

## **Dossier De Fabrication (DDF)**

du projet

## **Challenge de Radiogoniométrie (CDR)**

### **Responsabilité documentaire**

Action	NOM Prénom	Fonction	Date	Signature
Rédigé par		Technicien		
Approuvé par		Chef de projet		
Approuvé par		Client		

## Suivi des révisions documentaires

Indice	Date	Nature de la révision
1	02/10/2022	Première publication

## Documents de références

Sigle	Référence	Titre	Rév.	Origine
[CDC]	CDR_CDC	Cahier des charges	1	

## Table des matières

1. Nature du document	2
2. Documents de fabrication du produit	3
2.1. Nomenclature	3
2.2. Partie mécanique de l'antenne	3
2.3. Partie électronique de l'antenne (Adaptation d'impédance)	3
3. Processus de fabrication du produit	4
4. Matrice de conformité du produit	5

## 1. Nature du document

Ce document est un dossier de fabrication. Il fournit les documents de fabrication du produit développé. Il regroupe le schéma du produit, la nomenclature. Il constitue une preuve de la conformité du produit. Chaque paragraphe fait donc clairement référence aux exigences client issues du [CDC].

L'ensemble des documents de ce dossier permet également au client de produire en série le produit développé.

## 2. Documents de fabrication du produit

### 2.1. Nomenclature

Référence du document : FAB01

Rédacteur :

Relecteur :

Exigences client vérifiées : Sans objet

Fichier :

### 1.

 mètre ruban	 Profilé Aluminium 20 x 20 x 600 mm	 Profilé Aluminium 20 x 20 x 1200 mm	 Equerre de fixation, profilé 20 mm
1	1	1	2

Challenge de Radiogoniométrie (CDR)

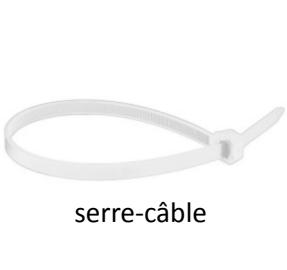
			
Support de tablette	Fixation de tablette en impression 3D monobloc	Fixation de tablette en impression 3D sur glissière	fil de cuivre 2mm
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>1</b>

			
cosse à oeillet	connecteur SMA	Plaque PCB	Plaque SMI
<b>2</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>1</b>

			
patin coulissant M4 x R6	vis à métaux tête bombée 6 pans M4x10	vis à métaux tête cylindrique 6 pans M4x08	vis métal tête ronde pozidriv M3x12
<b>12</b>	<b>4</b>	<b>14</b>	<b>8</b>

Challenge de Radiogoniométrie (CDR)

			
rondelle plate M4x20	rondelle plate M4x09	Ecrou Frein M4	Écrou M3
<b>10</b>	<b>4</b>	<b>6</b>	<b>8</b>

			
papier ponce 240	ciseau	ruban adhésif électricien	serre-câble
<b>1</b>			<b>2</b>

## 2.2. Partie mécanique de l'antenne

Référence du document : FAB02 (nomenclature)

