



THALES  
2 Avenue Pathé-Marconi, 74200  
Thonon-les-Bains, France



MIHOUBI Marouane  
IUT Annecy  
Département INFO

---

# RAPPORT DE STAGE BUT 2

---

Stage de mise en place d'une place application  
optimisant des processus logistiques

*Du 15 avril 2024 au 20 juin 2024*

Fait le 27 MAI 2024  
À Thonon-les-Bains

Tuteur de stage : GIBERTI Bruno

Tuteur enseignant : DAMAS Luc

## Table des matières

Remerciements .....	2
Introduction.....	3
1. Présentation de l'entreprise.....	4
1.1. Histoire .....	4
1.2. Activités et services : .....	4
1.3. Du groupe Thales au site de Thonon-les-Bains .....	5
1.4. Organisation .....	6
2. Le projet.....	8
2.1. Introduction au projet .....	8
2.2. Explication détaillée du projet .....	9
2.3. Cahier des charges.....	12
2.4. Conception .....	13
2.3. Organisation du projet .....	20
2.4. Réalisation .....	21
2.5. Pérennisation .....	21
3. Conclusion .....	22
3.1. Bilan personnel.....	22
3.2. Bilan professionnel .....	22
Annexe 1 : Confidentialité Stage .....	23
Annexe 2 : Cahier des charges exprimant les besoins .....	24
Annexe 3 : User stories.....	24

***Ce rapport de stage est soumis à certaines règles de confidentialité (cf. annexe 1).***

## Remerciements

Mes remerciements vont tout d'abord à Monsieur Bruno GIBERTI, mon tuteur de stage et responsable logistique industrielle au service Supply Chain, pour son encadrement, ses conseils avisés et sa disponibilité tout au long de cette expérience, qui m'ont grandement aidé.

Je remercie également le Team Leader de l'équipe du magasin général de l'usine, pour m'avoir accueilli et surtout pour s'être rendu disponible afin de répondre à toutes mes questions.

Je souhaite également remercier toute l'équipe du magasin général pour leur accueil chaleureux et leur aide quotidienne. Leur collaboration et leur expertise m'ont été d'une grande aide.

Je tiens également à remercier Monsieur Luc DAMAS et Monsieur Nicolas MEIGER, mes enseignants supervisant mon stage, pour avoir répondu à mes questions durant la recherche de stage et pendant mon stage.

Pour finir, je remercie le département Informatique de l'IUT d'Annecy pour m'avoir permis d'acquérir des compétences en gestion de projet, en communication et en travail d'équipe et dans d'autres domaines informatiques qui m'ont grandement aidé lors de cette expérience.

## Introduction

Étudiant en deuxième année de BUT Informatique à l'IUT d'Annecy, j'ai effectué, dans le cadre de mon cursus universitaire, un stage du 15 avril au 20 juin 2024 dans une entreprise du secteur informatique de mon choix.

Durant les vacances de Noël 2023, j'ai repéré une offre de stage sur LinkedIn de l'entreprise Thales, située à Thonon-les-Bains. Cette opportunité portait sur le domaine de la gestion de projet, avec pour mission principale l'élaboration d'un cahier des charges pour un projet d'application permettant de simplifier le travail des magasiniers de l'usine. Cette proposition correspondait parfaitement à mes compétences acquises lors de mon cursus scolaire et représentait pour moi une très belle opportunité professionnelle pour commencer dans le domaine de l'informatique.

Suite à cela, j'ai été contacté par Thales début février et j'ai passé avec succès deux entretiens : le premier avec mon tuteur de stage Bruno GIBERTI et le deuxième avec une personne des ressources humaines de l'entreprise. Ces deux entretiens m'ont permis de rejoindre l'entreprise pour y effectuer mon stage.

Thales m'a engagé dans le but de remplacer le logiciel SAP utilisé pour la gestion de stock des magasins de son usine à Thonon. Ma mission était donc de comprendre les besoins des magasiniers par rapport à SAP, de les documenter puis de proposer des solutions à ces besoins à travers la future application. Ensuite, une nouvelle application, Personas, devrait être développée pour répondre à ces besoins. Je ne m'occupe pas du développement, mais de tout ce qui le précède.

Dans un premier temps, nous verrons une présentation du groupe Thales, du site Thales de Thonon-les-Bains, des activités de l'entreprise et comment est organisé le département où j'ai effectué mon stage. Nous verrons dans un second temps le projet réalisé lors de mon stage, ses différentes étapes ainsi que les moyens de réalisation. Enfin, nous conclurons avec un bilan personnel et professionnel.

## 1. Présentation de l'entreprise

### 1.1. Histoire

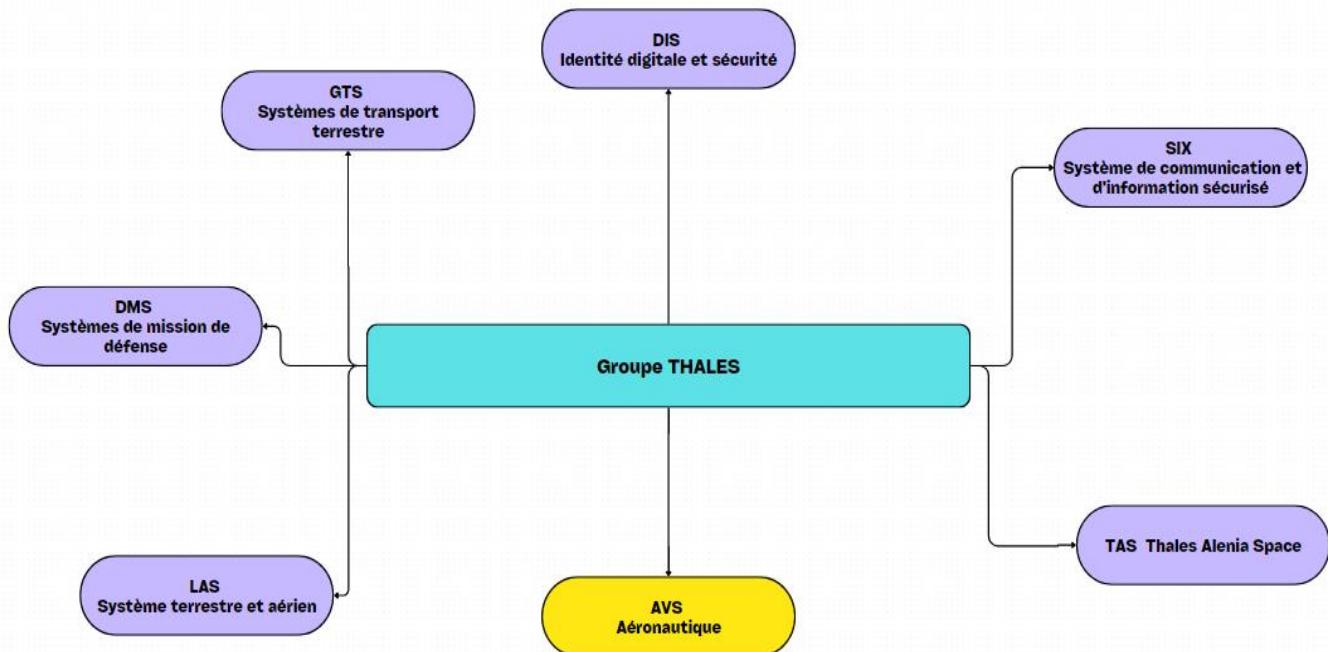
Thales est un leader mondial en technologies de pointe depuis 1893 avec la fondation de la Compagnie Française Thomson-Houston (CFTH). La CFTH se spécialise dans les équipements électriques et les télécommunications, et elle devient rapidement une pionnière de l'innovation technologique.

Au fil des décennies, l'entreprise se diversifie et évolue, se fusionnant avec différentes entités. En 1968, la CFTH fusionne avec la Société Générale de Télégraphie Sans Fil (SGTSF) pour former Thomson-CSF. Cette nouvelle entité se concentre sur l'électronique professionnelle, notamment dans les domaines de la défense, de l'aérospatiale et de la sécurité. En 2000, Thomson-CSF devient Thales, en hommage au philosophe et mathématicien grec Thalès.

Aujourd'hui, Thales est un leader français des hautes technologies présent dans 68 pays. Opérant sur les marchés de la défense et de la sécurité, de l'aérospatiale, de l'identité et de la sécurité numérique, ainsi que du transport. Le groupe propose des solutions, services et produits qui aident ses clients qui peuvent être des entreprises, organisations, États, etc.

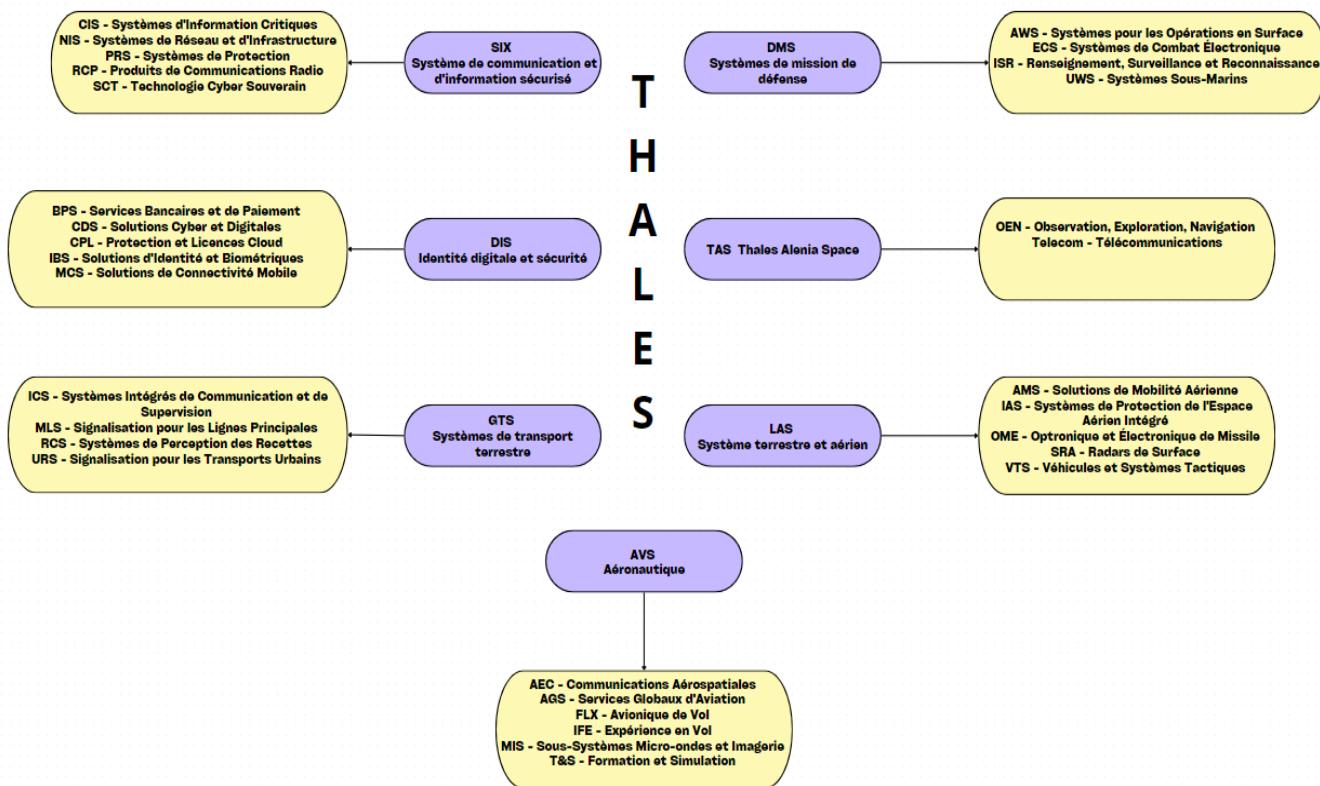
### 1.2. Activités et services :

Le groupe se divise en sept activités globales :



Cartographie des différents domaines d'activités du groupe Thales.

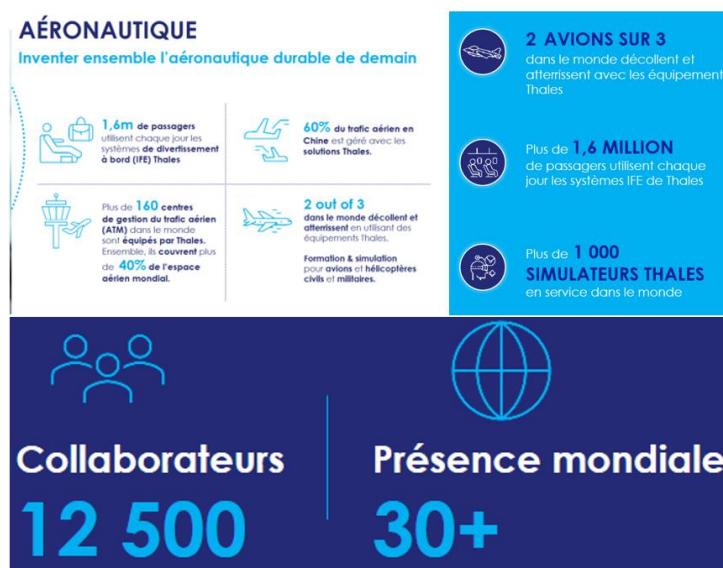
Chacune de ces sept activités regroupe plusieurs autres activités. Pour mieux comprendre :



Cartographie des différents domaines par activités du groupe Thales.

### 1.3. Du groupe Thales au site de Thonon-les-Bains

Chaque site Thales a un domaine d'activité spécifique. Le site de Thonon-les-Bains est Thales AVS. L'usine Thales à Thonon-les-Bains est spécialisée dans la fabrication de composants électroniques, en particulier des tubes à ondes progressives, utilisés dans les systèmes de communication par satellite et les applications militaires. Le site se concentre également sur d'autres produits de haute précision pour divers secteurs technologiques avancés. Il n'est pas le seul site AVS : en effet, Thales AVS est présent dans plus de trente pays. Thales AVS est un leader mondial dans ce domaine, deux avions sur trois dans le monde décollent et atterrissent en utilisant des équipements Thales. D'autres statistiques ci-dessous confirment le statut de leader :



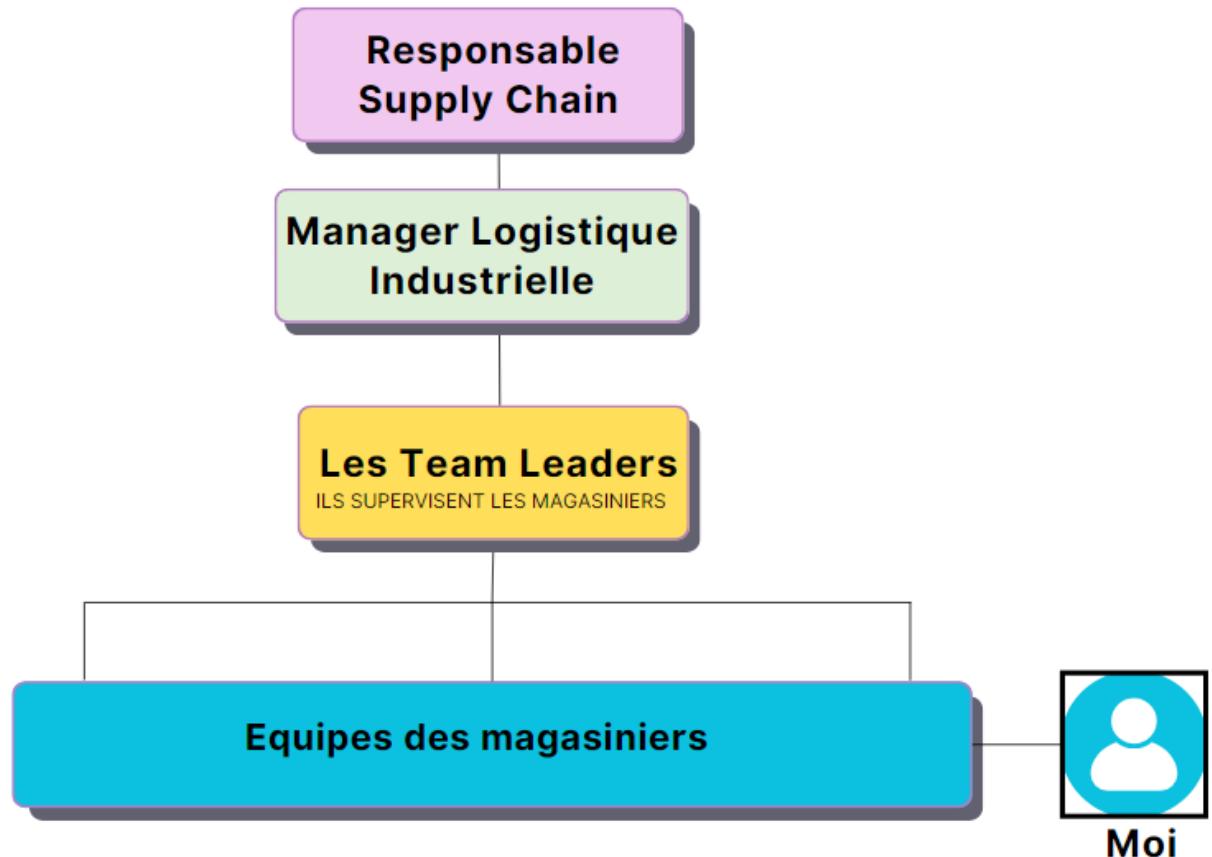
Images représentant les chiffres de performance du secteur d'activité AVS, extraites du diaporama présentant AVS sur l'intranet.

#### 1.4. Organisation

L'usine Thales à Thonon-les-Bains est structurée autour de lignes de production spécialisées, avec des équipes dédiées à chaque étape. Les magasins de l'usine, notamment le magasin général, jouent un rôle crucial en assurant la réception et le stockage des pièces avant de les transmettre à la production. Cela garantit un flux continu et efficace des composants nécessaires à chaque étape de la fabrication.

Comme la mission du stage consistait à simplifier le travail des magasiniers de l'usine, ma présence était avec l'équipe du magasin général de l'entreprise tout au long du stage. Bien qu'il existe d'autres magasins, mener la mission en fonction de ce magasin rend les améliorations adaptables pour tous les autres car c'est le plus « complexe ». Le tout est englobé par le service Supply Chain qui correspond à la gestion de la chaîne d'approvisionnement.

L'équipe du magasin général se compose de 5 à 8 magasiniers selon les périodes, ainsi que d'un chef d'équipe qui, en plus de ses tâches de magasinier, supervise les autres magasiniers. L'ensemble est encadré par le manager, qui est également mon tuteur de stage, puis par le responsable Supply Chain.



Organigramme représentant la hiérarchie des services Supply Chain

Au sein de l'usine, le rôle des magasins est d'une importance capitale. Ces espaces sont dédiés non seulement au stockage des articles nécessaires à la production, mais aussi à celui des fournitures diverses. Leur principale mission est de garantir un approvisionnement continu et efficace des lignes de production, en assurant la disponibilité constante des articles indispensables au bon fonctionnement de l'usine. L'efficacité des magasins est cruciale pour maintenir la fluidité des opérations de fabrication et pour répondre aux besoins de production de manière ponctuelle.

Voici les tâches principales que l'on retrouve en étant magasinier :

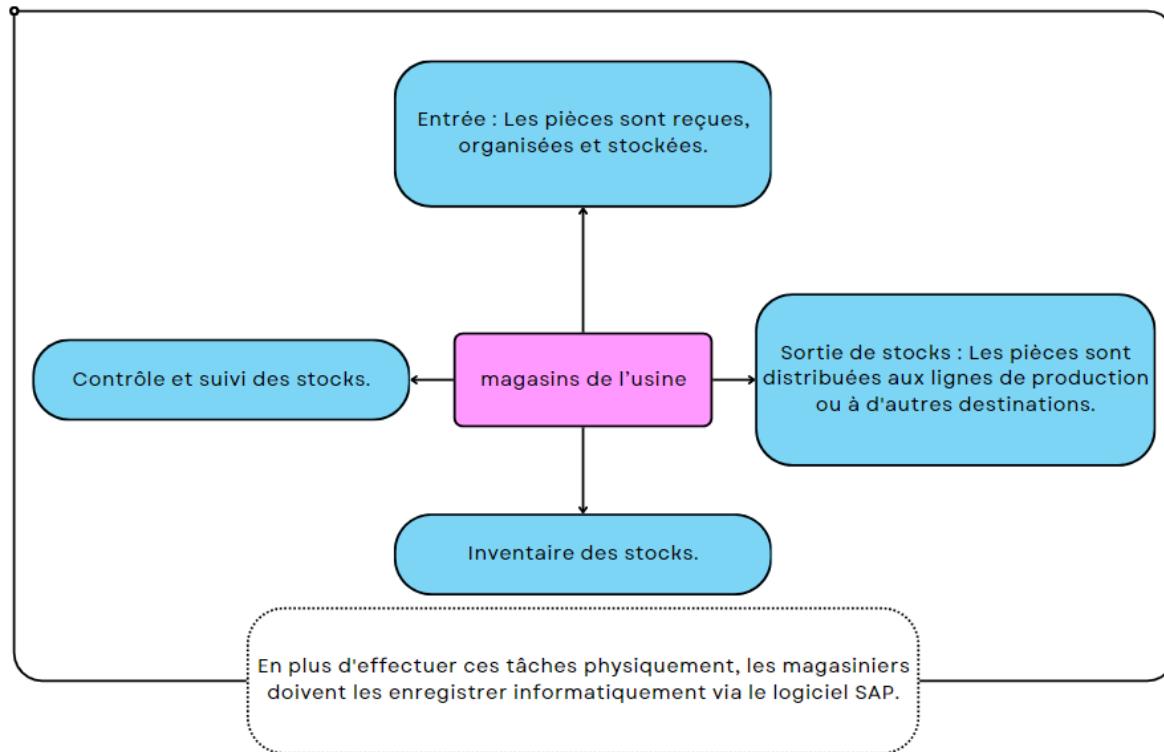


Diagramme résumant les missions d'un magasinier.

## 2. Le projet

### 2.1. Introduction au projet

Les magasiniers doivent, en plus d'effectuer leurs tâches physiquement, les informatiser sur le logiciel SAP pour garder une trace de tout cela. Cependant, l'utilisation de SAP peut poser des problèmes pour les magasiniers. Ce logiciel est complexe et exigeant. Pour accomplir la plupart de leurs tâches, les magasiniers doivent parfois ouvrir jusqu'à 7 écrans différents. Les onglets et les fonctionnalités nécessaires sont souvent difficiles à trouver, surtout pour quelqu'un de nouveau dans l'entreprise. Même les personnes qui travaillent dans l'entreprise depuis quelques années n'ont pas encore totalement maîtrisé le logiciel.

