

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/8/10 上午 07:56:43 ~ 2023/8/10 上午 09:15:18

Lot number : 2

ID information (No. 2)			
商品名	標準透明6-6-3	周長	
顧客名		Ex1	
CODE番号		Ex2	
基材		Ex3	
Test condition			
Total defects	91	Label	0
Web length	6046.6 [m]	Segments	1 (從左側)
InspectWindow	937.7 [mm]		
Reference mode	無更新/無更新		
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3		

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 1	810.2	縱向刀絲疵點	6037.1	1.6	2.0	3.1	2	1	29	-
* 2	810.4	縱向刀絲疵點	6034.2	1.6	1.7	2.0	3	1	20	-
* 3	810.2	縱向刀絲疵點	6031.4	2.0	2.0	3.3	4	3	32	-
* 4	809.9	縱向刀絲疵點	6027.0	1.6	2.2	2.8	1	0	30	-
* 5	809.9	縱向刀絲疵點	6025.6	1.6	2.2	3.3	2	3	29	-
* 6	810.2	縱向刀絲疵點	6024.2	1.6	2.2	3.3	4	1	29	-
* 7	810.4	縱向刀絲疵點	6019.8	1.6	2.0	2.5	1	3	25	-
* 8	810.2	縱向刀絲疵點	6018.4	1.6	2.2	2.7	3	4	25	-
* 9	810.4	縱向刀絲疵點	6017.0	1.6	2.0	2.5	3	1	22	-
* 10	810.4	縱向刀絲疵點	6011.2	1.6	2.0	2.8	4	1	26	-
* 11	810.4	縱向刀絲疵點	6009.8	1.6	2.2	2.5	4	1	25	-
* 12	810.2	縱向刀絲疵點	6008.4	2.0	2.2	3.5	2	1	33	-
* 13	810.4	縱向刀絲疵點	6006.9	1.6	2.0	2.1	1	1	21	-
* 14	810.4	縱向刀絲疵點	6005.5	1.6	1.7	2.2	3	2	20	-
* 15	810.2	縱向刀絲疵點	6002.6	1.6	2.0	2.8	2	0	27	-
* 16	810.2	縱向刀絲疵點	6001.2	1.6	2.0	2.9	2	1	27	-
* 17	810.2	縱向刀絲疵點	5998.3	1.6	2.0	2.3	2	1	24	-
* 18	810.4	縱向刀絲疵點	5996.9	1.6	2.0	2.5	3	2	21	-
* 19	810.4	縱向刀絲疵點	5995.4	1.2	2.0	2.3	2	0	22	-
* 20	810.4	縱向刀絲疵點	5994.0	1.6	2.0	2.8	5	1	25	-
* 21	810.4	縱向刀絲疵點	5986.8	1.6	2.2	2.7	1	0	27	-
* 22	810.2	縱向刀絲疵點	5985.4	1.6	2.0	2.4	3	0	24	-
* 23	809.7	縱向刀絲疵點	5982.5	1.6	1.7	2.3	1	1	22	-
* 24	810.2	縱向刀絲疵點	5978.2	1.6	2.0	2.0	1	1	22	-
* 25	810.2	縱向刀絲疵點	5976.8	1.6	1.7	2.2	1	0	23	-
* 26	809.9	縱向刀絲疵點	5974.0	1.6	1.7	2.1	1	1	21	-
* 27	809.7	縱向刀絲疵點	5972.5	1.6	2.0	2.8	1	1	27	-
* 28	809.7	縱向刀絲疵點	5971.1	1.6	1.7	2.0	1	0	22	-
* 29	809.5	縱向刀絲疵點	5969.7	1.2	1.7	2.0	0	2	18	-
* 30	809.5	縱向刀絲疵點	5962.5	1.2	2.0	2.0	2	1	17	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 31	809.2	縱向刀絲疵點	5961.1	1.6	1.7	2.3	2	1	21	-
* 32	809.5	縱向刀絲疵點	5958.2	1.6	2.0	2.1	2	3	22	-
* 33	809.9	縱向刀絲疵點	5955.4	1.6	2.4	2.1	1	2	22	-
* 34	809.7	縱向刀絲疵點	5919.7	1.6	2.0	2.2	0	0	26	-
* 35	10.6	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	5844.4	19.2	21.7	276.3	0	2956	0	-
* 36	717.9	縱向刀絲疵點	5373.9	3.2	1.5	2.1	0	1	23	-
* 37	877.1	縱向刀絲疵點	5256.0	2.4	1.7	2.1	0	0	23	-
* 38	917.9	縱向刀絲疵點	3979.1	1.2	2.7	2.4	0	27	0	-
* 39	352.4	縱向刀絲疵點	3783.7	1.6	2.2	2.9	0	32	0	-
* 40	876.4	縱向刀絲疵點	3488.4	6.0	2.0	3.1	0	0	35	-
* 41	14.3	縱向刀絲疵點	759.7	2.4	1.7	3.3	0	34	0	-
* 42	935.9	点状疵点	211.0	6.4	2.0	8.5	0	0	92	-
* 43	855.6	点状疵点縱向刀絲疵點	210.5	352.4	12.5	146.1	0	0	0	-
* 44	933.0	点状疵点縱向刀絲疵點	210.1	37.6	5.9	18.9	0	122	87	-
* 45	721.3	縱向刀絲疵點	196.9	8.4	0.5	2.2	0	19	5	-
* 46	721.3	縱向刀絲疵點	196.1	8.8	0.5	4.2	0	39	5	-
* 47	721.3	縱向刀絲疵點	195.4	8.8	0.5	4.2	0	44	0	-
* 48	736.5	縱向刀絲疵點	195.0	9.2	0.5	4.4	3	42	1	-
* 49	551.6	縱向刀絲疵點	194.0	13.2	0.5	4.7	0	51	0	-
* 50	937.1	点状疵点	179.3	3.2	0.5	1.0	0	0	14	-
* 51	937.1	点状疵点	178.6	6.4	0.5	1.8	0	0	22	-
* 52	937.1	点状疵点	177.8	5.2	0.5	2.0	0	0	22	-
* 53	937.1	点状疵点	177.1	6.4	0.5	2.2	0	0	25	-
* 54	446.9	縱向刀絲疵點	175.0	25.2	0.5	3.2	0	18	29	-
* 55	446.9	縱向刀絲疵點	174.2	50.4	0.5	13.5	0	51	100	-
* 56	126.4	縱向刀絲疵點	173.5	97.2	0.7	47.9	0	68	466	-
* 57	126.6	点状疵点縱向刀絲疵點	172.7	97.2	1.7	70.0	0	0	43	-
* 58	126.6	点状疵点縱向刀絲疵點	172.0	97.2	1.7	69.9	0	0	157	-
* 59	125.6	点状疵点縱向刀絲疵點	134.4	97.2	2.0	69.8	0	0	257	-
* 60	444.0	点状疵点縱向刀絲疵點	134.1	180.0	15.4	96.8	0	0	999	-
* 61	430.8	縱向刀絲疵點	133.3	180.4	41.0	69.5	34	222	648	-
* 62	767.5	面状重点点	132.2	94.4	1.0	-	-	-	-	-
* 63	631.5	点状疵点縱向刀絲疵點	131.9	708.4	12.0	-	-	-	-	-
* 64	450.1	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	118.7	712.8	195.6	-	-	-	-	-
* 65	450.3	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	117.9	768.8	240.5	-	-	-	-	-
* 66	455.0	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	117.2	547.2	196.0	-	-	-	-	-
* 67	769.2	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	116.4	541.6	187.3	-	-	-	-	-
* 68	765.5	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	115.7	478.4	188.0	-	-	-	-	-
* 69	448.1	縱向刀絲疵點	98.8	96.0	0.5	42.9	22	425	2	-
* 70	447.9	点状疵点縱向刀絲疵點	98.0	97.6	2.0	59.3	0	368	0	-
* 71	127.1	点状疵点縱向刀絲疵點	97.7	98.0	2.0	-	-	-	-	-
* 72	240.1	点状疵点縱向刀絲疵點	96.7	451.2	2.4	303.1	0	1256	0	-
* 73	372.9	点状疵点縱向刀絲疵點	95.8	454.8	5.1	539.3	0	0	1836	-
* 74	446.9	縱向刀絲疵點	85.3	24.0	0.5	6.4	0	21	47	-

