

Ottimizzazione per il Controllo, Manlio Gaudioso, Giovanna Mighone
Manlio.gaudioso@unical.it, 0984 494739

Prerequisiti: Corri base di Analisi e Geometria; Ricerca Operativa (facoltativo)

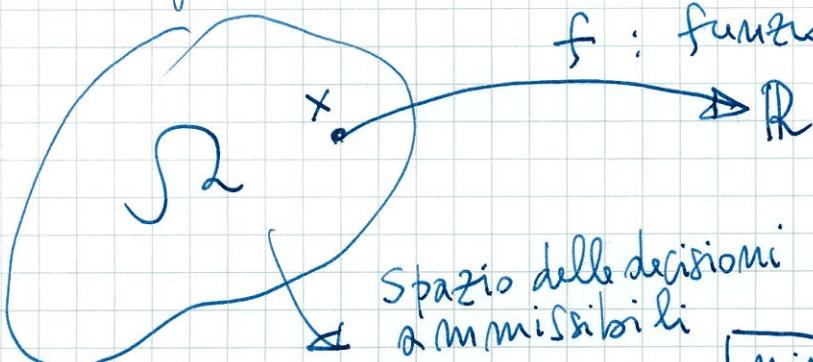
Obiettivi del Corso: Progettare e utilizzare algoritmi per problemi di minimo di funzioni nonlineari di molte variabili

Problemi di "decision making": Prendere decisioni quando le alternative possibili sono molte



Prendere decisioni in maniera ottima

Paradigma fondamentale dell'ottimizzazione:



$$f : S_2 \rightarrow \mathbb{R}$$

$x \in S_2$: decisione

$f(x)$: valore o sotto di x

$$\boxed{\begin{array}{|c|} \hline \min f(x) \\ x \in S_2 \\ \hline \end{array}}$$

$$\boxed{\begin{array}{|c|} \hline \max f(x) \\ x \in S_2 \\ \hline \end{array}}$$

Euler (XVIII secolo) "Nulla accade nell'universo in cui non risplenda
una qualche razionalità di minimo o massimo"

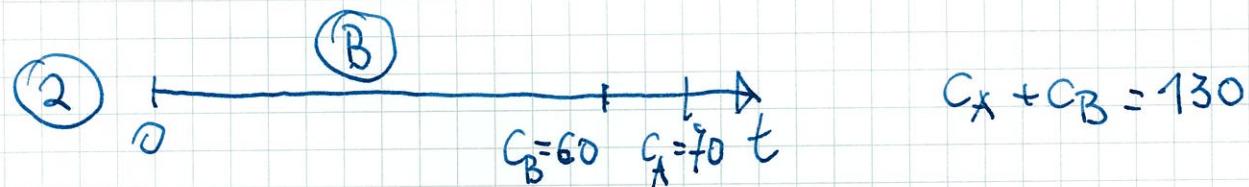
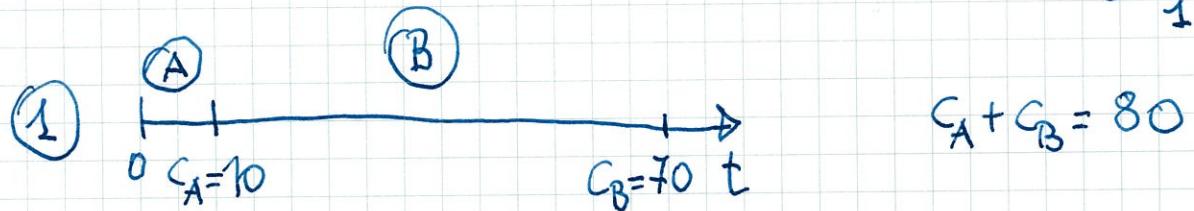
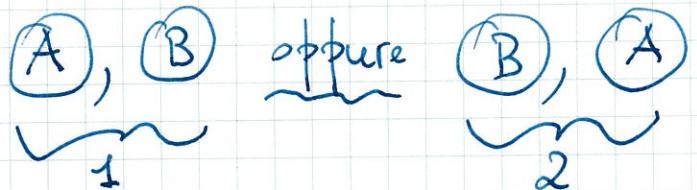
Alcuni esempi.