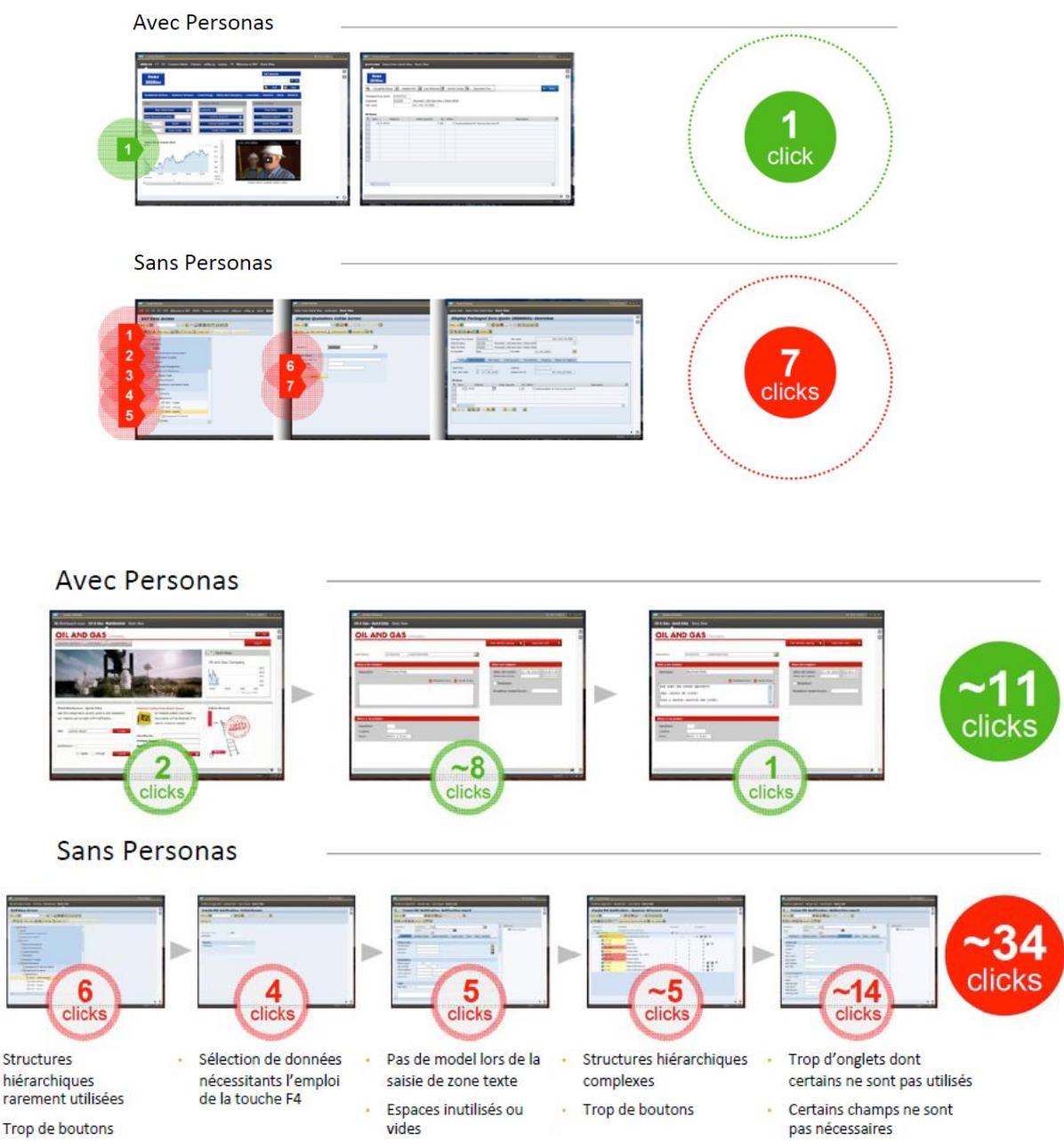
Dans l'ensemble, bien que SAP soit utilisé pour la gestion des stocks, il n'est peut-être pas le meilleur choix en raison de sa complexité et de ses difficultés d'utilisation pour les magasiniers. Cela entraîne des coûts pour l'entreprise, par exemple pour la perte d'inventaire.

C'est là que la solution intervient, l'application **Personas** qui est une « extension » de SAP : après avoir pris connaissance des besoins des magasiniers, les développeurs vont donc concevoir des interfaces, à partir de SAP, vraiment plus conviviales et simples d'utilisation avec les transactions SAP qui s'effectuent en arrière-plan grâce à du code JavaScript, et qui permettent aux magasiniers de naviguer facilement dans le système et d'accomplir leurs tâches rapidement et efficacement.

La mission pour ce stage est donc de relever tous les besoins et problématiques des magasiniers par rapport à SAP, de les expliquer aux développeurs, mais aussi de proposer une solution à ces besoins. C'est-à-dire choisir à quoi ressemblera Personas esthétiquement et fonctionnellement, pour les magasins de l'usine de Thonon. Une fois cela réalisé, il faudra préparer des user stories pour gérer la partie programmation de l'application avec l'aide du développeur.

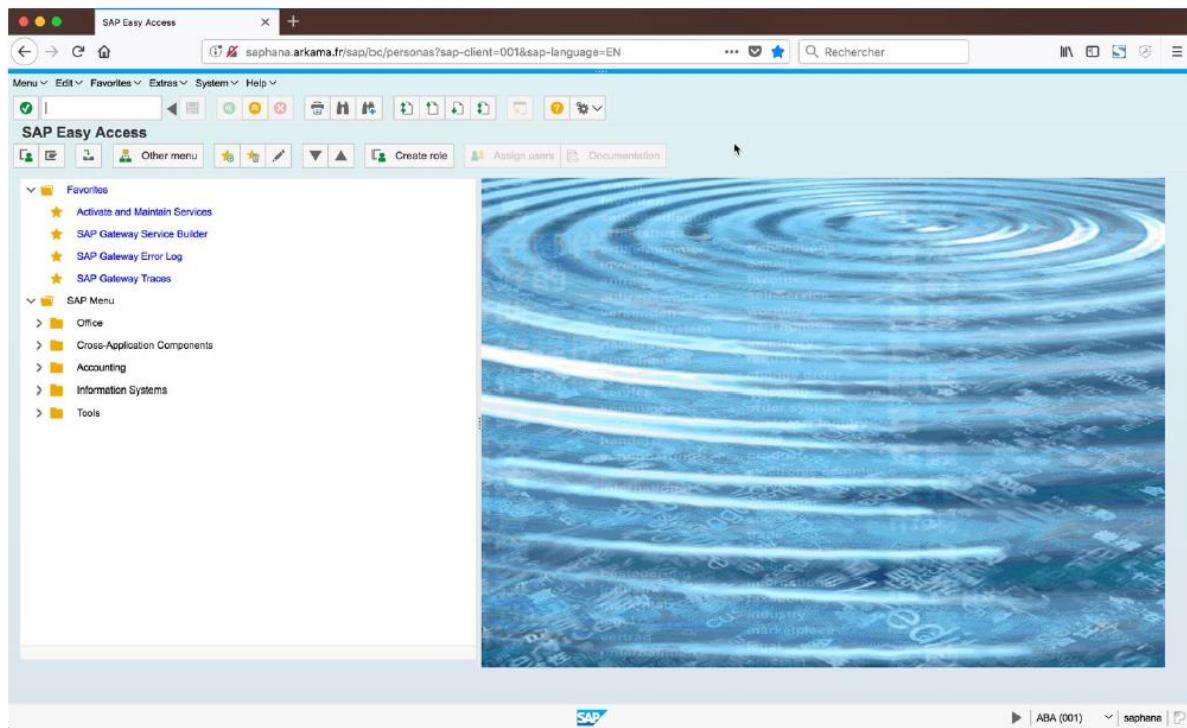
## 2.2. Explication détaillée du projet

Lorsqu'un magasinier utilise SAP aujourd'hui, il utilise ce que l'on appelle "des transactions". Par exemple, lorsqu'il veut entrer un stock d'article dans le magasin, il utilise la transaction MB1A avec un code mouvement qui correspond à une entrée. Une transaction qu'il est sûr d'utiliser plusieurs fois chaque jour. Cependant, il peut perdre du temps car les informations sont difficiles à trouver ou la transaction nécessite d'avoir un nombre élevé d'écrans ou de clics. Cela entraîne sur le long terme des coûts pour l'entreprise car il y a une énorme perte de temps et une baisse de qualité dans la traçabilité des articles. Voici quelques images permettant de se rendre compte de la différence entre SAP et Personas :



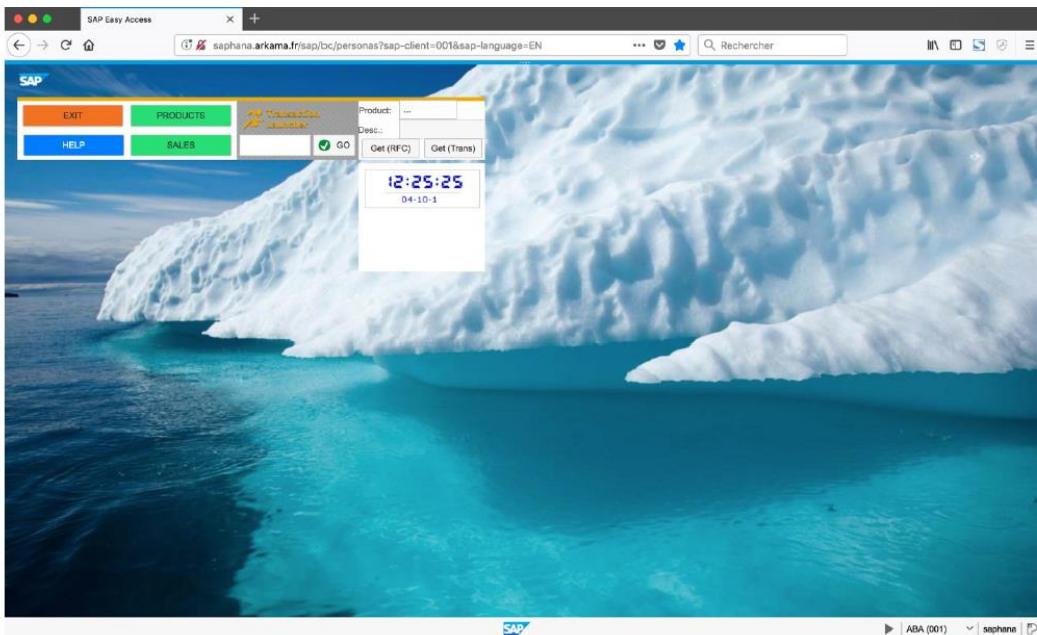
Images expliquant le choix de passer de SAP à Personas, extraites du support de formation Personas.

Voici un exemple de deux écrans d'accueil. Le premier est pour SAP, qui est compliqué à comprendre et peu convivial.



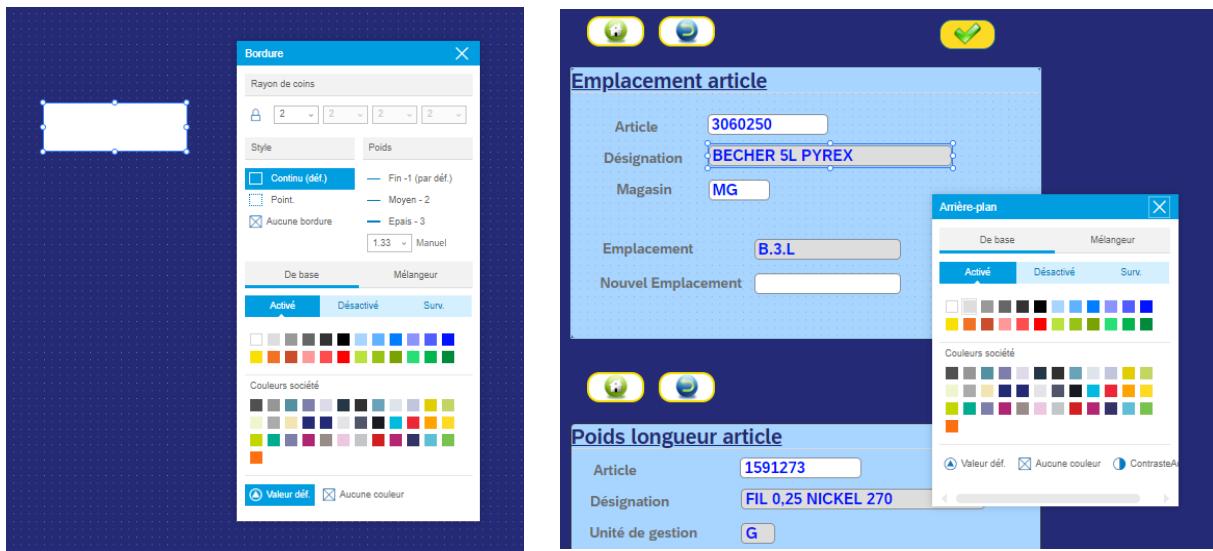
Et voici le deuxième, plus simple et convivial, avec un choix clair d'actions :

### Ecran entièrement redessiné



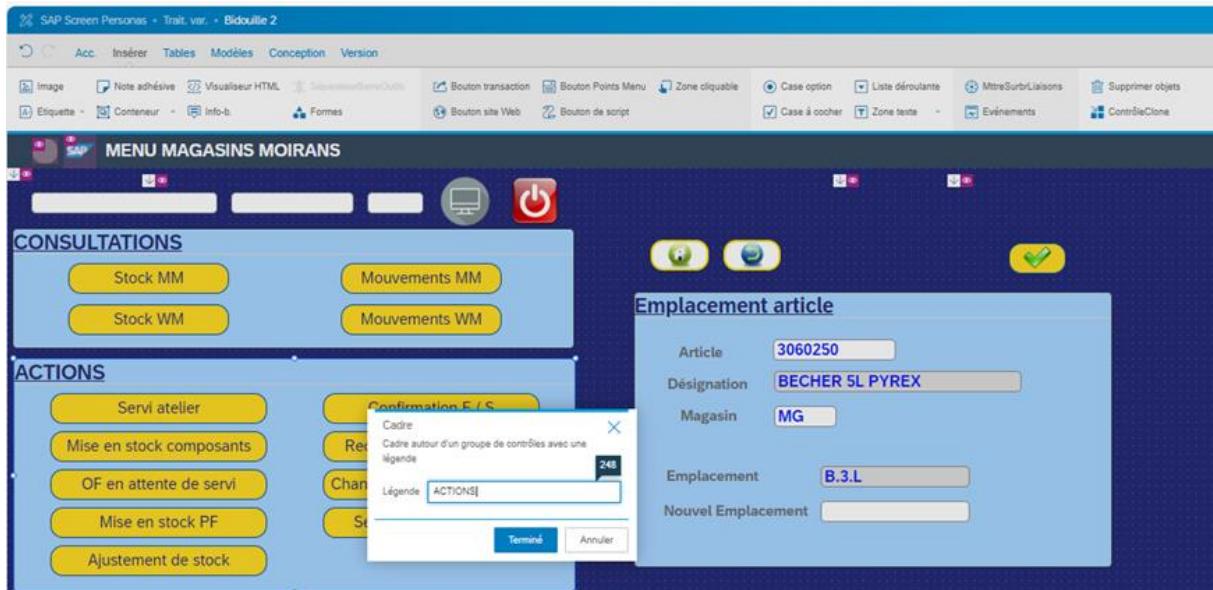
Images expliquant la simplicité de Personas par rapport à SAP, extraites du support de formation Personas.

Pour mieux comprendre le terme « extension de SAP », cela veut dire qu'à partir de SAP on crée des interfaces comme si c'était une maquette :



Images expliquant la création de Personas par rapport à SAP, réalisé par le développeur.

On peut voir sur l'image ci-dessous qu'on peut, à partir d'un tableau de bord sur le haut de page, placer des éléments. Ensuite, le développeur réalisera des programmes qui feront en sorte d'utiliser en arrière-plan d'une interface, des transactions SAP.



Images expliquant la création de Personas par rapport à SAP, réalisé par le développeur.

**La mission est donc très importante, car elle permettra de faciliter le travail quotidien des magasiniers qui n'est pas du tout simple actuellement, et à long terme limitier les coût pour l'entreprise car meilleur traçabilité des produits.**

### 2.3. Cahier des charges

Ce projet a donc été divisé en quatre parties qui seront effectuées dans l'ordre chronologique du 15 avril au 20 juin 2024 :

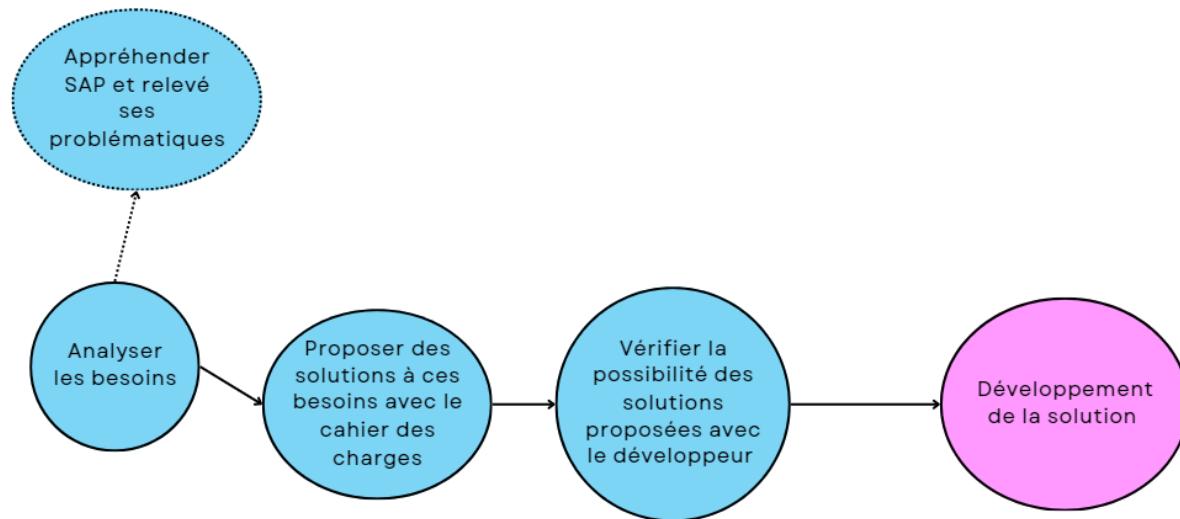


Diagramme expliquant le déroulement de la mise en place de Personas.

**La première étape, l'analyse des besoins :** Cette étape consistait à appréhender SAP, pendant deux semaines, en tant que magasinier. À la fin de cette étape, un guide sur toutes les transactions SAP qu'un magasinier est amené à utiliser a été rédigé. Les problèmes que les magasiniers rencontraient avec le logiciel ont été relevés.

**Deuxième étape, proposer des solutions aux besoins :** Le 29 avril, un déplacement sur le site Thales de Moirans a été organisé, car ce site disposait déjà de l'application Personas, mais pour un autre type de magasin non compatible avec ceux de Thonon. Cela permettait d'avoir un vrai visuel sur ce qu'il fallait imaginer pour le site de Thonon. De plus, c'est la personne en charge du développement de l'application qui a accueilli mon tuteur et moi-même afin de mettre au clair la façon dont il attendait qu'on exprime les besoins, pour qu'il procède ensuite au développement, et aussi de nous expliquer comment son site Thales a mis en place Personas chez eux. L'expression des besoins ne veut pas dire qu'on parle des problèmes de SAP mais de comment doit être la solution dans l'idéal.

**Troisième étape, la validation du cahier des charges :** Une fois l'expression des besoins réalisée, deux rendez-vous ont été fixés, sur Teams, avec le développeur du site de Moirans afin qu'il valide en termes de faisabilité les solutions proposées et comprenne le cahier des charges. Suite à ces deux rendez-vous, quelques modifications ont été apportées au cahier des charges afin d'avoir sa version finale.

**Dernière étape, la préparation du développement :** Une fois le cahier des charges finalisé, le développeur du site de Moirans s'est rendu sur place à Thonon afin que l'on mette en commun les user stories réalisées et les faire approuver par le team leader du magasin. Ces dernières ont permis d'organiser la programmation de l'application et de faire un bilan détaillé des solutions aux besoins identifiés. Ma mission s'est donc terminée après cela. Je ne me suis pas occupé du développement, mais de tout ce qui le précède.

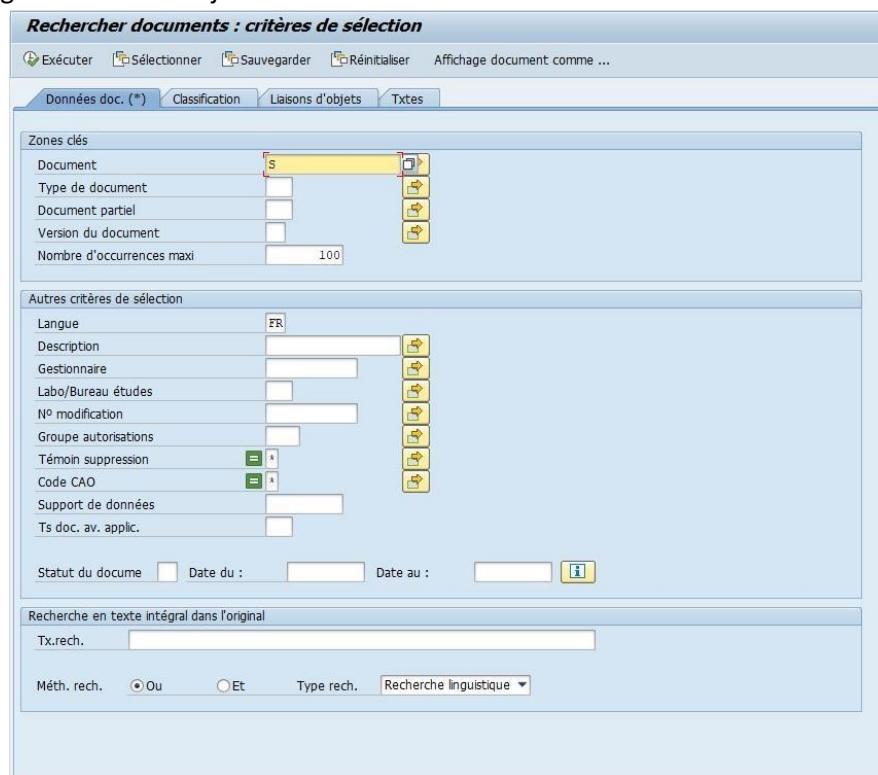
## 2.4. Conception

La première étape a été de manipuler SAP et comprendre de quoi on parlait. Pour cela, j'ai observé les magasiniers effectuer leur travail en utilisant SAP afin de relever toutes les tâches nécessitant SAP et les problèmes qu'ils rencontraient. Ces transactions SAP ont été relevées comme très importantes pour le travail d'un magasinier :

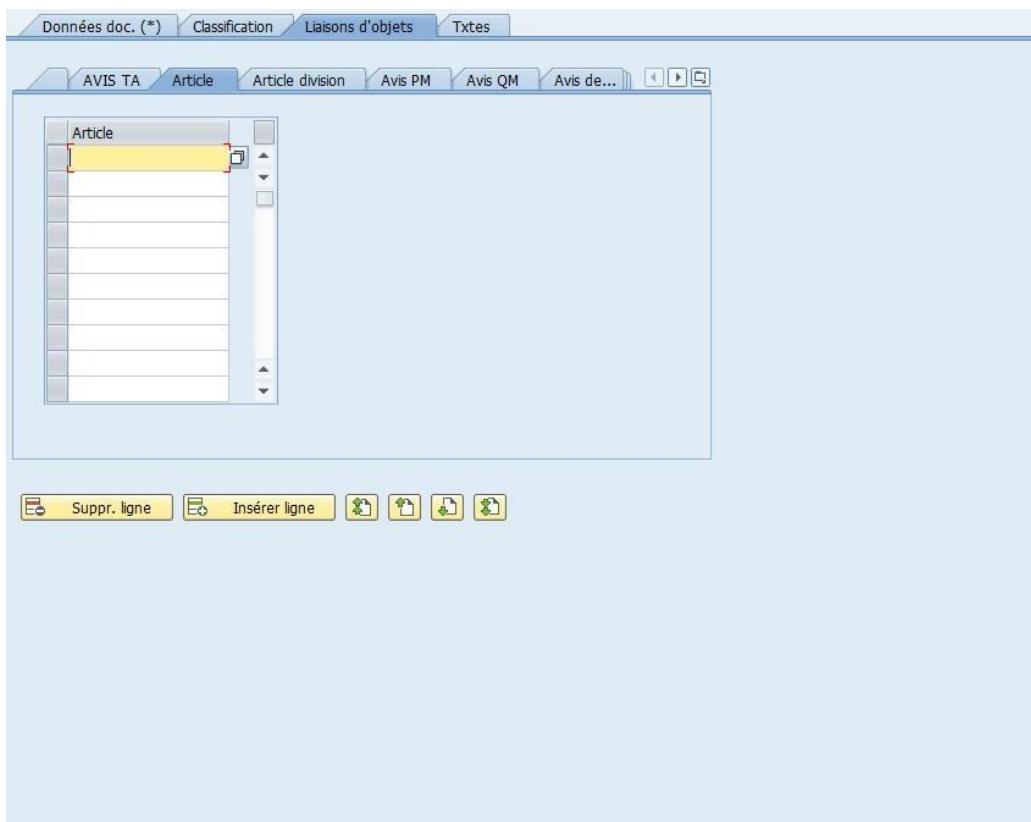
Code transaction	Nom de la transaction
<b>MMBE</b>	Consulter les stocks et les informations d'un article
<b>MB1A</b>	Sortis de stocks
<b>MB1B</b>	Transferts de stocks
<b>MM03</b>	Consulter les données d'un article
<b>MBST</b>	Annulation de la dernière saisie
<b>MM02</b>	Changer l'emplacement d'un stock
<b>MM60</b>	Répertoire des articles
<b>SU01D</b>	Afficher le nom de l'utilisateur TGI
<b>MB5M</b>	Consulter les dates de péremption
<b>CV04N</b>	Consulter les plans d'article
<b>MI10</b>	Saisir l'inventaire
<b>MI22</b>	Consulter l'inventaire
<b>ME2O</b>	Expédition sous-traitant
<b>MSC2N</b>	Gérer lots
<b>MD04</b>	Consulter l'état dynamique des stocks
<b>IW52</b>	Effectuer un retour réparation
<b>VL02</b>	Effectuer un retour réparation
<b>MB51</b>	Consulter les mouvements de stocks

Voyons de plus près par exemple comment consulter les plans d'article :

Un magasinier utilise la transaction CV04N lorsqu'il veut voir les plans détaillés d'un article. Il se rend sur l'onglet 'Liaisons d'objets'.



