

Inspection Result Report

Inspected date : 2023/7/18 下午 12:53:28 ~ 2023/7/18 下午 02:32:21

Lot number : 5

ID information	(No. 1)		
商品名	乳白フィルム	周長	
顧客名	最高速度214m/min 分解能0.4mm	Ex1	
CODE番号		Ex2	
基材		Ex3	
Test condition			
Total defects	156	Label	0
Web length	7922.2 [m]	Segments	1 (從左側)
InspectWindow	358.7 [mm]		
Reference mode	週期12<平時>/週期12<平時>		
Lighting	#0:On:等級6,#1:On:等級6,#2:On:等級3		

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
1	340.4	縱向刀絲疵點	7875.9	6.0	1.9	9.6	0	170	0	OK
		套色不準(開始)	7870.1							
		套色不準(結束)	7866.6							
		套色不準(開始)	7861.7							
		套色不準(結束)	7857.8							
2	84.8	縱向刀絲疵點	7855.5	113.9	1.6	122.2	37	1709	33	OK
		套色不準(開始)	7848.9							
		套色不準(結束)	7844.4							
		套色不準(開始)	7835.4							
		套色不準(結束)	7833.7							
3	107.2	橫向刀絲	7821.4	15.9	5.7	2.4	0	36	28	OK
4	47.0	縱向刀絲疵點	7821.0	15.5	0.7	10.6	1	182	0	OK
5	51.1	縱向刀絲疵點	7820.5	57.2	8.9	11.1	2	226	1	OK
6	56.5	縱向刀絲疵點	7820.2	46.0	31.1	9.5	46	285	246	OK
7	52.5	縱向刀絲疵點橫向刀絲	7819.7	71.0	31.2	13.2	49	219	309	OK
8	164.6	淡瑕疵橫向刀絲	7816.0	57.6	358.7	9512.4	0	24636	0	OK
9	22.4	縱向刀絲疵點	7809.3	9.1	1.5	4.4	7	79	2	OK
10	35.7	橫向刀絲	7808.6	45.6	17.3	6.7	13	190	39	OK
11	19.7	縱向刀絲疵點橫向刀絲	7808.6	97.6	30.2	8.1	19	300	30	OK
12	20.6	縱向刀絲疵點	7808.1	59.9	20.4	8.7	37	331	71	OK
13	16.4	縱向刀絲疵點	7807.7	55.2	14.8	8.1	19	247	37	OK
14	327.2	縱向刀絲疵點	7641.1	111.5	1.5	70.8	0	1147	1	OK
15	254.2	微小疵點	7638.8	1.2	1.5	1.6	0	0	27	OK
16	78.6	橫向刀絲	7615.8	4.0	1.3	2.7	4	2	55	OK
17	183.1	縱向刀絲疵點橫向刀絲	7457.3	9.5	3.1	4.9	4	41	65	OK
18	47.0	縱向刀絲疵點	7421.8	17.1	1.6	22.2	0	386	0	OK
19	222.2	微小疵點	7239.3	1.6	2.1	2.1	0	6	32	OK
20	78.5	微小疵點	7232.9	1.6	1.6	1.8	6	2	23	OK
21	36.4	微小疵點	7223.9	1.6	2.3	2.1	0	0	40	OK
22	293.6	微小疵點	7184.9	2.0	1.3	2.4	4	0	38	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
23	329.7	縱向刀絲疵點	7108.2	191.7	1.8	222.2	4	1643	0	OK
24	330.4	縱向刀絲疵點	7107.7	149.2	1.9	193.1	0	2231	0	OK
25	84.2	淡瑕疵縱向刀絲疵點	7066.1	129.0	2.2	172.6	0	828	0	OK
26	221.3	微小疵點	7052.3	2.0	1.6	1.6	6	4	29	OK
27	352.5	微小疵點	6941.2	2.4	1.9	3.3	0	61	0	OK
28	263.6	微小疵點	6768.3	1.2	1.8	1.9	3	0	29	OK
29	85.1	縱向刀絲疵點	6543.5	131.8	1.9	156.2	130	1625	177	OK
