

Châteaudun, le 5 septembre 2014

PCA Peugeot Citroën

CENTRE TECHNIQUE DE SOCHAUX
57, AVENUE DU GENERAL LECLERC
25218 MONTBELIARD CEDEX

A l'attention de Monsieur Jérôme CHOLET

REF: 14LE029_OFFRE_BIELLETTES_TRAIN_AR_EMP2V2.3_V4.DOCX

Objet : Offre biellettes de train Ar EMP2V2.3

Monsieur,

Nous avons en charge la production et le développement des biellettes de train arrière W2/X7 Europe et Chine et T8 HY. Dans le cadre du projet EMP2V2.3, vous nous avez sollicités afin de vous fournir des biellettes prototypes de train arrière avec interface côté roue conique.

Définition :

Définition de référence

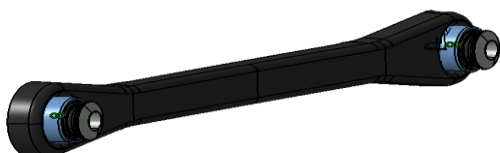
La définition de référence des pièces correspond aux pièces actuelles avec deux modifications :

- Définition Technique corps Europe pour l'ensemble des biellettes de pince
- Interface côté roue Europe et Chine de forme conique
- Interface côté berceau aluminium Europe de forme conique

Ci-dessous un résumé des Définitions Techniques envisagées :

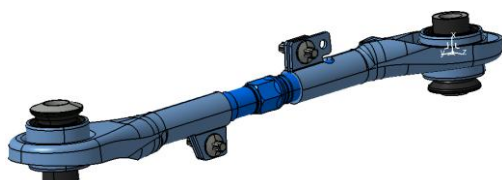
EMP2V2.3 Europe

Pour le bras de suspension: insert de forme conique + tube droit côté roue et côté berceau aluminium Europe – corps série Europe diamètre articulations 34,15 mm



- Bras de suspension EMP2V2.3 Europe

Pour la biellette de pince : insert de forme conique + tube droit côté roue et côté berceau aluminium Europe – corps série Europe diamètre articulations 34,15 mm



- Biellette de pince EMP2V2.3 Europe

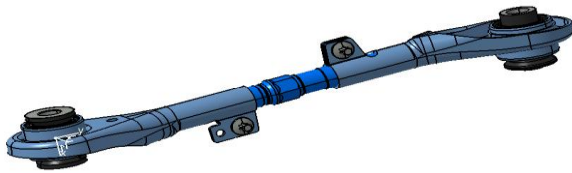
P8 HY + EMP2V2.3 Chine

Pour le bras de suspension : insert de forme conique + tube droit côté roue et double bouterollage côté berceau acier HY et Chine – corps série Europe diamètre articulations 34,15 mm



- *Bras de suspension P8 HY + EMP2V2.3 Chine*

Pour la biellette de pince : insert de forme conique + tube droit côté roue et double bouterollage côté berceau acier HY et Chine – corps série Europe diamètre articulations 34,15 mm



- *Biellette de pince P8 HY + EMP2V2.3 Chine*

Option – évaluation potentiel avec insert de forme surmoulé

Le process de bouterollage conique n'étant pas validé industriellement à ce jour, nous vous proposons de valider en parallèle l'option insert de forme conique obtenu de frappe + finition par usinage, et surmoulé directement.

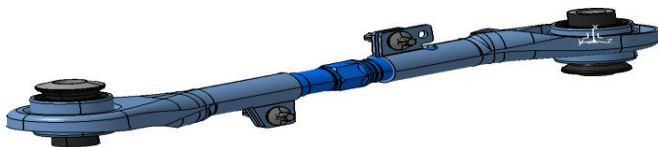
Pour ce faire, nous vous proposons de lancer les outillages de moulage en barrettes sur les deux diamètres disponibles de l'armature extérieure sur la biellette de pince :

- en Europe diamètre 34,15 mm
- en Chine diamètre 37,15 mm.

La définition de ces deux biellettes de pince en option correspond donc à

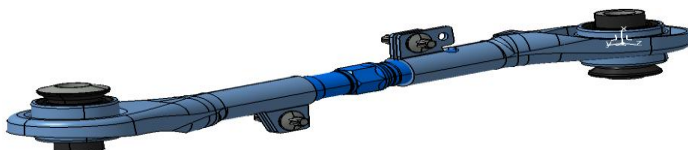
- Corps Europe 34,15 ou Chine 37,15 mm
- Interface côté roue Europe et Chine de forme conique obtenu de frappe
- Interface côté berceau aluminium Europe de forme conique

Biellette de pince option Europe : insert de forme conique + tube droit côté roue et côté berceau aluminium Europe – corps série Europe diamètre articulations 34,15 mm



- *Biellette de pince EMP2V2.3 Europe diamètre articulations 34,15 mm (Option 1)*

Biellette réglable option Europe : insert de forme conique + tube droit côté roue et côté berceau aluminium Europe – corps série Chine diamètre articulations 37,15 mm



- *Biellette de pince EMP2V2.3 Europe diamètre articulations 37,15 mm (Option 2)*

PRIX OUTILLAGE H.T. :

EMP2 V2.3 Europe

Le prix des outillages de la nouvelle articulation avec forme conique à emmancher dans le bras de suspension est de 24,1 k€

Le prix des outillages de la nouvelle articulation avec forme conique à emmancher dans la biellette de pince est de 16,9 k€

EMP2 V2.3 Chine + HY

Le prix des outillages de l'articulation avec double bouterollage à emmancher dans le bras de suspension est de 12,2 k€

Le prix des outillages de la nouvelle articulation avec forme conique à emmancher dans la biellette de pince est de 10,4 k€

Soit un total EMP2 V2.3 de 63,6 k€

Option - insert de forme surmoulé

Le prix des outillages de la nouvelle articulation diamètre 34,15 mm avec insert de forme conique à emmancher dans la biellette de pince est de 13,2 k€

Le prix des outillages de la nouvelle articulation diamètre 37,15 mm avec insert de forme conique à emmancher dans la biellette de pince est de 22,7 k€

Soit un total Option EMP2 V2.3 de 35,9 k€

Mise Au Point outillages

La mise au point des outillages process de bouterollage est de 21 k€

La mise au point des outillages « option insert surmoulé » est de 12,2 k€

La mise au point des outillages « option diamètre 37,15 » est de 6 k€

Prix Pièce

Le prix pièce par lot de 10 bras + 10 biellettes est de :

- 580 €/p pour le bras transverse
- 580 €/p pour la biellette de pince

Le prix pièce par lot de 14 bras + 14 biellettes est de :

- 430 €/p pour le bras transverse
- 430 €/p pour la biellette de pince

Le prix pièce par lot de 20 bras + 20 biellettes est de :

- 380 €/p pour le bras transverse
- 380 €/p pour la biellette de pince

Location

Notre atelier prototype n'est pas équipé avec la puissance de machine nécessaire pour la réalisation du cône par bouterollage.

Ainsi, un coût de location de la machine d'un montant de 28,8k€ est à prévoir en cas de non affectation série de la pièce à Hutchinson.

COFOR :

COFOR Contractant : 17357R 01

COFOR Commande : 17357R 01

COFOR Fabricant : 17357R 04

COFOR Expéditeur : 17357R 04

Planning

Le délai de mise à disposition est de 24 semaines à réception de la commande.

Date de validité de l'offre

3 mois à partir de ce jour.

Je vous prie de bien vouloir recevoir, Monsieur, nos sincères salutations.

Pierre BORG