Saisissez un numéro d'article et appuyez sur Entrée pour exécuter.



Double-cliquez sur la ligne avec la bonne désignation d'article et choisissez la version la plus récente.

Liste docs après sélection 10 occurrences										
	Type	Document	DPT	Vs	Txt statut	Description	Nº modif.	Gestionnaire	Du	L/B
	003	56983711	000	-	Valide	ETOILE FILAMENT		OHODAN	06.02.2002	TGC
	003	56983711	000	A	Valide	ETOILE FILAMENT	16252	OHODAN	14.11.2003	TGC
	061	61238051	000	-	Valide	TD POUR ARTICLE 61161433 - PLAN 56983711	13304	CPLAWNY	16.09.2002	TGC
	061	61238051	000	A	Supprimé	TD POUR ARTICLE 61161433 - PLAN 56983711	25343	TGCSTCO2	16.12.2005	TGC
	061	62392223	000	-	Valide	GO DE L'ARTICLE 61161433 - PLAN 56983711	44463	MGARCIA	19.02.2009	TGC
	072	N2_014	000	A	Valide	IDENTIFICATION DE LIVRAISON DE PIECES US		HGUILLEMA	02.01.2001	TGC
	568	63077820	000	-	Valide	Q-PIECES EN SOUS-TRAITANCE LASER	93529	T0096809	12.01.2018	TGC
	568	Q0040_21	000	E	Valide	CONDITIONNEMENT DES PIECES	62408	T0121581	21.03.2012	TGC
	568	Q0040_21	000	F	Valide	CONDITIONNEMENT DES PIECES	85989	T0096809	03.05.2016	TGC
	568	Q0040_21	000	G	Valide	CONDITIONNEMENT DES PIECES	87763	T0096809	17.10.2016	TGC

Une fois sur cette page, cliquez sur le fichier « .plt » correspondant au plan.

**Afficher document : données de base Dessin de détail (003)**

Document 56983711 Art. 000 Version A

Données doc. Don. suppl. Descriptions Liaisons d'objets Originaux

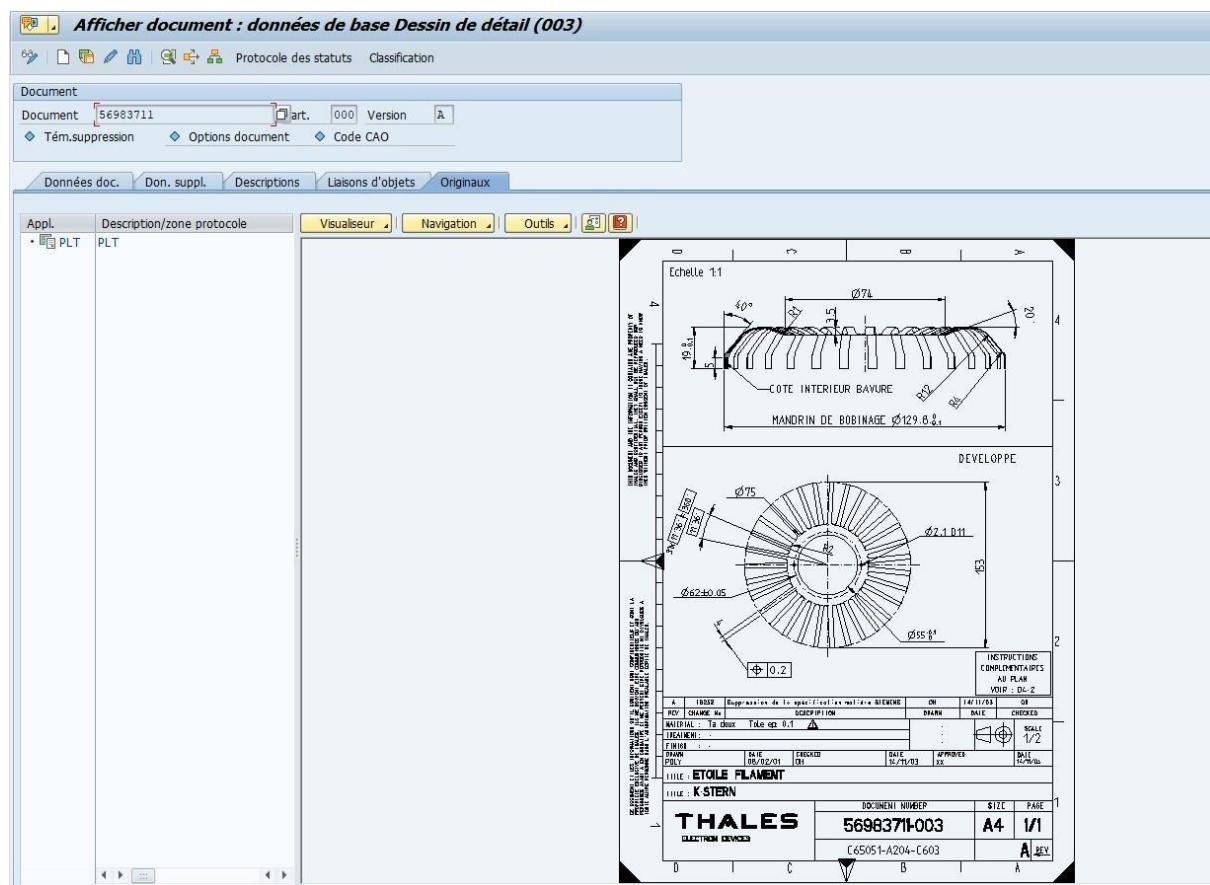
Données de document

Description	ETOILE FILAMENT
Statut du document	VA Valide 28.11.2003...
PertinentCM	
Gestionnaire	OHODAN
Labo/Bureau études	TGC TGC
Nº modification	16252 Début valid. 28.11.2003
Groupe autorisations	TGC

Originaux

Appl.	Application	Catég. archiv.	Nom de fichier
PLT	PLT	Y_TGC	56983711_003.plt

Résultat :



*FIN*

Une fois toutes les transactions expliquées et les problèmes compris, il faut passer à l'étape deux : exprimer les besoins.

Pour exprimer un besoin, il fallait :

- Une explication textuelle de la solution,
- Un diagramme de flux pour compléter l'explication textuelle,
- Une maquette Figma pour avoir un visuel de ce que l'on veut pour la solution.

Voici un besoin extrait du cahier des charges (**cf. annexe 2**) pour qu'un manager ou team leader du magasin qui souhaite vérifier les inventaires avec un écart :

**Besoin : Vérifier un inventaire en tant que TL/manager :**

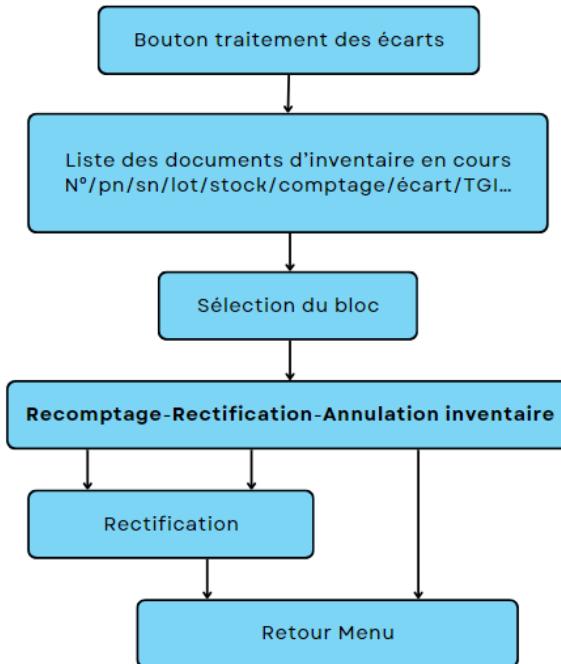
Vérification de l'inventaire par le TL/manager : il faudrait donc que sur l'écran d'accueil du team leader et du manager, une action supplémentaire soit ajoutée, et nommée « Vérification », pour consulter la liste des écarts et les confirmer. Il serait bien aussi d'envoyer un mail avertissant qu'il y a des écarts à ces personnes (voir s'il y a d'autres moyens de communication pour les avertir). Dans cette vérification, il faudrait :

- Permettre au TL/manager de valider l'inventaire si l'écart constaté correspond exactement à celui rapporté par un magasinier.
- Également, fournir la possibilité au TL/manager de valider l'inventaire même s'il relève un écart différent de celui du magasinier.

- Enfin, permettre au TL/manager de valider l'inventaire s'il ne constate aucun écart après vérification.

Il serait aussi plus optimal pour le TL/manager de voir qui est derrière le TGI responsable de l'inventaire réalisé simplement en survolant avec la souris grâce à la transaction SU01D qui permet d'afficher le nom de la personne du TGI.

Diagramme de flux pour la vérification d'un inventaire par le manager/TL :



Exemple pour la page vérification sans les boutons de validation et corrections, il **faudra également faire apparaître l'emplacement de l'article à vérifier** :

Article	Date Comptage	Fait par	Quantité saisie	Quantité théorique	Vérifié ?	
1790193	24/04/2024 8h54	T0305187	170	175	OUI	
1790193	01/02/2024 10h52	T0305187	185	170	OUI	
X	1790193	24/12/2023 11h02	T0305187	200	170	NON
	1790193	25/10/2023 07h54	T0305187	500	475	OUI
	1790193	12/09/2023 09h33	T0305187	145	146	NON
...	...	...	...	...	...	

*FIN DU BESOIN*

Une fois **le cahier des charges terminé (cf. annexe 2)**, des rendez-vous ont été organisés pour que le développeur valide ces besoins tout en gardant un recul en termes de faisabilité. Après cela, la version finale de l'expression des besoins est atteinte.

Le principal du projet étant effectué, le reste de la mission consistait à aider le développeur à réaliser **les user stories (cf. annexe 3)**, qui sont un outil de gestion de projet particulièrement utilisé pour travailler en méthode agile. Une user story est une description simple et concise d'une fonctionnalité, d'un écran, etc. Elle permet ensuite de partager le travail entre l'équipe des développeurs afin de procéder à la programmation de l'application.

Voyons l'user story "Consultation des stocks" :

En première partie, les informations principales, c'est-à-dire l'utilisateur et le besoin :

PROJET PERSONAS		
Date der. Maj	Ref.	USER STORY
	01	<p><u>En tant</u> que magasinier du site de Thonon</p> <p><u>je souhaite</u> consulter les stocks d'un article pour voir toutes les informations disponibles(lot,DLC, etc.)</p> <p><u>Afin de</u> de pouvoir effectuer des actions directement à partir des résultats de recherche.</p>

Ensuite en seconde partie les scénarios : ils décrivent des situations spécifiques qui doivent être validées pour considérer que les fonctionnalités demandées sont correctement implémentées et répondent aux attentes des utilisateurs. Chaque scénario suit une structure commune :

- Scénario : le nom du comportement qui sera décrit
- GIVEN (Étant donné) : l'état initial du scénario
- WHEN (Quand) : action spécifique que l'utilisateur effectue
- THEN (Ensuite) : le résultat de l'action dans "Quand"
- AND (Et) : utilisé pour continuer l'une des trois déclarations précédentes

Périmètre	Condition d'acceptation
	Scénario : Consulter les stocks GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur est sur la page d'accueil WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le boutons "Stock Magasin" AND : L'utilisateur effectue sa recherche (en fonction de ses critères) THEN : L'application affiche les résultats de la recherche avec toutes les informations (lot, DLC etc.) AND Les résultats incluent des actions disponibles (changer l'emplacement, voir le plan, le poids au mètre si dispo etc.)
	Scénario : Sélectionner une ligne de résultat GIVEN (Étant donné) : Les résultats de la recherche de stocks sont affichés WHEN (Quand) : L'utilisateur sélectionne une ligne de résultat AND : L'utilisateur effectue sa recherche (en fonction de ses critères) THEN : L'application affiche les résultats de la recherche avec toutes les informations (lot, DLC etc.) AND Les résultats incluent des actions disponibles (changer l'emplacement, voir le plan, le poids au mètre si dispo etc.)
	Scénario : Consulter les mouvement d'un article GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Mouvement" THEN : L'application lui affiche les mouvements de stock de la ligne sélectionnée AND L'utilisateur peut revenir à la consultation de stock
	Scénario : Consulter les inventaires d'un article GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Inventaire" THEN : L'application lui affiche les inventaires réalisés de la ligne sélectionnée AND L'utilisateur peut revenir à la consultation de stock
	Scénario : Changer l'emplacement d'un stock GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Changer emplacement" THEN : L'application lui affiche l'interface pour changer l'emplacement de l'article AND L'utilisateur sauvegarde son changement et peut revenir à la consultation de stock
	Scénario : Consulter les niveaux de nomenclature GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Pièces amont/aval" THEN : L'application lui affiche un interface contenant ces informations AND L'utilisateur peut revenir en arrière
	Scénario : Consulter le plan d'une pièces GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Plan" THEN : L'application lui affiche un interface contenant le plan AND L'utilisateur peut revenir en arrière
	Scénario : Consulter le poids au mètre d'un article GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat d'un article qui à l'attribut "Poids au mètre" WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Poids/mètre" THEN : L'application lui affiche un interface contenant le plan AND L'utilisateur peut revenir en arrière GIVEN (Étant donné) : Poids au mètre manquant WHEN (Quand) : L'application lui affiche un interface contenant le plan et demande à l'utilisateur de renseigner le poids au mètre. THEN : L'utilisateur renseigne le poids au mètre

Ensuite, à droite des scénarios, les maquette permettant d'avoir un visuel de ce qui est attendu pour un scenario :



Pour conclure cette partie, certaines user stories ont été corrigées afin de répondre complètement aux besoins des utilisateurs en fonction de la faisabilité du projet. Pour consulter toutes les user stories, voir l'annexe (**cf. annexe 3**).

### 2.3. Organisation du projet

J'ai choisi la méthode agile car lorsque je suis arrivé le premier jour de mon stage, j'ai appris qu'il y avait un rendez-vous prévu avec le développeur le 29 avril. Étant donné que mon stage commençait le 15 avril, j'ai dû m'organiser rapidement pour apprendre les bases de SAP et proposer des solutions aux besoins identifiés à ma manière. Afin d'avoir quelque chose de concret à présenter au développeur afin qu'il puisse me donner des retours et m'indiquer les modifications nécessaires dans la façon de rédiger des besoins.

Pour m'organiser efficacement, j'ai structuré mon travail en sprints. Cette approche m'a permis de planifier et d'exécuter des tâches spécifiques dans des délais courts et gérables. Suivre la méthode agile avec des sprints m'a aidé à respecter les délais que je m'étais fixés dès le début. Bien que ces délais puissent être ajustés, cela n'a pas été nécessaire car j'avais déjà prévu des délais appropriés.

J'ai également choisi cette méthode avec des sprints car mon expérience à l'IUT m'a permis de m'exercer avec cette approche, que j'avais beaucoup appréciée. Organiser mon travail en sprints m'a permis de rester concentré et d'avancer de manière progressive et structurée, tout en m'assurant que je pouvais m'adapter rapidement aux retours du développeur et d'autres personnes.

Voici un résumé des sprints que j'ai établis au début de la mission, ils m'ont beaucoup aidé à gérer mon temps :

## SPRINTS POUR LA BONNE ORGANISATION DU PROJET

<b>1 Découverte de SAP avec les Magasiniers</b> Objectif : Comprendre l'utilisation quotidienne de SAP et identifier les problèmes. Durée : 2 semaines Tâches à effectuer : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Travailler avec les magasiniers pour observer l'utilisation de SAP.</li> <li>• Documenter les tâches courantes et les problèmes rencontrés.</li> <li>• Recueillir des feedbacks des magasiniers.</li> </ul>	<b>2 Rédaction des Besoins</b> Objectif : Avoir le cahier des charges qui répond aux besoins des magasinier. Durée : 3 semaines Tâches à effectuer : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Analyser les problèmes recueillis durant le Sprint 1.</li> <li>• Rédiger les besoins détaillés comme le développeur à expliqué.</li> <li>• RDV avec le développeur le 29/04/2024</li> <li>• Ne pas prendre en compte l'aspect faisabilité. Exprimer ce que l'on veut "idéalement"</li> </ul>	<b>3 Validation avec le Développeur</b> Objectif : Valider la faisabilité et la cohérence des besoins Durée : 2 semaines Tâches à effectuer : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Deux RDV (semaine du 20/05/2024) pour présenter les besoins au développeur.</li> <li>• Obtenir des retours et ajuster les besoins si nécessaire.</li> <li>• Finaliser le cahier des charges.</li> </ul>	<b>4 Rédaction des User Stories</b> Objectif : Préparer la phase de développement Durée : 2 semaines Tâches à effectuer : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Rédiger des user stories basées sur les besoins validés.</li> <li>• RDV du 5 juin pour valider les user stories avec le développeur et un magasinier pour assurer leur clarté et partir sur quelque chose de définitif.</li> </ul>
---	---	---	--

### 2.4. Réalisation

Pour exprimer les besoins, des maquettes ont été intégrées. Elles ont été réalisées avec l'outil Figma, découvert lors de ma formation à l'IUT. Cet outil s'est révélé très efficace pour ce type de travail. Les diagrammes de flux inclus dans le cahier des charges ont été créés à l'aide de Canvas, offrant ainsi des visualisations claires et professionnelles. Concernant les user stories, une base Excel préexistante a été utilisée. Pour la gestion du projet, aucun outil spécifique à été utilisé pour m'organiser.

### 2.5. Pérennisation

Il a été prévu, avec la validation du team leader du magasin ainsi que du manager, que lors des réunions de point de sécurité de l'usine qui se tiennent le mardi et le jeudi, il sera possible pour les magasiniers d'apporter des suggestions ou de relever des problèmes concernant Personas. Ainsi, ces suggestions et problèmes seront transmis directement aux développeurs. Par ailleurs, pour les développeurs Personas est facile à maintenir.

### 3. Conclusion

#### 3.1. Bilan personnel

Avant cette expérience, j'imaginais le monde du travail dans l'informatique comme difficile, car je m'étais mis en tête qu'en entreprise, les tâches demandées seraient beaucoup plus complexes que celles effectuées à l'école. Finalement, c'est le contraire : l'IUT m'a permis d'être compétent et cette expérience m'a permis de m'en rendre compte. J'ai également dû apprendre à organiser ma journée, car l'entreprise nous laissait arriver entre 7h30 et 9h, repartir à partir de 15h45 jusqu'à 17h, et prendre ma pause déjeuner entre 11h45 et 13h30. La seule condition était de respecter le nombre d'heures de travail. C'est différent de l'école car pendant toute ma scolarité, je devais respecter des heures définies. Cela m'a beaucoup plu car les journées sont moins stressantes, j'arrive quand je le souhaite, donc pas de retard. J'ai aussi apprécié l'expérience avec mes collègues de travail car il y avait une bonne ambiance. Le seul inconvénient de que j'ai remarqué lors de cette expérience est que, puisqu'on travaille toute la journée, on n'a pas forcément envie de travailler sur des projets personnels en rentrant chez soi, car on a déjà passé la journée à travailler, mais avec du temps et de l'habitude je pense que c'est un problème qui sera résolu.

#### 3.2. Bilan professionnel

Cette expérience m'a permis d'énormément renforcer mes compétences en gestion de projet, en me concentrant exclusivement sur ce domaine. Les connaissances acquises lors de mon cursus à l'IUT se sont révélées extrêmement utiles dans le cadre de cette expérience. Elles m'ont permis de recueillir les besoins des utilisateurs, de créer des maquettes afin de les représenter, et de planifier les différentes étapes du projet.

Ayant déjà acquis des connaissances solides lors de mon cursus à l'IUT, notamment dans ce domaine, j'ai souvent été impliqué dans le développement des projets en plus de leur gestion. Cela signifiait que mes décisions étaient parfois influencées par ce qui était réalisable pour moi en tant que développeur ou autre domaine.

En me concentrant exclusivement sur la gestion de projet et en ayant l'aide de mon tuteur de stage qui a de l'expérience dans ce domaine, j'ai réalisé l'importance de se concentrer uniquement sur les besoins du client sans anticiper les aspects techniques ou opérationnels ultérieurs.

De plus cette expérience m'a également permis d'acquérir des compétences dans l'utilisation de SAP, élargissant ainsi mes compétences professionnelles. Bien que je ne sois pas un expert, j'ai appris à naviguer et à utiliser ce système de manière efficace.

Pour conclure ce rapport, j'ai apprécié le travail qui m'a été confié et je pense que pour ma prochaine expérience, qui sera dans le domaine des données, un domaine que j'aime beaucoup, ce ne sera pas un problème pour moi de consacrer une grande partie de ma vie à une carrière professionnelle dans ce domaine.

## Annexe 1 : Confidentialité Stage



**FORMULAIRE DE DIFFUSION DU MEMOIRE OU DU RAPPORT DE STAGE OU DE LA THESE**

Alternant ou stagiaire ou doctorant (CIFRE)		Tuteur	
Nom	Prénom	Nom	Prénom
Hihoubi	Marouane	GIBERTI	Bruno
IUT d'Annecy		Personnelle logistique Industrielle	
Luc Damas		Supply Chain	
+33 4 50 66 60 22			
2ème			
Année de formation			

- Le mémoire/le rapport de stage/la thèse contient-il/-elle des informations sensibles ? (Case à cocher par le Tuteur)

Non (OPEN)

Oui (THALES GROUP LIMITED DISTRIBUTION, THALES GROUP CONFIDENTIAL, DIFFUSION RESTREINTE)

Dans l'hypothèse où le mémoire/rapport de stage/thèse comporterait des informations sensibles, le tuteur établit, après le contrôle du responsable sûreté de l'établissement, les conditions de diffusion du mémoire/rapport de stage/thèse au regard, notamment, de la possibilité de retirer lesdites informations. L'alternant/stagiaire/docteur est informé par son tuteur des informations sensibles que contient son mémoire/rapport de stage/thèse et qui peuvent être précisées en annexe du présent formulaire. Les conditions de diffusion du mémoire/rapport de stage/thèse sont ensuite portées à la connaissance de l'alternant, du stagiaire ou du docteur et de l'établissement d'enseignement.  
Si, au contraire, le mémoire, le rapport de stage ou la thèse ne contient aucune information sensible, alors sa diffusion est libre.

- La diffusion du mémoire, du rapport de stage ou de la thèse est-elle conditionnée ? (Case à cocher par le responsable sûreté de l'établissement)

Sans restriction

Avec restriction (soutenance à huis clos, absence d'archivage, NDA...). A préciser ici :

Signature du responsable sûreté de l'établissement	Signature du Tuteur
Date	4/06/2024
Signature	

La signature du présent formulaire par le responsable sûreté et le tuteur atteste que la rédaction du mémoire, du rapport de stage ou de la thèse respecte les règles de confidentialité des informations.

