ArcelorMittal Tubular Products Vitry

Avenue Jean Juif - ZI Vitry-Marolles - BP 20010 51301 Vitry le François Cedex - France Tel + 33 3 26 62 27 00 - Fax : + 33 3 26 62 27 01



CONFIDENTIEL

Le 19 Février 2020,

PSA GROUP
A l'attention de **JEAN LUC GHILARDI**<u>jeanluc.ghilardi@mpsa.com</u>
SOCHAUX

Copie: T Forestier

Eric Gicquel

eric.gicquel@arcelormittal.com
Portable: 00 33 6 84 61 08 20

Copie: TD/OA/GG/GC

Objet : Phase proto prolonges de berceau EMP2 V4 (N° EGPSAEMP2-202001)

Monsieur,

Veuillez trouver ci-dessous notre offre concernant la réalisation des prototypes pour la phase MCB, 13 pièces droites et 7 pièces gauches

Prototype Allonges D/G Cette définition a fait l'objet d'un envoi à PSA sous les références :

Allonge droite EMP2V4: R007895100-1-0- Allonge D PROTO Allonge gauche EMP2V4: R007895100-2-0- Allonge G PROTO

Composition de l'allonge D ou G

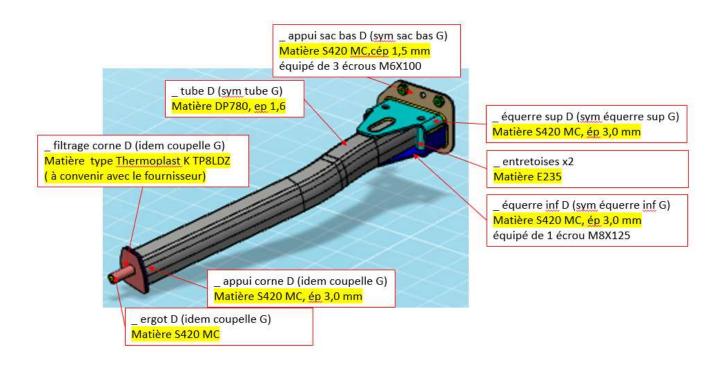
- 1 tube acier (section EMP2 V2, DP780 nu ep. 1,6 mm) double déformation
- 1 équerre sup (S420 MC nu ep3,0 mm)
- 1 équerre inf (S420 MC nu ep3,0 mm)
- 1 appui corne (S420 MC nu ep. 3,0 mm)
- 1 appui sac bas (S420 MC nu ep. 1,5 mm) avec écrous soudés
- 2 entretoises usinées
- 1 filtrage (maquettage)

ArcelorMittal Tubular Products Vitry

Avenue Jean Juif - ZI Vitry-Marolles - BP 20010 51301 Vitry le François Cedex - France Tel + 33 3 26 62 27 00 - Fax : + 33 3 26 62 27 01



CONFIDENTIEL



Outillage = 27.500 € (pour les 2 allonges D/G) Prix pour allonge D ou G = 475 €/p (pour un lot de 13D/7G)

Si la quantité commandée devait être inférieure à 20 pièces, le prix des pièces sera recalculé.

OS cintrage N°1 : tube D/G	7.500 €
OS cintrage N°2 : tube D/G	6.500 €
OS amorce commun D/G	4.000 €
OS posage soudure commun D/G	9.500 €
Total OS pour 2 allonges D+G	27.500 €

ArcelorMittal Tubular Products Vitry

Avenue Jean Juif - ZI Vitry-Marolles - BP 20010 51301 Vitry le François Cedex - France Tel + 33 3 26 62 27 00 - Fax : + 33 3 26 62 27 01



CONFIDENTIEL

Soudure par robot représentatif soudure série contrôle par marcrographie.

Les pièces ne seront pas cataphorèsées pour raccourcir le délai de livraison

Un contrôle géométrique réalisé sur maquette de soudage (pas de rapport métrologie)

Un risque identifié : léger défaut de surface dans l'intrados du cintrage central

Pour une commande reçue le 21/02/2020 nous serons en mesure de livrer les premières pièces en fin semaine 15/2020 ;

Joint à cette offre veuillez trouver le planning de développement

Conditions de prix:

Validité de l'offre : Février 2020

Incoterm DDP Valutec Valencienne

COFOR vendeur : 52 000W 01

- Conditions de paiement : suivant Loi LME pour 100% des livraisons (60J Net Maxi).
- En cas d'arrêt anticipé du développement décidé par PSA, le montant restant à payer devra être discuté.

