

Maria Gabriela Marques V. Pereira

R. Eduardo Marquez, 815 apto 1102, Uberlândia MG

Email: marquesgabi@hotmail.com

Cel: (34) 99195-7405

FORMAÇÃO ACADÊMICA

- Set./2017 – Nov./2021:** **Universidade Federal de Uberlândia (UFU), Brasil.**
Pós-Graduação em Engenharia Química – Doutorado: Inteligência Artificial no processamento de imagens – Python.
- Ago./2015 – Ago./2017:** **Universidade Federal de Uberlândia (UFU), Brasil.**
Pós-Graduação em Engenharia Química – Mestrado: Simulação da adsorção de hidrocarbonetos em zeólitas – Linux.
- Mar./2005 – Dez./2011:** **Universidade Federal de Uberlândia (UFU), Brasil.**
Graduação em Engenharia Química.
- Ago./2008 – Dez./2009:** **Institut National de Sciences Appliquées (INSA) de Rouen, França.**
Intercâmbio UFU-INSA – (Eng. de Processos Químicos Industriais).

EXPERIÊNCIAS PROFISSIONAIS

- Jan./2013 – Out./2014:** **Weber Saint-Gobain Jandira – Brasil.**
Multinacional Francesa – Produtos para construção civil.
Engenheira de controle e Qualidade em Processo – Responsável por coordenar e implantar programas de melhoria em processo para assegurar os requisitos de qualidade dos produtos fabricados, matérias primas e embalagens de 4 Unidades fabris da Regional Nordeste. Responsável pela coordenação, liderança e treinamento da equipe de analistas e laboratoristas das 4 Unidades, a fim de manter o Sistema de Gestão da Qualidade (SGQ) e melhorar os indicadores de KPI's. Coordenar as investigações dos desvios em processo e reclamações de clientes. Conduzir auditorias internas e externas de qualidade ISO 9001, ISO 14000 e OHSAS 18001, auditorias do programa 5S. Responsável pela Metrologia dos equipamentos. Outras responsabilidades: implantar e monitorar um projeto de controle e automação em 21 Unidades de Fabricação a fim de garantir a dosagem correta dos insumos.
- Ago./2011 – Fev./2012:** **BR Foods. Uberlândia – Brasil.**
Multinacional brasileira – Alimentos.
Estágio nível superior – Propor, desenvolver e implantar programas, práticas e procedimentos para a melhoria do processo/produto.

Consultar as operações a respeito das causas das principais anomalias e elaborar um estudo para solucioná-las. Resultado positivo, diminuição de perdas no processo. Implementação de projetos utilizando as ferramentas PDCA, Ishikawa, 5 porquês.

Ago./2009 – Dez./2009:

Grupo Lhoist, Nivelles – Bélgica.

Multinacional belga – Extração de calcário, produção de óxido de cálcio e seus derivados.

Estágio nível superior – Responsável pela gestão de um projeto piloto industrial, a fim de reduzir custos e melhorar a produtividade dos fornos industriais de calcinação verticais do tipo Maerz.

Fev./2009 – Ago./2009:

Grupo Arkema, Lyon – França.

Multinacional francesa – Produtos químicos.

Estágio nível superior – Responsável pela gestão do projeto piloto industrial a ser implantado nas fábricas. Esse projeto utilizou a técnica de adsorção do dióxido de carbono através do carvão ativo em presença de um solvente com o objetivo de reduzir o impacto ambiental.

FORMAÇÃO COMPLEMENTAR

Informática: Windows, Microsoft Office (Word, PowerPoint e Excel avançado) e Internet. Python, Statística, ProSimPlus, MS Project.

LÍNGUAS

Francês: Avançado

Inglês: Avançado

EXPERIÊNCIAS INTERNACIONAIS

França – 1 ano – Programa de mobilidade internacional entre a Universidade Federal de Uberlândia (UFU) e o Institut National de Sciences Appliquées (INSA) – Rouen. Estágio nível superior no Grupo Arkema.

Bélgica – 6 meses – Estágio nível superior no Grupo Lhoist: Adquiri conhecimentos técnicos em minha área, desenvolvi um projeto e aprimorei meu Francês.