**Ce formulaire est obligatoirement annexé au mémoire ou rapport de stage ou thèse.**



<b>Consignes à respecter dans un mémoire, un rapport de stage ou une thèse</b>
--

Tout(e) mémoire/rapport de stage/thèse doit faire l'objet d'une relecture par chaque tuteur. Il appartient au tuteur de se prononcer sur l'existence ou l'absence de données sensibles.

Le rôle du tuteur est de faire respecter notamment les consignes suivantes :

- le mémoire/rapport de stage/thèse doit obligatoirement être rédigé(e) et finalisé(e) sur un poste informatique fourni par THALES (sauf absence d'informations sensibles) ;
- ne pas mentionner le nom des clients, le nom des contrats, la nature des contrats, les montants associés ;
- ne pas mentionner les coûts internes de gestion, les taux horaires ;
- ne pas présenter d'organigramme nominatif ;
- ne pas mentionner le nom de personnes THALES ;
- ne pas mentionner d'informations sensibles relatives aux clients ;
- ne pas mentionner le savoir-faire THALES ;
- ne pas mentionner de faits sociaux concernant l'entreprise ;
- ne pas mettre de logo ou sigle THALES en entête et/ou en pied de page laissant supposer qu'il s'agit d'un document THALES ;
- tout rapport contenant des informations sensibles doit comporter une liste de diffusion et un avertissement en pied de chaque page indiquant que : « toute reproduction ou publication d'éléments du mémoire/rapport de stage/thèse doit faire l'objet d'un accord écrit de THALES » (Pas de diffusion sur internet) ;
- le mémoire, le rapport de stage ou la thèse (ou les annexes concernées) doit être marqué(e) au niveau de sensibilité approprié ;
- les images THALES disponibles sur internet peuvent être intégrées dans le mémoire/rapport de stage/thèse.

## Annexe 2 : Cahier des charges exprimant les besoins



---

# CAHIER DES CHARGES

---

Document retraçant les futurs besoins sur Personas pour le site de  
Thonon-les-Bains

06 JUIN 2024

THALES  
THONON-LES-BAINS

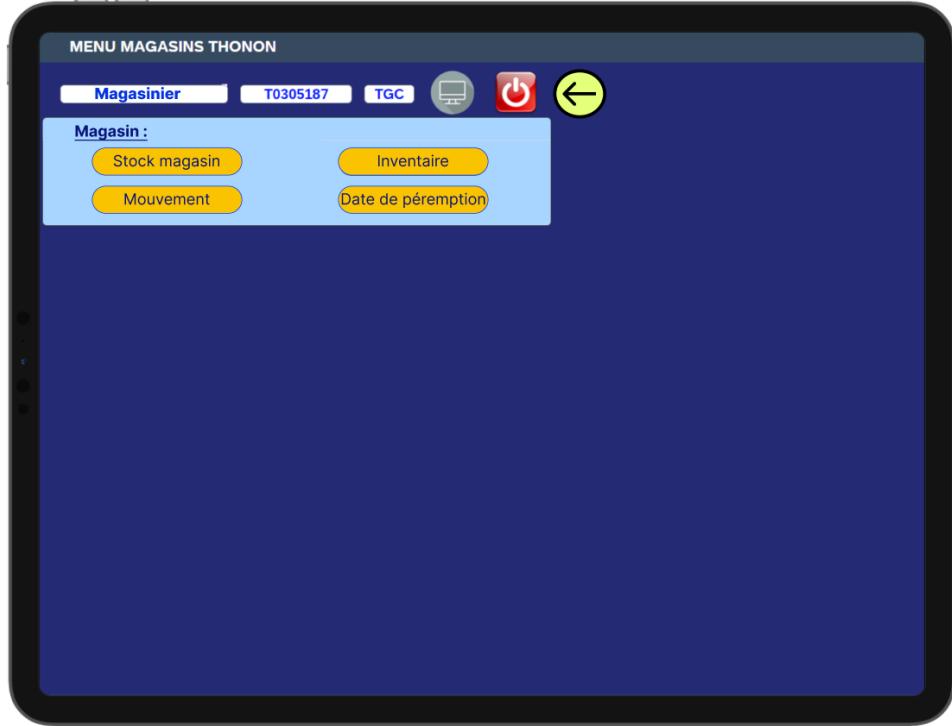
## Table des matières

Les rôles : .....	2
Besoin : Consulter les stocks : .....	3
Besoin : Inventaire pour un magasinier : .....	6
Besoin : Vérifier un inventaire en tant que TL/manager : .....	9
Besoin : Les mouvements en tant que magasinier : .....	10
Besoin : Avoir et entrer le poids en mètre en tant que magasinier : .....	15
Besoin : Consulter les dates de péremption en tant que magasinier : .....	16
Réimprimer un ordre de fabrication : .....	17
Besoin : Faire une expédition:.....	18

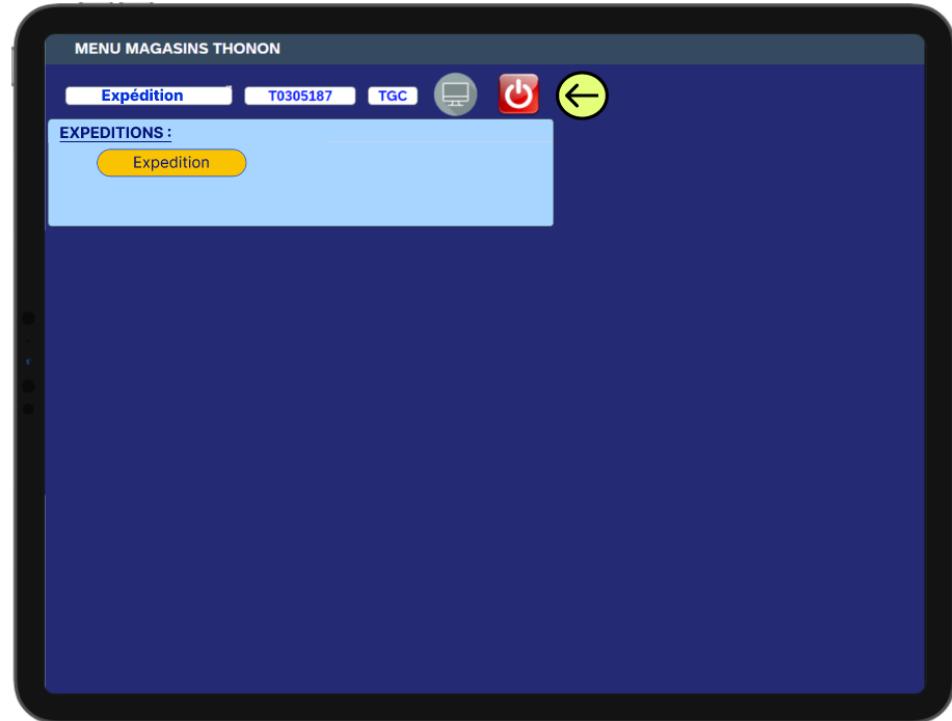
## Les rôles :

Pour le site de Thonon, une interface par rôle sera mise en place, offrant un écran d'accueil personnalisé pour tous les rôles.

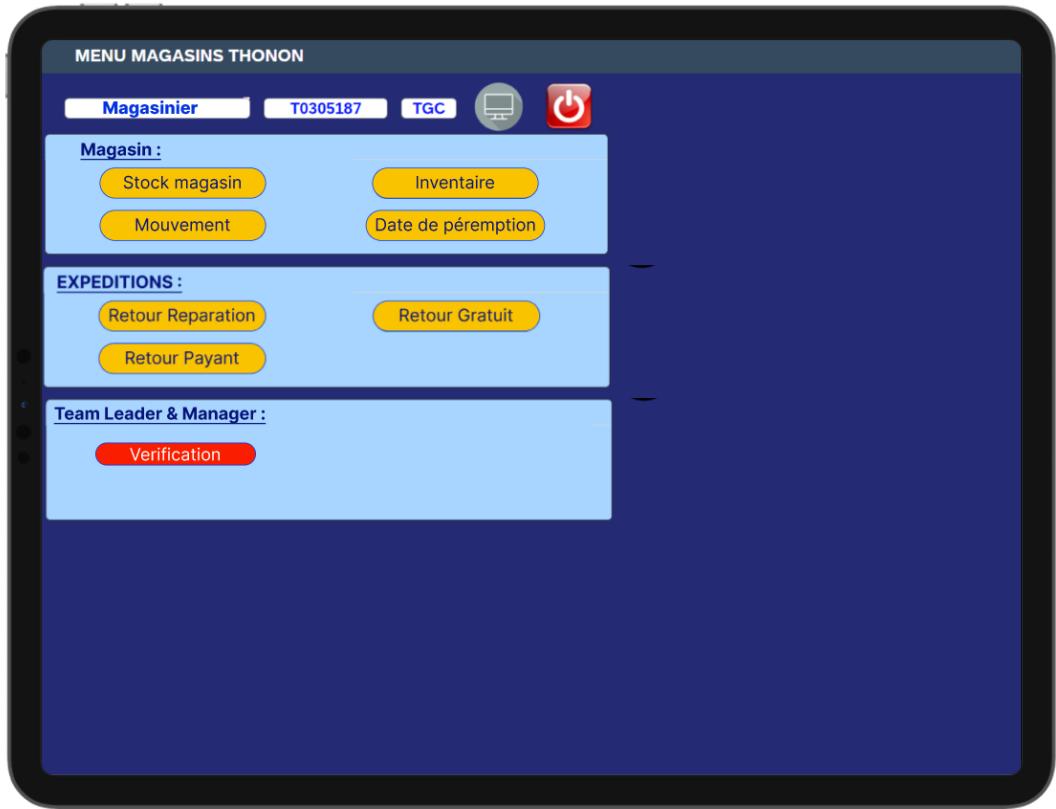
**Les magasiniers** : pour effectuer pratiquement toutes les tâches d'action et de consultation, à l'exception de celles concernant les expéditions et les vérifications de leur travail. L'écran d'accueil des magasiniers :



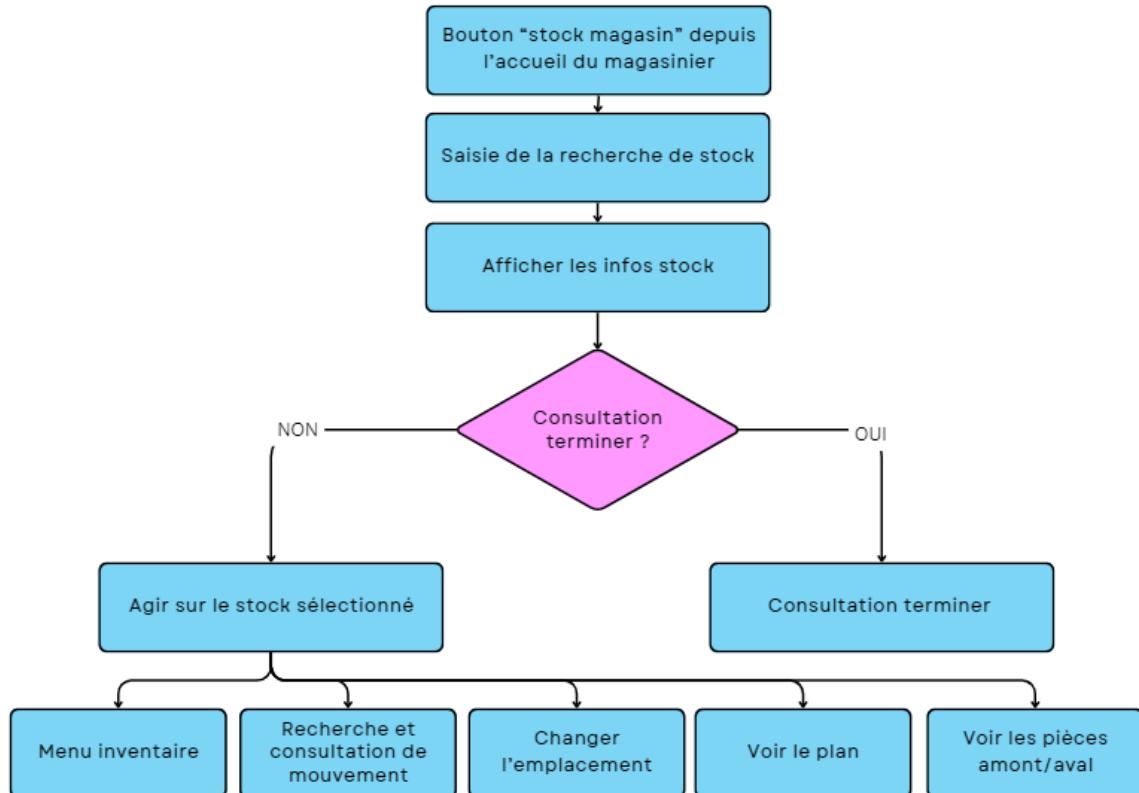
**Le service expédition** : possède uniquement un bouton qui permet de faire leurs expéditions



**Le manager et le Team Leader :** ils ont accès à toutes les tâches d'expédition et celles des magasiniers. De plus, ils possèdent des tâches auxquelles seuls eux peuvent accéder, telles que la vérification de l'inventaire des magasiniers. Voici leur écran d'accueil :

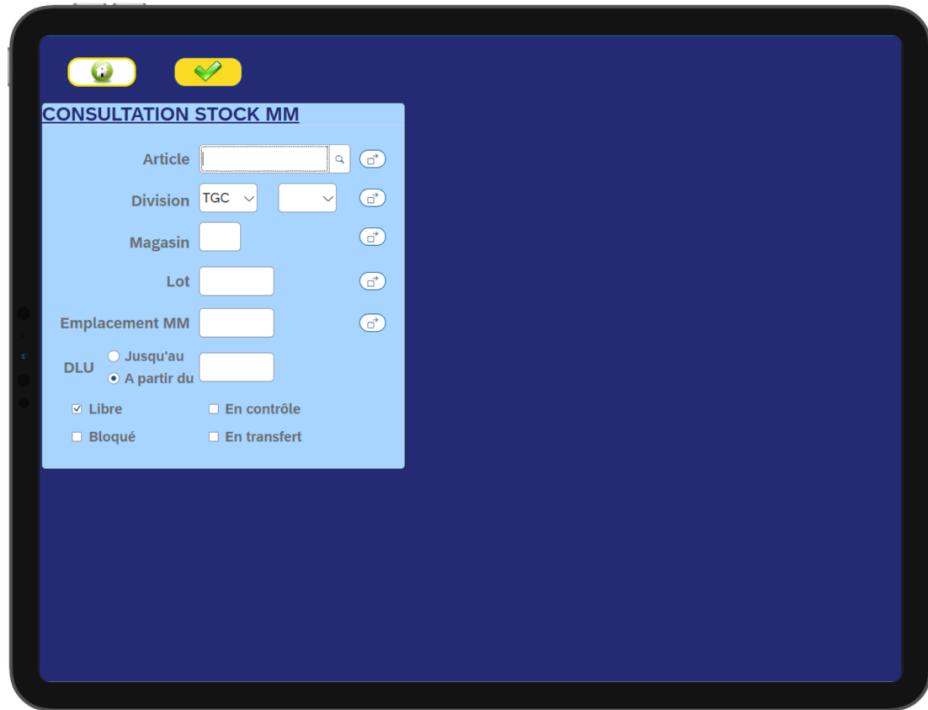


Besoin : Consulter les stocks :



Pour la recherche d'une consultation des stocks, il faut s'inspirer de ce qui a été fait à Moirans :

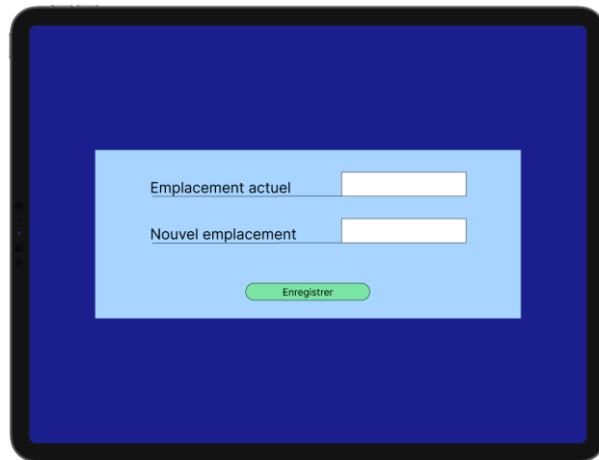
Pour la recherche :



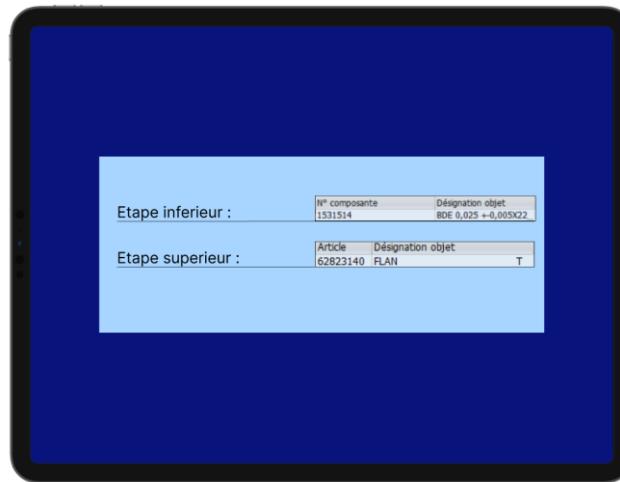
Pour l'affichage des résultats de la recherche, veillez à bien afficher toutes les informations (lot, DLC, etc.). Par ailleurs, la consultation de mouvements, le menu d'inventaire, les actions pour changer l'emplacement du stock, voir le plan et l'avant/après de l'article sont disponibles. Il suffit de sélectionner une ligne, puis de cliquer sur l'un des cinq boutons pour ne pas avoir à faire la recherche juste après et effectuer directement l'action voulue en fonction de la ligne sélectionnée.

Div.	Article	Désignation article	Mag.	Emplacement	S	Lot	Pérem./DLC	UQ	Utilis.lib
TGC	1790193	TANTALE 0,15X 1,5	MADC	K8-P36		00005679567	MM	500	
TGC	1790193	TANTALE 0,15X 1,5	MADC	K8-P36		0000572379	MM	5.400	
TGC	1790193	TANTALE 0,15X 1,5	MG	G.4.D		0000561176	MM	7.000	
TGC	1790193	TANTALE 0,15X 1,5	MG	G.4.D		0000567567	MM	50.000	
TGC	1790193	TANTALE 0,15X 1,5	MG	G.4.D		0000582237	MM	50.000	

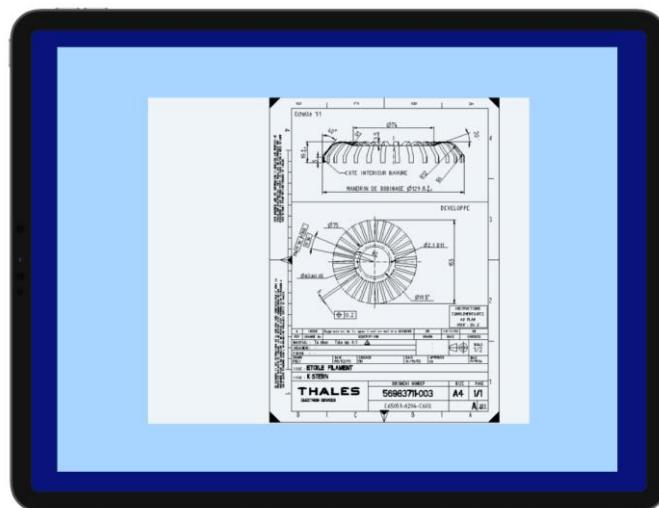
Bouton Changer emplacement d'un stock :



Bouton Pièces amont/aval :

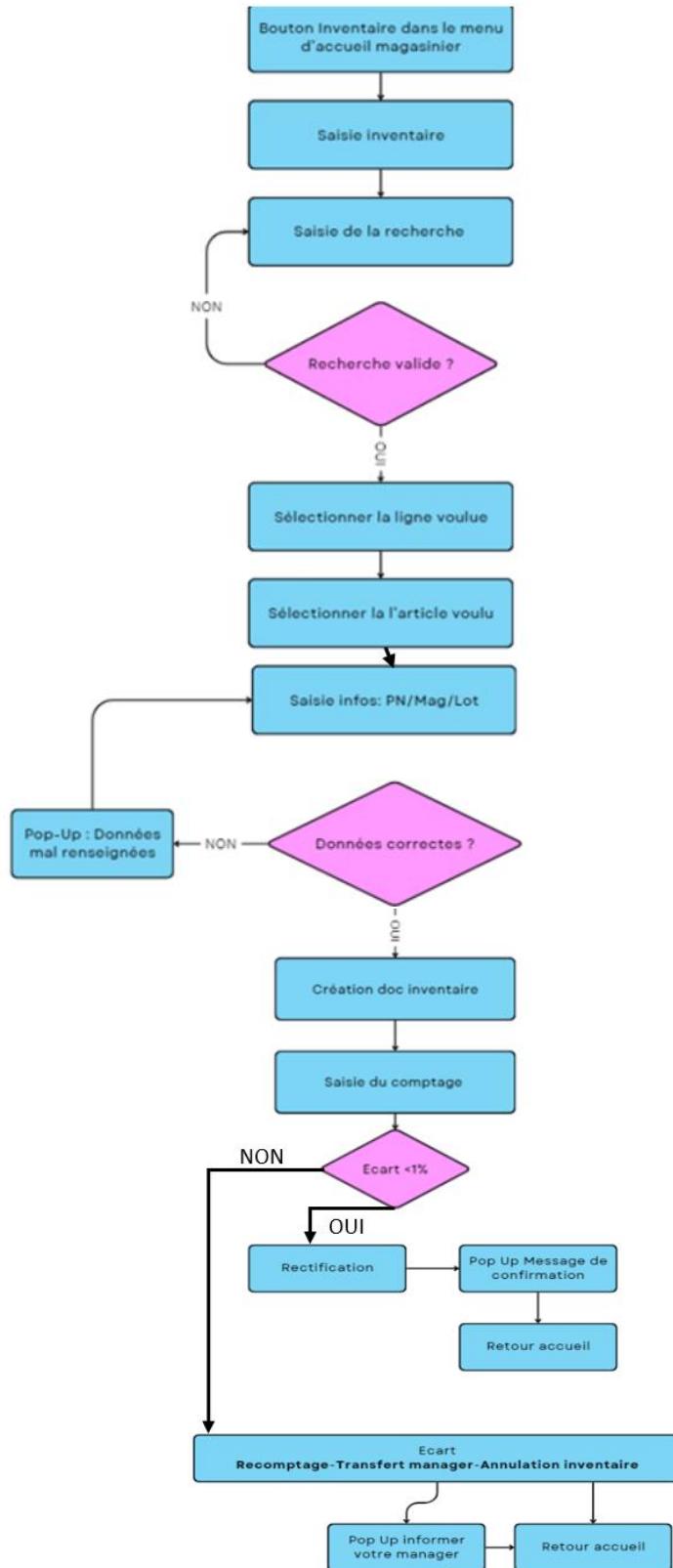


Bouton Plan :

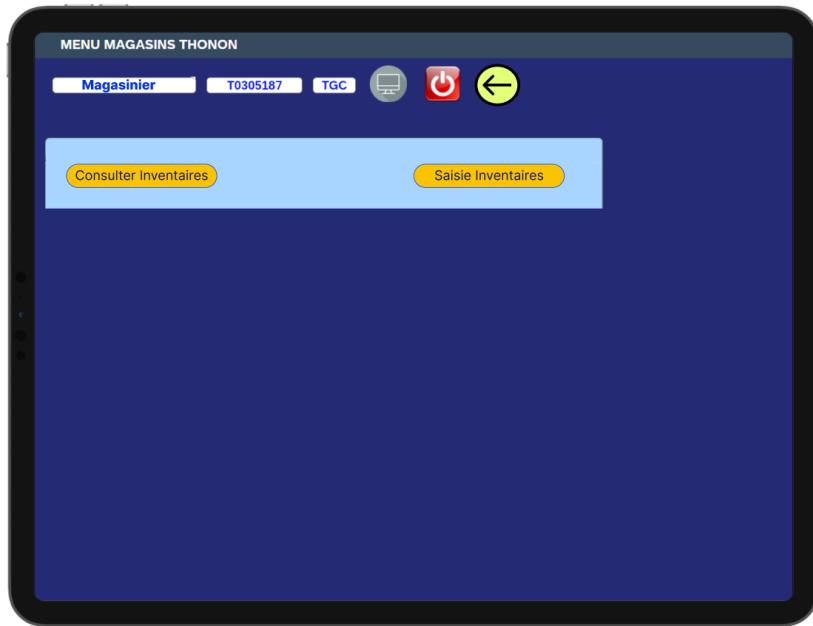


## Besoin : Inventaire pour un magasinier :

Avec Personas, après avoir cliqué sur le bouton Inventaire, deux possibilités : saisir l'inventaire et consulter les inventaires réalisés. Après avoir choisi l'un de ces boutons, dans tous les cas, il faudra réaliser une recherche avec au minimum un code article.