- 1) Alla cassa del supermercato : cliente A : carrello semivuoto
cliente B : carrello stracolmo

A : tempo di processamento = $p_A = 10$ secondi

B : tempo di processamento = $p_B = 50$ secondi

Due alternative di sequenziamento :



Problema di ottimo $\Delta Q = \{ \textcircled{1}, \textcircled{2} \}$; $f = C_A + C_B \Rightarrow \textcircled{1}$ soluzione ottima
 f : Tempo complessivamente speso nel sistema. Domanda: e il cassiere...?

②

Problema. Si consideri un sistema di servizio su un intervallo di tempo $[0, T]$. Gli utenti si presentano al sistema, ricevono il servizio e poi escono dal sistema. Sia $m(t)$ il numero di utenti al tempo t , $t \in [0, T]$ e N il numero totale di utenti che si presentano nell'intervallo $[0, T]$.

Qual è il significato delle seguenti grandezze?

$$\textcircled{1} \quad \int_0^T m(t) dt ; \quad \textcircled{2} \quad \frac{1}{T} \int_0^T m(t) dt ; \quad \textcircled{3} \quad \frac{1}{N} \int_0^T m(t) dt$$

Suggerimento: Si costruisca il grafico di $m(t)$ nel caso in cui $[0, T] = [0, 6]$ e ci siano 3 utenti.

\textcircled{1} arriva a $t=0$ e varia a $t=3$

\textcircled{2} " " $t=2$ " " " " $t=4$

\textcircled{3} " " $t=5$ " " " " $t=6$

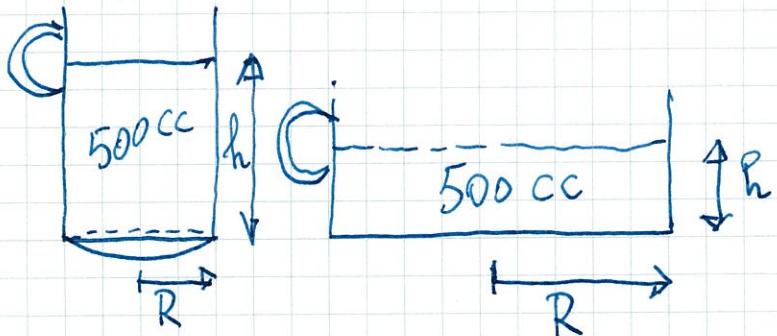
②

Preparazione di un budino al cioccolato

(Versare una busta in un pentolino con 500 cc di latte, far bollire e versare in uno stampo).

Obiettivo: rendere minima la quantità sprecata rimasta adesa al pentolino.

Qual è, tra tutti i possibili pentolini cilindrici quello "migliore"?



Basi "stretta" o "larga"

$$V = 500 \text{ cc}$$

$$\begin{cases} \min f(R) \\ R \in \mathcal{S} \end{cases}$$

$\mathcal{S} = \{R \mid R \geq 0\}$: Tutti i raggi possibili.

f = Superficie di contatto

$$f(R) = \underbrace{\pi R^2}_{\text{Sup. base}} + \underbrace{2\pi R h}_{\text{Sup. laterale}}$$

$$\text{ma } V = \pi R^2 h \Rightarrow h = \frac{V}{\pi R^2}$$

$$\Rightarrow f(R) = \pi R^2 + 2\pi R \frac{V}{\pi R^2} = \pi R^2 + \frac{2V}{R} \Rightarrow \frac{df}{dR} = 2\pi R - \frac{2V}{R^2} \Big|_{R=R^*} = 0$$

$$R^* = \sqrt{\frac{V}{\pi}} = 4.7 \text{ cm}$$

④

③ Un problema di "taglio" (Cutting Stock)

Assi "grandi" da tagliare in assi "piccole"

Es. Assi grandi : 100 cm (disponibili in quantità illimitata)

Produrre $\underbrace{50 \text{ assi da } 20}_{\text{Prodotto 1}}$; $\underbrace{100 \text{ da } 30}_{\text{Prodotto 2}}$; $\underbrace{80 \text{ da } 60 \text{ cm}}_{\text{Prodotto da 3}}$

Risparmiare quanto più possibile sulla materia prima (le assi grandi)

Una soluzione "ingenue":

Prodotto 1	:	Tagliare 10 assi ciascuno in 5 pezzi da 20
Prodotto 2	:	" 34 " " " " 3 " " 30
Prodotto 3	:	" 80 " " " " 1 pezzo " 60

Piano di produzione soddisfatto utilizzando un totale di:

$$10 + 34 + 80 = 124 \text{ assi grandi.}$$

Si può fare di meglio !!!

