



Забележки:
1. Всички контактни зони между елементите да се заварят с катет 8 mm, освен означените.
Notes:
1. All contact zones between elements to be welded with 8 mm continuous fillet UNO.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ЗА/MATERIAL LIST FOR А1В119				Бр./No.1		Общо/Total		905 kg
позиция/fitting	сечение/section	дължина/length mm	Бр./No.	стъпана/steel grade	тегло/weight KG			
A1C213	ИРЕ330	2866	1	S355JR	140.84			
A1C264	ИРЕ330	2874	2	S355JR	282.46			
A1C790	ИРЕ240	990	6	S275JR	182.46			
A1P8	PL12*24*9	250	4	S235J2	11.77			
A1P12	PL12*218.2	375	4	S235J2	30.70			
A1P112	PL20*240	315	2	S355J2	23.74			
A1P740	PL16*100	314	4	S355J2	28.40			
A1P811	PL12*279.9	280	16	S235J2	59.06			
A1P921	PL12*218.2	417	16	S235J2	136.73			
A1P923	PL10*190.6	305	2	S235J2	8.37			
Общо/Total:					904.52			