30	83.0	縱向刀絲疵點	6543.0	117.5	1.8	119.4	162	1215	299	OK
31	142.9	縱向刀絲疵點	6354.1	17.5	2.1	4.8	1	83	3	OK
32	6.1	縱向刀絲疵點	6280.3	77.4	1.5	60.6	1	1054	9	OK
33	292.8	縱向刀絲疵點	6225.7	25.4	1.9	33.0	0	569	0	OK
34	189.2	縱向刀絲疵點	6224.6	5.2	1.8	2.0	4	12	30	OK
35	276.5	縱向刀絲疵點	6218.2	90.9	1.6	97.6	0	1694	0	OK
36	276.7	縱向刀絲疵點	6218.1	228.6	2.1	132.3	5	1894	10	OK
37	239.2	微小疵點	6211.4	2.4	1.8	1.8	3	7	31	OK
38	16.1	微小疵點	6124.4	2.0	1.8	2.6	2	10	33	OK
39	345.5	微小疵點	6093.2	1.6	1.5	1.6	1	8	18	OK
40	219.7	縱向刀絲疵點	6091.7	3.6	1.5	2.8	0	0	51	OK
41	252.3	橫向刀絲	6049.1	2.8	1.9	1.9	5	1	36	OK
42	78.3	橫向刀絲	6027.6	3.2	1.2	1.6	3	4	32	OK
43	24.4	微小疵點	5833.8	1.6	1.6	1.9	0	0	35	OK
44	83.7	淡瑕疵縱向刀絲疵點	5795.2	133.0	2.1	151.4	0	786	0	OK
45	82.6	縱向刀絲疵點	5723.1	171.9	1.6	158.2	50	1363	87	OK
46	82.6	縱向刀絲疵點	5723.0	59.1	1.5	60.3	40	995	51	OK
47	69.5	微小疵點	5722.1	1.6	1.6	2.1	3	10	26	OK
48	249.0	縱向刀絲疵點	5681.2	6.0	1.9	3.1	1	22	35	OK
49	254.7	縱向刀絲疵點	5626.1	33.7	1.5	31.3	5	535	5	OK
50	83.9	縱向刀絲疵點	5618.8	169.9	1.5	153.2	34	1654	33	OK
51	83.9	縱向刀絲疵點	5618.3	170.3	1.5	153.8	135	1254	92	OK
52	280.9	縱向刀絲疵點	5394.9	169.9	1.5	153.4	34	1468	31	OK
53	63.8	微小疵點	5328.7	1.6	1.5	1.6	1	2	29	OK
54	259.5	縱向刀絲疵點	5138.9	5.2	2.3	4.4	4	45	51	OK
55	262.6	微小疵點	5138.7	2.0	1.9	2.7	7	6	41	OK
56	83.9	縱向刀絲疵點	5131.7	192.1	1.6	200.1	74	1685	38	OK
57	73.6	微小疵點	5121.7	1.6	1.6	1.8	0	14	17	OK
58	80.4	縱向刀絲疵點	5006.8	143.7	35.2	11.6	5	210	5	OK
59	330.9	縱向刀絲疵點	5006.7	60.7	20.8	11.3	82	296	433	OK
60	334.4	縱向刀絲疵點	5006.2	60.7	30.8	12.0	91	468	405	OK
61	328.8	縱向刀絲疵點橫向刀絲	5005.8	38.1	25.3	12.8	69	256	400	OK
62	78.8	縱向刀絲疵點橫向刀絲	5005.0	23.0	3.4	16.1	0	294	0	OK
63	239.6	微小疵點	5000.6	1.6	1.5	1.6	3	0	28	OK
64	321.9	縱向刀絲疵點	4964.9	17.5	1.5	12.0	0	210	1	OK
65	337.7	縱向刀絲疵點	4940.6	152.4	1.8	159.0	30	1698	35	OK
66	337.9	縱向刀絲疵點	4940.5	26.6	1.6	29.1	11	480	23	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
67	50.9	縱向刀絲疵點	4893.2	57.6	8.9	9.0	18	168	10	OK
68	309.0	橫向刀絲	4892.9	33.7	28.7	9.2	20	265	116	OK
69	315.3	縱向刀絲疵點	4872.5	161.9	2.3	164.5	10	1676	28	OK
70	14.3	微小疵點	4854.6	2.0	1.9	2.3	1	6	35	OK
71	228.0	微小疵點	4848.7	2.0	1.9	2.4	5	0	41	OK