疵號	X位	種類	逆位置	縱向	橫向	缺點面積	混合像	暗缺點	明亮缺	結果
* 75	447.4	点状疵点縱向刀絲疵點	84.5	97.2	2.0	56.4	0	0	236	—
* 76	447.2	点状疵点縱向刀絲疵點	83.8	98.0	2.0	84.0	0	0	881	—
* 77	447.2	点状疵点縱向刀絲疵點	83.0	98.0	2.2	136.1	0	0	1398	—
* 78	447.2	点状疵点縱向刀絲疵點	82.3	97.6	2.4	148.0	0	0	1520	—
* 79	770.9	縱向刀絲疵點	72.5	96.8	0.7	35.0	0	380	5	—
* 80	448.1	点状疵点縱向刀絲疵點	71.8	96.4	1.7	45.2	0	81	0	—
* 81	565.6	点状疵点縱向刀絲疵點	71.3	808.0	2.2	—	—	—	—	—
* 82	240.6	点状疵点縱向刀絲疵點	70.4	549.6	2.4	316.1	0	1241	0	—
* 83	373.4	点状疵点縱向刀絲疵點	69.9	697.2	4.6	453.4	0	0	1443	—
* 84	565.6	点状疵点	58.9	26.8	0.5	4.4	0	0	63	—
* 85	565.6	点状疵点	58.3	296.0	1.5	140.6	0	0	483	—
* 86	564.1	点状疵点縱向刀絲疵點	57.8	437.6	2.2	157.2	0	0	514	—
* 87	564.3	点状疵点縱向刀絲疵點	56.9	478.0	2.2	153.5	0	0	561	—
* 88	371.5	点状疵点縱向刀絲疵點	56.5	327.6	2.2	167.8	0	556	0	—
* 89	566.1	縱向刀絲疵點	24.9	48.0	0.5	11.8	0	108	16	—
* 90	698.1	縱向刀絲疵點	23.6	14.0	0.5	2.2	0	14	15	—
* 91	6.2	点状疵点縱向刀絲疵點橫向刀絲	3.1	16.4	12.5	148.6	0	1589	0	—