Individuiamo un certo numero di modelli di taglio (cutting pattern)

① 5 di 1 ; ② 3 di 2 ③ 2 di 1 e 1 di 3 ④ 1 di 2, 1 di 3

⑤ 2 di 1, 2 di 2

⑤

Decisioni da prendere : quante assi grandi tagliare secondo ciascun Modello

$x_j, j=1, \dots, 5$: numero di assi da tagliare secondo j

\Rightarrow La variabile di decisione è un vettore $x \in \mathbb{R}^5, x \geq 0$

Regione ammessa S_2 : tutti i vettori di \mathbb{R}^5 , non negativi, che garantiscono il soddisfacimento della domanda

Prodotto 1 $5x_1 + 2x_3 + 2x_5 \geq 50$
II 2 $3x_2 + x_4 + 2x_5 \geq 100$
II 3 $x_3 + x_4 \geq 80$

Funzione obiettivo : numero totale di assi grandi tagliate

$$f(x) = x_1 + x_2 + x_3 + x_4 + x_5$$

$$\min_{x \in S_2} f(x)$$

$$f(x) = C^T x \quad C = (1, 1, 1, 1, 1)$$

$$S_2 = \{x \mid x \in \mathbb{R}^5, x \geq 0, Ax \geq b\}$$

dove $A = \begin{bmatrix} 5 & 0 & 2 & 0 & 2 \\ 0 & 3 & 0 & 1 & 2 \\ 0 & 0 & 1 & 1 & 0 \end{bmatrix}$; $b = \begin{bmatrix} 50 \\ 100 \\ 80 \end{bmatrix}$

{ Problema di
Programmazione Lineare }
⑥

La programmazione lineare

$$\min c^T x$$

$$\begin{array}{l} Ax \leq b \\ x \geq 0 \end{array}$$

$x \in \mathbb{R}^n$, $c \in \mathbb{R}^n$, A matrice $(m \times n)$, $b \in \mathbb{R}^m$
 c vettore dei costi; b vettore delle risorse
 A matrice dei coefficienti tecnologici

$$f(x) = c^T x \text{ (funzione lineare)}; \quad S_2 = \{x \in \mathbb{R}^n \mid Ax \leq b, x \geq 0\}$$