72	297.2	縱向刀絲疵點	4757.2	144.1	1.6	146.0	1	2011	2	OK
73	298.9	微小疵點	4716.7	2.0	2.2	2.3	0	0	50	OK
74	262.4	縱向刀絲疵點	4567.4	32.5	3.7	4.9	5	5	99	OK
75	11.7	微小疵點	4559.4	2.0	1.9	2.3	0	0	40	OK
76	264.9	微小疵點	4399.1	2.4	2.2	2.5	0	0	44	OK
77	325.1	縱向刀絲疵點	4377.9	102.4	1.5	98.4	0	1670	0	OK
78	88.3	縱向刀絲疵點	4362.2	150.0	1.8	153.3	0	1712	0	OK
79	336.6	縱向刀絲疵點	4276.3	88.1	1.5	61.1	0	1096	0	OK
80	233.2	微小疵點	4255.7	2.0	2.2	2.8	1	1	51	OK
81	84.3	縱向刀絲疵點	4235.6	59.1	1.5	48.3	0	870	0	OK
82	24.9	微小疵點	4206.0	1.2	1.6	1.6	0	0	27	OK
83	340.5	縱向刀絲疵點	4194.4	9.5	1.5	6.0	0	108	0	OK
84	340.5	縱向刀絲疵點	4194.4	9.5	1.5	6.0	0	108	0	OK
85	331.9	縱向刀絲疵點	3986.2	102.4	1.6	98.2	5	1634	1	OK
86	106.4	縱向刀絲疵點	3859.5	6.7	2.2	1.6	5	16	9	OK
87	124.3	淡瑕疵縱向刀絲疵點	3848.5	219.9	2.3	230.7	0	950	0	OK
88	330.4	微小疵點	3847.1	2.0	1.8	2.0	0	0	39	OK
89	301.1	縱向刀絲疵點	3728.1	166.7	1.8	176.5	8	1934	9	OK
90	312.5	縱向刀絲疵點	3608.0	40.9	1.5	23.6	0	431	0	OK
91	231.5	微小疵點	3573.0	2.0	1.5	1.6	4	8	23	OK
92	214.4	縱向刀絲疵點	3259.3	66.3	1.6	47.2	0	838	16	OK
93	83.3	縱向刀絲疵點	3250.6	59.1	1.5	65.4	7	1142	6	OK
94	83.3	縱向刀絲疵點	3250.6	37.7	1.5	42.8	6	754	5	OK
95	273.9	縱向刀絲疵點	3044.5	133.8	1.5	114.9	25	1484	27	OK
96	348.6	縱向刀絲疵點	2909.7	7.1	1.5	6.8	0	121	0	OK
97	330.1	縱向刀絲疵點	2905.8	56.8	1.6	59.8	5	1053	6	OK
98	329.8	縱向刀絲疵點	2905.7	213.5	1.8	186.2	6	1101	16	OK
99	239.3	微小疵點	2901.8	2.0	1.9	1.9	4	4	32	OK
100	85.1	縱向刀絲疵點	2813.4	59.5	1.5	56.9	44	876	64	OK
101	230.5	微小疵點	2773.5	2.0	2.1	1.6	0	1	37	OK
102	251.2	微小疵點	2619.7	2.0	1.9	2.6	0	0	53	OK
103	305.7	縱向刀絲疵點	2579.5	2.8	1.5	1.6	0	37	0	OK
104	17.4	微小疵點	2504.9	2.0	1.0	1.6	1	4	24	OK
105	298.6	縱向刀絲疵點	2335.3	84.1	1.8	69.2	25	1133	42	OK
106	27.9	微小疵點	2318.5	2.4	2.1	3.0	6	3	48	OK
107	84.5	縱向刀絲疵點	2203.2	127.8	1.9	97.3	0	1157	0	OK
108	0.7	縱向刀絲疵點	2167.4	183.0	1.5	152.9	3	1527	4	OK
109	0.7	縱向刀絲疵點	2167.3	38.5	1.5	29.1	1	502	2	OK
110	84.6	縱向刀絲疵點	2147.6	194.1	1.8	193.1	4	1635	6	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
111	124.8	縱向刀絲疵點	1931.3	100.8	1.5	81.7	1	1415	1	OK
112	68.2	微小疵點	1930.8	2.0	1.8	2.7	5	3	40	OK
113	84.9	縱向刀絲疵點	1859.1	98.4	1.5	86.1	112	1249	153	OK
