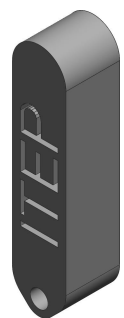
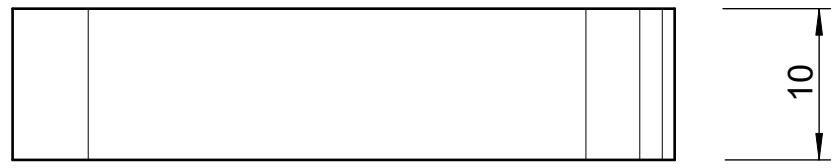
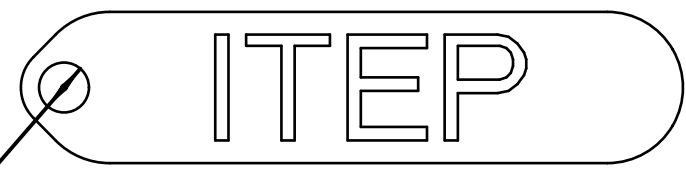
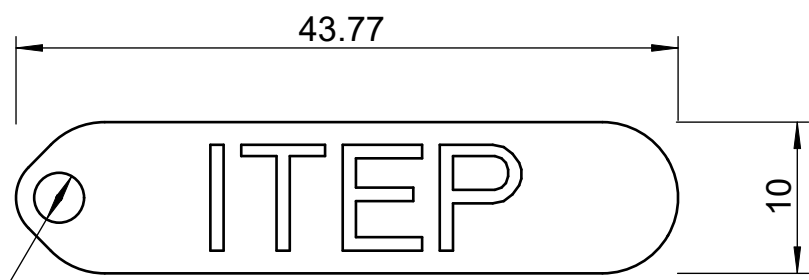
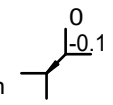


Vorbearbeitung wasserstrahlschneiden

Fertigbearbeitung



Werkstueckkanten  
ISO13715



Bei Fragen  
Johannes Kern  
0176/36457813

Zul. Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-m		Oberfläche DIN ISO 1302		Werkstoff/Halbzeug AI 6060	
	Datum	Name		Anzahl 2	
Bearbeiter				Benennung und Name der StepDatei Seite 5	
ITEP Institut für Technische Physik				Aritierung Fahne	
				von 5	
				Masse: g Maßstab: 1:1	
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor / Copyright					

DTM1  
DTM2

STEP

DTM1  
DTM2