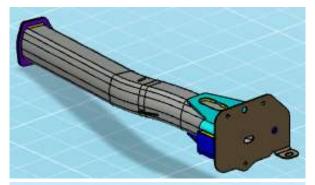
Nous restons à votre disposition pour toute information complémentaire, et nous vous prions d'agréer, Monsieur GHILARDI, l'expression de nos salutations distinguées.

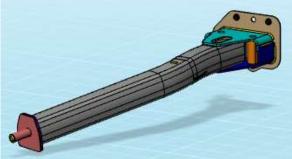
Eric Gicquel Key Account Manager

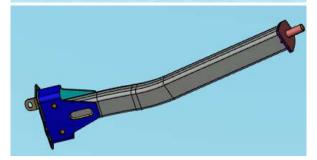


Risques identifiés:

- 1/ Risque PLANNING: non réception de la commande PSA en S08/2020
- 2/ Risque PLANNING: pas de marge, très serré pour le cintrage, nb important de tâches en \$15/2020
- 3/ Risque technique: difficulté à obtenir la géométrie du tube cintré (plis dans cintre)
- 4/ Risque technique: déformation tôle appui de sac bas (ep1,5 mm) lors du soudage







du acuda ca																					
s du soudage							fev	2020				mars-2	20		_	avr	-20			mai-	i-20
PLANNING PSA pour allonges EMP2 V4 EUROPE	définition 3D/PF	épaisseur	matière	commentaires	date	S06		508	509	S10				S14	S15			S18	S19 S		
phase MCB																					
pesoins PSA																					
éunion avec PSA					13/02/2020																
éception de la définition PSA					14/02/2020								1	l							Т
consultation MCB					14/02/2020																
chiffrer la réalisation de la phase MCB																	+	H			H
													-	-			+	-			\vdash
réaliser un planning et le diffuser à PSA													-	-			-	-			-
diffuser un devis à PSA														-			4	1			1
commande PSA													_	_			1				Ш
ivraison ALLONGES pour essais VALUTEC					10/04/2020									1				Ш			Ш
essais VALUTEC														L	L						
éunion AMTPV																	П				П
gel définition / top RO proto																					
éalisation des protos																					
éalisation des allonges																					
éalisation des composants																					
ube		1,6	DP780	section EMP2 V2				DA		FAB											
intrage du tube OS1								DA	+	-	os	+		OS							
intrage du tube OS2								DA	CD	OS	os	OS	OS	_							
intrage tubes														FAB							
morce tube				à définir											FAB		Ш.				
																	4				
equerre sup			S420 MC					DA	+	-	FAB	+	+	_			4				
equerre inf		3	S420 MC					DA	CD	_	FAB	-	_	_	-		₩.				Щ.
appui sac bas D		1,5	S420 MC	1				DA	CD	-	FAB	+	_	_			-	1			H
appui sac bas G		1,5	S420 MC					DA	-	-	FAB	+-	+	-			+	-			\vdash
ergot		3	S420 MC	usiné				DA DA	CD	-	FAB	+-	-	_			-	-			
appui corne litrage corne		3	5420 IVIC					DA	CD	_	FAB	FAB	FAB				-	-			-
entretoise		3		maquettage proto usiné				DA	CD	_	FAB	FAB	FAB	1	1		#	H			H
naquette de soudage		3		usine				DA	CD	OS	_	OS	OS	1			1	H			H
oudage allonges				soudage robot, écrous soudés				DA	CD	US	US	US	US		FAB		1				
nacrographie				pour réglage soudures					H	\vdash			t	1	MAC		H	H			m
• •				pas de contrôle dimensionnel,						\vdash	1	<u> </u>	\vdash	I							m
contrôle				vérifier montage sur moyen de soudage		_			-	-			1	\vdash	CTR		#				
								-	-	-	1	1	₩	₩	-		#	H			H
																					6 88888
ataphorèse				non réalisé					-		-	-	╁	╁			+				-