Menu d'inventaire :



Recherche d'inventaire ou mouvement :

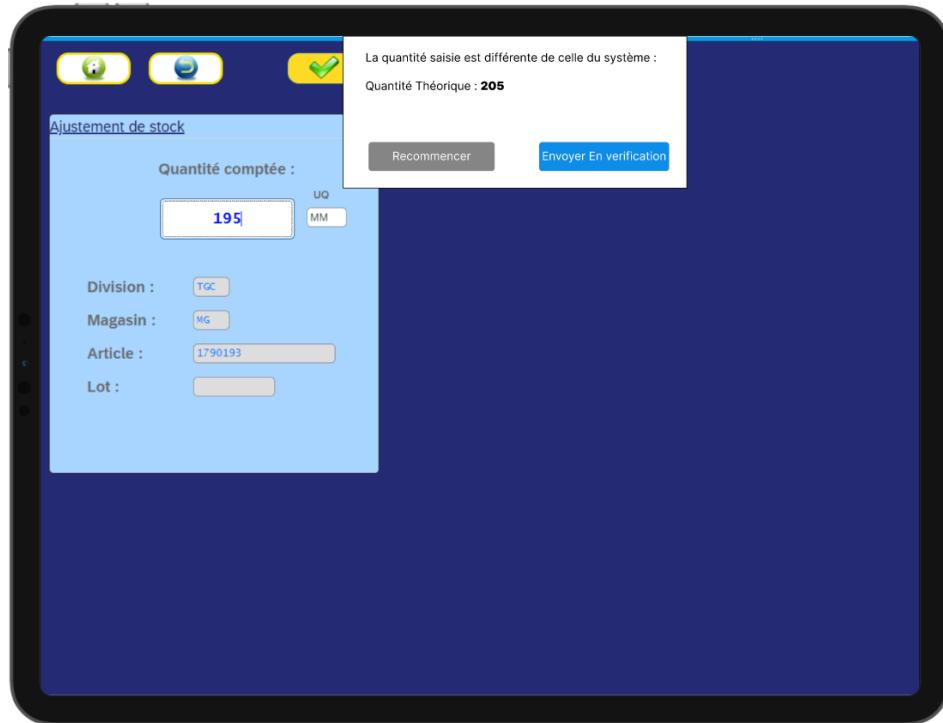


**Consulter les inventaires** : rechercher le code article et utiliser la transaction MI22 pour la consultation. Affiche par défaut les inventaires datés de 3 ans maximum.

**Saisie de l'inventaire** : après avoir cliqué sur le bouton Inventaire, cliquer sur Saisie de l'inventaire. Pendant la saisie, il faudra veiller à ce que l'écart soit configuré à 1 % par défaut, car actuellement avec SAP, c'est au magasinier de le renseigner, ce qui entraîne des oubliers. Le magasinier saisira la quantité physique comptée. Si elle est égale à la quantité théorique, alors la confirmation se fait et l'inventaire est saisi. Nous devons ensuite pouvoir consulter les inventaires réalisés pour l'article concerné, avec l'inventaire que nous venons de réaliser intégré dans cette liste, afin de vérifier que l'inventaire a été correctement saisi (transaction MI22).

Dans le cas où la quantité comptée diffère de la quantité théorique, il faudrait afficher une sorte de pop-up web qui communique l'information, indiquant que l'inventaire ne peut pas être enregistré car il est envoyé au manager et au team leader pour vérification. Cette saisie doit être mémorisée car le manager ou le TL peut prendre plusieurs jours pour vérifier. Elle devra être enregistrée dans les vérifications à effectuer dans Personas par le TL/manager.

Saisie de l'inventaire avec un écart :



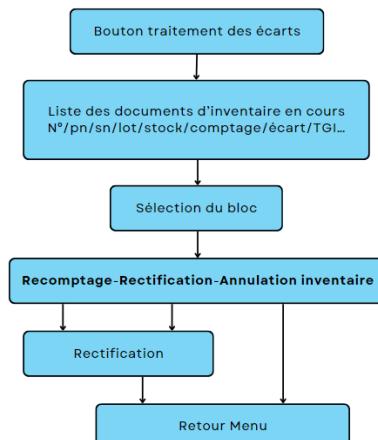
## Besoin : Vérifier un inventaire en tant que TL/manager :

**Vérification de l'inventaire par le TL/manager :** il faudrait donc que sur l'écran d'accueil du team leader et du manager, une action supplémentaire soit ajoutée, et nommée « Vérification », pour consulter la liste des écarts et les confirmer. Il serait bien aussi d'envoyer un mail avertissant qu'il y a des écarts à ces personnes (voir s'il y a d'autres moyens de communication pour les avertir). Dans cette vérification, il faudrait :

- permettre au TL/manager de valider l'inventaire si l'écart constaté correspond exactement à celui rapporté par un magasinier.
- Également, fournir la possibilité au TL/manager de valider l'inventaire même s'il relève un écart différent de celui du magasinier.
- Enfin, permettre au TL/manager de valider l'inventaire s'il ne constate aucun écart après vérification.

Il serait aussi plus optimal pour le TL/manager de voir qui est derrière le TGI responsable de l'inventaire réalisé simplement en survolant avec la souris grâce à la transaction SU01D qui permet d'afficher le nom de la personne du TGI.

Diagramme de flux pour la vérification d'un inventaire par le manager/TL :



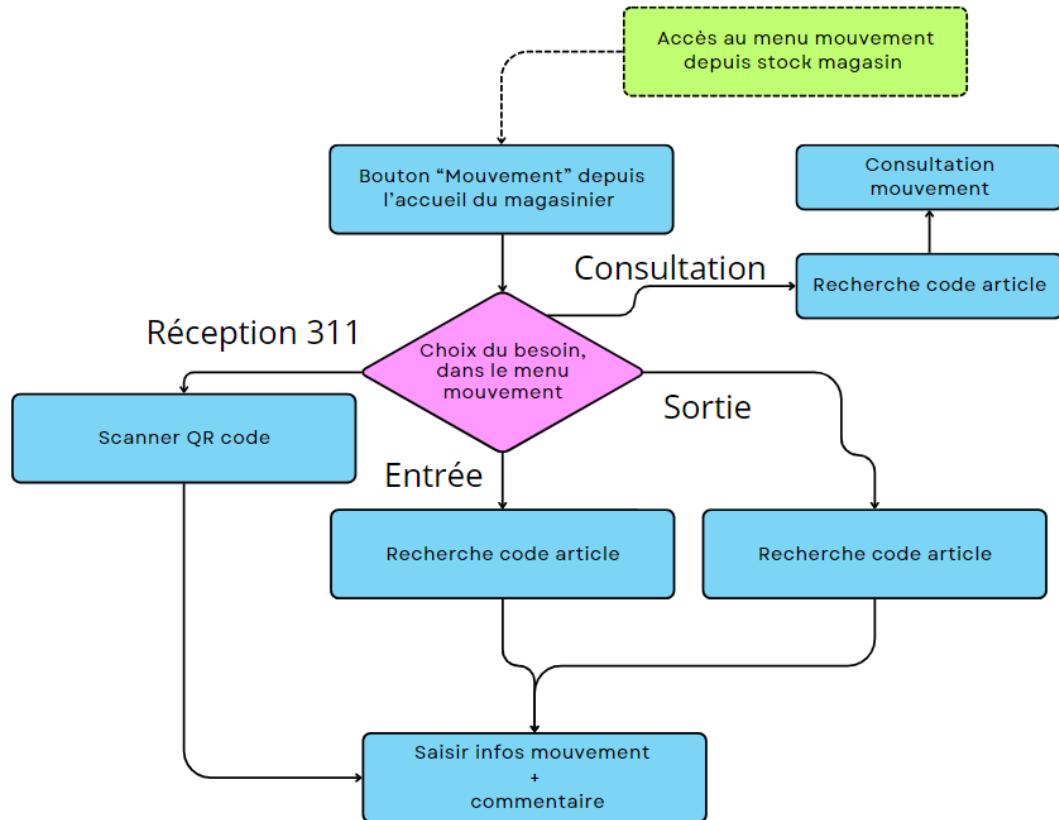
Exemple pour la page vérification sans les boutons de validation et corrections, il **faudra également faire apparaître l'emplacement de l'article à vérifier :**

L'écran affiche une liste d'articles avec leurs détails de comptage et une vérification théorique. Un curseur pointe vers la case 'Fait par' pour l'article 1790193, identifiée par le code T0305187.

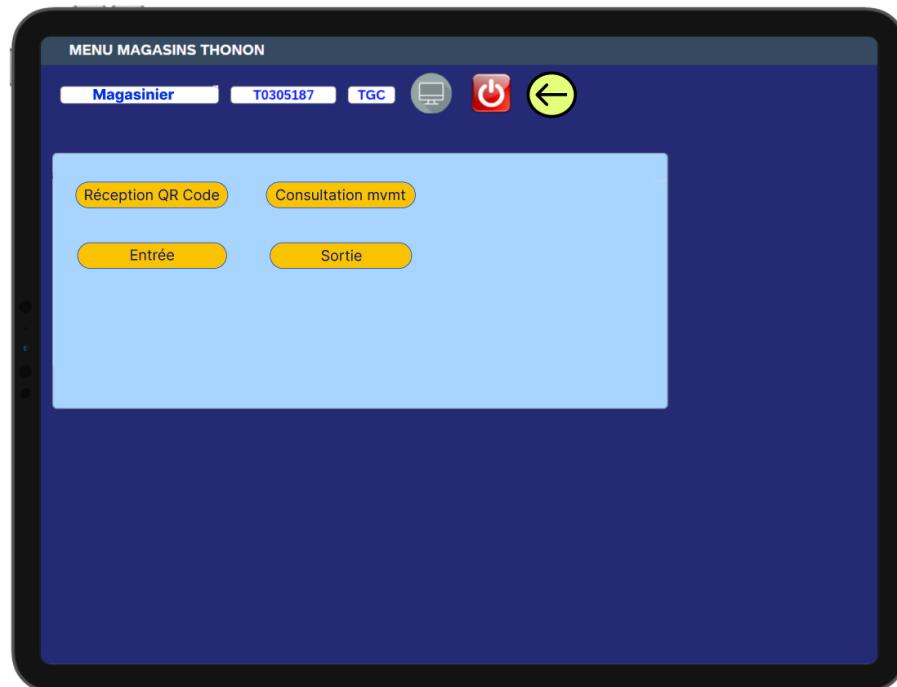
Article	Date Comptage	Fait par	Quantité saisie	Quantité théorique	Vérifié ?
1790193	24/04/2024 8h54	T0305187	170	175	OUI
1790193	01/02/2024 10h52	T0305187	185	170	OUI
X 1790193	24/12/2023 11h02	T0305187	200	170	NON
1790193	25/10/2023 07h54	T0305187	500	475	OUI
1790193	12/09/2023 09h33	T0305187	145	146	NON
...	...	...	...	...	...

## Besoin : Les mouvements en tant que magasinier :

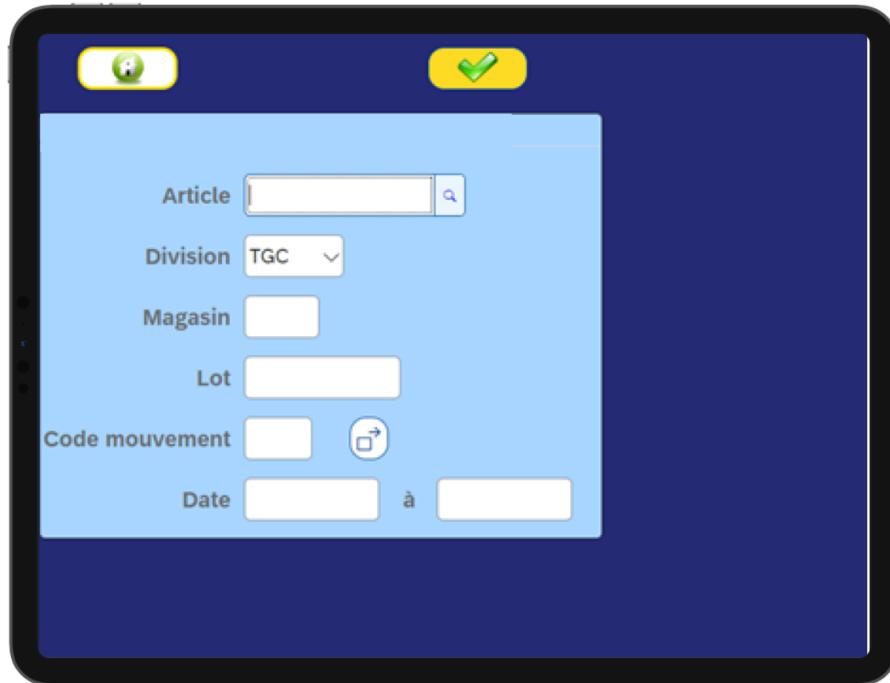
Sur l'accueil d'un magasinier, pour faire un mouvement, il clique sur Mouvement, quatre boutons apparaissent : Réception QR Code qui fonctionnera avec un QR code, entrée et sortie et enfin la consultation des mouvements. Réception QR Code est séparé des entrée et sortie car c'est le seul mouvement qui fonctionnera avec le QR code.



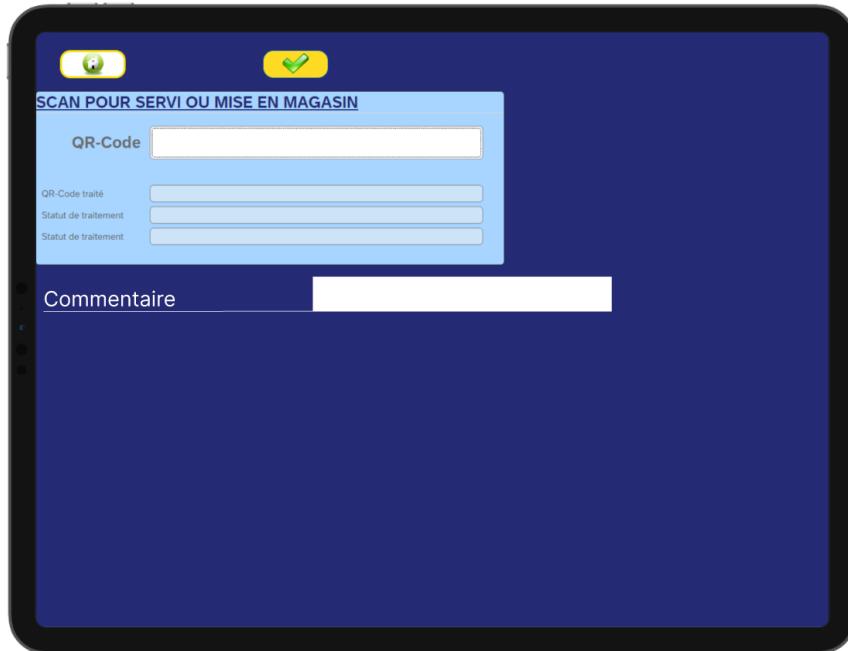
## Menu des mouvements :



Hormis la réception, tous les autres boutons nécessitent une recherche. Sur Thonon, il serait bien de faire comme ce qui a été fait à Moirans pour ça :

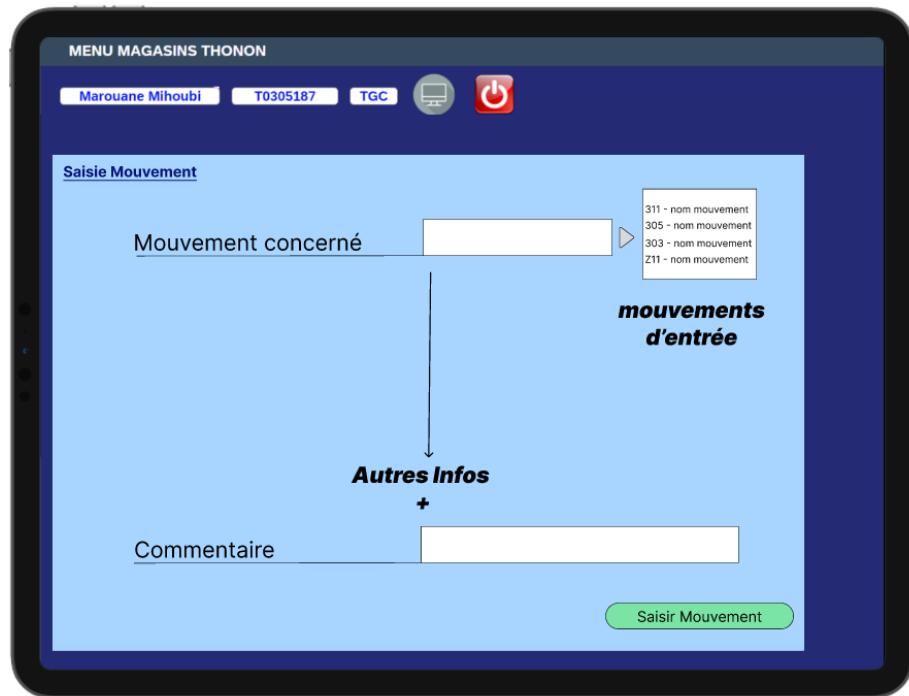


Une réception QR Code (code 311) qui fonctionnera en scannant le QR et en entrant un commentaire pour effectuer le mouvement.

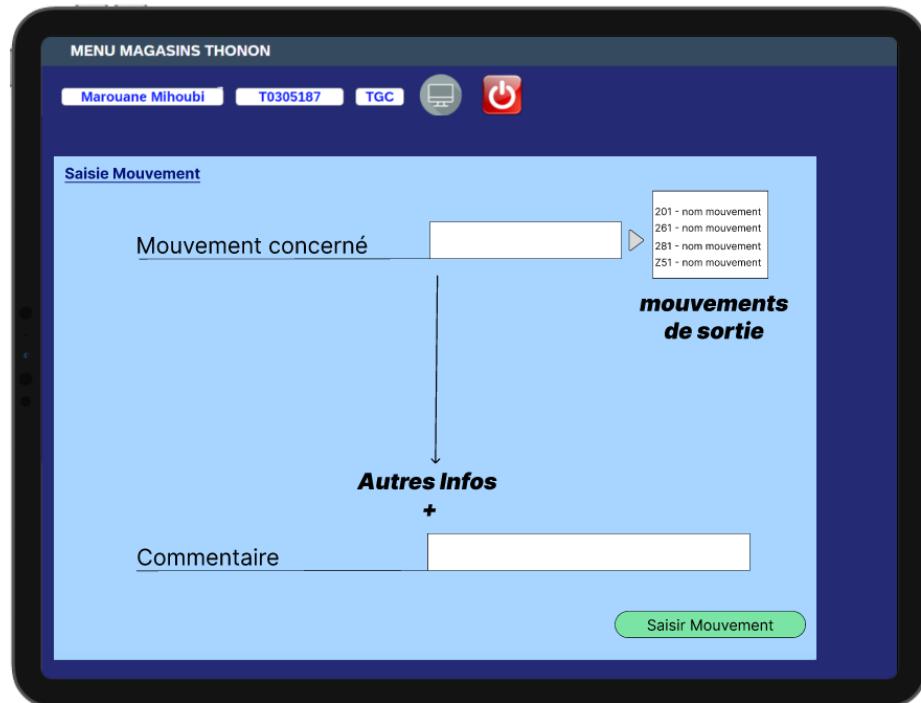


En choisissant "entrée" dans le menu des mouvements, vous aurez accès à la liste des mouvements d'entrée, et inversement pour les sorties. Il suffit ensuite de sélectionner le mouvement correspondant. Automatiquement, Personas affichera les informations requises que le magasinier devra entrer en fonction du code de mouvement choisi. Par exemple pour un code 201, il faut sélectionner/saisir le centre de coût. Le mouvement 311 doit être aussi présent même s'il y a un bouton spécial pour scanner le QR code, c'est mieux d'avoir une alternative au QR code.

Ecran sortie :



Ecran entrée :



**Liste de tous les mouvements à avoir :**

**(MB1B) :**

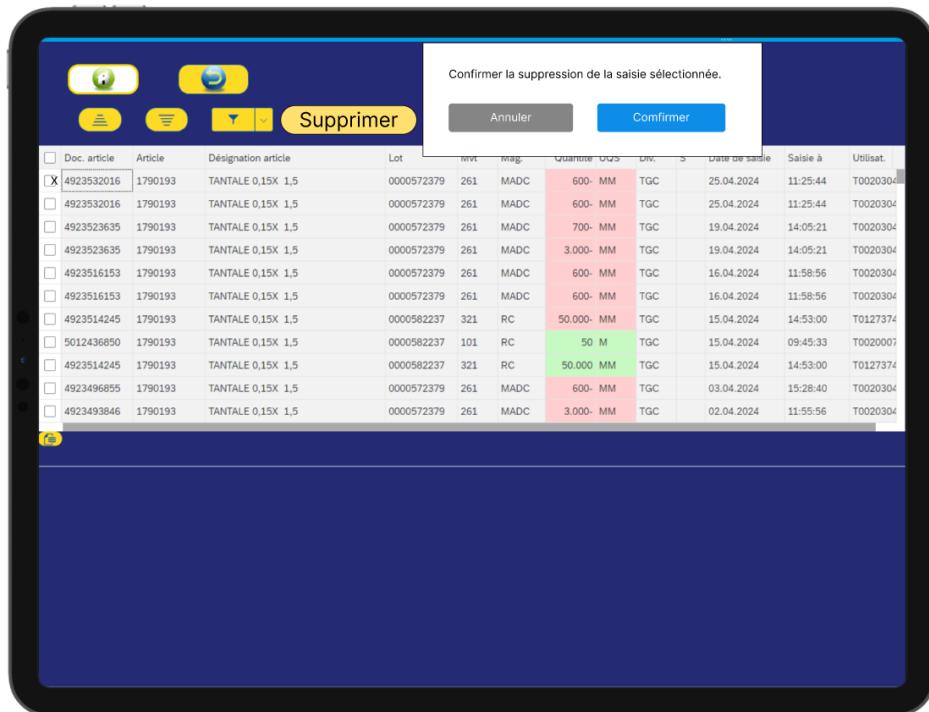
- Code 311 : On parle du transfert de stock vers un magasin ou un atelier.
- Code 305 : Réception de stock venant d'une autre division (par exemple, le site de Moirans).
- Code 303 : L'inverse, envoi vers une autre division.
- Code Z11 : "Marche arrière", comme un retour de stock au contrôle qualité pour un nouveau contrôle.
- Code 309 : Transformation de l'article A en article B suite à une modification.

**(MB1A) :**

- Code 201 : Centre de coût (consommable).
- Code 202 : Réintégrer le centre de coût.
- Code 261 : Ordre en vrac.
- Code 262 : Réintégrer l'ordre vrac.
- Code 281 : N° de projet.
- Code 282 : Réintégrer le N° de projet
- Code Z52 : Réintégrer le rebut.
- Code Z51 : Mise au rebut.

