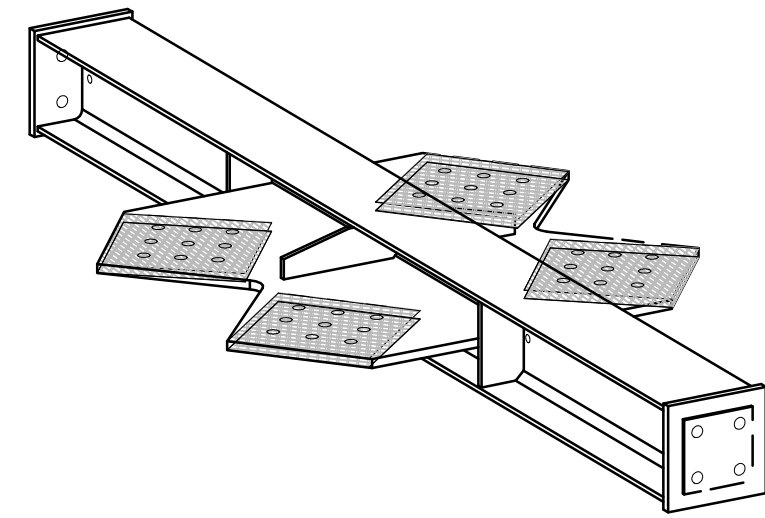
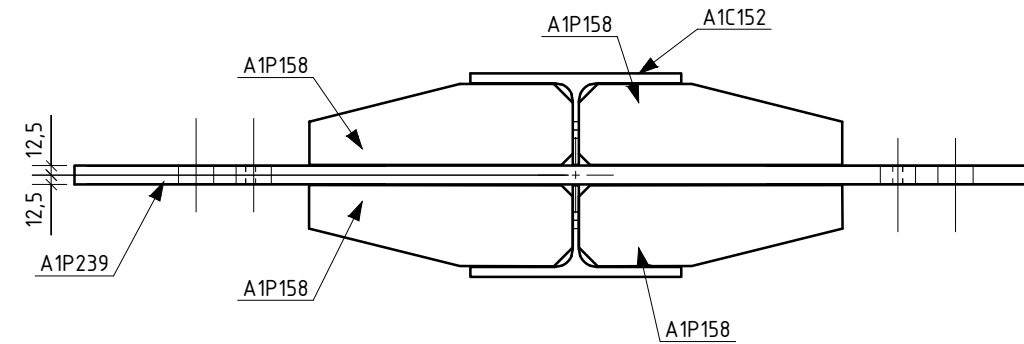


Забележки:
1. Всички контактни зони между елементите да се заварят с катет 8 mm, освен означените.
Notes:
1. All contact zones between elements to be welded with 8 mm continuous fillet UNO.



3D
1:20



C - C
1:10

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА/MATERIAL LIST FOR A1V30				Бр./No. 1	Общо/Total	627 kg
позиция/fitting	сечение/section	дължина/length mm	Бр./No.	стъпана/steel grade	тежест/weight KG	
A1C152	HEA280	3340	1	S355JR	255.01	
A1P131	PL16*130	242	4	S355J2	15.49	
A1P158	PL16*107.5	350	4	S355J2	16.17	
A1P159	PL25*300	300	2	S355J2+Z15	35.33	
A1P160	PL8*210	210	2	S235J2	5.54	
A1P239	PL25*1320	1446	1	S355J2+Z15	299.01	
Общо/Total:					626.54	