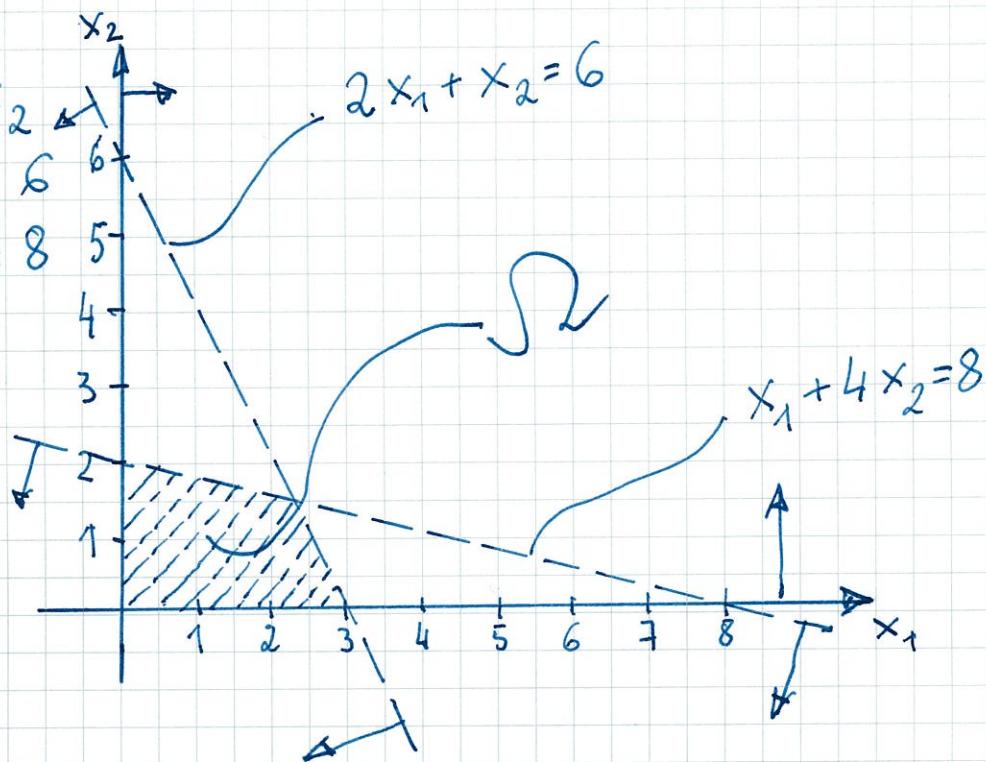
Esempio

$$\max 3x_1 + 2x_2$$

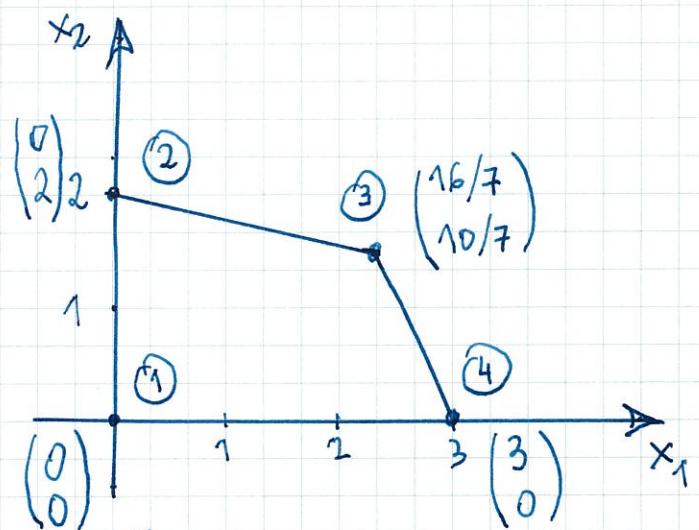
$$2x_1 + x_2 \leq 6$$

$$x_1 + 4x_2 \leq 8$$

$$x_1, x_2 \geq 0$$



Proprietà dei vertici di S_2



$$f(0,0) = f^{(1)} = 0$$

$$f(0,2) = f^{(2)} = 4$$

$$f\left(\frac{16}{7}, \frac{10}{7}\right) = f^{(3)} = \frac{68}{7} \approx 9.7$$

$$f(3,0) = f^{(4)} = 9$$

Rette di "isocosto": su ciascuna retta il valore della funzione obiettivo è costante,

Proprietà della PL: se il problema ammette una soluzione ottima, allora ci sarà una soluzione ottima su un vertice.

$$\mathbf{x}^* = \begin{pmatrix} 16/7 \\ 10/7 \end{pmatrix}; f^* = 9.7$$

(8)

Analisi critica del paradigma dell'ottimizzazione

1: Non è sempre vero che nel prendere una decisione si abbia in mente un unico obiettivo.

Esempio. Un viaggio da Cosenza a Roma con quattro soluzioni ammissibili: treno, aereo, auto, calesse.

Si vuole spendere poco e viaggiare in fretta (costo e tempo)

Treno	$\begin{pmatrix} 40 \text{ €} \\ 6 \text{ ore} \end{pmatrix}$	Aereo	$\begin{pmatrix} 120 \text{ €} \\ 3 \text{ ore} \end{pmatrix}$	Auto	$\begin{pmatrix} 70 \text{ €} \\ 5 \text{ ore} \end{pmatrix}$	Calesse	$\begin{pmatrix} 400 \text{ €} \\ 20 \text{ ore} \end{pmatrix}$
-------	---	-------	--	------	---	---------	---