### Annulation d'un mouvement :

Pour la consultation des mouvements, il serait bien de conserver ce qui a été fait à Moirans pour Thonon. À un détail près, il faudrait rajouter un bouton qui permettrait d'annuler une saisie (transaction MBST sur SAP). Un magasinier sélectionne la saisie, clique sur "Supprimer", une pop-up apparaît afin de confirmer la suppression, au cas où c'est une erreur. **S'il y a un poste à supprimer alors la suppression se fait simplement sinon s'il y en a plusieurs, alors sélectionner le poste à supprimer.**

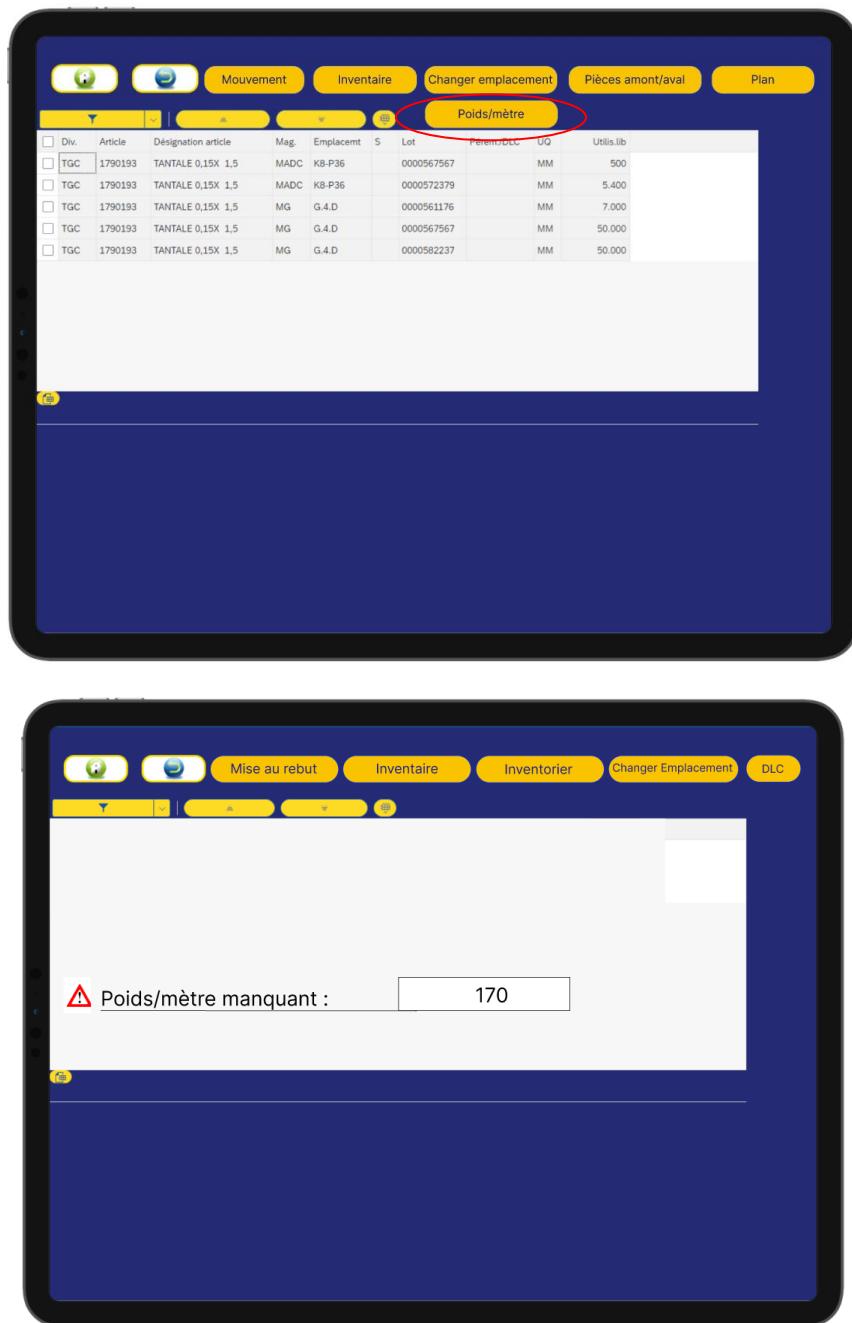


## Besoin : Avoir et entrer le poids en mètre en tant que magasinier :

Pour les articles qui n'ont pas tous un poids au mètre, cela concerne en général tout ce qui est matière. Le magasin les reçoit en grammes et les sert en millimètres. Il serait bien que lorsqu'un magasinier se rend sur le stock MM pour effectuer une recherche, le résultat lui affiche un bouton en plus pour le poids au mètre en plus des autres actions disponibles lorsque l'article contient cette donnée, sinon non.

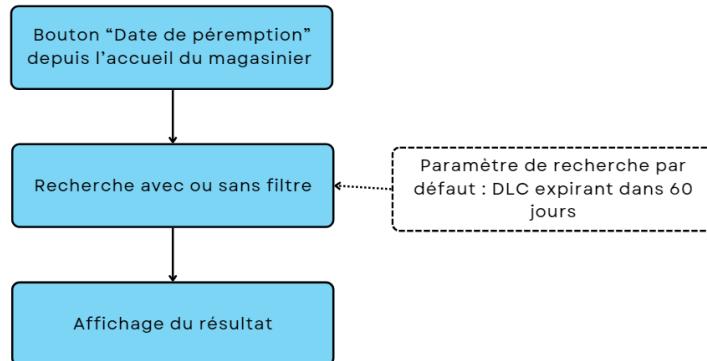
Il arrive aussi qu'un magasinier reçoive un article qui contient cette donnée mais qui n'est pas présente dans le système informatique. Il faut alors que le magasinier prenne 1 mètre de l'article et le pèse, puis le saisisse informatiquement. Pour cela, il sera bien que sur Personas, lorsqu'un article recherché possède un poids au mètre inconnu, Personas propose au magasinier de le renseigner.

Exemple :

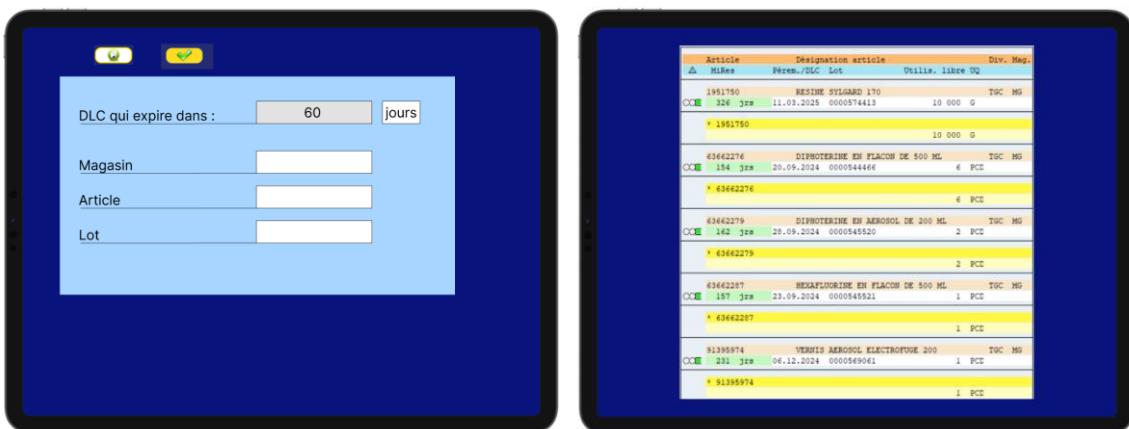


## Besoin : Consulter les dates de péremption en tant que magasinier :

Sur Personas, il faudrait avoir sur l'écran d'accueil des magasiniers un bouton permettant de consulter les DLC (transactions MB5M). Lors de cette consultation, il y aura un filtre par défaut qui est les DLC expirant dans 60 jours (pouvant être modifié à l'avenir), puis d'autres facteurs à inclure lors de cette recherche tels que le magasin, l'article ou encore le lot. Il faudrait aussi un moyen d'avertir le TL/manager pour les DLC expirées.



Voici comment cela pourrait fonctionner, à noter qu'il sera important d'avoir les emplacements des stocks en plus des autres informations bien que ce ne soit pas présent dans la maquette.

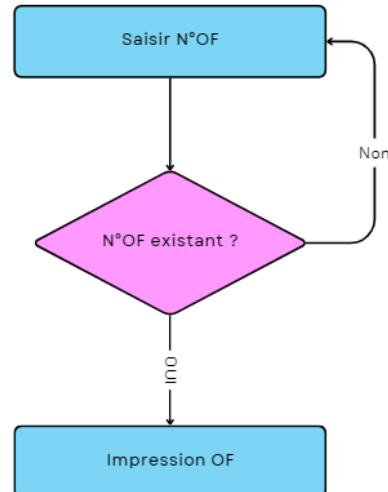


## Réimprimer un ordre de fabrication :

Les magasiniers rencontrent une problématique sur le logiciel MES qui gère les ordres de fabrication. Le logiciel ne permet pas d'afficher l'ordre de fabrication et de l'imprimer.

Pour le faire :

- 1) Les magasiniers copient le numéro d'OF sur MES,**
- 2) Puis, sur SAP, lancent la transaction CO04 pour l'impression des documents.**
- 3) Ils cliquent ensuite sur « réimpression » et non « original »,**
- 4) Saisissent le numéro d'OF précédemment copié,**
- 5) Puis choisissent l'imprimante et impriment.**



La solution serait d'avoir juste un bouton nommé « réimpression d'OF » sur l'accueil du magasinier qui permettrait de saisir le numéro d'OF, puis de cliquer sur impression et afficher si nécessaire une page pour sélectionner une imprimante.



## Besoin : Faire une expédition:

Pour les personnes chargées des expéditions, il est nécessaire de pouvoir générer soit la fiche de prélèvement uniquement, ou soit le bon de livraison avec la fiche de prélèvement, selon le type d'expédition. Cela permettra d'avoir une action sur Personas qui simplifiera les tâches SAP qui sont complexe pour ça, et de gagner du temps si l'on veut uniquement la fiche de prélèvement, car actuellement, pour l'obtenir, il faut aussi générer le bon de livraison.

Solution :

Premier écran pour sélectionner les postes :

La date, qu'elle soit antérieure ou ultérieure, est obligatoire. Il faut ensuite entrer le point d'expédition, le numéro d'ordre (commande), le ou les numéros de poste concernés par l'expédition car pour une commande on peut avoir 55 postes mais expédier seulement les 10 premiers. Saisir ensuite le type de livraison, s'il n'est pas renseigné, alors c'est une expédition simple.

Ensuite, en fonction des saisies, un tableau affichant les postes sur le même écran apparaît. Il suffit de sélectionner au moins un poste pour continuer.

*Expeditions*

Selectionner	N° Poste	Donnée 2	Donnée 3
<input checked="" type="checkbox"/>	1	XXXXXX	XXXXXX
<input type="checkbox"/>	2	XXXXXX	XXXXXX

**Date PTF \*** 06/06/2024

**Point d'exp.** TGC

**N°ordre (comm.)** XXXXXX

**N°Post du** 1 **au** 1

**Type livraison**

En fonction des informations entrées, le tableau s'actualise et affiche les postes. Sélectionner minimum un poste pour continuer

Par défaut, si rien est saisi c'est un simple envoi sinon entrée le type d'expédition (Retour réparation, retour gratuit etc.)

Le tableau s'actualise en fonction des informations saisies

Continuer

Ensuite, ce deuxième écran permet de ne pas ressaisir les mêmes informations plusieurs fois, ce qui est le cas sur SAP.

Il faut remplir toutes les informations.

Pour obtenir le bon de livraison, les informations suivantes sont obligatoires :

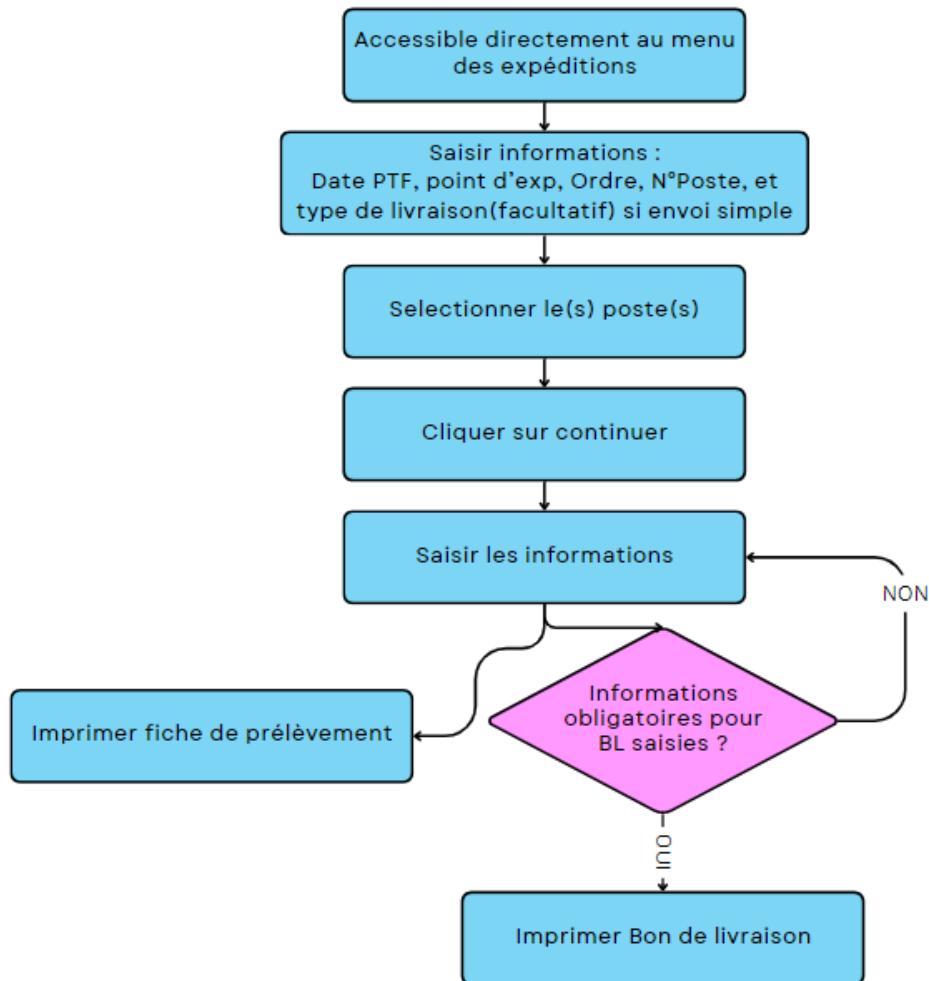
- Le poids total
- Le commentaire BL/facture
- Et le commentaire transport

**Expeditions**

Numéro de lot	<input type="text"/>	*obligatoire pour BL Commentaire BI/Facture	<input type="text"/>
Nombre de colis	<input type="text"/>	*obligatoire pour BL Commentaire Transport	<input type="text"/>
*obligatoire pour BL Poids total	<input type="text"/>	Coordonnées expedition	<input type="text"/>
Dimensions	<input type="text"/>	Impossible de générer le bon de livraison si les champs avec l'astérisque rouge ne sont pas renseignés. <u>On peut quand même générer la fiche de prélèvement.</u>	
<input type="button" value="Generer Fiche Prelevement"/>		<input type="button" value="Generer bon de livraison"/>	

Une fois que l'utilisateur a fini la saisie, il peut imprimer uniquement la fiche de prélèvement ou le bon de livraison en plus de la fiche de prélèvement.

Diagramme de flux pour mieux comprendre :



---

## Annexe 3 : User stories

(Format paysage car elles viennent d'un fichier Excel)

PROJET PERSONAS	
Date der. Maj	USER STORY
Ref.	
01	<p><u>En tant que logisticien (div TGC)</u></p> <p><u>je souhaite</u> avoir un écran d'accueil avec accès aux différentes fonctions. Cet écran doit s'adapter en fonction de mes rôles utilisateurs.</p> <p><u>Afin de</u> lancer les différentes fonctions</p>
Périmètre	Condition d'acceptation
Div TGC	<p>Scénario 1 : Bouton stock GIVEN : Je suis sur l'écran d'accueil général THEN : J'ai un bouton STOCK AND : Le bouton est visible quand ????</p>
	<p>Scénario 2 : Bouton mouvements de stock GIVEN : Je suis sur l'écran d'accueil général THEN : J'ai un bouton MOUVEMENTS AND : Le bouton est visible quand ????</p>
	<p>Scénario 3 : Bouton Inventaire GIVEN : Je suis sur l'écran d'accueil général THEN : J'ai un bouton INVENTAIRE AND : Le bouton est visible quand ????</p>
	<p>Scénario 4 : Bouton Entrée / Sortie GIVEN : Je suis sur l'écran d'accueil général THEN : J'ai un bouton ENTREE / SORTIE AND : Le bouton est visible quand ????</p>
	<p>Scénario 5 : Bouton Données articles GIVEN : Je suis sur l'écran d'accueil général THEN : J'ai un bouton DONNEES ARTICLES AND : Le bouton est visible quand ????</p>
	<p>Scénario 6 : Bouton Retour réparation GIVEN : Je suis sur l'écran d'accueil général THEN : J'ai un bouton RETOUR REPARATION AND : Le bouton est visible quand ????</p>
	<p>Scénario 7 : Bouton Retour payant GIVEN : Je suis sur l'écran d'accueil général THEN : J'ai un bouton RETOUR PAYANT AND : Le bouton est visible quand ????</p>
	<p>Scénario 6 : Bouton Retour gratuit GIVEN : Je suis sur l'écran d'accueil général THEN : J'ai un bouton RETOUR GRATUIT AND : Le bouton est visible quand ????</p>



PROJET PERSONAS	
Date der. Maj	USER STORY
Ref.	<p><b>En tant que magasinier (div TIV, MOI, TDH et TGC)</b></p> <p><b>je souhaite avoir une fonction</b></p> <p><b>Afin de annuler un mouvement de stock facilement depuis la liste des mouvements de stock.</b></p>
01	<p><b>Condition d'acceptation</b></p> <p><b>Périmètre</b> Div TGC, MOI, TIV et TDH</p> <p>Scénario 1 : Annulation d'un mouvement avec 1 seul poste GIVEN : Je suis sur l'écran de résultat de la fonction "mouvements MM" AND : Je coche un document article WHEN : je clique sur le bouton "Annuler mouvement" THEN : Un pop-up "Annuler / confirmer" s'ouvre. WHEN : Je clique sur "annuler" THEN : Retour à l'écran de résultat de la fonction "mouvements MM" WHEN : Je clique sur "confirmer" THEN : Le mouvement MM est annulé AND : Créer un OT WM inverse à l'OT lié au doc article annulé.</p>
	<p><b>Comment</b></p> <p><b>MBST</b></p> <p><b>WM :</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Idée 1 : Supprimer la DT - Rechercher le / les OT du doc article à annuler (table des OT) - Crée un / des OT inverse(s)</li> <li>- Idée 2 : Récupérer la DT ou L'T - Rechercher le / les OT du doc article à annuler (table des OT) - Crée un OT à partir de la DT/T et avec les données récupérées dans l'OT initial.</li> </ul>
	<p>Scénario 2 : Annulation d'un mouvement avec plusieurs postes GIVEN : Je suis sur l'écran de résultat de la fonction "mouvements MM" AND : Je coche un document article WHEN : je clique sur le bouton "Annuler mouvement" THEN : L'écran "sélection des postes à annuler" s'ouvre.</p>
	<p>Scénario 3 : Aucune ligne sélectionnée GIVEN : Je suis sur l'écran de résultat de la fonction "mouvements MM" AND : Je coche aucun document article WHEN : je clique sur le bouton "Annuler mouvement" THEN : Un pop-up "Vous n'avez sélectionné aucune ligne" s'ouvre. WHEN : Je clique sur "OK" THEN : Retour à l'écran de résultat de la fonction "mouvements MM"</p>
	<p>Scénario 4 : Ecran de sélection des postes à annuler GIVEN : Je suis sur l'écran "de sélection des postes" THEN : J'ai l'affichage du doc article AND : J'ai un tableau avec Sélection ligne / N° du poste / Article / Désignation / Qté / UQ / code mvt / Mag cédant / Mag, prenant</p>
	<p>Données dans le doc article</p>
	<p>Scénario 5 : Bouton accueil GIVEN : Je suis sur l'écran "Sélection des postes" WHEN : je clique sur le bouton "Accueil" THEN : Retour à l'écran d'accueil général</p>
	<p>Scénario 6 : Bouton retour GIVEN : Je suis sur l'écran "Sélection des postes" WHEN : je clique sur le bouton "Retour" THEN : Retour à l'écran de résultat de la fonction mouvement MM</p>
	<p>Scénario 7 : Annulation des postes sélectionnées GIVEN : Je suis sur l'écran "sélection des postes" AND : J'ai sélectionné au moins un poste WHEN : je clique sur le bouton "Annuler le mouvement" THEN : Un pop-up "Annuler / confirmer" s'ouvre. WHEN : Je clique sur "annuler" THEN : Retour à l'écran de résultat de la fonction "mouvements MM" WHEN : Je clique sur "confirmer" THEN : Les postes sélectionnés du document article sont annulés. AND : Créer un OT WM inverse à l'OT lié aux postes du doc article annulés.</p>
	<p>Scénario 8 : Aucunes lignes sélectionnées GIVEN : Je suis sur l'écran "sélection des postes" AND : Je n'ai sélectionné aucun poste WHEN : Je clique sur le bouton "Annuler le mouvement" THEN : Un pop-up "Vous devez sélectionner au moins un poste à annuler" s'ouvre. WHEN : Je clique sur "OK" THEN : Retour à l'écran "sélection des postes"</p>

Annuler le mouvement										
Annuler		Confirmer		Annuler		Confirmer		Annuler le mouvement		
<input type="checkbox"/>	Doc. article	Article	Désignation article	Lot	Mvt	Mag	Quantité UQS	Dv.	S	Date de saisie
<input type="checkbox"/>	4923563465	1790193	TANTALE 0.15X 1,5	0000572379	261	MADC	600- MM	TGC	23.05.2024	12:12:51
<input type="checkbox"/>	492350189	1790193	TANTALE 0.15X 1,5	0000572379	261	MADC	600- MM	TGC	21.05.2024	10:29:05
<input type="checkbox"/>	4923595339	1790193	TANTALE 0.15X 1,5	0000582237	311	MG	50 000- MM	TGC	17.05.2024	11:27:55
<input type="checkbox"/>	4923555339	1790193	TANTALE 0.15X 1,5	0000582237	311	MADC	50 000- MM	TGC	17.05.2024	11:27:55
<input type="checkbox"/>	4923546678	1790193	TANTALE 0.15X 1,5	0000572379	261	MADC	600- MM	TGC	13.05.2024	10:51:18
<input type="checkbox"/>	4923546678	1790193	TANTALE 0.15X 1,5	0000572379	261	MADC	600- MM	TGC	13.05.2024	10:51:18
<input type="checkbox"/>	4923518205	1790193	TANTALE 0.15X 1,5	0000582237	311	MG	50 000- MM	TGC	03.05.2024	15:57:37
<input type="checkbox"/>	4923541828	1790193	TANTALE 0.15X 1,5	0000582237	311	RC	50 000- MM	TGC	03.05.2024	15:57:37
<input type="checkbox"/>	4923532016	1790193	TANTALE 0.15X 1,5	0000572379	261	MADC	600- MM	TGC	25.04.2024	11:25:44
<input type="checkbox"/>	4923532016	1790193	TANTALE 0.15X 1,5	0000572379	261	MADC	600- MM	TGC	25.04.2024	11:25:44

Annuler le mouvement

**Sélection des postes**

Doc. article **4923448598**

Poste	Article	Désignation	Qté	UQ	Code mvt	Mag céd.	Mag pren.
1	100127	Iodure	12	KG	343	MG01	MG01
2	56992459	Capot	2	PCE	343	MG01	MG01

PROJET PERSONAS		
Date der. Maj	Ref.	USER STORY
	01	<p>En tant que magasinier (div TIV, TDH, MOI et TGC)</p> <p>je souhaite avoir un écran d'accueil pour les fonctions entrée - sortie</p> <p>Afin de faire ou consulter des mouvements de stock</p>
Périmètre		<p>Condition d'acceptation</p> <p>Comment</p> <p>Div TGC, MOI, TIV et TDH</p> <p>Scénario 1 : Affichage du menu entrée - sortie GIVEN : Je suis sur l'écran d'accueil général WHEN : je clique sur le bouton "entrée / Sortie" THEN : Affichage du menu "Entrée - sortie"</p>
		<p>Scénario 2 : Bouton accueil GIVEN : Je suis sur le menu "Entrée - sortie" WHEN : je clique sur le bouton "Accueil" THEN : Retour à l'écran d'accueil général</p>
		<p>Scénario 3 : Boutons disponibles GIVEN : Je suis sur le menu "Entrée - sortie" THEN : J'ai des boutons "Entrée" + "Sortie" + "Mouvement avec qr-code" + "Consultation mouvements"</p>



PROJET PERSONAS		
Date der. Maj	USER STORY	
Ref.		
01	<p><b>En tant que magasinier (div TGC)</b></p> <p><b>je souhaite</b> avoir la possibilité de scanner un qr-code</p> <p><b>Afin de</b> faire un mouvement de stock</p>	
Périmètre	Condition d'acceptation	Comment
	<p>Scénario 1 : Affichage de l'écran scan qr-code</p> <p>GIVEN : Je suis sur le menu "mouvements"</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Mouvement avec qr-code"</p> <p>THEN : Affichage de l'écran "Scan pour servi ou mise en magasin"</p>	ZMAG Ecran existant
	<p>Scénario 2 : Bouton accueil</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "Scan pour servi ou mise en magasin"</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Accueil"</p> <p>THEN : Retour à l'écran d'accueil général</p>	

The screenshot shows a user interface for scanning QR codes. At the top, there are two icons: a blue one with an 'i' and a yellow one with a checkmark. Below them is the title "SCAN POUR SERVI OU MISE EN MAGASIN". The interface includes a "QR-Code" input field, three status input fields labeled "QR-Code traité", "Statut de traitement", and "Statut de traitement", and a dark blue footer.

