

LGT-1100.0020 V0.02

Inspection du chaudron de la voiture



Document de Maintenance LGT

Les Ateliers de Fabrication Ferroviaire

34 Bis, rue André Denimal 59490 Somain



Réf : Version :

LGT-1100.0020

Version: 0.02 Page: 1 sur 15

APPROBATION

Version		Rédaction			Vérification			Approbation	
Version	Date	Nom	Signature	Date	Nom	Signature	Date	Nom	Signature
0.02		LETELLIER Martin			DIOT Stéphane				

VERSIONS

Version	Nature de la Modification et pages impactées	Dates d'ap	plication
Version	Nature de la Modification et pages impactees	A partir du	Jusqu'au
0.00	Création, traduction originaux DB pour application suivant PFS		
0.01	Corrections et illustrations		
0.02	Vérification		



Réf : Version : LGT-1100.0020

Page:

0.02 2 sur 15

APPLICABILITÉ SUR MATÉRIEL

Туре	R264.3	R264.3	R264.3	R264.3	R268.7	R268.7	R264.3	R264.3	R268.7	R268.7	R266.7	R266.7
Véhicule	M01	M02	M03	M04	M05	M06	M07	M08	M09	M10	M11	M12
Config.	SUITE SPE	SUITE STD	SUITE PMR	RESTAURANT	EQUIPAGE 2	Bar	SUITE STD	SUITE SPE	EQUIPAGE 1	SUITE STD	TECHNIQUE	CUISINE

OPÉRATIONS DE MAINTENANCE CONCERNÉES

Code OP	IS520 IS560		IS560 IS710							
---------	-------------	--	-------------	--	--	--	--	--	--	--

DOCUMENTATION

Réf	Vers.	Titre du document	Interdép	endance
nei	VCIS.	Title da document	Amont	Aval
PFS-PDF_TCR.V3.0	PDF_TCR.V3.0 1.00 Plan de Fabrication Standard projet LGT		X	
LGT-MET.MOD.DOC.V71.ALLA	1.00	Application des consistances IS710 et IS355 pour la validation des Voitures LGT		Х
FT-LGT-V71.CAIA-MECA		Fiche de Suivi de Conformité réalisation V71.CAIA		X
LGT-3130.0014		Effectuer une mesure d'impédance	Х	



Réf : Version : LGT-1100.0020 0.02

Page:

3 sur 15

OUTILLAGES

Désignation	Référence	Famille	18510	18520	18560	18710
PEMP (Plateforme Elévatrice Mobile de Personne) pour visite en toiture		Installation				

PIÈCES DÉTACHÉES

Réf ERP	Réf SAP	Désignation	Qté	Taux	18510	IS 520	09 5 SI	IS710
	102879	Cable de Mise à la Terre	1	0%	X	X	X	X
		GRILLE D'ASPIRATION D'AIR	1	0%		X	X	X
		AÉRATION DU TOIT	1	0%		X	X	X
		DISPOSITIF DE TRACTION	1	0%		X	X	X
		PLAQUES DE GLISSEMENT	1	0%		X	X	X