- Non esiste una soluzione che al tempo stesso minimizzi costo e tempo.
- La soluzione "calesse" è una soluzione dominata: esistono soluzioni migliori di lei rispetto ad entrambi gli obiettivi
- Le tre soluzioni "Treno", "Aereo", "Auto" sono non dominate (Pareto-ottime): per ciascuna di esse non esiste alcuna altra soluzione che sia
 - a) migliore su un obiettivo
 - b) non peggiore sull'altro(OTTIMIZZAZIONE MULTI-OBIETTIVO)

2. E' sempre possibile associare ad una decisione x un costo (o un profitto) $f(x)$?

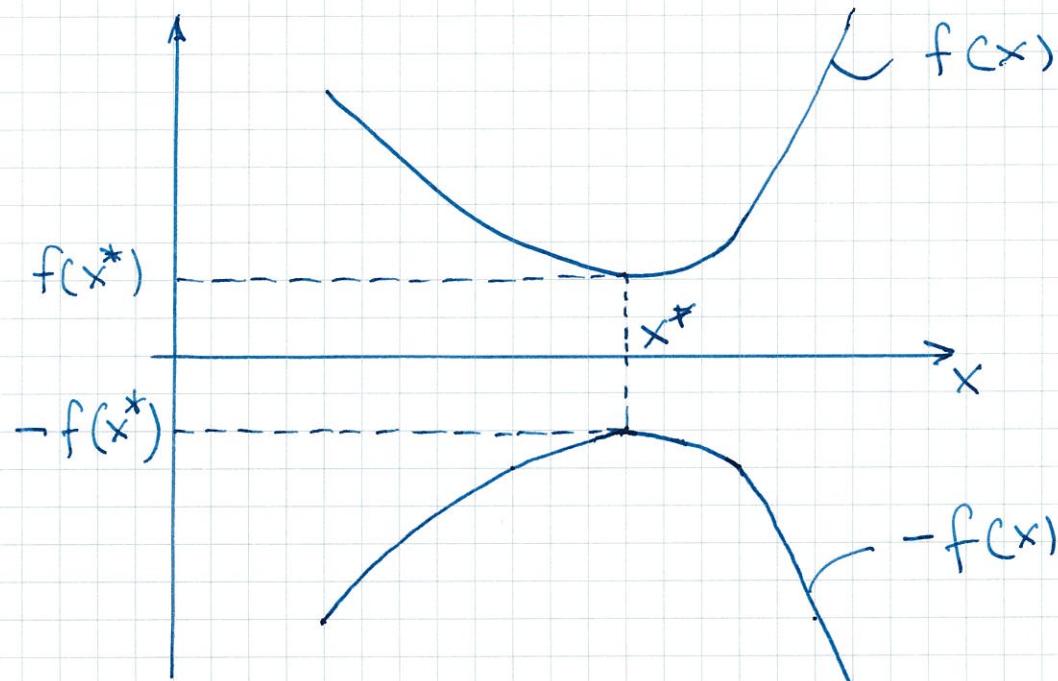
In molti casi ad una decisione x corrisponde un costo del tipo $f(x, y)$ dove y è la decisione presa da un altro soggetto decisorio, che opera autonomamente.

Es. Un giornalai acquista e mette in vendita x copie di un certo quotidiano. Il profitto che otterrà a fine giornata dipende da x , ma anche da y , la domanda di giornali espressa dal "mercato", che lui non può prevedere esattamente.

Ottimizzazione dei processi decisionali quando esistono più decisori che operano simultaneamente: TEORIA DEI GIOCHI

- Giochi a somma nulla (oppure costanti)
- Giochi non-cooperativi
- Giochi cooperativi

Equivalenza tra problemi di minimo e massimo



$$a) \min f(x) = -\max [-f(x)]$$

$$b) x^* = \arg \min f(x) = \arg \max [-f(x)]$$

Se dispongo di un SW che calcola il max di una funzione ed ho, invece, da determinare il min di una data funzione, è sufficiente dare in input la funzione cambiata di segno

Alcuni richiami di algebra lineare (I vettori di \mathbb{R}^n sono vettori colonna)

Prodotto scalare: $a \in \mathbb{R}^n$, $b \in \mathbb{R}^m$ $a^T b = b^T a = \sum_{i=1}^n a_i b_i$