PROJET PERSONAS	
Date der. Maj	USER STORY
Ref.	En tant que magasinier (div TGC, MOI, TIV et TDH)  je souhaite avoir une fonction  Afin de faire un mouvement de sortie simplement
01	Condition d'acceptation
Périmètre	Div TGC
	Scénario 1 : Ecran de sélection du mouvement de sortie  GIVEN : Je suis sur le menu "Mouvements" WHEN : je clique sur le bouton "Sortie" THEN : Affichage de l'écran "sélection du mvnt de sortie"
	Scénario 2 : Bouton accueil  GIVEN : Je suis sur l'écran "Sélection du mvnt de sortie" WHEN : je clique sur le bouton "Accueil" THEN : Retour à l'écran d'accueil général
	Scénario 3 : Bouton retour  GIVEN : Je suis sur l'écran "Sélection du mvnt de sortie" WHEN : je clique sur le bouton "Retour" THEN : Retour au menu "Mouvements".
	Scénario 4 : Choix du code mouvement  GIVEN : Je suis sur l'écran "sélection du mvnt de sortie" AND : j'ai sélectionné un code mouvement dans le menu déroulant WHEN : Je clique sur "valider" THEN : Les champs à renseigner s'affichent
	Champs à renseigner : Cf. matrice
	Scénario 5 : Choix du code mouvement non fait  GIVEN : Je suis sur l'écran "sélection du mvnt de sortie" AND : Je n'ai sélectionné aucun code mouvement dans le menu déroulant WHEN : Je clique sur "valider" THEN : Ne rien faire
	Scénario 6 : Validation des données  GIVEN : Je suis sur l'écran de saisie des données AND : j'ai renseigné toutes les données obligatoires WHEN : Je clique sur "valider" THEN : Le mouvement est enregistré AND : Retour à ??????
	Scénario 7 : Données obligatoire non toutes renseignées  GIVEN : Je suis sur l'écran de saisie des données AND : Je n'ai pas renseigné toutes les données obligatoires WHEN : Je clique sur "valider" THEN : Ouverture d'un pop-up "vous n'avez pas renseigné toutes les données obligatoires" WHEN : Je clique sur "OK" THEN : Retour à l'écran de saisie des données.
	Données obligatoires : comment les identifiées?



Sortie de stock

Code mouvement	311
Article	
Quantité	UQ
Lot cédant	Lot prenant
Mag. cédant	Mag. prenant
Commentaire	

Données obligatoires : comment les identifiées?

PROJET PERSONAS	
Date der. Maj	USER STORY
Ref.	En tant que magasinier (div TGC, MOI, TIV et TDH)  je souhaite avoir une fonction  Afin de faire un mouvement d'entrée simplement
01	Condition d'acceptation
Périmètre	Div TGC
	Scénario 1 : Ecran de sélection du mouvement d'entrée  GIVEN : Je suis sur le menu "Mouvements" WHEN : je clique sur le bouton "Entrer" THEN : Affichage de l'écran "sélection du mvnt d'entrée"
	Scénario 2 : Bouton accueil  GIVEN : Je suis sur l'écran "Sélection du mvnt d'entrée" WHEN : je clique sur le bouton "Accueil" THEN : Retour à l'écran d'accueil général
	Scénario 3 : Bouton retour  GIVEN : Je suis sur l'écran "Sélection du mvnt d'entrée" WHEN : je clique sur le bouton "Retour" THEN : Retour au menu "Mouvements".
	Scénario 4 : Choix du code mouvement  GIVEN : Je suis sur l'écran "sélection du mvnt d'entrée" AND : j'ai sélectionné un code mouvement dans le menu déroulant WHEN : Je clique sur "valider" THEN : Les champs à renseigner s'affichent
	Champs à renseigner : Cf. matrice
	Scénario 5 : Choix du code mouvement non fait  GIVEN : Je suis sur l'écran "sélection du mvnt d'entrée" AND : Je n'ai sélectionné aucun code mouvement dans le menu déroulant WHEN : Je clique sur "valider" THEN : Ne rien faire
	Scénario 6 : Validation des données  GIVEN : Je suis sur l'écran de saisie des données AND : J'ai renseigné toutes les données obligatoires WHEN : Je clique sur "valider" THEN : Le mouvement est enregistré AND : Retour à ??????
	Scénario 7 : Données obligatoire non toutes renseignées  GIVEN : Je suis l'écran de saisie des données AND : Je n'ai pas renseigné toutes les données obligatoire WHEN : Je clique sur "valider" THEN : Ouverture d'un pop-up "vous n'avez pas renseigné toutes les données obligatoires" WHEN : Je clique sur "OK" THEN : Retour à l'écran de saisie des données.
	Données obligatoires : comment les identifiées?

Entrée de stock

Code mouvement

311  
202  
262

Entrée de stock

Code mouvement

311  
202  
262

Entrée de stock

Code mouvement 311

Article

Quantité

UQ

Lot cédant

Lot prenant

Mag. cédant

Mag. prenant

Commentaire

Données obligatoires : comment les identifiées?

PROJET PERSONAS	
Date der. Maj	USER STORY
Ref.	En tant que magasinier (div TGC)
01	<p><b>je souhaite</b> avoir un écran d'accueil pour les fonctions d'inventaire</p> <p><b>Afin de</b> consulter / modifier / créer des documents d'inventaire.</p>
Condition d'acceptation	
Périmètre	Div TGC
	<p>Scénario 1 : Affichage du menu Inventaire</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran d'accueil général</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Inventaire"</p> <p>THEN : Affichage du menu d'"Inventaire"</p>
	<p>Scénario 2 : Bouton accueil</p> <p>GIVEN : Je suis sur le menu "Inventaire"</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Accueil"</p> <p>THEN : Retour à l'écran d'accueil général</p>
	<p>Scénario 3 : Bouton retour</p> <p>GIVEN : Je suis sur le menu "Inventaire"</p> <p>WHEN : Je clique sur le bouton "retour"</p> <p>THEN : Je reviens à l'écran "ALV résultat stock MM" (si j'en viens)</p> <p>OR : Je reviens à l'écran d'accueil générale (sinon)</p>
	<p>Scénario 4 : Bouton documents d'inventaire</p> <p>GIVEN : Je suis sur le menu "Inventaire"</p> <p>THEN : J'ai un bouton "Documents d'inventaire"</p> <p>AND : Ce bouton est visible quand ???</p>
	<p>Scénario 5 : Bouton nouvel inventaire</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "inventaire"</p> <p>THEN : J'ai un bouton "nouvel inventaire"</p> <p>AND : Ce bouton est visible quand ???</p>
	<p>Scénario 6 : Bouton vérification d'inventaire</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "inventaire"</p> <p>THEN : J'ai un bouton "Vérification d'inventaire"</p> <p>AND : Ce bouton est visible quand ???</p>



PROJET PERSONAS	
Date der. Maj	USER STORY
Ref.	<p><b>En tant que magasinier (div TGC)</b></p> <p><b>je souhaite avoir une fonction inventaire</b></p> <p><b>Afin de créer, saisir et rectifier un document d'inventaire</b></p>
Périmètre	<p><b>Condition d'acceptation</b></p> <p>Div TGC</p> <p>Scénario 1 : Affichage de l'écran création inventaire GIVEN : Je suis sur le menu "données articles" WHEN : je clique sur le bouton "Nouvel inventaire" THEN : Affichage de l'écran "création inventaire"</p>
	MIO1
	<p>Scénario 2 : Bouton accueil GIVEN : Je suis sur l'écran "création inventaire" WHEN : je clique sur le bouton "Accueil" THEN : Retour à l'écran d'accueil général</p>
	<p>Scénario 3 : Bouton retour GIVEN : Je suis sur l'écran "création inventaire" WHEN : je clique sur le bouton "Retour" THEN : Retour au menu "inventaire".</p>
	<p>Scénario 4 : Champs article GIVEN : Je suis sur l'écran "Création inventaire" THEN : J'ai un champs "Article" AND : Ce champs est renseigné avec l'article de la ligne sélectionnée s'il on arrive du stock MM OR : Ce champs est vide sinon. AND : Ce champs est modifiable</p>
	<p>Scénario 5 : Champs magasin MM GIVEN : Je suis sur l'écran "Création inventaire" THEN : J'ai un champs "Magasin" AND : Ce champs est renseigné avec le magasin de la ligne sélectionnée s'il on arrive du stock MM OR : Ce champs est vide sinon. AND : Ce champs est modifiable</p>
	<p>Scénario 5 : Champs Lot GIVEN : Je suis sur l'écran "Création inventaire" THEN : J'ai un champs "Lot" AND : Ce champs est renseigné avec le lot de la ligne sélectionnée s'il on arrive du stock MM OR : Ce champs est vide sinon. AND : Ce champs est modifiable</p>

PROJET PERSONAS	
Date der. Maj	USER STORY
Ref.	Condition d'acceptation
01	<p><b>En tant que magasinier (div TGC)</b></p> <p><b>je souhaite avoir une fonction inventaire</b></p> <p><b>Afin de créer, saisir et rectifier un document d'inventaire</b></p>
Périmètre	Div TGC
	<p>Scénario 1 : Ecran de comptage</p> <p>GIVEN : Je suis sur le menu "saisie nouvel inventaire"</p> <p>AND : J'ai renseigné un article</p> <p>AND : J'ai renseigné un magasin</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Valider"</p> <p>THEN : Affichage de l'écran "comptage"</p>
	<p>Scénario 2 : Bouton accueil</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "comptage"</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Accueil"</p> <p>THEN : Le comptage est enregistré</p> <p>AND : Retour à l'écran d'accueil général</p>
	<p>Scénario 3 : Bouton retour</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "comptage"</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Retour"</p> <p>THEN : Le comptage est enregistré</p> <p>AND : Retour au menu "inventaire".</p>
	<p>Scénario 4 : Bouton annuler</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "comptage"</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Annuler"</p> <p>THEN : Suppression du document d'inventaire</p> <p>AND : Retour au menu "inventaire".</p>
	<p>Scénario 5 : Tableau de saisie</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "Comptage"</p> <p>THEN : J'ai un tableau avec une ligne par lot à inventorier</p> <p>AND : une colonne article non modifiable</p> <p>AND : une colonne lot non modifiable</p> <p>AND : une colonne qté comptée modifiable</p> <p>AND : une colonne UQ non modifiable</p> <p>AND : une colonne écart non modifiable</p> <p>AND : une colonne emplacement non modifiable</p>
	<p>Scénario 6 : Validation du comptage (rectification)</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "comptage"</p> <p>AND : J'ai renseigné toutes les quantités</p> <p>AND : Il n'y a pas d'écart</p> <p>WHEN : Je clique sur "valider"</p> <p>THEN : Le comptage est enregistré</p> <p>AND : Le document est rectifié.</p>
	<p>Scénario 7 : comptage non saisi</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "comptage"</p> <p>AND : Je n'ai pas renseigné toutes les quantités</p> <p>WHEN : Je clique sur "valider"</p> <p>THEN : Affichage d'un POP UP : "Tous les comptages ne sont pas saisis"</p> <p>WHEN je clique OK sur le POP UP</p> <p>THEN Retour à l'écran "comptage"</p>

Article	Lot	Qté comptée	UQ	Ecart (€)	Empl.
1790193	0000561176	MM	3214-	G.4.D	
1790193	0000567567	MM	2694-	G.4.D	

<p>Scénario 8 : comptage saisi avec écart GIVEN : Je suis sur l'écran "comptage" AND : J'ai renseigné toutes les quantités AND : La somme des écarts n'est pas nulle. WHEN : Je clique sur "valider" THEN : Affichage d'un POP UP : "Ecart de stock / Vous pouvez recompter ou avertir votre chef ou annuler l'inventaire " WHEN je clique OK sur le POP UP THEN Retour à l'écran "comptage"</p>	
--	--

PROJET PERSONAS	
Date der. Maj	USER STORY
Ref.	En tant que magasinier (div TGC)
01	<p>je souhaite avoir une fonction</p> <p>Afin de visualiser les documents d'inventaire passés</p>
Périmètre	Condition d'acceptation
Div TGC	<p>Scénario 1 : Affichage de l'écran recherche inventaire</p> <p>GIVEN : Je suis sur le menu "Inventaire"</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Documents d'inventaire"</p> <p>THEN : Affichage de l'écran "recherche inventaire"</p>
	MI22
	<p>Scénario 2 : Bouton accueil</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "recherche inventaire"</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Accueil"</p> <p>THEN : Retour à l'écran d'accueil général</p>
	<p>Scénario 3 : Bouton retour</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "recherche inventaire"</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Retour"</p> <p>THEN : Retour au menu "inventaire".</p>
	<p>Scénario 4 : Champs article</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "recherche inventaire"</p> <p>THEN : J'ai un champs "Article"</p> <p>AND : Ce champs est renseigné avec l'article de la ligne sélectionnée s'il on arrive du stock MM</p> <p>OR : Ce champs est vide sinon.</p> <p>AND : Ce champs est modifiable</p> <p>AND : Ce champs est obligatoire</p>
	<p>Scénario 5 : Champs magasin MM</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "recherche inventaire"</p> <p>THEN : J'ai un champs "Magasin"</p> <p>AND : Ce champs est renseigné avec le magasin de la ligne sélectionnée s'il on arrive du stock MM ??????????????????</p> <p>OR : Ce champs est vide sinon.</p> <p>AND : Ce champs est modifiable</p> <p>AND : Ce champs n'est pas obligatoire</p>
	<p>Scénario 6 : Champs depuis la date du</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "recherche inventaire"</p> <p>THEN : J'ai un champs "Depuis le"</p> <p>AND : Ce champs est renseigné avec la date du 1 janvier de l'année en cours</p> <p>AND : Ce champs est modifiable</p> <p>AND : Ce champs n'est pas obligatoire</p>
	<p>Scénario 6 : Affichage des documents d'inventaire</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "recherche inventaire"</p> <p>AND : J'ai renseigné un article</p> <p>WHEN : Je clique sur valider</p> <p>THEN : J'affiche la liste des inventaires en cours pour l'article, le magasin si saisi et depuis la date saisie (si saisie)</p>
	MI22
	<p>Scénario 7 : Article non renseigné</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "recherche inventaire"</p> <p>AND : Je n'ai pas renseigné un article</p> <p>WHEN : Je clique sur valider</p> <p>THEN : Affichage d'un POP UP : "Vous devez renseigner un article"</p> <p>WHEN je clique OK sur le POP UP</p> <p>THEN Retour à l'écran "recherche inventaire"</p>
	<p>Scénario 8 : Affichage de la liste des inventaires</p> <p>GIVEN : Je suis sur la liste des documents d'inventaire</p> <p>AND : J'ai les colonnes Article / Désignation / Magasin / Lot / Date de comptage / Statut inventaire</p> <p>AND : Le tableau est classé par date de comptage décroissante.</p>

Recherche inventaires

Article \_\_\_\_\_

Magasin \_\_\_\_\_

Depuis le **01/01/2024**

Afficher documents d'inventaire pour article

Délimitations de BD

Article	1790193	à	
Division	TGC	à	
Magasin	MG	à	
Lot		à	
Document d'inventaire		à	
Numéro d'inventaire		à	

Sélection stocks spéciaux

Détails

Sélection par statut

Sélect.statut

Sélection par date/heure

Date de comptage **01.01.2024** à \_\_\_\_\_

Date de comptage planifiée \_\_\_\_\_ à \_\_\_\_\_

Période comptable \_\_\_\_\_ à \_\_\_\_\_

Options aff.

Mise en forme

Documents d'inventaire

Article	Désignation	Mag.	Lot	Dte cptage	Statut inventaire
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MG	0000561176	31.05.2024 Compté
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MG	0000561176	21.05.2024 Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	AVER G	28.02.2024	Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	AVER G	12.12.2023	Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	AVER G	11.12.2023	Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MG	0000567567	01.12.2023 Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MADC	0000548383	13.10.2023 Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MADC	0000561176	13.10.2023 Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MADC	0000548383	12.10.2023 Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MADC	0000561176	12.10.2023 Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MG	0000567567	28.08.2023 Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MG	0000561176	13.06.2023 Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	AVER G	19.09.2023	Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MG	0000531149	05.09.2023 Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MADC	0000531149	13.07.2023 Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MG	0000531149	01.04.2023 Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	AVER G	14.09.2021	Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MADC	16.04.2021	Compté, rectifié
1790193	TANTALE 0,15X	1,5	MG	0014284	08.04.2021 Compté, rectifié

PROJET PERSONAS	
Date der. Maj	USER STORY
Ref.	
01	<p>En tant que manager du magasin (div TGC)  <u>je souhaite</u> avoir une fonction vérification inventaire  <u>Afin de</u> contrôler / modifier / rectifier un document d'inventaire avec écart.</p> <p><b>Condition d'acceptation</b></p> <p>Périmètre : Div TGC</p> <p>Scénario 1 : Ecran des inventaires en cours.  GIVEN : Je suis sur le menu "inventaire"  WHEN : je clique sur le bouton "Vérification inventaire"  THEN : Affichage de l'écran "Inventaires en cours"</p>
	<p>Comment</p> <p>MI22</p>
	<p>Scénario 2 : Bouton accueil  GIVEN : Je suis sur l'écran "Inventaires en cours"  WHEN : je clique sur le bouton "Accueil"  THEN : Retour à l'écran d'accueil général</p>
	<p>Scénario 3 : Bouton retour  GIVEN : Je suis sur l'écran "Inventaires en cours"  WHEN : je clique sur le bouton "Retour"  THEN : Retour au menu "Inventaire".</p>
	<p>Scénario 4 : Reprendre le document d'inventaire  GIVEN : Je suis sur l'écran "Inventaires en cours"  WHEN : je sélectionne un document d'inventaire  AND : Je clique sur "reprendre"  THEN : Affichage de l'écran "comptage" du document d'inventaire  AND : Les quantités comptées peuvent être modifiées.</p>
	<p>Scénario 5 : Bouton annuler  GIVEN : Je suis sur l'écran "Comptage"  WHEN : je clique sur le bouton "Annuler"  THEN : Suppression du document d'inventaire  AND : Retour au menu "inventaire".</p>
	<p>Scénario 6 : Bouton accueil  GIVEN : Je suis sur l'écran "Comptage"  WHEN : je clique sur le bouton "Accueil"  THEN : Retour à l'écran d'accueil général</p>
	<p>Scénario 7 : Bouton retour  GIVEN : Je suis sur l'écran "Comptage"  WHEN : je clique sur le bouton "Retour"  THEN : Retour au menu "Inventaire en cours".</p>
	<p>Scénario 8 : Validation du comptage (rectification)  GIVEN : Je suis sur l'écran "comptage"  AND : J'ai renseigné toutes les quantités  WHEN : Je clique sur "valider"  THEN : Le comptage est enregistré  AND : Le document est rectifié.</p>
	<p>MI07</p> <p>Seul le profil manager peut valider avec écart.</p>
	<p>Scénario 9 : comptage non saisi  GIVEN : Je suis sur l'écran "comptage"  AND : Je n'ai pas renseigné toutes les quantités  WHEN : Je clique sur "valider"  THEN : Affichage d'un POP UP : "Tous les comptages ne sont pas saisis"  WHEN je clique OK sur le POP UP  THEN Retour à l'écran "comptage"</p>

Reprendre

### Documents d'inventaire en cours

Article	Désignation article	Qty	Unité	Date plan	Status inventaire	Compté par
1790193	TAMPALE 0,1KG 1,5	100	KG	00054174	11.09.2020	Compté
1790193	TAMPALE 0,1KG 1,5	100	KG	00054174	11.09.2020	Pas encore compté
65121404	RODE STABILISÉ DOME 14 L200	1	M	0193200	14.12.2020	Compté
65121404	RODE STABILISÉ DOME 14 L200	1	M	0193200	14.12.2020	Pas encore compté
43459444	CUTYME 0,2 X150 CUC2	100	KG	00054249	14.12.2020	Compté
43459444	CUTYME 0,2 X150 CUC2	100	KG	00054249	14.12.2020	Pas encore compté
6446607	CUTYME COD 4=48466 8+105	100	KG	00057052	14.12.2020	Compté
6446607	CUTYME COD 4=48466 8+105	100	KG	00057052	14.12.2020	Pas encore compté
1593125	MOLY 0,3X200000	100	KG	00044523	09.12.2021	Compté
1593125	MOLY 0,3X200000	100	KG	00044523	09.12.2021	Pas encore compté
1593125	MOLY 0,3X200000	100	KG	00055344	09.12.2021	Compté
1593125	MOLY 0,3X200000	100	KG	00055344	09.12.2021	Pas encore compté
1590784	HICHEM 270 0,4KG	100	KG	0005931	09.12.2021	Compté
1590784	HICHEM 270 0,4KG	100	KG	0005931	09.12.2021	Pas encore compté
1590346	HICHEM 200 1,0X3002000 REC	100	KG	00047095	09.12.2021	Compté
1590346	HICHEM 200 1,0X3002000 REC	100	KG	00047095	09.12.2021	Pas encore compté
42449404	CUTYME 1047910/-1)x10/-1)	100	KG	00044220	27.07.2021	Compté
42449404	CUTYME 1047910/-1)x10/-1)	100	KG	00044220	27.07.2021	Pas encore compté
62833093	CUTYME DING D= 300 EH 3	100	KG	00056041	03.05.2021	Compté
62833093	CUTYME DING D= 300 EH 3	100	KG	00056041	03.05.2021	Pas encore compté
62166260	INDEX D= 2	100	KG	0014346	12.12.2020	Compté
62166260	INDEX D= 2	100	KG	0014346	12.12.2020	Pas encore compté
62166260	INDEX D= 10	100	KG	0014346	12.12.2020	Compté
62166260	INDEX D= 10	100	KG	0014346	12.12.2020	Pas encore compté
62166405	INDEX D= 10 CUBS 10-9	100	KG	0014350	12.12.2020	Compté
62166405	INDEX D= 10 CUBS 10-9	100	KG	0014350	12.12.2020	Pas encore compté

Comptage

Division	TGC	Magasin	MG		
N° doc inventaire	100423204				
Article	Lot	Qté comptée	UQ	Ecarrt (€)	Empl.
1790193	0000561176	142	MM	0	G.D.D
1790193	0000567567	256	MM	463-	G.D.D

**Afficher documents d'inventaire pour article**

Délimitations de BD

Article	TGC	à	
Division		à	
Magasin		à	
Lot		à	
Document d'inventaire		à	
Numéro d'inventaire		à	

Sélection stocks spéciaux

Sélection par statut

Documents non comptés

Poste doc. inventaire n

Doc. partiellement comptés

Poste doc. inventaire no

Poste doc. inv. rectifié

Poste doc. inv. récepté

Poste doc. inv. supprimé

Poste doc. inv. compté e

Documents entièrement comptés

Poste doc. inv. récepté

Poste doc. inv.supprimé

Poste doc. inv. compté e

Sélection par date/heure

Date de comptage

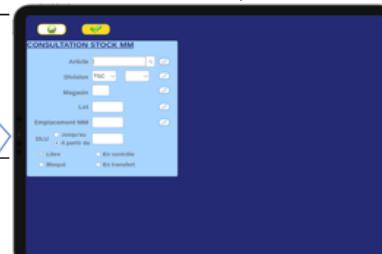
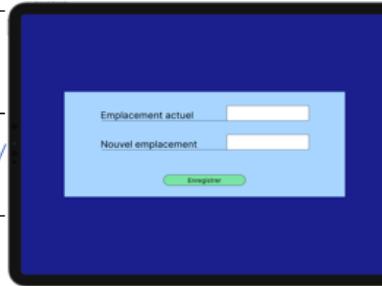
Date de comptage planifiée

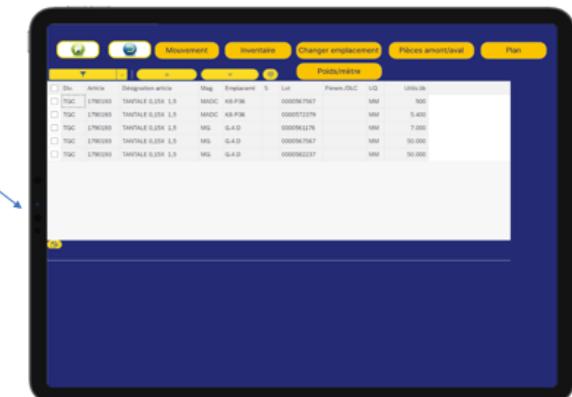
Période comptable

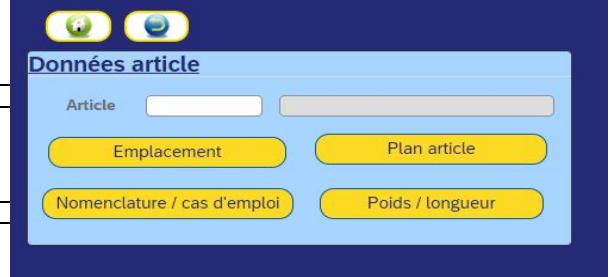
Options aff.