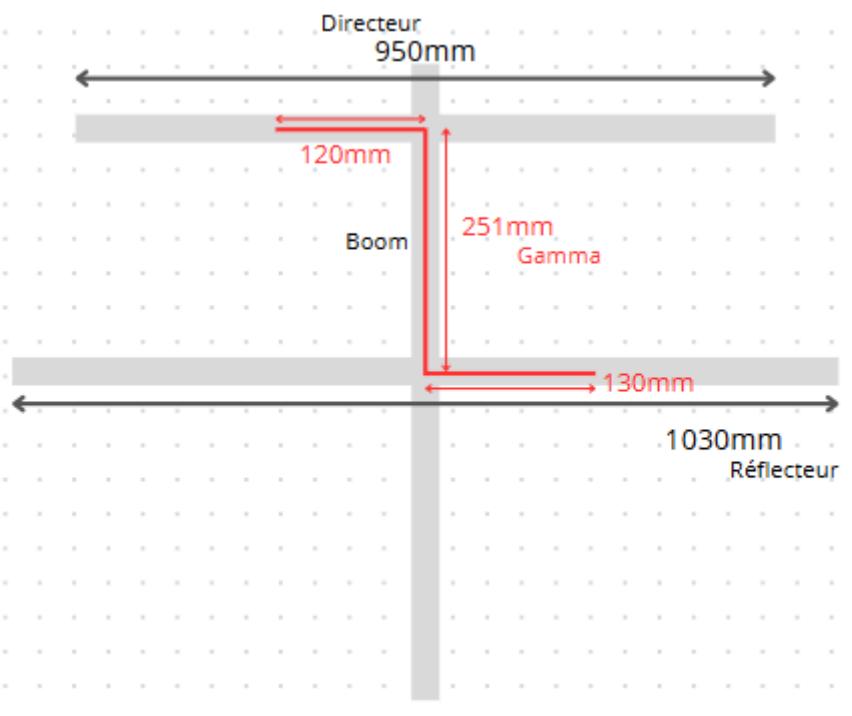
Rédacteur :

Selecteur :

Exigences client vérifiées : Sans objet

Fichier :

Donner les dimensions de notre antenne (Schéma MMANA-GAL, dim boom, directeur, réflecteur)



on a 93cm et 103 cm et le gamme au milieu 25.5cm premier gamma sur le réflecteur : 13 cm et l'autre 12.5cm

### **2.3. Partie électronique de l'antenne (Adaptation d'impédance)**

Référence du document :

Rédacteur :

Relecteur :

Exigences client vérifiées : Sans objet

Fichier :

Après avoir construit la partie mécanique de l'antenne, nous pouvons passer à la partie électronique. Pour cela, nous devons fermer le circuit de l'antenne en soudant les deux pastilles de la carte SMI. Puis, avec un VNA et le logiciel TRVNA, nous allons chercher à obtenir l'impédance de notre antenne pour l'adapter. Pour ce faire, nous avons réalisé le montage de la **figure X**. Attention, il est fortement recommandé de faire cette mesure d'impédance en extérieur, en visant le ciel avec l'antenne, loin de tous objets métalliques pour éviter les interférences et obtenir des mesures précises.

**Figure X : Montage de mesure de l'impédance**

## Challenge de Radiogoniométrie (CDR)

Ensuite, nous avons exporté au format S1P les données mesurées de notre antenne avec le VNA pour pouvoir calculer le circuit d'adaptation d'impédance avec le logiciel Qucs Studio.

### Commentaires sur le document :

IUT Bordeaux Département GEii	Référence : RMS_DDF_EQ00 Révision : 2 – 02/10/2022	7/9
----------------------------------	---	-----

# 8h33 : CSV EN ENTIER MAGNIFIQUE

## 9h06

### 3. Processus de fabrication du produit

Rédacteur : D. BLANCHARD

Selecteur : L. THEOLIER

L'ensemble des tâches à effectuer afin de fabriquer entièrement le produit et de s'assurer du niveau de qualité attendue est décrit dans les 3 vidéos suivantes :

<https://eqrcode.co/a/ZPtBe1> => BUT 1ère Année/Semestre 1/Ressource n°4 - Comment fabriquer une carte électronique (composants THD) ?

<https://eqrcode.co/a/ZPtBe1> => BUT 1ère Année/Semestre 2/Ressource n°31 - Comment placer et router un circuit imprimé SMD ?

<https://eqrcode.co/a/ZPtBe1> => BUT 1ère Année/Semestre 2/Ressource n°32 - Comment fabriquer une carte électronique (composants SMD) ?

### 4. Matrice de conformité du produit

Rédacteur : D. BLANCHARD

Selecteur : L. THEOLIER

Ce chapitre synthétise par l'intermédiaire d'un tableau la conformité du produit développé par rapport aux exigences issues du Cahier des Charges.

Exigence	Méthodes Vérification	Eléments vérifiant l'exigence	Statut

Challenge de Radiogoniométrie (CDR)

Exigence	Méthodes Vérification	Eléments vérifiant l'exigence	Statut