Prodotto matrice per vettore: $y = Ax$, $A \in \mathbb{R}^{m \times n}$,
 $x \in \mathbb{R}^n$, $y \in \mathbb{R}^m$

$$y_i = \sum_{j=1}^n a_{ij} x_j$$

$$A = \begin{bmatrix} a_{11}, a_{12}, \dots, a_{1n} \\ a_{21}, a_{22}, \dots, a_{2n} \\ \vdots \\ a_{m1}, a_{m2}, \dots, a_{mn} \end{bmatrix}$$

Sia $a^{(j)}$ la colonna j-ma della matrice $a^{(j)} = \begin{pmatrix} a_{1j} \\ a_{2j} \\ \vdots \\ a_{mj} \end{pmatrix}$

$y = Ax$ può essere interpretato come la combinazione lineare delle n colonne di A mediante i coefficienti $x_j, j=1, \dots, n$

$$y = \sum_{j=1}^n a^{(j)} x_j$$

$$A = \begin{bmatrix} 1 & 5 & 6 \\ 2 & 3 & 1 \\ -2 & 6 & 4 \end{bmatrix}, x = \begin{pmatrix} 1 \\ 2 \\ 3 \end{pmatrix}; Ax = \begin{pmatrix} 29 \\ 11 \\ 22 \end{pmatrix} = 1 \begin{pmatrix} 1 \\ 2 \\ -2 \end{pmatrix} + 2 \begin{pmatrix} 5 \\ 3 \\ 6 \end{pmatrix} + 3 \begin{pmatrix} 6 \\ 1 \\ 4 \end{pmatrix}$$

Come interpretare il prodotto di un vettore riga per una matrice?

$$y = x^T A \quad x \in \mathbb{R}^m, A \in \mathbb{R}^{m \times m} \quad y \text{ è un vettore riga ad } n \text{ componenti } (y^T \in \mathbb{R}^n)$$

Prodotto microciato $x^T A x \quad A \in \mathbb{R}^{n \times m}, x \in \mathbb{R}^n$

$$\begin{aligned} x^T A x &= (x_1, x_2, \dots, x_m) \begin{pmatrix} a_{11}, \dots, a_{1m} \\ \vdots \\ a_{m1}, \dots, a_{mm} \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ \vdots \\ x_m \end{pmatrix} = \\ &= (x_1, x_2, \dots, x_m) \begin{pmatrix} a_{11}x_1 + a_{12}x_2 + \dots + a_{1m}x_m \\ \vdots \\ a_{m1}x_1 + a_{m2}x_2 + \dots + a_{2m}x_m \end{pmatrix} = \sum_{i=1}^m \sum_{j=1}^m a_{ij} x_i x_j \end{aligned}$$

$x^T A x$ è uno scalare che definisce una funzione quadratica

$$\text{Es } A = \begin{pmatrix} 1 & 2 \\ 3 & 4 \end{pmatrix}; \quad x^T A x = (x_1, x_2) \begin{pmatrix} 1 & 2 \\ 3 & 4 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \end{pmatrix} = x_1^2 + 2x_1x_2 + 3x_2x_1 + 4x_2^2 = x_1^2 + 5x_1x_2 + 4x_2^2$$

$$A^T = \frac{1}{2}(A + A^T) = \frac{1}{2} \left[\begin{pmatrix} 1 & 2 \\ 3 & 4 \end{pmatrix} + \begin{pmatrix} 1 & 3 \\ 2 & 4 \end{pmatrix} \right] = \begin{pmatrix} 1 & \frac{5}{2} \\ \frac{5}{2} & 4 \end{pmatrix}$$

A non è simmetrica

A^T è simmetrica

13

Consideriamo ora $x^T A x = (x_1, x_2) \begin{pmatrix} 1 & \frac{5}{2} \\ \frac{5}{2} & 4 \end{pmatrix} \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \end{pmatrix} = x_1^2 + 5x_1x_2 + 4x_2^2 =$
 $= x^T Ax$

E' sempre possibile simmetrizzare una forma quadratica

\Rightarrow Non c'e' perdita di generalita' se si considerano esclusivamente forme quadratiche associate a matrici simmetriche