Mise en forme

PROJET PERSONAS

Date der. Maj	Ref.	USER STORY	
	01	<b>En tant</b> que magasinier du site de Thonon <b>je souhaite</b> consulter les stocks d'un article pour voir toutes les informations disponibles(lot, DLC, etc.) <b>Afin de</b> de pouvoir effectuer des actions directement à partir des résultats de recherche.	
Périmètre		Condition d'acceptation	Comment
		Site de Thonon-les-Bains  Scénario : Consulter les stocks  GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur est sur la page d'accueil WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le boutons "Stock Magasin" AND : L'utilisateur effectue sa recherche (en fonction de ses critères) THEN : L'application affiche les résultats de la recherche avec toutes les informations (lot, DLC etc.) AND Les résultats incluent des actions disponibles (changer l'emplacement, voir le plan, le poids au mètre si dispo etc.)	
		Scénario : Sélectionner une ligne de résultat  GIVEN (Étant donné) : Les résultats de la recherche de stocks sont affichés WHEN (Quand) : L'utilisateur sélectionne une ligne de résultat AND : L'utilisateur effectue sa recherche (en fonction de ses critères) THEN : L'application affiche les résultats de la recherche avec toutes les informations (lot, DLC etc.) AND Les résultats incluent des actions disponibles (changer l'emplacement, voir le plan, le poids au mètre si dispo etc.)	
		Scénario : Consulter les mouvements d'un article  GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Mouvement" THEN : L'application lui affiche les mouvements de stock de la ligne sélectionnée AND L'utilisateur peut revenir à la consultation de stock	
		Scénario : Consulter les inventaires d'un article  GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Inventaire" THEN : L'application lui affiche les inventaires réalisés de la ligne sélectionnée AND L'utilisateur peut revenir à la consultation de stock	
		Scénario : Changer l'emplacement d'un stock  GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Changer emplacement" THEN : L'application lui affiche l'interface pour changer l'emplacement de l'article AND L'utilisateur sauvegarde son changement et peut revenir à la consultation de stock	
		Scénario : Consulter les niveaux de nomenclature  GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Pièces amont/aval" THEN : L'application lui affiche un interface contenant ces informations AND L'utilisateur peut revenir en arrière	
		Scénario : Consulter le plan d'une pièces  GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Plan" THEN : L'application lui affiche un interface contenant le plan AND L'utilisateur peut revenir en arrière	
		Scénario : Consulter le poids au mètre d'un article  GIVEN (Étant donné) : L'utilisateur a sélectionné une ligne de résultat qui à l'attribut "Poids au mètre" WHEN (Quand) : L'utilisateur clique sur le bouton "Poids/mètre" THEN : L'application lui affiche un interface contenant le plan AND L'utilisateur peut revenir en arrière GIVEN (Étant donné) : Poids au mètre manquant WHEN (Quand) : L'application lui affiche un interface contenant le plan et demande à l'utilisateur de renseigner le poids au mètre THEN : L'utilisateur renseigne le poids au mètre AND L'utilisateur peut revenir en arrière et l'action est enregistrée	



PROJET PERSONAS		
Date der. Maj	Ref.	USER STORY
	01	<p><u>En tant</u> que magasinier (div TGC)</p> <p><u>je souhaite</u> avoir un écran d'accueil pour les fonctions consultations / modifications article</p> <p><u>Afin de</u> consulter / modifier les paramètres articles.</p>
	Périmètre	<p>Condition d'acceptation</p> <p>Div TGC</p> <p>Scénario 1 : Affichage du menu données articles GIVEN : Je suis sur l'écran d'accueil général WHEN : je clique sur le bouton "Données articles" THEN : Affichage du menu données articles</p> <p>Scénario 2 : Bouton accueil GIVEN : Je suis sur l'écran de sélection "cycle counting" WHEN : je clique sur le bouton "Accueil" THEN : Retour à l'écran d'accueil général</p> <p>Scénario 3 : Bouton retour GIVEN : Je suis sur l'écran "menu données articles" WHEN : Je clique sur le bouton "retour" THEN : Je reviens à l'écran "ALV résultat stock MM" (si j'en viens) OR : Je reviens à l'écran d'accueil générale.(sinon)</p> <p>Scénario 4 : Bouton emplacement GIVEN : Je suis sur l'écran "menu données articles" THEN : J'ai un bouton "Emplacement" AND : Ce bouton est visible quand ???</p> <p>Scénario 5 : Bouton plan article GIVEN : Je suis sur l'écran "menu données articles" THEN : J'ai un bouton "plan article" AND : Ce bouton est visible quand ???</p> <p>Scénario 6 : Bouton nomenclature / cas d'emploi GIVEN : Je suis sur l'écran "menu données articles" THEN : J'ai un bouton "nomenclature / cas d'emploi" AND : Ce bouton est visible quand ???</p> <p>Scénario 7 : Bouton poids / longueur GIVEN : Je suis sur l'écran "menu données articles" THEN : J'ai un bouton "Bouton poids / longueur" AND : Ce bouton est visible quand ???</p> <p>Scénario 8 : Champs article GIVEN : Je suis sur l'écran "menu données articles" THEN : J'ai un champs "Article" AND : Ce champs est vide si je viens de l'écran d'accueil général OR : Ce champs est renseigné si je viens de l'écran "ALV résultat stock MM" avec l'article sélectionné AND : Ce champ est modifiable</p>
		<p>Comment</p> 

	<p>Scénario 9 : Champs désignation</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "menu données articles"</p> <p>THEN : J'ai un champs "Désignation"</p> <p>AND : Ce champs est vide si je viens de l'écran d'accueil général</p> <p>OR : Ce champs est renseigné si je viens de l'écran "ALV résultat stock MM" avec la désignation de l'article sélectionné</p> <p>AND : Ce champs est non modifiable</p>	
--	---	--

PROJET PERSONAS	
Scénario	Objectif
01	<p><b>01.1</b> Je suis magasinier (de TSC)</p> <p>Le scénario concerne un écran emplacement</p> <p><b>Ainsi:</b> consulter / modifier les emplacements MM d'un article</p>
	<p><b>Critères d'acceptation:</b></p> <p>Généralité 1 : Affichage de l'écran emplacement</p> <p>Given: Je suis sur le menu "données articles". When: Je clique sur l'option "emplacement" Then: Affichage de l'écran emplacement</p> <p>Généralité 2 : Bouton enregistrer</p> <p>Given: Je suis sur l'écran "emplacement" When: Je clique sur le bouton "enregistrer" Then: Meilleur affichage d'un succès général</p> <p>Scénario 1 : Bouton Retour</p> <p>Given: Je suis sur l'écran "emplacement" When: Je clique sur le bouton "Retour" Then: Retour au menu "données articles"</p> <p>Généralité 3 : Champs article</p> <p>Given: Je suis sur l'écran "emplacement" When: Je clique sur le champ "article" And: Ce champs est renseigné à partir du champs article du menu "données articles" Then: Champs article renseigné</p> <p>Généralité 4 : Champs désignation</p> <p>Given: Je suis sur l'écran "emplacement" When: Je suis sur un champ "Désignation" And: Ce champs est renseigné à partir du champs désignation du menu "données articles" And: Ce champs est non modifiable</p> <p>Généralité 5 : Champs magasin</p> <p>Given: Je suis sur l'écran "emplacement" When: Je clique sur le champ "Magasin" And: Ce champs est renseigné And: Ce champs est modifiable</p> <p>Généralité 6 : Champs emplacement</p> <p>Given: Je suis sur l'écran "emplacement" When: Je clique sur le champ "Emplacement" And: Ce champs est renseigné And: Ce champs est non modifiable</p> <p>Généralité 7 : Champs nouveau emplacement</p> <p>Given: Je suis sur l'écran "emplacement" When: Je clique sur le champ "Nouvel emplacement" And: Ce champs est un champ "Texte" And: Ce champs est non modifiable</p> <p>Généralité 8 : Affichage emplacement</p> <p>Given: Je suis sur l'écran "emplacement" And: Le champs "article" est renseigné And: Le champs "désignation" est renseigné And: Le champs "nouvel emplacement" est renseigné When: Je clique sur "valider" Then: Meilleur emplacement MM du couple article / magasin dans le champs "emplacement"</p> <p>MARDI-GORE</p>
	<p>Généralité 9 : Article non renseigné ou mal renseigné</p> <p>Given: Je suis sur l'écran "emplacement" And: Le champs "article" n'est pas renseigné (ou mal renseigné) When: Je clique sur le bouton "Valider" Then: Avertissement que l'article et le magasin doivent être renseignés avec des données correctes When: Je clique OK sur le POF LIP Then: Retour à l'écran "emplacement"</p> <p>MARDI-GORE</p>

PROJET PERSONAS	
Date der. Maj	USER STORY
Ref.	<p><b>En tant que magasinier</b>  <b>je souhaite</b> avoir un écran nomenclature / cas d'emploi  <b>Afin de</b> consulter la nomenclature et les cas d'emploi d'un article</p>
Périmètre	<p><b>Condition d'acceptation</b></p> <p>Div TGC, TIV, MOI, TDH</p> <p>Scénario 1 : Affichage de l'écran nomenclature / cas d'emploi  GIVEN : Je suis sur le menu "données articles"  AND : J'ai un article renseigné  WHEN : je clique sur le bouton "Nomenclature / cas d'emploi"  THEN : Affichage de l'écran "nomenclature / cas d'emploi"</p>
	<p>Scénario 1 bis : Affichage de l'écran nomenclature / cas d'emploi - Article non renseigné  GIVEN : Je suis sur le menu "données articles"  AND : Je n'ai pas d'article renseigné  WHEN : Je clique sur le bouton "Nomenclature / cas d'emploi"  THEN : THEN Affichage d'un POP UP : "L'article doit être renseigné"  WHEN je clique OK sur le POP UP  THEN Retour au menu "données article"</p>
	<p>Scénario 2 : Bouton accueil  GIVEN : Je suis sur l'écran "Nomenclature / cas d'emploi"  WHEN : je clique sur le bouton "Accueil"  THEN : Retour à l'écran d'accueil général</p>
	<p>Scénario 3 : Bouton retour  GIVEN : Je suis sur l'écran "Nomenclature / cas d'emploi"  WHEN : je clique sur le bouton "Retour"  THEN : Retour au menu "données articles".</p>
	<p>Scénario 4 : Champs article  GIVEN : Je suis sur l'écran "Nomenclature / cas d'emploi"  THEN : J'ai un champs "Article"  AND : Ce champs est renseigné à partir du champs article du menu "données articles"  AND : Ce champs est non modifiable</p>
	<p>Scénario 5 : Champs désignation  GIVEN : Je suis sur l'écran "Nomenclature / cas d'emploi"  THEN : J'ai un champs "Désignation"  AND : Ce champs est renseigné à partir du champs désignation du menu "données articles"  AND : Ce champs est non modifiable</p>
	<p>Scénario 6 : Tableau nomenclature  GIVEN : Je suis sur l'écran "Nomenclature / cas d'emploi"  THEN : J'ai un tableau avec la nomenclature de l'article  AND : Je n'affiche que les postes de type L  AND : J'ai une colonne "composant" et une colonne "désignation du composant"</p>
	<p>Scénario 7 : Tableau cas d'emploi  GIVEN : Je suis sur l'écran "Nomenclature / cas d'emploi"  THEN : J'ai un tableau avec les cas d'emploi de l'article  AND : J'ai une colonne "composé" et une colonne "désignation du composé"</p>

The screenshot shows a software interface with two main sections: 'Article' and 'Nomenclature'. The 'Article' section displays a table with columns for 'Article' and 'Désignation objet', listing various items like H210.HABILLE, H210.HO1.HABILLE, etc. The 'Nomenclature' section displays a table with columns for 'Composant' and 'Désignation du composant', listing items like ENCEINTE EQUIPEE 9, ANODE DIAPHRAGME ASSEMBLEE 28, etc.

### Cas d'emploi

Article	Désignation objet
61175819	28.H210.HABILLE
61545369	28.HP2.HO1.HABILLE
8325118	28.HP2.HO1.HABILLE
61172168	28.HP2.HO6.HABILLE
83269468	28.HP2.HO20.HABILLE
83269473	28.HP2.HO20.HABILLE
61174579	28.HP2.HO20RF.HABILLE
61095536	28.HP2.HO20RF.HABILLE
61530347	28.HP2.H214.HABILLE
62140539	28.HP2.H215.HABILLE
61742733	28.HP2.H219RF.HABILLE
63106537	28.HP2.H219RF.HABILLE
63107237	28.HP2.H221.HABILLE
61759761	28.HP2.H221.HABILLE
62160810	PLATEAU GUIDE EN IN EQUIPE
62495977	FIL 5x6PH40 2mm HC3
63237232	CACHE 13V
1952424	COLLE OPTIQUE NORLAND (DLC)
61753013	FILTRE TRAITE-ANTIREFL F2 LAVE
62693085	RESINE PU POLYOL SANS MERCURE (DLC)
61164290	RESINE PU ISOCYANATE (DLC)
6321514	COUPELE TERMINEE ANDOISEE 6-9

### Nomenclature

Article	15412
Division	TIV   AVS-MIS-M
Utilisation	3 Universelle
Alternative	<input type="checkbox"/>
<b>Validité</b>	
N° de modification	<input type="text"/>
Début validité	31.05.2024
Fin de validité	31.05.2024
Indice de modif.	<input type="checkbox"/>

Article	15412
Type d'utilisation	<input checked="" type="checkbox"/> directe <input type="checkbox"/> via classes
Utilisation dans	<input type="checkbox"/> Nomenc. équip. <input type="checkbox"/> Nomenc. coll d. <input checked="" type="checkbox"/> Nomenc. art. <input type="checkbox"/> Nomenc. projet <input type="checkbox"/> Nomenc. stand. <input type="checkbox"/> Nomenc. pos.t.
Sélection	<input type="checkbox"/>
Début validé	31.05.2024
Fin de validé	<input type="text"/>

PROJET PERSONAS		
Date der. Maj	USER STORY	
Ref.	Condition d'acceptation	Comment
01	<p><u>En tant</u> que magasinier (div TGC)</p> <p><u>je souhaite</u> avoir accès au plan d'un article</p> <p><u>Afin de</u> le consulter.</p>	
Périmètre	Div TGC	
	<p>Scénario 1 : Affichage du plan de l'article</p> <p>GIVEN : Je suis sur le menu "données articles"</p> <p>AND : J'ai un article renseigné</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Plan article"</p> <p>THEN : Affichage du plan de l'article</p>	<p>Plan rattaché à l'article</p> <p>Type de document 003 ou 040</p> <p>Prendre le plus récent validé</p>
	<p>Scénario 2 : Affichage du plan de l'article - Article non renseigné</p> <p>GIVEN : Je suis sur le menu "données articles"</p> <p>AND : Je n'ai pas d'article renseigné</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "plan article"</p> <p>THEN :THEN Affichage d'un POP UP : "L'article doit être renseigné"</p> <p>WHEN je clique OK sur le POP UP</p> <p>THEN Retour au menu "données article"</p>	
	<p>Scénario 3 : Bouton retour</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'affichage du plan</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "Retour"</p> <p>THEN : Retour au menu "données articles".</p>	
	<p>Scénario 2 : Affichage du plan de l'article - Pas de plan disponible</p> <p>GIVEN : Je suis sur le menu "données articles"</p> <p>AND : J'ai un d'article renseigné</p> <p>AND : Il n'existe pas de plan de l'article</p> <p>WHEN : je clique sur le bouton "plan article"</p> <p>THEN :THEN Affichage d'un POP UP : "Il n'y a pas de plan pour cet article"</p> <p>WHEN je clique OK sur le POP UP</p> <p>THEN Retour au menu "données article"</p>	

PROJET PERSONAS	
Date der. Maj.	USER STORY
Ref.	<p><b>En tant que magasinier (div TGC)</b></p> <p><b>je souhaite</b> avoir un écran</p> <p><b>Afin de consulter / modifier la conversion poids / longueur d'un article</b></p>
	Condition d'acceptation
Périmètre	Div TGC
	<p>Scénario 1 : affichage de l'écran poids longueur</p> <p>GIVEN : Je suis sur le menu "données articles"</p> <p>WHEN : Je clique sur le bouton "Poids longueur"</p> <p>THEN : Affichage de l'écran "Poids longueur"</p>
	<p>Scénario 2 : Bouton accueil</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "Poids longueur"</p> <p>WHEN : Je clique sur le bouton "Accueil"</p> <p>THEN : Retour à l'écran d'accueil général</p>
	<p>Scénario 3 : Bouton retour</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "Poids longueur"</p> <p>WHEN : Je clique sur le bouton "Retour"</p> <p>THEN : Retour au menu "données articles".</p>
	<p>Scénario 4 : Champ article</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "Poids longueur"</p> <p>WHEN : J'ai un champ "Article"</p> <p>AND : Ce champs est renseigné à partir du champs article du menu "données articles"</p> <p>AND : Ce champs est modifiable</p>
	<p>Scénario 4 bis : Champ article - UG non unité de masse.</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "Poids longueur"</p> <p>AND : Le champs article est renseigné</p> <p>AND : L'unité de gestion de l'article n'est ni G, ni KG.</p> <p>WHEN : J'ai un champ "Article"</p> <p>AND : Ce champs est renseigné à partir du champs article du menu "données articles"</p> <p>WHEN : Je clique sur le bouton "Valider"</p> <p>THEN : Affichage d'un POP UP : "l'article n'a pas une unité de gestion G ou KG"</p> <p>WHEN : Je clique OK sur le POP UP</p> <p>THEN : Retour au menu "données articles".</p>
	<p>Scénario 5 : Champ désignation</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "Poids longueur"</p> <p>WHEN : J'ai un champ "Désignation"</p> <p>AND : Ce champs est renseigné à partir du champs désignation du menu "données articles"</p> <p>AND : Ce champs est non modifiable</p>
	<p>Scénario 6 : Unité de gestion</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "enplacement"</p> <p>WHEN : J'ai un champ "Unité de gestion"</p> <p>AND : Ces champs sont renseignés avec l'unité de gestion de l'article</p> <p>AND : Ce champs est non modifiable</p>
	<p>Scénario 7 : Champ unité de longueur</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "Poids longueur"</p> <p>WHEN : J'ai un champ "Unité de longueur"</p> <p>AND : Ces champs sont renseignés avec l'unité "M" (mètre)</p> <p>AND : Ce champs est non modifiable</p>
	<p>Scénario 8 : Champ rapport poids longueur</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "Poids longueur"</p> <p>WHEN : J'ai un champs "rapport poids longueur"</p> <p>AND : Ce champs est vide s'il n'existe pas une conversion en M dans la fiche article</p> <p>AND : Ce champs est renseigné avec le rapport poids / longueur s'il existe une conversion en M dans la fiche article</p> <p>AND : Ce champs est non modifiable</p>
	<p>Calcul du rapport poids longueur : SMEINH-UMREZ / SMEINH-UMREN</p>
	<p>Scénario 9 : Affichage rapport poids longueur</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "poids longueur"</p> <p>AND : Le champs "article" est renseigné</p> <p>AND : Le champs "nouveau rapport" est renseigné avec une valeur en M et une valeur en unité de poids (G ou KG)</p> <p>WHEN : Je clique sur le bouton "Valider"</p> <p>THEN : Si il existe pas de conversion en M dans la fiche article, j'ajoute la conversion</p> <p>OR : Si il existe une conversion en M dans la fiche article, je la modifie</p> <p>AND : Je met à jour le champs "Rapport poids longueur"</p> <p>AND : Je mets à blanc le champs "nouveau rapport"</p>
	<p>Scénario 10 : Modification du rapport poids longueur</p> <p>GIVEN : Je suis sur l'écran "poids longueur"</p> <p>AND : Le champs "article" est renseigné</p> <p>AND : Le champs "nouveau rapport" est renseigné avec une valeur en M et une valeur en unité de poids (G ou KG)</p> <p>WHEN : Je clique sur le bouton "Valider"</p> <p>THEN : Si il existe pas de conversion en M dans la fiche article, j'ajoute la conversion</p> <p>OR : Si il existe une conversion en M dans la fiche article, je la modifie</p> <p>AND : Je met à jour le champs "Rapport poids longueur"</p> <p>AND : Je mets à blanc le champs "nouveau rapport"</p>

**Poids longueur article**

Article :

Désignation :

Unité de gestion :

Rapport poids longueur :  /  M

Nouveau rapport :  M =  G

**Poids longueur article**

Article : 1591273

Désignation : FIL 0,25 NICKEL 270

Unité de gestion : G

Rapport poids longueur : 0,436 G / M

Nouveau rapport : 1000 M = 500 G

**Poids longueur article**

Article : 1591273

Désignation : FIL 0,25 NICKEL 270

Unité de gestion : G

Rapport poids longueur : 0,500 G / M

Nouveau rapport : 1000 M = 500 G



THALES  
2 Avenue Pathé-Marconi, 74200  
Thonon-les-Bains, France



MIHOUBI Marouane  
IUT Annecy  
Département INFO

### Résumé :

Les magasiniers utilisent le logiciel SAP pour enregistrer leurs tâches, mais sa complexité pose des problèmes. L'application Personas, une extension de SAP, simplifie cette utilisation avec des interfaces plus conviviales. La mission du stage est de recenser les besoins des magasiniers, de les transmettre aux développeurs, et de proposer une solution via Personas. Il faudra ensuite préparer des user stories pour la programmation de l'application avec l'aide d'un développeur.

### Mots Clés :

Besoin, Personas, magasinier, analyse, solutions, cahier des charges, user stories