114	145.3	縱向刀絲疵點	1843.8	152.0	1.6	123.0	6	1560	29	OK
115	85.1	縱向刀絲疵點	1820.0	108.8	1.6	100.6	0	1527	0	OK
116	266.7	微小疵點	1767.5	2.0	1.9	3.5	14	15	36	OK
117	234.6	微小疵點	1572.1	2.0	2.2	2.3	2	2	44	OK
118	234.3	縱向刀絲疵點	1568.2	1.2	2.9	2.3	0	0	47	OK
119	251.2	微小疵點	1555.8	2.0	1.6	2.0	7	10	22	OK
120	85.3	縱向刀絲疵點	1465.1	191.7	1.8	218.4	31	1771	6	OK
121	84.2	縱向刀絲疵點	1464.7	28.6	1.6	34.6	4	612	4	OK
122	343.6	縱向刀絲疵點	1458.5	136.1	1.6	104.1	16	1243	19	OK
123	242.1	微小疵點	1444.4	1.6	1.9	2.1	1	4	31	OK
124	85.1	縱向刀絲疵點	1431.5	60.7	1.5	61.6	29	1024	12	OK
125	250.7	微小疵點	1428.1	1.2	1.6	1.6	4	5	18	OK
126	66.0	微小疵點	1255.9	2.0	1.9	2.9	5	0	48	OK
127	330.3	縱向刀絲疵點	1205.7	149.2	1.8	153.0	1	1833	1	OK
128	233.2	微小疵點	1197.2	1.6	1.5	1.7	3	1	26	OK
129	276.7	縱向刀絲疵點	1162.9	154.4	1.6	157.8	3	1947	3	OK
130	87.1	縱向刀絲疵點	1053.8	100.0	1.6	88.0	7	1503	10	OK
131	85.6	縱向刀絲疵點	1053.4	131.8	1.9	158.0	28	1982	27	OK
132	283.4	縱向刀絲疵點	1022.9	6.4	1.6	5.1	0	95	0	OK
133	143.4	縱向刀絲疵點	1017.4	17.9	1.9	5.7	25	46	31	OK
134	325.7	縱向刀絲疵點	969.3	6.4	1.5	5.8	1	99	1	OK
135	275.5	縱向刀絲疵點	968.6	4.4	1.6	1.6	2	8	32	OK
136	57.8	縱向刀絲疵點	966.6	6.0	1.6	1.6	0	25	4	OK
137	331.3	縱向刀絲疵點	964.6	82.6	1.6	60.3	0	1075	2	OK
138	250.6	微小疵點	812.2	1.6	1.8	1.6	4	1	28	OK
139	84.3	縱向刀絲疵點	786.7	127.8	1.8	135.0	56	1575	43	OK
140	334.2	縱向刀絲疵點	761.6	154.4	1.8	118.8	7	1372	1	OK
141	69.1	微小疵點	676.6	1.2	1.6	1.6	0	11	20	OK
142	72.9	縱向刀絲疵點	644.8	11.9	1.6	14.8	2	255	5	OK
143	232.6	微小疵點	609.0	2.0	1.8	1.7	2	11	25	OK
144	58.0	縱向刀絲疵點	527.8	6.7	1.9	1.9	3	24	7	OK
145	58.0	縱向刀絲疵點	527.4	6.7	1.9	1.7	4	21	6	OK
146	197.8	縱向刀絲疵點	382.7	7.9	2.8	2.4	5	28	13	OK
147	85.5	縱向刀絲疵點	359.1	170.3	1.9	144.7	2	1024	8	OK
148	336.7	縱向刀絲疵點	329.5	126.2	1.8	136.2	30	1879	23	OK
149	336.7	縱向刀絲疵點	329.5	50.4	1.6	52.8	18	905	11	OK
150	220.7	微小疵點	322.1	1.6	1.8	1.9	0	0	32	OK
151	324.3	縱向刀絲疵點	311.2	2.0	3.1	2.7	0	0	59	OK
152	318.6	縱向刀絲疵點	295.5	53.6	1.5	35.5	0	636	0	OK
153	138.4	縱向刀絲疵點	294.7	2.0	2.5	2.6	0	0	54	OK
154	232.1	微小疵點	274.0	2.0	1.9	1.6	3	0	32	OK

疵號	X位	種類	逆位置[m]	縱向徑長	橫向徑長	缺點面積	混合	暗缺	明亮	結果
155	63.8	微小疵點	261.4	1.6	2.1	2.0	2	3	30	OK
156	140.3	縱向刀絲疵點	131.6	9.9	2.6	4.4	1	18	77	OK