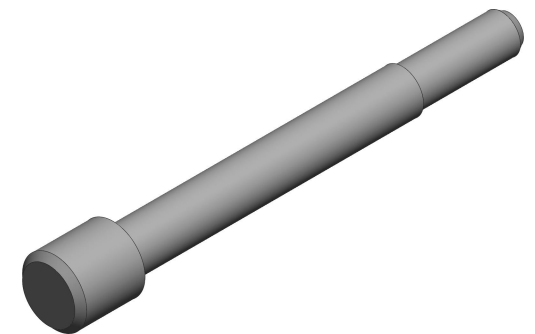


A-A
2:1

Freistich nach DIN509 Form F



2:1

Werkstueckkanten
ISO13715



Bei Fragen
Johannes Kern
0176 36457813

| | | | | | |
|---|--|----------------------------|--|--|--|
| Zul. Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-m | | Oberfläche DIN ISO 1302 | | Werkstoff/Halbzeug Al 6060 | |
| Datum | | Name | | Anzahl 1 | |
| Bearbeiter | | | | Benennung und Name der StepDatei Seite 5 | |
| ITEP Institut für Technische Physik | | | | von 5 | |
| | | | | Arietierung_Pin | |
| | | | | Masse: g Maßstab: 1:1 | |
| Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor / Copyright | | | | | |

ITEP
Institut für Technische Physik