

Intelligent Manufacturing by Big Data Analysis

2019/04 - 2019/09

專案經歷

新產品訂單

- 研發部：研發新產品
- 製造部：試生產
- 品管部：品質制定

2. 了解資料

1. 確認問題



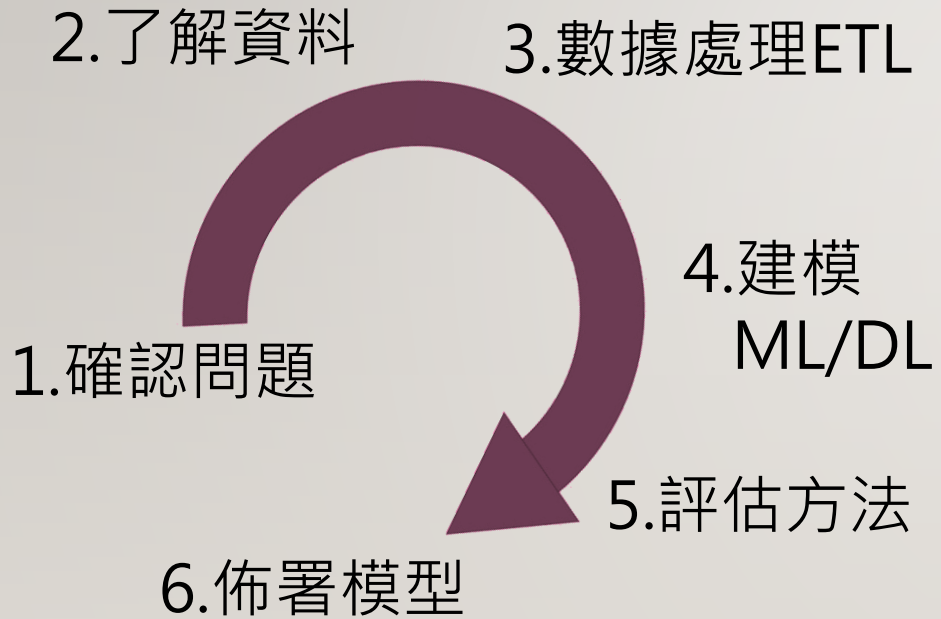
角色：(被動)配合研發 - > (主動)發現問題

1. 以相似產品數據分析，若要達到客戶要求品質(拉力、紙色白度)，會高出廠內一般 A 級規格 20%。

- 提出以下建議：
 - a. 與客戶討論修訂品質規格。
 - b. 原料配比調整(紙色)、磨漿機功率提高(拉力)。
 - c. 成本提高、利潤降低，重新評估接單。

專案經歷

新產品訂單 ➤ 品管部：品質制定、
數據建模、優化製造



角色：(主動)發現問題 - > (主動)解決問題

2. 收集原物料(混和前)、原物料(混和後)、半成品、成品、回收料、廢水等檢測數據。多元複回歸找出數據變化公式。

- 制定各段產線品質標準：
 - a. 過去無各段產線品質標準，不易找到真因。
 - b. 生產各階段可立即調整品質，預防異常品、穩定生產品質。

反思檢討

專案反思:

- 1.與經理討論，研擬專案小組成員，以期分工下提早完成專案。
- 2.建立自動優化模型，隨著數據輸入而優化訓練。
- 3.收集多樣產品數據，以利未來產線智慧製造。

優點

工作自主自發，發現問題會尋求答案，想方設法解決。

分析首重Background Knowledge，喜歡研究數據，蒐集文獻、實驗、統計分析產出報告。

缺點

工作謹慎：容易花太多時間確認問題、研究解決方法。

工作狂：過去常加班不吃飯，導致腸胃發炎。

喜歡幫忙：容易花太多時間幫同事或其他部門處理問題。