



Задележки:
 1. Всички контактни зони между елементите да се заварят с катет 8 mm, освен означените.
 Notes:
 1. All contact zones between elements to be welded with 8 mm continuous fillet UNO.

| СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА/ MATERIAL LIST FOR A1V30 | | | | | | Бр./№. 1 | Общо/Total |
|--|-----------------|-------------------|--------|---------------------|-----------------|-------------|------------|
| позиция/fitting | сечение/section | дължина/length mm | Бр./№. | стомана/steel grade | масло/weight KG | | |
| A1C152 | HEA280 | 3340 | 1 | S355JR | 255.01 | | |
| A1P131 | PL16x130 | 242 | 4 | S355J2 | 15.49 | | |
| A1P158 | PL16x107.5 | 350 | 4 | S355J2 | 16.17 | | |
| A1P159 | PL25x300 | 300 | 2 | S355J2+Z15 | 35.33 | | |
| A1P160 | PL8x210 | 210 | 2 | S235J2 | 5.54 | | |
| A1P239 | PL25x1320 | 1446 | 1 | S355J2+Z15 | 299.01 | | |
| | | | | | | Общо/Total: | 626.54 |