

MONOGRAFIA DE FINAL DE CURSO

Avaliação Final (para o presidente da banca)*

No dia 17/12/2019, às 18h, reuniu-se para deliberar sobre a defesa da monografia de conclusão de curso do(a) discente **MARLON DE LIMA CASTRO**, orientado(a) pelo(a) professor(a) **ELIANE MARIA LOIOLA**, sob título APLICATIVO PARA REALIZAÇÃO DE BOLETINS DE OCORRÊNCIAS POLICIAIS, a banca composta pelos professores:

MARCUS AUGUSTO VASCONCELOS ARAUJO

ELIANE MARIA LOIOLA (ORIENTADOR) (PRESIDENTE)

Após a apresentação da monografia e discussão entre os membros da Banca, a mesma foi considerada:

☒ Aprovada

☐ Aprovada com Restrições*

☐ Reprovada

e foi-lhe atribuída nota: 9,0 (*nove*)

*(Obrigatório o preenchimento do campo abaixo com comentários para o autor)

O(A) discente terá 20 dias para entrega da versão final da monografia a contar da data deste documento.


AVALIADOR 1: Prof (a) **MARCUS AUGUSTO VASCONCELOS ARAUJO**


AVALIADOR 2: Prof (a) **ELIANE MARIA LOIOLA**

AVALIADOR 3: Prof (a)

* Este documento deverá ser encadernado juntamente com a monografia em versão final.