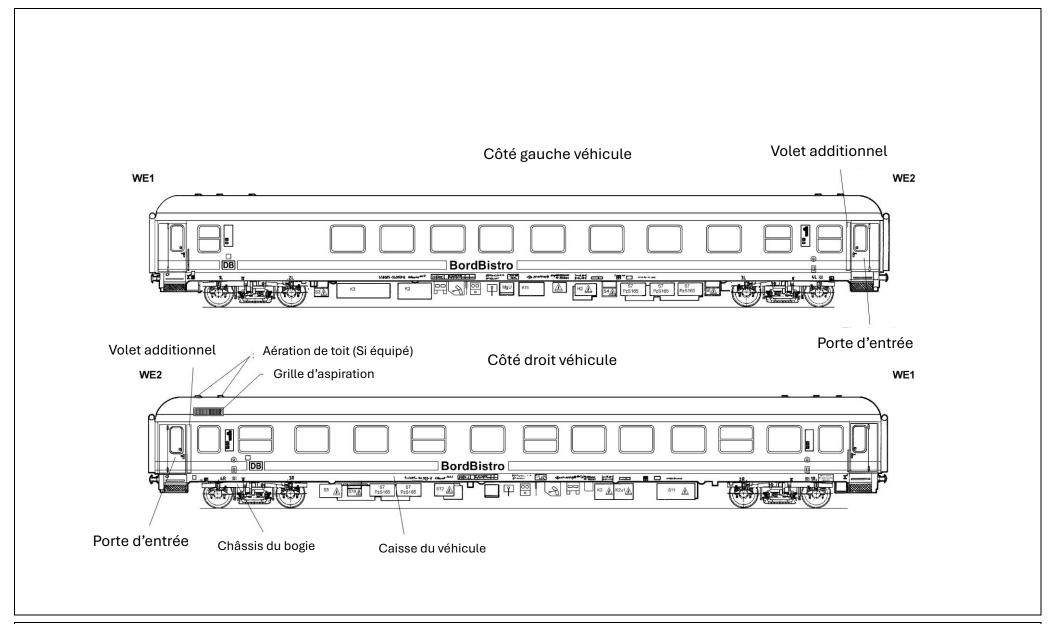
PRODUITS

Réf ERP	Réf SAP	Désignation	Qté	Taux	18510	18520	18560	18710



Réf: LGT-1100.0020

Version: 0.02 Page: 4 sur 15





Réf : Lo Version :

LGT-1100.0020

Version: 0.02 Page: 5 sur 15

SÉCURITÉ

•

DISPOSITIONS PRÉALABLES

- Appliquer les consignes de sécurité locales avant intervention
- S'assurer que le matériel est sécurisé contre tout mouvement involontaire (présence de cales antidérive ou autre dispositif)

CONSTANCE DES TRAVAUX

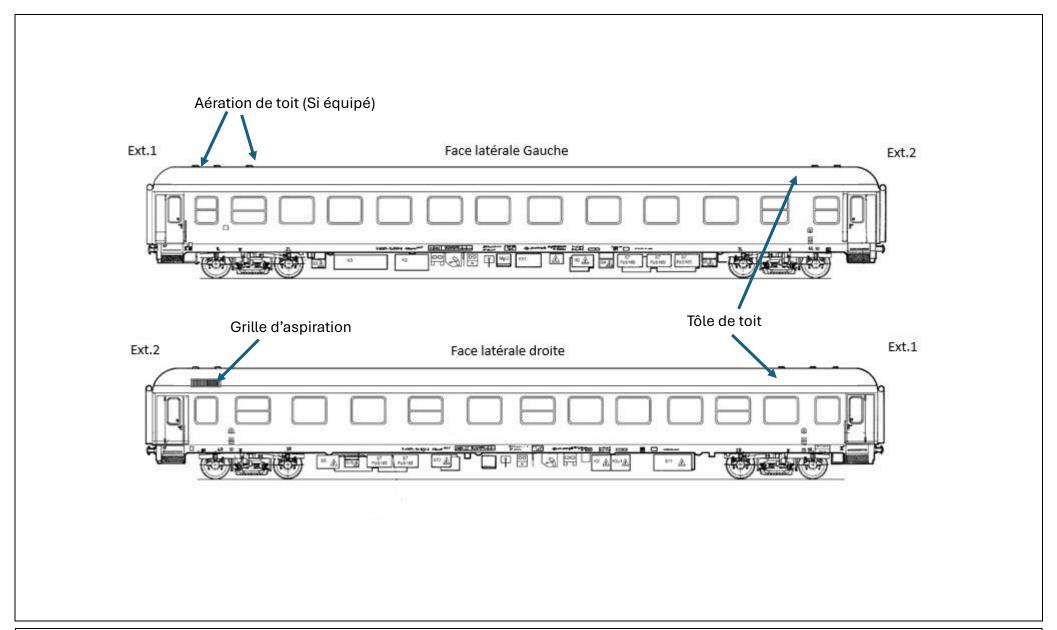
N°	Description tâche	Points de Contrôle	Remarques	18510	1S520	18560	IS710
1	Inspection de la tôle de la caisse	Pas de Non-Conformité	 En cas de constatation non conforme, remise en état ou remplacement des éléments défectueux 		X	X	Х
1.1	Vérifier les parois latérales gauche et droite	 Une assise solide Pas de dommages visibles tels que fissures, cassures, entailles, arêtes vives Pas de déformations importantes Pas de fissures sur les soudures 			X	X	X
1.2	Vérifier les faces avant extrémité 1 et 2	 Une assise solide Pas de dommages visibles tels que fissures, cassures, entailles, arêtes vives Pas de déformations importantes Pas de fissures sur les soudures 			X	X	X



Réf:

LGT-1100.0020

Version : Page : 0.02 6 sur 15





Réf: l Version:

LGT-1100.0020

Page:

0.02 7 sur 15

N°	Description tâche	Points de Contrôle	Remarques	18510	1S520	18560	IS710
2	Attention travaux en hauteur risque de chute. Utiliser un dispositif approprié type PEMP Inspection de la toiture	Pas de Non-Conformité	En cas de constatation non conforme, remise en état ou remplacement des éléments défectueux		X	X	X
2.1	Effectuer un contrôle visuel des tôles de la toiture	 Pas de dommages visibles tels que fissures, cassures, entailles et arêtes vives Pas de déformations importantes Pas de fissures sur les soudures 			X	X	X
2.2	Effectuer un contrôle visuel de la grille d'aspiration d'air dans la zone du toit	 Une assise correcte Absence de dommages et de déformations visibles Pas de corrosion nuisant au bon fonctionnement Pas d'éléments de fixation manquants ou défectueux Pas d'obstruction empêchant la circulation de l'air 	En cas d'obstruction, retirer les corps étrangers		X	X	X
2.3	Effectuer un contrôle visuel de l'aération du toit	 Une assise correcte Pas de dommages et de déformations visibles Pas de corrosion nuisant au bon fonctionnement Pas d'éléments de fixation manquants ou sans effet Pas d'obstructions qui empêchent le passage de l'air 	En cas d'obstruction, retirer les corps étrangers		X	X	X



Réf: LGT-1100.0020

Version: 0.02 Page: 8 sur 15





Réf : Version : LGT-1100.0020 0.02

Page:

9 sur 15

N°	Description tâche	Points de Contrôle	Remarques	18510	1S520	18560	IS710
6	Effectuer un contrôle visuel des tresses de masse de liaison bogie-caisse	 La présence Ajustement correct Pas d'éléments de fixation manquants, desserrés ou inefficaces Absence de dommages visibles 	 En cas de constatation non autorisée, remise en état ou remplacement des éléments défectueux En cas de remplacement du câble de mise à la terre, effectuer une mesure d'impédance selon LGT-3130.0014. 	X	X	X	X
7	Inspection du châssis sous caisse	Pas de Non Conformité	En cas de constatation non conforme, remise en état ou remplacement des éléments défectueux		X	X	X
7.1	Effectuer un contrôle visuel de la tôle de fond et de ses fixations	 Pas de dommages visibles tels que fissures, cassures, entailles et arêtes vives Pas de déformations nuisibles au fonctionnement Positionnement correct de la tôle de fond 			х	X	X
7.2	Effectuer un contrôle visuel des éléments de construction ayant un effet porteur. Par exemple : les longrines, les traverses, les pièces de tête et leurs renforts, les logements des dispositifs de traction et de choc et les assemblages soudés.	 Pas de dommages visibles tels que fissures, cassures, entailles et arêtes vives Pas de corrosion entrainant une diminution > à 25% de la section des éléments Pas de déformations Pas de fissures sur les soudures Passage libre des trous de drainage 			X	X	



Réf: LGT-1100.0020

Version: 0.02 Page: 10 sur 15

Page Réservée



Réf: L Version:

LGT-1100.0020

Page:

0.02 11 sur 15

N°	Description tâche	Points de Contrôle	Remarques	18510	1S520	18560	IS710
7.3	Effectuer un contrôle visuel des consoles des amortisseurs antiroulis	 Pas de dommages visibles tels que des fissures ou des cassures Pas de déformations préjudiciables au fonctionnement Pas d'éléments d'assemblage visiblement manquants ou inefficaces Pas de fissures sur les soudures 	En cas d'éléments de liaison manquants ou desserrés, rétablir la liaison		X	X	X
7.4	Effectuer un contrôle visuel des pivots et des boulons de pivots	 Une assise correcte Absence de dommages visibles tels que fissures et cassures Pas de déformations préjudiciables au fonctionnement Pas d'éléments de fixation manquants ou inefficaces 	 En cas de dommages, remise en état ou remplacement des éléments défectueux En cas d'éléments de liaison manquants ou desserrés, rétablir la liaison 		X	X	X
7.5	Effectuer un contrôle visuel des plaques de glissement	 Vérifier la présence Vérifier l'ajustement correct Absence de dommages visibles tels que fissures et cassures Pas de déformations préjudiciables au fonctionnement Pas d'éléments de fixation manquants ou inefficaces 	En cas de résultat non conforme, remplacement des plaques de glissement		X	X	x
8	Nettoyer et vérifier la butée de la caisse du wagon pour le jeu transversal du berceau dépendant de l'arc de la voie	 Pas de dommages visibles tels que des fissures ou des cassures Pas de déformations préjudiciables au fonctionnement Pas de fissures sur les soudures Pas de traces d'usure et de rayures nuisibles au fonctionnement sur les supports de butée de la caisse du wagon 			X	X	X



Réf: LGT-1100.0020

Version: 0.02 Page: 12 sur 15

Page Réservée



Réf: LGT-1100.0020

Version: 0.02 Page: 13 sur 15

DISPOSITIONS TERMINALES

- Appliquer les consignes locales de sécurité
- Caler le ou les véhicules



Réf : Version : LGT-1100.0020 0.02

Page:

14 sur 15

ANNEXES