵點	12.9	516.4	0.5	66.7	0	2	229	—
* 49	14.3	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	2.0	19.2	25.6	343.8	0	3676	0	—